



131498

MEMORIA DESCRIPTIVA

para un primer certificado de adición a la patente principal número 129.749, del 2 de Mayo de 1933, por "mejoras introducidas en el objeto de la patente principal", referentes a "NUEVO METODO DE FABRICAR PISOS PARA ALPARGATAS Y OTROS CALZADOS" (quinto grupo, clase 50), a favor de Don Félix ZUBIZARRETA, súbdito español, residente en Elgóibar (Guipúzcoa), calle de San Bartolomé nº 46.

=====

De los distintos medios empleados hasta la fecha en impermeabilizar y poner más resistentes los pisos de fibras para alpargatas, los impregnados con disolución de caucho o los adheridos al caucho se consideran los de mejor resultado; pero por las muchas manipulaciones y materias costosas que en ellos intervienen resultan caros y por ésto tienen poca aceptación.

El caucho coagulado hay que prepararlo en distintas máquinas para incorporarle materias colorantes y vulcanizantes, y disolverlo después con productos que luego se evaporan; de aquí que este procedimiento resulte caro. Para conseguir con disolución una capa de goma de medio milímetro de espesor, tiene que aplicarse varias manos y, recurriendo a pegar caucho más grueso, aunque en menos cantidad, hay que emplear la refe-



15 rida disolución.

Con la invención expresada en esta memoria, no solo se suprime la evaporación de los disolventes que son costosos, sino también la manipulación de preparar la goma en varias máquinas, puesto que en el presente invento se emplea en estado
20 líquido antes de coagulada.

Los métodos de conglutinar las fibras en la forma descrita en la patente principal siguen sin alterar en nada, pues el objeto de este certificado es ampliar la aplicación del caucho o látex, concentrado e incorporado con materias colorantes
25 y vulcanizantes, a pisos de cuerdas impregnadas con goma procedente de las cubiertas de ruedas de automóviles, a los de cáñamo, yute, esparto, fieltro, o, por mejor dicho a toda clase de pisos, excepto los de goma, y que se confeccionan cosidos o conglutinados con distintas materias para diferentes calzados.

30 Esta nueva mejora consiste en empapar con látex, concentrado e incorporado con materias colorantes y vulcanizantes, toda la parte exterior en algunos pisos, y en otros el inferior y borde o sólo el inferior, según para la clase de género o a la forma de adherencia del corte al piso que esté destinado. Una
35 vez impregnado el piso con látex, se coloca sobre moldes de los dibujos que se desée y se vulcaniza prensado, piso y unión del corte a la vez, cuando el calzado es para usar pegado sin coser, y antes de unir, el corte cuando éste tiene que adherirse cosido.

Para mayor facilidad de comprensión se describe el invento haciendo referencia a los dibujos adjuntos, y, a título
40 de ejemplo, se señalan algunas adherencias del corte al piso para apreciar cómo se lleva a la práctica la confección de toda clase de alpargatas y otros calzados por medio económicos.

La figura 1 representa un zapato cortado con piso A



45 de cuerdas impregnadas con goma, procedentes de las cubiertas de ruedas de automóviles, al cual se le aplica empapado la capa de caucho látex B en todo su exterior, y hace un cuerpo vulcanizado con el corte C y la plantilla D, impregnadas con látex donde tiene que unirse para usarlo pegado sin coser.

50 La figura 2 representa una zapatilla cortada con piso A de fieltro, circundado en la parte inferior y borde con la capa de látex B. El corte C es adherido al piso con el cosido interior E.

La figura 3 representa una alpargata cortada con piso
55 A confeccionado con yute como para las alpargatas corrientes, cuya parte inferior, después de empapada con látex, se cubre con caucho usado y triturado que, por hallar sin coagular el látex, queda adherido. Vulcanizados ambos cauchos forman el cuerpo B; el corte C va unido con el cosido reforzado F.

60 Es sabido que el piso de cuerdas impregnadas con goma, procedentes de las cubiertas de ruedas de automóviles y aeroplanos, es muy resistente al desgaste, y esa materia, después de despojada la goma exterior, se vende muy barata; pero por el aspecto de género viejo que presenta el calzado con dicho piso
65 tiene poca aceptación. Por esto patenté el método de fabricar los pisos con este material triturado y conglutinado con látex, y como ahora he ideado el modo de aprovecharlo sin triturar, tal como se describe en la figura 1, el desperdicio que deja éste es el que se empleará en la forma expresada en la patente prin-
70 cipal.

Descrito suficientemente el modo de llevar a la práctica la fabricación de estos pisos, debo definir que la característica principal de este invento consiste en el empleo de caucho látex, concentrado e incorporado con materias colorantes y



75 vulcanizantes, con cuya aplicación he conseguido combinar la goma usada en la forma descrita en la figura 3, y abaratar considerablemente, con este nuevo procedimiento, el revestimiento de toda clase de pisos para alpargatas y otros calzados.

Entre los diferentes medios que se emplean en impermeabilizar y poner más resistentes al desgaste los pisos de fibras, se ha manifestado antes que los adheridos al caucho se consideran los de mejor resultado; por esto, la aplicación del caucho en sí no es una novedad, ni tampoco el del látex sin incorporar las materias colorantes y vulcanizantes; pero sí lo es el empleo del caucho látex preparado y aplicado en la forma expresada, y también el conglutinamiento o la combinación de revestir esta clase de pisos con el referido látex y goma usada y triturada, con cuyos métodos se evitan los gastos siguientes:

- La manipulación de la goma coagulada.
- 90 El preparar la disolución.
- La evaporación del 95% aproximadamente de disolventes.
- El caucho que se vende en el comercio sometido ya a diversas manipulaciones y que contiene 50% de esta materia, se considera de buena calidad; pero los hay, entre los que se cotizan más baratos, que no tienen ni el 20%. En todos ellos algunas de las materias restantes, denominadas cargas, le son necesarias, tales como el azufre y los colorantes; pero casi todas las demás solo sirven para dar peso. Aún calculando que la mitad sea caucho y cargas la otra mitad, por la simplificación
- 100 de operaciones en mi procedimiento se obtiene un producto mejor y más barato.

En este, como la carga que incorpora al látex antes de coagulado es de 10 a 15% entre azufre, colorantes y algunas veces acelerantes, el resto del 85 al 90% es el caucho, que



105 lleva un 35% y más de goma que las otras clases y como es sometido a menos manipulaciones, en igualdad de peso resulta más barato. Si a esto añadimos un 40% de goma usada, que se adquiere muy barata, triturada y conglutinada con látex, obtenemos una
110 y de aquí se deduce que, con el empleado por nosotros se reduce su precio en beneficio del consumidor.

NOTA

Se declaran de novedad y de propia invención las siguientes

Reivindicaciones

1.- Nuevo método de fabricar pisos para alpargatas y otros calzados, caracterizado porque con caucho látex (jugo lechoso que se extrae de diversas plantas) concentrado e incorporado con
115 materias colorantes y vulcanizantes, se empapa toda la parte exterior del piso, que se corta del cuerpo de cuerdas impreganadas con goma, que, después de quitarle la goma exterior, queda de las cubiertas de ruedas de automóviles y forma el látex después de vulcanizado en la prensa sobre moldes de dibujos que se de-
120 sée, una capa que deja al piso mucho más fuerte.

2.- Nuevo método de fabricar pisos para alpargatas y otros calzados, según la reivindicación anterior, caracterizado porque con caucho látex, concentrado e incorporado con materias colorantes y vulcanizantes, se empapa la parte exterior y borde
125 del piso, cortado de un trozo de fieltro conglomerado, y vulcanizándolo en la forma descrita en la reivindicación anterior, la capa de caucho impide que penetre la humedad y hace durar al piso bastante más tiempo.

3.- Nuevo método de fabricar pisos para alpargatas y otros



130 calzados, según las reivindicaciones anteriores, caracterizado
porque, después de confeccionado el piso de cáñamo, yute, es-
parto o de otro material similar, cosido como para las alparga-
tas corrientes, se empapa la parte inferior con caucho látex
concentrado e incorporado con materias colorantes y vulcanizan-
135 tes y, una vez de cubrirlo con goma usada y triturada, que por
hallar sin coagular el látex queda adherida, se vulcanizan am-
bas gomas en la forma expresada en la reivindicación primera, y
hacen una masa común completamente sólida.

4.- Nuevo método para fabricar pisos para alpargatas y
140 otros calzados, según las reivindicaciones anteriores, caracte-
rizado porque el caucho látex que se adhiere concentrado con
amoníaco u otro ingrediente, es mezclado con anilina y azufre
para revestir pisos, permitiendo dicha mezcla a la goma poderla
vulcanizar, y por esto empapado indistintamente cualquiera de
145 los materiales citados, en toda la parte exterior, en el infe-
rior y borde o solo en la parte inferior del piso, se vulcaniza
el caucho látex, solo o combinado con la goma usada y triturada
cuando el piso se reviste con las dos clases de gomas, siendo
esta combinación de adherir goma usada sobre la capa de látex,
150 , una ventaja importante, porque ambas gomas vulcanizadas a la
vez, forman una masa común y se consigue un revestimiento de mu-
cho espesor, sólido y de poco coste.

El primer certificado de adición a la patente principal
nº 129.749, cuyo privilegio se solicita para España y sus domi-
nios, deberá recaer por "NUEVO METODO DE FABRICAR PISOS PARA AL-
PARGATAS Y OTROS CALZADOS" (quinto grupo, clase 50), según se
describe y reivindica en la presente memoria y se ilustra en
los dibujos que a la misma se acompañan.

Madrid, 5 de Agosto de 1933.
pp: Félix Zubizarreta

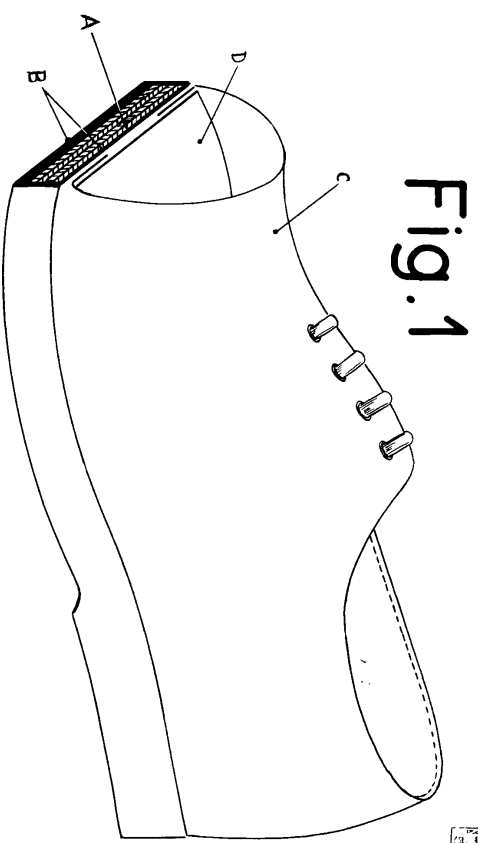


Fig. 1

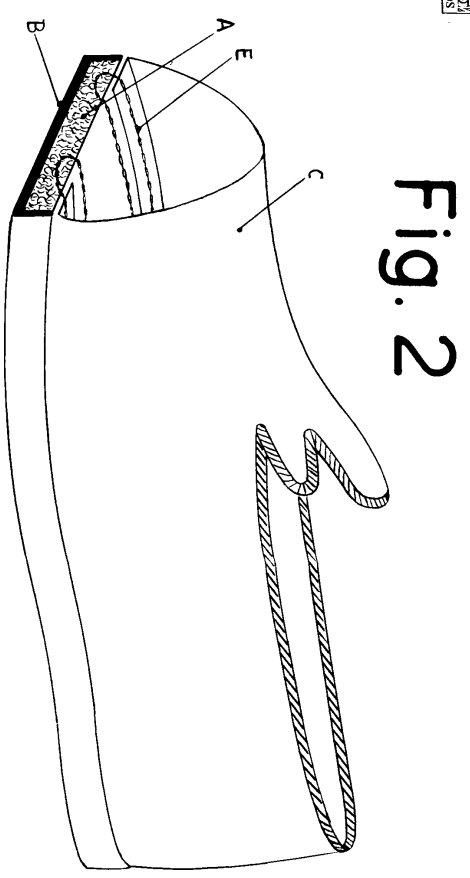


Fig. 2

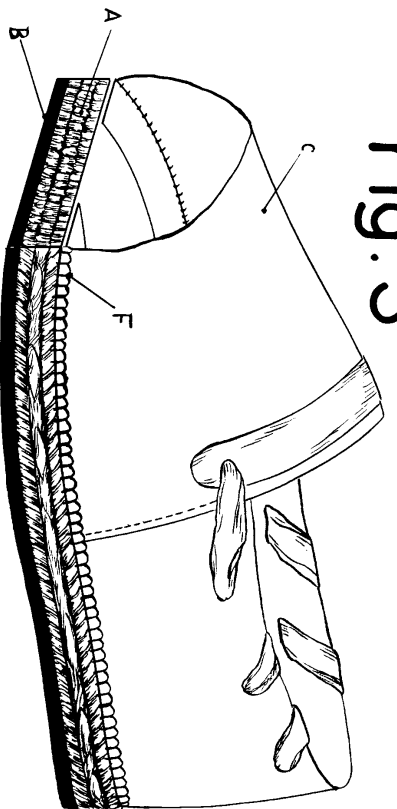


Fig. 3

ESCALA VARIABLE

P.P.:

Francisco

Madrid, 5 de Agosto de 1933.