



5 No vamos a ponderar ahora las excelentes propiedades de estos aparatos, pues está demostrado que resultan sumamente practicos, al evitar la penosa labor de realizar el fregado del suelo, arrodillado. No obstante, se ha observado que son todavía susceptibles de mejorar, principalmente en cuanto se refiere al escurrido de la bayeta, pues, su realización como se hace ahora, manualmente o mediante rodillos, o bien presionándola en recipientes con orificios, son dispositivos poco prácticos.

10 Los perfeccionamientos objeto de la invención tienen la ventaja de lograr un escurrido fácil y sencillo, a parte de conseguir un aparato sólido, de fácil manejo y práctico, todo lo cual justifica sobradamente los méritos de su creador, a que le sea otorgado el privilegio de exclusiva explotación que implica el presente Modelo de Utilidad.

15 El aparato perfeccionado objeto de la invención vamos a describirlo a continuación con auxilio de una lámina de dibujos, que hará más fácil la comprensión. No obstante, hay que hacer constar que la citada lámina de dibujos representa solamente un ejemplo de realización por lo que conviene interpretarla ampliamente y sin carácter restrictivo alguno.

25 Las diferentes figuras de los citados dibujos representan como sigue:

Fig. 1.- Sección vertical del aparato, en la posición de bayeta tensa, que es la que adopta poco antes de proceder al escurrido.

30 Fig. 2.- Sección transversal por A-B de la figura 1, mostrando la sección del vástago solidario de la cabe



za o soporte fijo de la bayeta.

Fig. 3.- Sección transversal por C-D, del mango del soporte móvil de la bayeta.

5 Fig. 4.- Sección vertical, por un plano transversal a la bayeta.

Fig. 5.- Lateral en alzado de la cabeza fija que sujeta a la bayeta.

Fig. 6.- Planta de la citada cabeza fija.

10 Fig. 7.- Planta del soporte móvil que sujeta a la bayeta.

Fig. 8.- Vista lateral, con el mango en sección del referido soporte móvil.

Fig. 9.- Vista de la bayeta desplegada, con cierta perspectiva, y por su parte interna.

15 Refiriéndonos pues a los mencionados dibujos, vemos que el aparato friegasuelos en ellos representado como ejemplo, presenta la siguiente constitución:

20 Consta de una cabeza fija destinada a sujetar un extremo de la bayeta, a la que vemos en las figuras 1, 4, 5 y 6. Está compuesta por dos brazos paralelos -1- -2-, unidos por un extremo -3-, con cierta separación teniendo practicado el brazo más grueso -2- unos orificios transversales -4-, a la vez que es solidario por su parte central de una barra -5-, cuadrada, rectangular o
25 de otra sección poligonal cualquiera, prolongándose dicha barra en otra -6- de forma cilíndrica.

La cabeza móvil de sujeción de la bayeta la vemos representada en las figuras 1, 4, 7 y 8. Está constituida por una barra central -7-, preferentemente hueca,
30 para disminuir peso, y dos brazos -8- y -9-, paralelos a



ella, dispuestos a ambos lados, pero unidos por extremos opuestos a la barra central, de manera que ofrezcan bocas de entradas en extremos opuestos. Tanto la barra central -7-, como los brazos paralelos -8- y -9-, se hallan
5
atravesados en sus dos extremos por los orificios -10-11-. En cuanto a la barra central -7- lleva solidariamente unido un mango central -12-, axialmente atravesado por un orificio -13-, de la misma figura en sección que la barra prismática -5- y de un diámetro suficiente para que pueda
10
alojar en su interior a la citada barra.

La tercera parte importante del aparato está constituida por la bayeta -14-, que se divide en dos partes rectangulares iguales y tiene transversalmente dispuesto en su centro, por la parte de dobléz un dobladillo -15- que forma un conducto, para introducir en él el
15
brazo -1- de la cabeza fija, al objeto de que la bayeta -14- quede sujeta a esta cabeza. Para complementar esta sujeción, en dicho dobladillo se disponen de dos cintas o cordones -16-, que se pasan por los orificios -4- de la
20
cabeza fija y se anudan.

La bayeta -14- (que en caso de desearse podría adoptar también forma de saco) tiene en los lados menores o sea en los extremos dos dobladillos -17- -18-, dentro de los cuales se introducen los brazos -8- -9- de la cabeza móvil, realizando dicha introducción después que a
25
la bayeta se le ha doblado por la mitad, de manera que quedará sujeta por el centro y cara interna, mediante la cabeza fija -1-2-3-, y por los extremos mediante la cabeza móvil -7-8-9-, según vemos claramente en las figuras 1 y 4. En los extremos los dobladillos -17-18- com -
30



pletan la sujeción a la cabeza mediante las cintas o cordones -19-, que se introducen en los orificios -10- y -11- y se anudan.

5 La varilla -6-, que atraviesa al mango -12-, va roscada por su extremo a una pértiga -20- para el manejo del aparato.

10 Una vez montada la bayeta -14- a las dos cabezas fija y móvil del aparato, como vemos en las figuras 1 y 4, para actuar en sus funciones de friegasuelos, juntaremos la cabeza móvil -7-8-9-, a la fija -1-2-, deslizando el mango -12- sobre la varilla -6-, hasta que la barra prismática -5- se introduzca en el orificio -13- del mango -12-, con lo cual se habrá arrugado la bayeta quedando en disposición de fregar el suelo con la misma, después de humedecerla.

15 Cuando se precise exprimir la bayeta, haremos retroceder al mango -12-, deslizándolo de nuevo sobre la varilla -6-, hasta tensar los dos faldones de la bayeta, como aparece en las figuras 1 y 4. En esta posición podemos girar el mango -12-, haciendo de eje la varilla -6-, con lo cual se retuerce a la bayeta y se la exprime lo suficiente, sin necesidad de tocarla con la mano, que es lo que se pretende.

25 Las cintas -16- y -19-, descritas podrán sustituirse por corchetes u otros medios de sujeción.

El aparato descrito y representado podrá fabricarse en variedad de tamaños, formas y materiales, pudiendo introducir en él cualquier variación de detalle que no altere lo esencial que se expresa en la siguiente

N O T A

Los puntos no conocidos ni practicados en España, que se reivindicán en este Modelo de Utilidad, son:

5 1.- Friegasuelos perfeccionado, esencialmente caracterizado por constar de una cabeza fija, constituida por dos brazos paralelos unidos por un extremo y con cierta separación entre ellos, de cuyos brazos, uno se destina a introducirse en el conducto formado en un dobladillo central de la bayeta, a la cual sujeta, completándose tal sujeción mediante unas cintas o cordones que se introducen en los apropiados orificios del otro brazo paralelo de la cabeza, siendo este último solidario de una barra prismática, central y perpendicular, que luego se convierte en cilíndrica, yendo unido en el extremo de esta última la pértiga de accionamiento del aparato.

15 2.- Friegasuelos perfeccionado, caracterizado por constar de una cabeza móvil constituida por tres brazos paralelos, unidos cada dos por un extremo opuesto, dejando un espacio de separación entre el brazo central y los de ambos lados, teniendo los tres brazos una perforación coincidente en cada extremo, destinándose los brazos de ambos lados a introducirse en los dobladillos de los lados extremos de la bayeta, de manera que esta cabeza queda unida así a la misma, completándose la unión por medio de unas cintas o cordones procedentes de la bayeta, que se introducen en los orificios de los extremos de la cabeza, en donde se anudan, siendo solidario del brazo central de la cabeza, un mango dotado de una perforación axial, de la misma sección que la porción prismática de la barra perpendicular a la cabeza fija, men -

20

25

30



cionada en la reivindicación primera, y de un diametro tal que dicha barra pueda introducirse dentro del mango, con el fin de evitar el giro de las dos cabezas, cuando se mantienen juntas, con la bayeta arrugada, para ejercer sus funciones fregadoras, permitiendo dicho orificio el giro del mango y correspondiente cabeza, en la varilla cilíndrica que sigue a la barra prismática, cuando ambas cabezas se separan y se tensa la bayeta, tras lo cual se realiza comodamente su exprimido al ser retorcida mediante dicho giro del mango y cabeza móvil, con eje de giro en la mencionada varilla.

3.- " FRIEGASUELOS PERFECCIONADO ", de conformidad en un todo en lo esencial y fines industriales a lo descrito en la precedente memoria descriptiva y graficamente representada en los adjuntos planos para su mejor comprensión.

Esta memoria consta de SIETE hojas escritas y mecanografiadas por una sola cara a doble espacio.

Madrid, 29 JUL 1967

Por autorización del interesado.

JOSE LOPEZ

D. Juan Garcia Redondo

Dos hojas hoja n.º 1

1317289 J

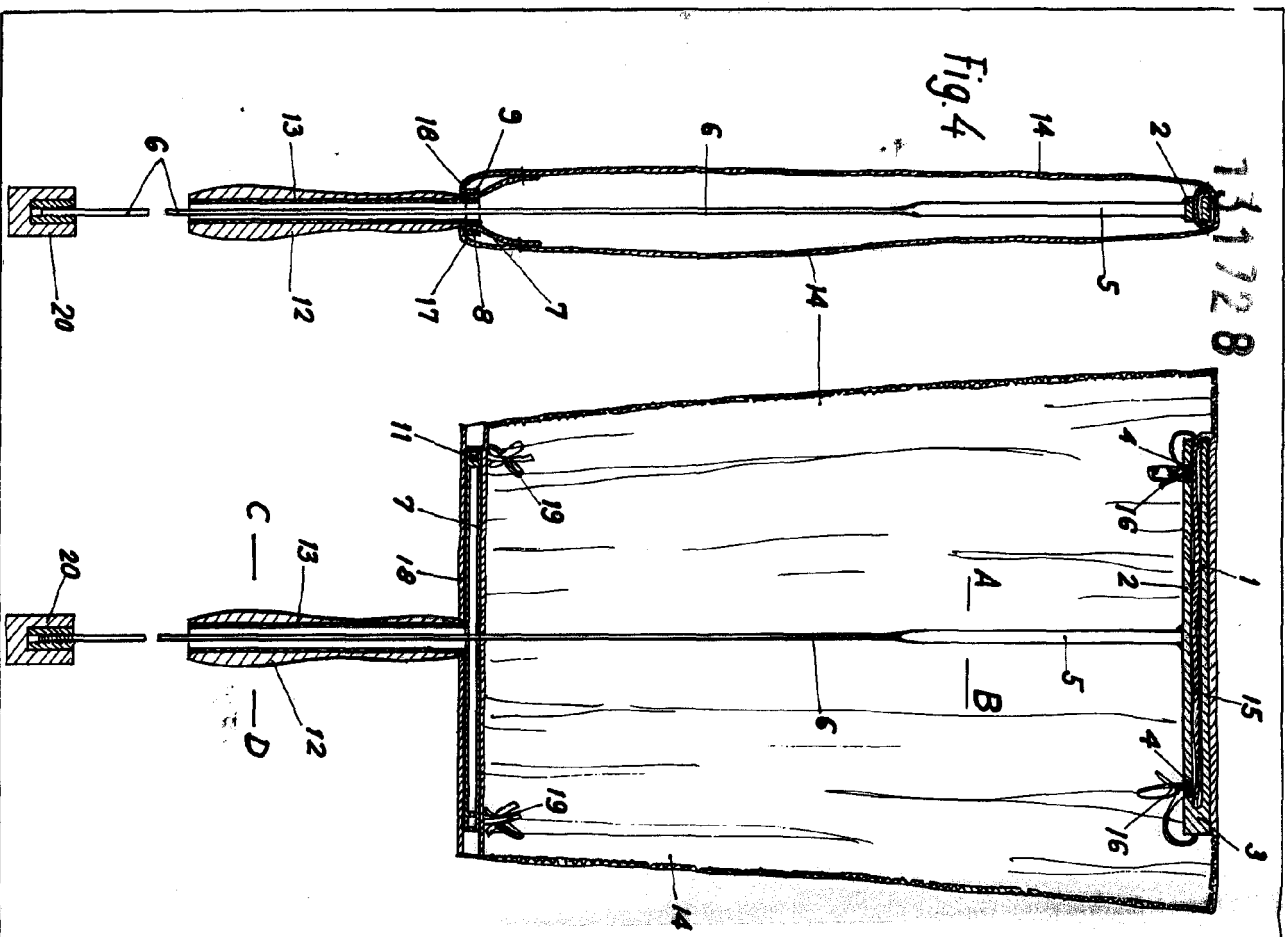


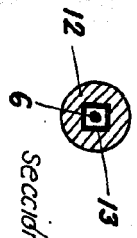
Fig. 1

Fig. 2



Sección A B

Fig. 3



Sección C D

Fig. 5

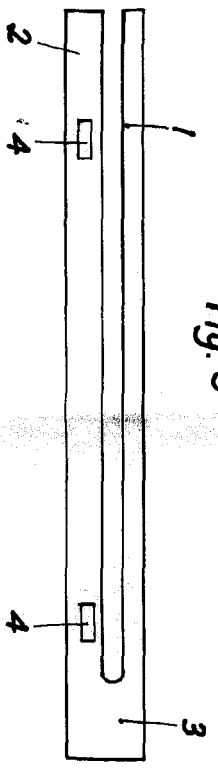
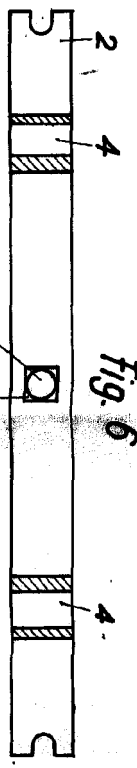


Fig. 6



Escuela Técnica Superior de Ingenieros de Caminos, Canales y Puertos
Madrid, R. N. 1966

JOSE LÓPEZ
DISEÑADOR

D. Juan Garcia Redondo

131728

Fig. 7

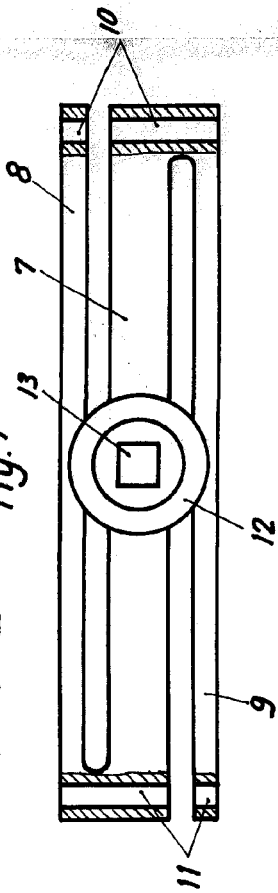
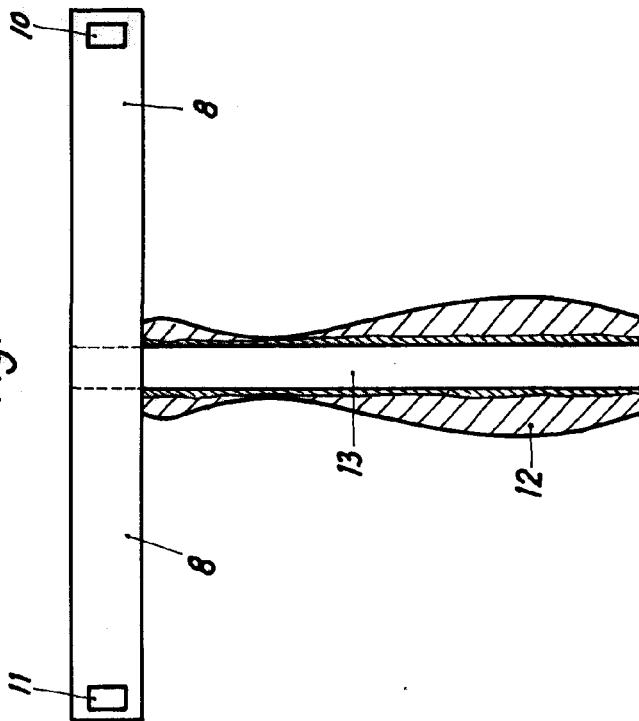


Fig. 8

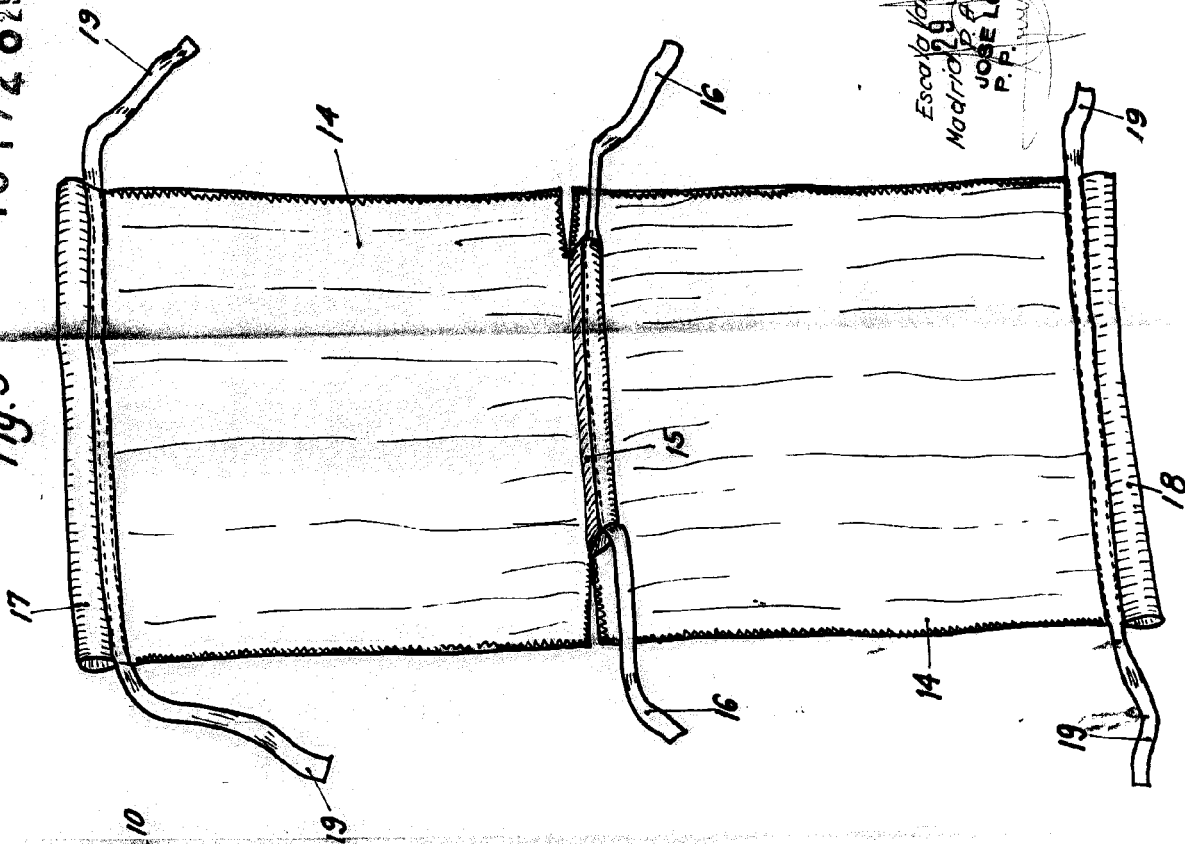


Das hojas hoja Nº 2



131728

Fig. 9



Escuela Variable
Madrid 29 JUL 1961

JOSE LOPEZ
P. P.