

n° 131.637 2870



131637

MODELO DE UTILIDAD

que por veinte años se solicita a favor de Dn. Pierre POSTOUT, de nacionalidad francesa, domiciliado en 41, rue du Haut-Charlin, MÉRIGNAC (Gironde, Francia), y que ha de recaer sobre " CUERPOS METÁLICOS DE SECCIÓN EN U PARA EL MONTAJE DE MOBBLES DE OFICINA "

Memoria descriptiva

El registro del Modelo de Utilidad que se solicita tiene por objeto garantizar la explotación exclusiva en todo el territorio nacional y sus posesiones de unos cuerpos metálicos de acción en U para el montaje de muebles de oficina, conforme se describe a continuación y se representa gráficamente en el adjunto dibujo, a título de ejemplo.

La invención tiene por objeto unos cuerpos metálicos de sección en U para muebles de oficina.

Una finalidad de la invención es proporcionar dichos cuerpos metálicos, partiendo de elementos ensamblables entre sí, de forma simple.

Es también una finalidad de la invención suministrar un cuerpo metálico en forma de U para mesas o clasificadores de oficina partiendo de ele

131637



mentos apropiados para ser almacenados, en el curso de su fabricación con un volumen reducido.

Es igualmente una finalidad de la invención proporcionar tales elementos constructivos de cuerpos para muebles de oficina cuyo transporte con un volumen reducido, resulte económico.

Es, además, una finalidad de la invención proporcionar un procedimiento de fabricación de cuerpos para muebles metálicos partiendo de elementos ensamblables entre sí que permite llegar a un precio de costo reducido, mediante una utilización racional de los elementos básicos, especialmente de chapas metálicas obtenibles en el comercio.

Según la invención el cuerpo en U para clasificador o mueble metálico se realiza bajo la forma de una "falda" a partir de dos mitades fabricadas por embutición de una chapa metálica y ensambladas entre sí mediante cualquier medio apropiado.

En una variante de ejecución, las dos mitades están fabricadas mediante plegado de dicha chapa.

La invención se comprenderá mejor por la descripción que sigue de una forma de realización expuesta, a título de ejemplo, con referencia al dibujo adjunto, en el cual:

- la figura 1 es una vista, en sección, de un cuerpo metálico, según la invención;
- la figura 2 es una vista correspondiente en alzado;
- la figura 3 es una vista de una chapa metálica, a partir de la cual se fabrican las dos mitades constitutivas de los cuerpos según la invención;
- la figura 4 es una vista, en perspectiva, de varias mitades apiladas para su almacenamiento y/o transporte.

Un cuerpo de mueble 10 según la invención, está constituido por la reunión de dos mitades 11 y 12, conformadas convenientemente a partir de trozos separados de una chapa metálica, generalmente una hoja de chapa metálica en bruto, tal como se encuentran en el comercio, cuyas dimensiones aproximadas son de 2m x 1m.



En la figura 3 se muestra una de estas hojas de chapa 13 sobre la cual se han trazado las divisiones 14₁, 14₂, 14₃, 14₄, que, después de cortadas, se configuran mediante embutimiento o plegado, formando mitades apropiadas para ser ensambladas entre sí dos a dos y proporcionar un cuerpo metálico para mueble con sección en U.

Los cuerpos metálicos según la invención son particularmente ventajosa respecto al consumo de chapa, ya que las hojas de chapa metálica en sus dimensiones usuales ofrecidas por el comercio (2m x 1m) son apropiadas, teniendo en cuenta las dimensiones habituales de los cuerpos para ser cortadas siguiendo cuatro divisiones, configuradas seguidamente en cuatro mitades. En la operación del recortado de dichas divisiones solo se inutiliza la estrecha banda 30 (figura 3).

Mediante una operación de embutimiento o de plegado un trozo 14 se configura formando una mitad del cuerpo en U, cuya sección transversal es sensiblemente la de una escuadra con vértice redondeado (figura 1), que comprende una rama de gran dimensión 16 y una rama de pequeña dimensión 17. La extremidad de la rama de pequeña dimensión 17 presenta un borde descendente 18 y la rama de gran dimensión 16 está configurada en su extremidad opuesta a la de la unión de la rama 17 siguiendo un reborde que presenta, en sección recta, una curva 19 que se prolonga en una parte rectilínea 20 de pequeña dimensión, una parte 21 acodada en ángulo recto respecto a la parte rectilínea 20 y una parte 22 sensiblemente paralela a la línea media horizontal de la parte 20.

Para el ensamblado entre sí de las mitades 11 y 12, simétricas respecto a un plano longitudinal medio 25, las mismas se yuxtaponen a lo largo de sus bordes descendentes 18 y 18', solidarizándolos entre sí por cualquier medio apropiado, por ejemplo, mediante tornillos y bujes, o por soldadura, o bien con la ayuda de bridas o cubrejuntas.

La fabricación de cuerpos metálicos en forma de U para mesas o clasificadores según la invención, es particularmente ventajosa respecto a la manipulación en el curso de la fabricación y en el almacenamiento.

131637

28



Después de la configuración de los medios cuerpos a partir de los trozos recortados en la chapa en bruto comercial, por embutición o plegado, dichas mitades pueden apilarse unas sobre otras, como puede verse en la figura 4 donde, se muestran las mitades 26, 27, 28, cuyas caras se colocan paralelamente las unas a las otras, permitiendo, así, alcanzar un mínimo de estorbo en el periodo de almacenamiento entre las diferentes fases de fabricación.

Cuando se desee ensamblar entre sí los elementos constitutivos del cuerpo según la invención, fuera del lugar de fabricación, es también ventajoso para su transporte el apilarlos como se ha descrito arriba, con referencia a la figura 4. Los elementos o mitades configuradas por embutición o plegado partiendo de una chapa en bruto se pintan, embalan y dirigen hacia el lugar de ensamblamiento, produciéndose así, durante el transporte un volumen cuatro o cinco veces menor de aquél que se produciría ex pidiendo los cuerpos enteramente montados.

Los materiales, forma, tamaño y disposición de los elementos serán susceptibles de variación siempre que ésta no suponga una alteración de la esencialidad del invento.

Los términos en que se ha redactado esta memoria deberán ser tomados siempre en sentido amplio, no limitativo.

NOTA DE REIVINDICACIONES

Se reivindica como propio y nuevo en España a favor de Dn. Pierre POUTOUT, domiciliado en MERIGNAC, lo especificado en las siguientes reivindicaciones:

PRIMERA.— Cuerpos metálicos de sección en U para el montaje de muebles de oficina, caracterizado en que se constituyen mediante la solidarización entre sí de dos mitades de chapa metálica en forma de L, yuxtapuestas.

SEGUNDA.— Cuerpos metálicos de sección en " U " para el montaje de muebles de oficina, según la reivindicación primera, caracterizados en que las dos mitades de chapa metálica a que se refiere dicha primera reivindicación están configuradas siguiendo dos planos sensiblemente perpendiculares, de dimensiones desiguales, unidos entre sí por una zona redondeada,

131637

28



y presentando rebordes las extremidades de dichos planos.

TERCERA. - Cuerpos metálicos de sección en U para el montaje de muebles de oficina, según las reivindicaciones primera y segunda, caracterizados en que sus dos mitades son ensambladas por los rebordes enfrentados de las extremidades de los planos de pequeña dimensión.

CUARTA. - Cuerpos metálicos de sección en U para el montaje de muebles de oficina, según la reivindicación primera, caracterizados en que sus dos mitades son unidas entre si mediante soldadura.

QUINTA. - Cuerpos metálicos de sección en U para el montaje de muebles de oficina, según la reivindicación primera, caracterizados en que sus dos mitades están ensambladas entre si mediante tornillos y bulones.

SEXTA. - CUERPOS METALICOS DE SECCION EN " U " PARA EL MONTAJE DE MUEBLES DE OFICINA.

Tal y como se deja descrito en la memoria precedente que consta de cinco hojas foliadas y mecanografiadas por una de sus caras y una hoja de planos.

Madrid, 28 Julio de 1.966

P.A. de Dn. Pierre POUTOUT

VICTOR OLL VEGA



Fig. 1

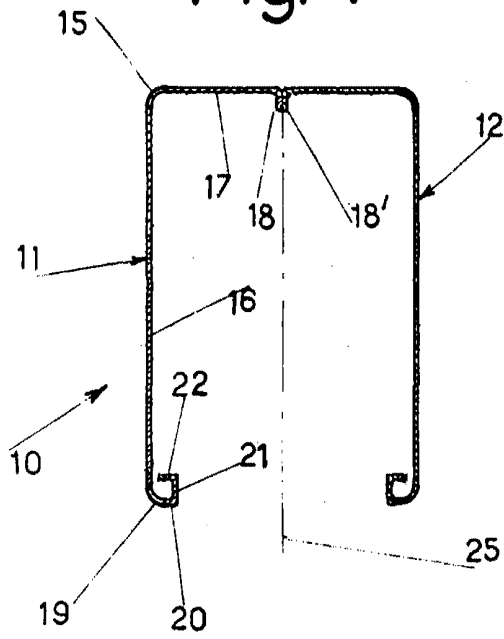


Fig. 2

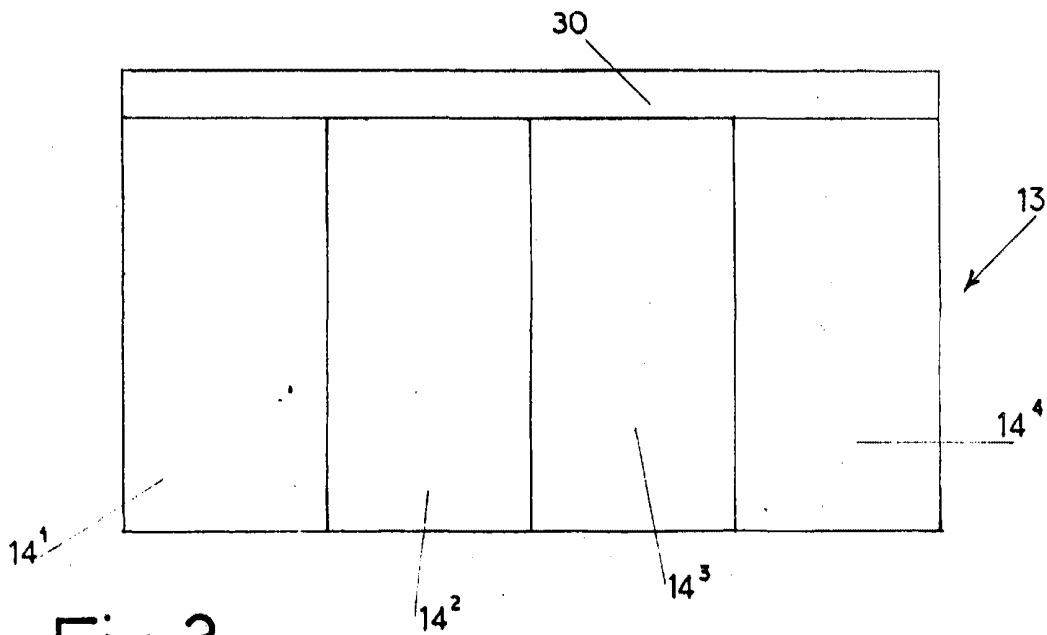
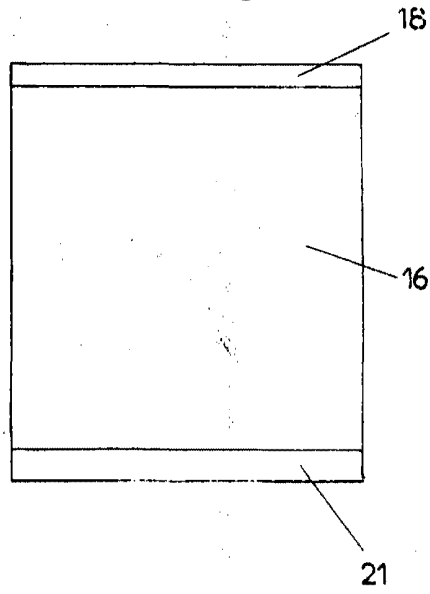


Fig. 3

Escala Variable
Madrid, 29-7-66
P.A.

Victor Gil Vega
A. P. *[Signature]*

Fig. 4

