

131.647



131647

MODELO DE UTILIDAD

que por veinte años se solicita a favor de la firma CONTINENTAL CAN
COMPANY INC., de nacionalidad norteamericana, domiciliada en Nueva
York (Estados Unidos), 633 Third Avenue, y que ha de recaer sobre "BO-
TE CON CIMA PARA CIERRE POR FRICCIÓN PERFECCIONADO "

=====

Memoria descriptiva

El registro del modelo de utilidad que se solicita tiene por ob-
jeto garantizar la explotación exclusiva en todo el territorio nacional
y sus posesiones de un bote con cima para cierre por fricción perfeccio-
nado, conforme se describe a continuación y se representa gráficamente
en el adjunto dibujo, a título de ejemplo.

La invención se refiere a unos nuevos y ventajosos perfecciona-
mientos en los botes de hojalata y más especialmente en los que son co-
nocidos en el comercio como botes de cima de fricción.

131647



5 Una finalidad de la invención es proporcionar un bote del tipo señalado arriba, en el cual, la tapa está mantenida en su sitio sobre la cima del bote o el cuerpo del bote mediante una pluralidad de superficies de fricción espaciadas radialmente, mediante lo cual el contacto de fricción entre la tapa y la cima del bote está distribuida y la probabilidad de que ocurran derrames debido a imperfecciones en la superficie del metal o en la configuración de la tapa y cima del bote queda reducida a un mínimo.

10 Otra finalidad de la invención es proporcionar un bote de tapa de cierre por fricción que está construido de tal modo que el contacto de fricción entre la tapa y la cima pueda quedar repartido en tres puntos radialmente espaciados, con lo cual el cierre por fricción entre la tapa y la cima puede hacerse más eficaz para prevenir derrames a través de dichas superficies.

15 Estas y otras finalidades resultarán en parte obvias y, en parte, se describirán más detalladamente a continuación.

La invención se ha ilustrado en los dibujos adjuntos representativos de ejemplos de ejecución no limitativos, en los cuales:

- 20 - la figura 1 es una sección central vertical de un trozo de un bote de cima con boca de cierre por fricción incorporando los perfeccionamientos de la invención;
- la figura 2 es un detalle ampliado para ilustrar más claramente la invención;
- 25 - la figura 3 es una sección detallada mostrando las partes respectivas de fricción antes de que la tapa a presión haya sido forzada hacia la boca de la cima;
- la figura 4 es una vista similar mostrando una forma diferente de tapa, y
- 30 - la figura 5 es una vista similar mostrando una forma diferente de cima y boca.

131647

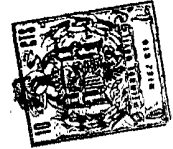


Para realizar la invención se ha previsto un bote de metal que consta del cuerpo de bote usual, al cual se ha unido en cualquier forma adecuada, una cima de bote provista de una abertura o boca. Esta cima abierta está formada por una depresión anular que proporciona dos paredes de fricción sustancialmente verticales. El borde interno de la cima está preferentemente arrollado o doblado hacia abajo para formar un rizo cuya parte interna resulta una cara de fricción que ayuda a mantener la tapa sobre la cima del bote. La tapa está formada por una pared de fricción interna sustancialmente vertical, la cual coopera con esta superficie de fricción sobre el rizo de la cima del bote y también con una depresión anular existente entre la pared interna de fricción y el borde de la tapa, el cual coopera con las paredes de fricción formadas por depresión anular en la cima del bote.

Refiriéndonos más en detalle a los dibujos, el cuerpo del bote está representado por 1 y es preferentemente de hojalata. En el extremo superior hay una cima abierta 2 con un borde fijado de cualquier modo que se desee al cuerpo de bote metálico. Esta cima de bote 2 posee una parte ^{que} 3 vuela sobre el cuerpo del bote doblado de tal modo que forme una depresión anular que proporciona una pared o asiento 4 de fricción, sustancialmente vertical y una segunda pared o asiento 6, de fricción, también sustancialmente vertical. Estas dos paredes están conectadas entre sí por la parte metálica 5 de la cima del bote y dichas paredes son concéntricas y están radialmente espaciadas. La cima del bote en su borde interno está arrollada o doblada hacia abajo y desde allí hacia fuera para formar un rizo o reborde 7, que aumenta la robustez de la cima del bote e impide un descenso de la cima cuando la tapa se somete a presión sobre los asientos de fricción. Este rizo forma también un tercer contacto de fricción en su cara interna.

La tapa 8 tiene su borde exterior rebordeado o doblado hacia dentro, como se ven en 9, para dar fortaleza al borde de la tapa, con lo cual dicha tapa pueda ser retirada de la cima introduciendo una herra-

131647



5 mienta por debajo de dicho borde doblado o reforzado. Dicha tapa está
formada por una depresión anular que proporciona en su cara externa
una pared de fricción 10 que es sustancialmente vertical y que está
colocada de forma que se introduzca o cierre en correspondencia con el
10 asiento o pared de fricción 4 de la cima del bote. Dicha parte deprimi-
da de la tapa forma también una segunda pared de fricción 12 sustancial-
mente vertical que está situada para introducirse en o cerrar el asien-
to o pared de fricción 6 de la cima del bote. Las paredes 10 y 12 están
unidas por una parte metálica 11 de la tapa que sirva para mantener di-
chas paredes de fricción espaciadas radialmente en una correcta coope-
ración con las paredes de fricción de la cima del bote. Dicha tapa está
también configurada con una depresión central que proporciona una ter-
cera pared de fricción 14, sustancialmente vertical, cuya posición es
tal que la hace cooperar por fricción con la cara interna del rizo o
15 reborde 7 de la cima del bote. La pared de fricción 14 se mantiene dis-
tanciada de la pared de fricción 12 por la parte metálica 13 de la tapa.
Entre las paredes 12 y 14 existe una depresión anular que forma un hue-
co 15 en el cual puede colocarse una junta o sustancia hermética 16.

20 En la figura 4 de los dibujos se muestra la tapa construida se-
gún aparece en las figuras 1 y 3, pero con la parte central de la tapa
curvada hacia fuera, formando así una cúpula central en la parte deprimi-
da de la tapa.

25 En la figura 5 de los dibujos se muestra una cima de bote confi-
gurada con una porción deprimida 17 que facilita la inserción de una he-
rramienta por debajo del borde curvado o reforzado de la tapa del bote.

30 Por la descripción precedente se evidencia que, según los per-
feccionamientos de la invención, resultan una cima y una tapa para un
cuerpo de bote que comprende tres asientos o paredes de enchufe para
cierre por fricción, que cooperan para mantener la tapa firmemente sobre
la cima del bote e impedir toda posible oportunidad de derrame entre
dichas paredes de enchufe. La depresión anular en la cima forma dos de
las paredes verticales y el borde curvado o reborde 7, en su cara inter-

131647

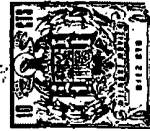


na, forma la tercera pared de fricción para la cima, mientras que la depresión central en la tapa forma la pared de fricción interior vertical 14 que coopera con la pared de fricción en la cara interna en el reborde 7 y la depresión anular en la tapa forma las otras dos paredes de fricción verticales que cooperan con las paredes de fricción verticales formadas por la depresión anular prevista en la cima.

Cuando se usa una pared de fricción única para asentamiento de una tapa como es usual resulta probable que existan puntos bastos o desigualdades en la superficie del metal, las cuales pueden dar lugar a una rendija suficiente para producir un escape. Sin embargo, cuando se han provisto dos paredes de fricción, la probabilidad de un escape se reduce grandemente por la razón de que una ligera desigualdad o aspereza en la superficie es poco probable que se extienda en ambos asientos de fricción distanciados. Cuando se prevé una tercera pared, que está también radialmente espaciada de las otras dos paredes, esta posibilidad de escape se reduce a un mínimo todavía más extremado. Además, cuando se usa una pared de fricción única, las superficies deben ser conformadas de manera que una se introduzca en la otra con una presión considerable a fin de que se mantenga la tapa en la boca del bote mientras que cuando se usan tres asientos de fricción espaciados como en la estructura de la invención, está presión de fricción puede repartirse entre las tres superficies y formarse una junta mucho más ceñida entre la tapa y la boca, sin necesidad de la excesiva presión de fricción requerida cuando se emplea un asiento de fricción único.

Se notará, además, por la anterior descripción y los dibujos correspondientes que la pared vertical 14 se extiende hacia abajo hasta un punto sustancialmente en línea con los bordes inferiores de las paredes 10 y 12 y, en consecuencia, esta pared vertical 14 se introduce en la cara interna del rizo o reborde 7 sustancialmente al mismo tiempo que las paredes 10 y 12 se introducen, por fricción, en las paredes 4 y 6 de la cima o boca del bote. Por lo tanto, los tres puntos de contacto

- 131647



de fricción vienen a ajustarse sustancialmente al mismo tiempo e, incluso si la tapa está asentada solo parcialmente, estas caras de contacto separadas quedarán introducidas y se asegurará un cierre eficaz del bote. Además esta introducción fundamental simultánea de los diferentes puntos de contacto de fricción da lugar a que una pared refuerce a la otra y prevenga cualquier desarréglo de las paredes que, de otro modo, impedirían un asentamiento adecuado de la tapa.

Los materiales, forma, tamaño y disposición de los elementos serán susceptibles de variación siempre que ésta no suponga una alteración de la esencialidad del invento.

Los términos en que se ha redactado esta memoria deberán ser tomados siempre en sentido amplio, no limitativo.

NOTA DE REIVINDICACIONES

Se reivindica como propio y nuevo en España a favor de Continental Can Company Inc., domiciliada en Nueva York (Estados Unidos), lo especificado en las siguientes reivindicaciones:

PRIMERA.— Bote con cima para cierre por fricción perfeccionado, caracterizado en que consta de una parte formativa del cuerpo, una cima fijada a ella con su correspondiente boca, y una tapa que está provista de una porción central deprimida formando una pared de fricción sustancialmente vertical y una porción anular deprimida entre dicha pared vertical y el borde de la tapa, constituyendo dos paredes de fricción sustancialmente verticales separadas entre sí, poseyendo dicha cima de bote una depresión anular en la cual existe dos paredes de fricción sustancialmente verticales adaptadas para introducirse respectivamente en las paredes de fricción de la depresión anular de la tapa estando dicha cima, en su borde interior, curvada hacia abajo y hacia fuera para formar un rizo, cuya cara interna proporciona un contacto de fricción adaptado para introducirse en la superficie de fricción vertical interior de la tapa.

SEGUNDA.— El mismo bote con cima para cierre por fricción a que se refiere la primera reivindicación, caracterizado en que entre dicho rizo de la boca de la cima y la zona de unión de las paredes correspondientes de la tapa se ha previsto un hueco anular destinado a alojar una junta o una sustancia hermética adecuada.

- 7 131647



5 TERCERA.- El mismo bote con cima para cierre por fricción según la primera reivindicación, caracterizado en que dicha tapa posee tres paredes de fricción sustancialmente verticales, anularmente concéntricas y radialmente espaciadas, cuyos bordes inferiores se hallan situados sustancialmente en el mismo plano horizontal y teniendo dicha cima tres caras de contacto de fricción adaptadas para introducirse por fricción respectivamente, y sustancialmente al mismo tiempo, en las tres paredes de la tapa

10 CUARTA.- El mismo bote con cima para cierre por fricción según la reivindicación primera, caracterizado en que dicha tapa posee tres paredes de fricción sustancialmente verticales radialmente espaciadas y anularmente concéntricas, teniendo dicha cima tres caras de contacto de fricción adaptadas para introducirse por fricción de modo sustancialmente simultáneo en las tres paredes respectivas de la tapa.

15 QUINTA.- BOTE CON CIMA PARA CIERRE POR FRICCIÓN PERFECCIONADO.

Tal y como se deja descrito en la memoria precedente que consta de siete hojas foliadas y mecanografiadas por una sola de sus caras y una hoja de planos.

Madrid, 6 de Octubre 1.966

P.A. de Continental Can Company Inc.

Victor Gil Vega

131647

HOJA UNICA

131647

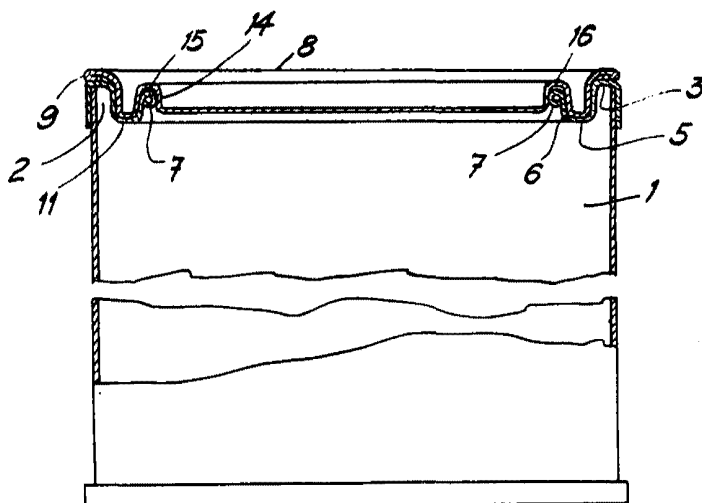


FIG. 1

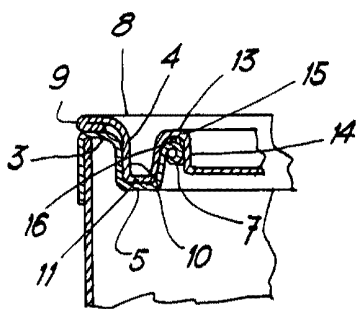


FIG. 2

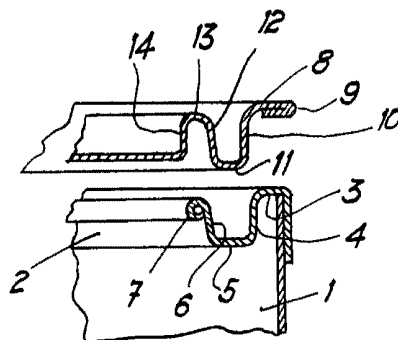


FIG. 3

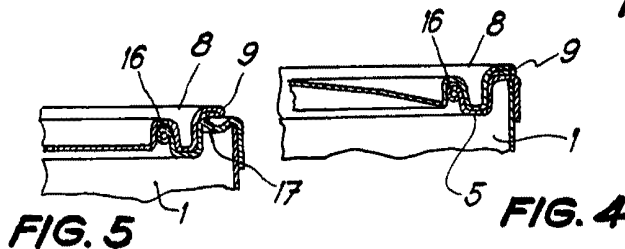


FIG. 5

FIG. 4

[Handwritten signature]

ESCALA VARIABLE