

131755

31 JUL



MODELO DE UTILIDAD.

MEMORIA DESCRIPTIVA

Sobre:

"SACACORCHOS DE BOTELLAS POR INYECCION NEUMATICA"

-----

Solicitante: D. RAFAEL OTERO COMPANY, de nacionalidad española  
con domicilio en c/. Padilla, 72, hotel 8. MADRID.

-----

131755

31



Se refiere la presente Memoria Descriptiva que se une a solicitud de registro como Modelo de Utilidad a un "SACACORCHOS DE BOTELLAS POR INYECCION NEUMATICA" cuyas características de novedad le confieren la cualidad de aportar a los fines que se persiguen ventajas más que suficientes para aspirar en derecho al -

5. privilegio del registro que se solicita.

Aporta un medio de destaponado de botellas de eficacia máxima sin posibilidad de que se destroce el corcho, como es habitual, por los sacacorchos conocidos hasta el presente, y subsiguiente mezcla de sus fragmentos con el líquido contenido.

10.

Por otra parte elimina todo esfuerzo de extracción, ya que es una autoinyección de un gas inerte a presión, la que obliga a desplazarse al corcho, sin intervención de accionamiento humano.

La violencia de la extracción va regulada, bien por el tamaño del orificio de salida del gas o bien por la opcional incorporación de una pequeña válvula de intermitencia, que elimina toda posibilidad de fallo, al aportar una graduación escalonada de la presión interna en la botella y con ella, facilidad de interrupción de la inyección de gas.

15.

Sustancialmente consiste en un punzón compuesto de piezas ensambladas, en el cual la aguja es hueca y dotada de unos orificios laterales en la punta.

20.

El mango, hueco, recibe una cápsula cargada de gas inerte, tal que freón, anhídrido carbónico, etc a presión y con salida por una espita cilíndrica, en forma similar al manejo de aerosoles.

25.

Esta espita introduce su boca en el cuello de la aguja, dotado de un asiento adecuado, para actuar de junta que evite las fugas por salidas inconvenientes, sino solamente por la boca u orificios previstos en los laterales de la punta de la aguja.

30.



Unas piezas intermedias aseguran el montaje, incluso con la válvula de intermitencia intercalada.

En estas condiciones, se atraviesa el corcho a extraer y presionando el fondo de la cápsula de gas, de funcionamiento convencional, para provocar una sobrepresión sobre el líquido -  
5. envasado que actúa contra la cara interna del corcho, provocando su salida.

Se acompañan unos dibujos en los que se muestra una -  
manera de llevar el invento a la práctica, haciéndose constar -  
10. de manera expresa, que carece de carácter privativo en sus detalles toda vez que se citan solamente a título de ejemplo.

La Fig. 1ª representa la cápsula de gas.

La Fig. 2ª, el mango hueco semiseccionado.

La Fig. 3ª, la carcasa de embellecimiento.

15. La Fig. 4ª, la arandela de fijación.

La Fig. 5ª, la aguja de perforación del corcho.

La Fig. 6ª, su funda.

La Fig. 7ª, el sacacorchos montado y tapado.

Consta, como se ha anticipado de una cápsula de gas  
20. (1) Fig. 1ª y 7ª de cuyo cuello (2) fig. 1ª, parte la espita -  
(3) cilíndrica.

Esta cápsula se introduce en el mango (4) fig. 1ª y 7ª  
dotado de un cuello (5) fig. 2ª, postizo, que como se aprecia  
en el detalle presenta una guía (6) a la espita de la cápsula,  
25. un cuerpo roscado (5) que permite el montaje y fijación mediante una tuerca adecuada y una oquedad (7) para alojar el cuello de la aguja que queda sentada contra la almena (8), cubriéndose después con el capuchón (9) fig. 3ª y 7ª dotada del correspondiente paso (10).

30. Se fija por medio de la tuerca (11) fig. 4ª y 7ª.

La aguja (12) fig. 5ª va dotada de unos orificios de

131755

31 JUL



salida (16) del gas y se acopla por medio del tope (13), del cuello (14) que, como se ve, por representarse semiseccionado, lleva en su interior la junta anular (17) a la boquilla (3) fig. 1ª de la cápsula de gas.

5. La funda (15) evita accidentes con la aguja, cuando no se usa.

Suficientemente descrito el invento así como una manera de llevar este a la práctica se hace constar de manera expresa que el mismo acepta modificaciones de detalle, siempre que estas no afecten a su fundamento.

10.

El solicitante se reserva el derecho de extender la presente solicitud de registro a otros países, al amparo, incluso, de los convenios internacionales, así como a perfeccionar la presente invención solicitando en su caso los adecuados registros para cubrir tales perfeccionamientos.

15.

N O T A

El Modelo de Utilidad, que se solicita por veinte años para España, de acuerdo con la vigente Legislación, deberá recaer sobre: "SACACORCHOS DE BOTELLAS POR INYECCION NEUMATICA", según las características esenciales de las siguientes:

20.

R E I V I N D I C A C I O N E S

1ª.- Sacacorchos de Botellas por inyección neumática, caracterizado porque consta de un mango hueco que aloja una cápsula de gas inerte con salida tipo aerosol, que queda conectada al interior del cuello de una aguja de longitud predeterminada y hueca, dotada de unos orificios laterales en su punta.

25.

2ª.- Sacacorchos de botellas por inyección neumática, caracterizado porque para el montaje en conexión de la cápsula y la aguja, el mango, según reivindicación anterior presenta un cuello dotado de paso que guía la espita de la cápsula de -

30.

131755

31 JUL



un lado y por el otro recibe el asiento de la aguja, constituido por un ensanchamiento que se enchufa en el cuello del mango y que presenta una junta elástica en la que sienta la espita - de la cápsula.

5.

3ª.- Sacacorchos de botellas por inyección neumática caracterizado porque, opcionalmente, intercala en la salida del gas una válvula convencional de intermitencia de salida, y porque presenta medios de cubrición y fundas de protección al usuario.

10.

4ª.- SACACORCHOS DE BOTELLAS POR INYECCION NEUMATICA.

Según queda sustancialmente descrito en la presente Memoria que consta de cinco hojas escritas a máquina por una sola cara y dibujos.

Madrid, 31 JUL. 1967

D. RAFAEL OTERO COMPANY  
FRANCISCO GARCIA CABRERIZO  
P.P. P P.

Firmado: M.ª Dolores Jorquera

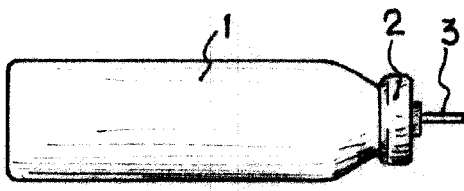


Fig. 1

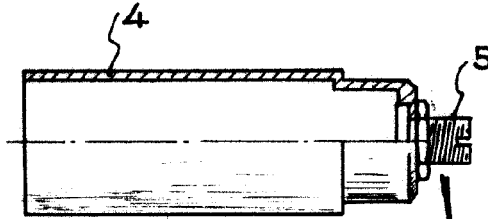


Fig. 2

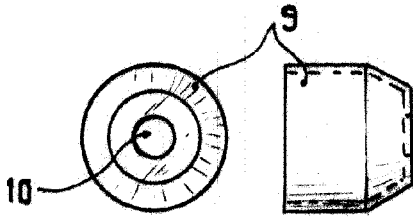
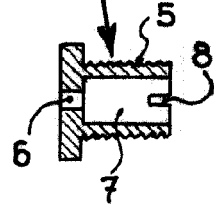


Fig. 3

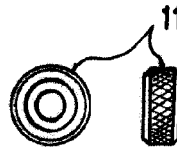


Fig. 4

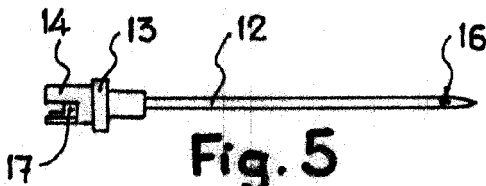


Fig. 5

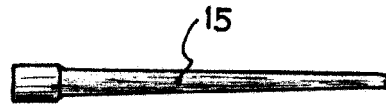


Fig. 6

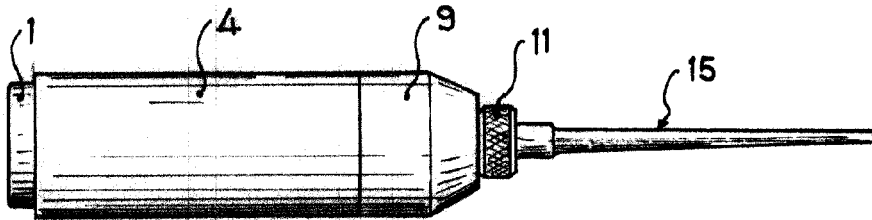


Fig. 7

Madrid, 31 JUL. 1967

RAFAEL OTERO COMPANY

P. P. FRANCISCO GARCIA CABRERIZO  
P. P.

Firmado: M.ª Dolores Jorquera

Escala variable