

31730



MODELO DE UTILIDAD  
POR VEINTE AÑOS  
EN ESPAÑA

solicitado a favor de D<sup>a</sup> Alicia Berrio de la Fé, de nacionalidad española, con domicilio en LAS PALMAS DE GRAN CANARIA, José M<sup>a</sup> Durán nº 9-4<sup>a</sup> dcha.

por

"="="="="="="=" PUERTA PERFECCIONADA "="="="="="="="

MEMORIA DESCRIPTIVA  
=====

La invención de que vamos a tratar en esta memoria descriptiva, complementada con los correspondientes dibujos anexos, se refiere a unos importantes perfeccionamientos introducidos en la constitución de las puertas,

Los perfeccionamientos citados afectan en par-

131730

- 2 -



ticular a las puertas interiores de habitaciones, pero a base del mismo principio constitutivo, pueden fabricarse cualesquiera otra clase de puertas.

5 La finalidad de estos perfeccionamientos es la de obtener un nuevo tipo de puertas que resulten mas limpias y vistosas que las actuales, mas ligeras y que no precisen de pintura, puesto que saldrán de fábrica en los más diversos colores, con la posibilidad de combinarlos en cada caso, con el color de la habitación, siendo in-  
10 cluso posible fabricarlas con dibujos, y adornos en relieve, sin un aumento apreciable en los costes.

Consisten en esencia los perfeccionamientos a que nos estamos refiriendo, en constituir cada puerta mediante dos cuerpos moldeados de plástico integrado cada uno por una plancha de un grosor tal que resulte rígida  
15 conformándoles a cada una, una pequeña pared, alrededor de todo su contorno, de manera que constituyan a manera de dos cajas, con el adecuado galce, para que, enfrentando una a otra y uniéndolas con pegamento u otra materia  
20 o método, se constituya un tablero con su interior hueco. A una de dichas dos partes integrantes del tablero referido, se le conformarán en un lado, un tubo continuo o a porciones espaciadas, en la misma alineación para constituir con esto los goznes de la bisagra provista de un  
25 eje de giro, que se completarán con otro tubo de constitución complementaria, conformado en una pieza, también de plástico, moldeado, que puede ser una pieza en forma de listón, con medios para su fijación a la pared, o bien en forma de marco sobre el que ha de acoplar el tablero que, como puede deducirse de lo expuesto, actuará de  
30



puerta o batiente.

5 Aunque esto no es esencial, la puerta constituida como queda dicho, puede estar dotada de un cierre, también de plástico, a cuyo fin, las dos medias partes que componen el tablero dispondrán de una zona maciza cada uno, que al enfrentarse, formarán un cuerpo en el que se practicará el orificio adecuado para alojar el pestillo o pasador, al que ira unido el correspondiente pomo.

10 Para la más fácil comprensión de las particularidades generales que dejamos expuestas, se acompaña una lámina de dibujos que representa un ejemplo de realización de una de estas nuevas puertas, con la salvedad de que no deben servir para limitar el alcance de la invención, ya que caben otras realizaciones basadas en  
15 el mismo principio constitutivo.

Los mencionados dibujos representan en su figura 1, una vista en perspectiva de la puerta, separada del soporte abisagrado que también se representa, junto  
20 con el eje pasador. En cuanto a la figura 2 nos muestra una sección vertical de la puerta.

Las diversas partes, que componen el ejemplo de realización de los dibujos, se señalan en ellos con las siguientes acotaciones numéricas: -1- y -2- son las  
25 dos planchas moldeadas de plástico, provistas de las paredes perpendiculares -3- y -4- con un galce o escalón, de manera que al acoplarlas enfrentadas constituyan un tablero con su interior -5- hueco, alcanzando así el grosor conveniente para una puerta, con muy poco peso,  
30 con lo cual su coste no resultará elevado. Aunque la

131730



- 4 -  
cuestión del grosor de las planchas -1- y -2-, dependerá en gran parte del tamaño o extensión de la puerta y de la función de la misma, se propone como ejemplo y para las puertas interiores de tipo corriente, el que el grueso de la puerta sea de 3 centímetros, destinando un centímetro al hueco -5-, y un centímetro a cada plancha 1 y 2.

En el caso de que se desee amortiguar el efecto de caja de resonancia, el espacio interno -5- puede rellenarse de cualquier materia liviana y antiacústica, tal como por ejemplo plástico expandido, espuma de plástico u otras naturales o sintéticas.

En la puerta que vemos en la figura 1, se señala con -6- un cuerpo tubular, con el orificio axial -7- el cual, mediante la varilla -8- que actuará de eje de giro, se acopla en la cavidad -9-, existente entre los otros tubos -10-, dotados de orificios -11-, formando parte esto del listón -12-, de plástico macizo, que es el que se unirá a la pared y actuará de bisagra soporte de la puerta.

La zona -13- señalada a trazos, indica que la puerta es maciza en ella, para permitir que aloje en su interior el pasador -14- unido al pomo lateral -15-, dispositivo este de cierre que puede variar a comodidad del usuario, adoptando cualquier mecanismo conocido .

Con el fin de disminuir peso y materia plástica, las planchas -1- y -2- podrían ser mas finas, conformando en su cara interna unos nervios de refuerzo para que no perdieran rigidez.

Finalmente debe hacerse constar que pueden va-

- 5 - 131730



riar los tamaños, colorido, clase de plástico, forma de bisagra y del cierre, así como cualquier otro detalle secundario que no altere lo esencial que se resume en la siguiente

5

**N O T A**  
=====

Los puntos no conocidos ni practicados en España, que se reivindican en este Modelo de Utilidad, son:

1.- Puerta perfeccionada, esencialmente caracterizada por el hecho de estar constituida por dos cuerpos de plástico moldeado, integrado cada uno de ellos por una plancha de un grosor adecuado o con nervaduras adecuadas para que se mantengan rígidas, poseyendo cada cuerpo unas pequeñas paredes perpendicular, con galce o escalón, de manera que al unir solidariamente a los dos cuerpos con sus cavidades enfrentadas, resulta un tablero internamente hueco, o con relleno antiaústico, que forma el batiente de la puerta, la cual tendrá conformado en uno de sus lados un tubo continuo o a porciones espaciadas, constitutivo de los goznes de la bisagra, que se completará con otra pieza de plástico moldeado, en la que se habrán configurado los tubos complementarios de los de la puerta, para unirse a ellos mediante un eje pasador, actuando esta última pieza de bisagra soporte de la puerta, a cuyo fin adoptará la forma de listón macizo de plástico, o la de marco completo, con medios para su fijación a la pared, teniendo la puerta una zona maciza apropiada para el montaje del cierre, integrado por un pestillo corredizo alojado en su interior, con el correspondiente pomo de accionamiento y

10

15

20

25

30

2.- " PUERTA PERFECCIONADA ", de conformidad

131730



- 6 -

en un todo en lo esencial y fines industriales a lo descrito en la precedente memoria descriptiva y graficamente representada en los adjuntos planos para su mejor comprensión.

Esta memoria consta de SEIS hojas escritas ó mecanografiadas por una sola cara a doble espacio.

Madrid, 29 JUL 1967

Por autorización de la interesada.

JOSE LOPEZ  
P.P.

Escala Variable  
 Madrid, P.R.  
 29 JUL 1967  
 JOSE LOPEZ  
 P.F.

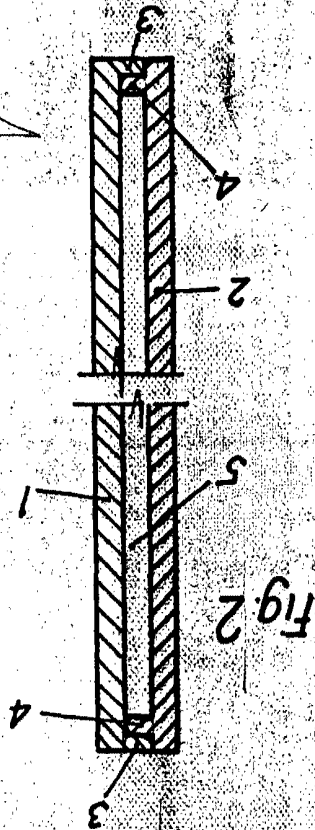


Fig. 2

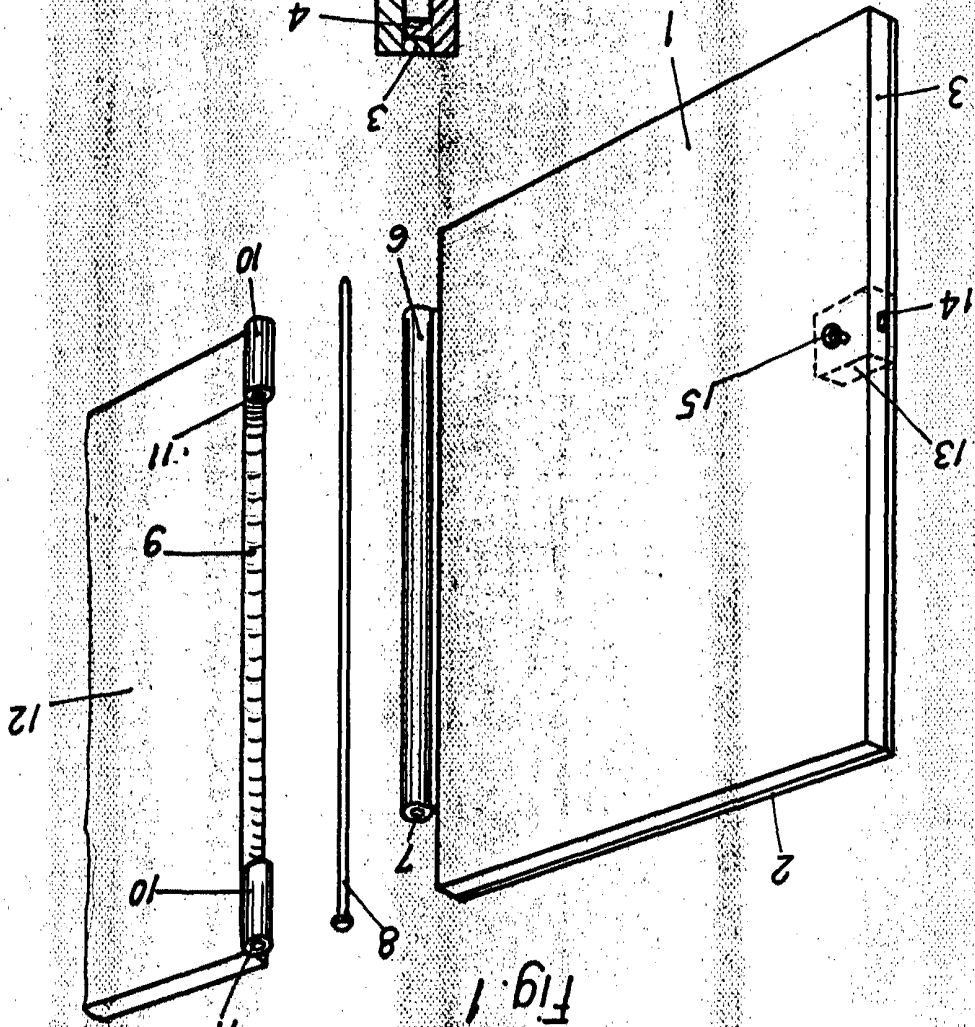


Fig. 1

131730

Hoy Unica

Dña Alicia Berrio de la Fe

