

131489



M E M O R I A D E S C R I P T I V A

que se acompaña a la solicitud de

UN MODELO DE UTILIDAD

a favor de Don Antonio ALBERT Lores, de nacionalidad española, residente en ZARAGOZA, c/ Pedro el Católico núm. 10,

por

"MORDAZA RÁPIDA"

.....

5 La presente descripción se refiere, como su enunciado indica, a una mordaza de aprieto instantáneo de aplicación a cualquier industria, adecuada para grandes presiones e irreversible en su aprieto en tanto no se actúa sobre un gatillo de liberación normalmente solicitado por un recorte hacia la postura de encastramiento.

10 Se conocen muy diversos tipos de mordazas o gatos de empleos específicos y generales, basados normalmente en el aprieto de un husillo de rosca irreversible que si bien cumplen perfectamente la función encomendada, llevan en sí la desventaja de que su aprieto es necesariamente lento debido al poco paso de la rosca del husillo, ya de que de ampliar el mismo, el husillo perdería su cualidad de irrever-



131489

15 sibilidad. Esta misma desventaja se encuentra en las mordazas que presentan la elemental regulable, variable en la altura de enganche sobre la cola de la mordaza fija, ya que el aprieto ha de hacerse asimismo mediante la actuación del husillo, complicándose las cosas cuando se trata de ejercer grandes presiones en que es necesaria la ayuda de herramientas para el aprieto correcto.

20

La mordaza que se preconiza, consiste sustancialmente en un cuerpo normalizado en el que la mordaza móvil, deslizando sobre la cola acodada de la fija, presenta en su extremidad un mecanismo de palanca rematada en el brazo más corto en una leva que impulsa a la mordaza propiamente dicha al aprieto necesario, consistente esta mordaza en una envolvente de la extremidad del brazo portador, montada de manera que permite el colisamiento del pasador fijo sobre ranuras practicadas en los faldones de la envolvente y con la particularidad de prever un simple e ingenioso dispositivo de resorte laminar que tiende permanentemente a posicionar correctamente la mordaza en su posición de ataque.

25

30

Una característica esencial de esta nueva mordaza, consiste en el mecanismo de retención en el aprieto mediante la disposición de un sector dotado de dientes inclinados que queda envuelto por las ramas de la palanca de aprieto, y en cuyo dentado encastra selectivamente un diente de trinquete perteneciente a un gatillo articulado en palanca sobre la misma rama de palanca de aprieto y que mediante un resorte de expansión integrante del conjunto, tiende permanentemente a realizar el encastre del trinquete entre los dientes para asegurar la permanencia del aprieto. Por el contrario, en el momento en que es necesario deshacer el cierre, bastará una simple presión en el gatillo, venciendo la resistencia del

35

40



45 resorte para extraer el trinquete del sector dentado, con lo que la mordaza móvil queda liberada.

Esta herramienta, construída preferentemente en aceros forjados, resulta de una excepcional resistencia y permite efectuar grandes presiones en el mecanismo de palanca y leva que constituye el medio de aprieto una vez
50 efectuada la aproximación por deslizamiento del brazo portador de la mordaza móvil.

Para la mejor comprensión de cuanto antecede, se acompaña una hoja de dibujos en los que se representa esquemáticamente la mordaza rápida que a continuación y con
55 referencia a los mismos, se describe detalladamente.

En dichos dibujos:

La figura 1ª, es una vista lateral de la nueva mordaza.

60 La figura 2ª, corresponde a un detalle de los mecanismos de aprieto según la sección correspondiente a la línea II-II de la figura 3ª.

La figura 3ª, es una vista frontal del mismo mecanismo.

65 La figura 4ª, ilustra el detalle de la mordaza móvil.

La figura 5ª, finalmente corresponde a un detalle de la misma mordaza móvil en vista frontal por la sección indicada por la línea V-V en la figura 4ª.

70 Según queda representado en los dibujos, el cuerpo acodado (1) se remata en la mordaza fija (2) en tanto que el brazo (3) deslizante sobre el cuerpo (1), constituye el soporte de la mordaza móvil disponiendo este brazo de un sector (4) en cuyo centro existe un bulón (5) que sirve de articulación a la palanca (6) cuyo brazo mas corto se remata
75 en la excéntrica (7) que eleva el cuerpo (8) de la mordaza

131489

24



móvil, previa intercalación del taco (9) que evita desgastes de las superficies en contacto a la vez que distribuye uniformemente la tensión de cierre.

80 El bulón pasador (5) sirve de guía para los fal-
dones envolventes de la mordaza móvil (8) y presenta exte-
riormente unas arandelas (10) que evitan la salida de la
misma, a la que, en al menos una de sus extremidades, dis-
pone de una entalladura (11) en la que se recibe un resor-
85 te laminar plano (12) tendido longitudinalmente sobre la
ranura de colisa (13), de manera que por la propia elasti-
cidad de dicho resorte, el conjunto de la mordaza tiende
permanentemente a posicionarse correctamente para el aprie-
to, sea cual sea la altura del conjunto respecto al bulón
90 de guía.

Para lograr el efecto de irreversión, el sector
(4) presenta el dentado inclinado (14) entre cuyos dientes
se encastra el diente de trinquete (15) perteneciente a la
palanca de gatillo (16), basculante sobre el eje (17) y con
95 sollicitación elástica de encastre en virtud del resorte (18)
retenido por el tornillo (19) en la rama (20) de la palanca
(6) de cierre de mordaza.

Bastará una presión manual en el gatillo (16) pa-
ra que se libre el mecanismo de trinquete, con lo que puede
100 levantarse la palanca (16) que consigue la apertura de la
mordaza.

Descrita suficientemente la naturaleza y objeto
de la invención, así como la manera en que la misma puede
ser llevada a la práctica, se hace constar que en su reali-
105 zación, podrán ser variables los materiales, formas y dimen-
siones, y en general, cualquier otro detalle accesorio o
secundario, siempre que ello no altere, cambie o modifique

131489



la esencialidad propuesta.

110 Los términos en que queda redactada esta Memoria, son ciertos y fiel reflejo del objeto descrito, debiéndose tomar con carácter amplio y nunca en forma limitativa.

N O T A :

El MODELO DE UTILIDAD que se solicita, deberá recaer, precisamente, sobre las particularidades características de las siguientes reivindicaciones:

115 1ª.- Mordaza rápida, del tipo que comprende un cuerpo escuadrado de material resistente en una de cuyas ramas se establece la mordaza elemental considerada como fija en tanto que la mordaza elemental móvil queda dispuesta en la extremidad de un brazo calado en la rama complementaria del cuerpo de escuadra y con posibilidad de deslizamiento sobre el mismo y retención por la propia presión de cierre del dispositivo, c a r a c t e r i z a d a porque

120 la mordaza elemental móvil queda constituida en una superficie suficientemente dimensionada de la que emergen dos faldones en disposición envolvente de la extremidad del brazo portador, permanentemente guiadas en desplazamiento relativo por colisamiento sobre ranura alargada de los mismos faldones, de un bulón fijo de la extremidad del citado brazo

125 en el centro de un sector circular cuyo bulón actúa simultáneamente como eje de giro para una palanca asimétrica en la que la rama mas corta se remata en una excéntrica que en el desplazamiento de basculación determina el desplazamiento de la mordaza propiamente dicha en los límites determinados por

130



135 la amplitud de la colisa, previniendo este mecanismo medios de auto-bloqueo de irreversibilidad de presionado y medios para deshacer este cierre de bloqueo para la apertura de la mordaza.

140 2ª.- Mordaza rápida, según reivindicación anterior caracterizada porque los medios de bloqueo de cierre consisten en un dentado inclinado tallado en la superficie curva del sector de remate del brazo portador de la mordaza móvil y un diente de trinquete que se aloja selectivamente entre los correspondientes al sector mediante tensionado elástico de un resorte apoyado sobre el brazo mayor de la palanca asimétrica sobre la que se articula en basculación el cuerpo del diente de trinquete, con la particularidad de que posteriormente a la dicha articulación, este cuerpo se prolonga en un gatillo que en opresión manual es susceptible de vencer la resistencia elástica del resorte para retirar el diente de trinquete de su encastre para lograr la liberación total del aprieto.

155 3ª.- Mordaza rápida, según las reivindicaciones anteriores, caracterizada por un resorte laminar plano tendido longitudinalmente en la ranura alargada de colisamiento cuyo resorte se recibe en una hendidura diametral del bulón de guía de la mordaza móvil y articulación de la palanca asimétrica, con la particularidad de que la disposición de la dicha hendidura es normal a la superficie de aprieto de las mordazas a manera de conseguir un correcto posicionado elástico de paralelismo entre ambas superficies enfrentadas.

160

4ª.- "MORDAZA RÁPIDA".

=.=.=.=.=

Todo según queda expuesto en la presente Memoria,

131489

- 7 -



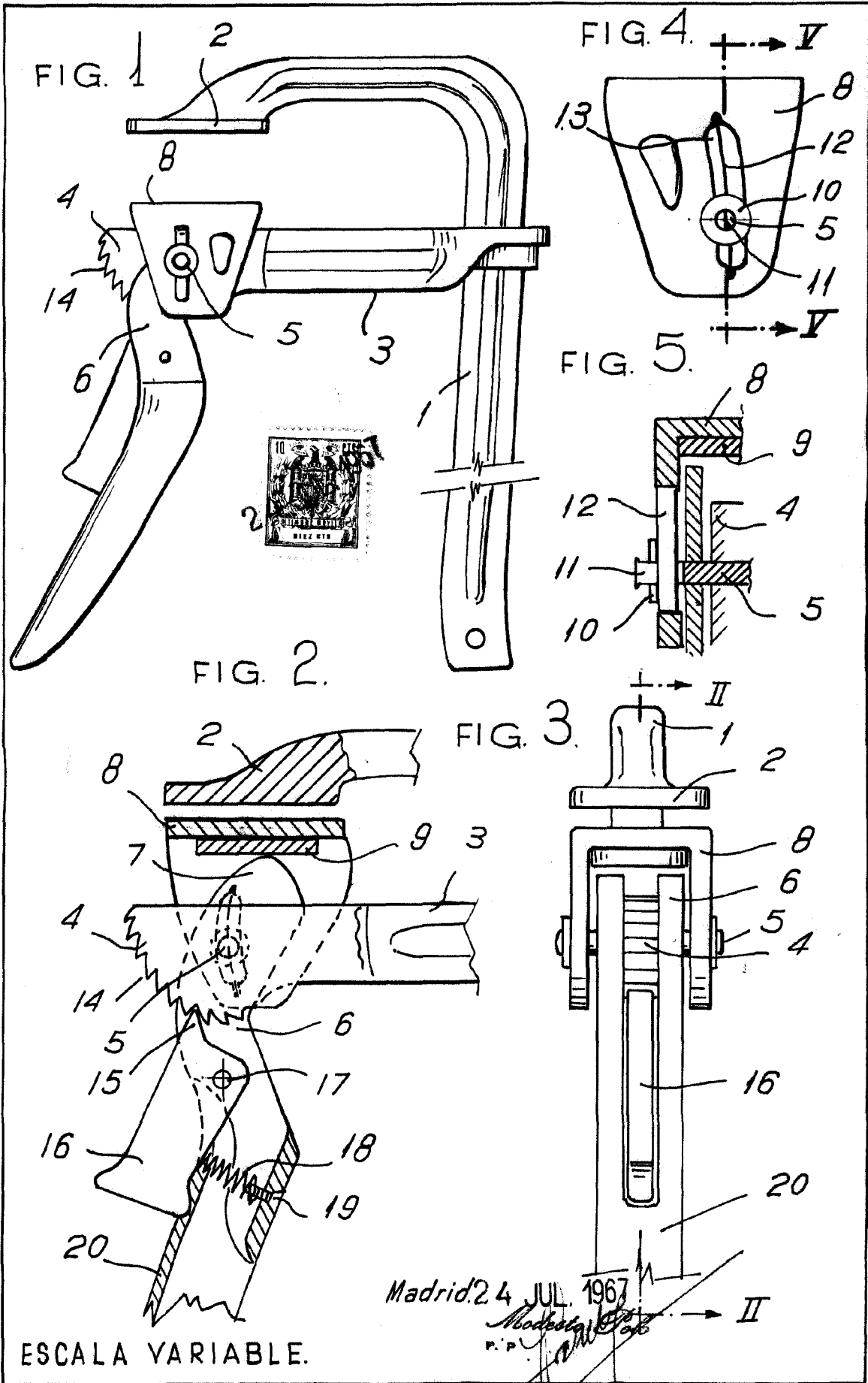
que consta de siete hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara, y una hoja de dibujos que con la misma se acompaña.

MADRID, 24 de Julio de 1.967.

P. A.

Modesto Polo

P. P.



ESCALA VARIABLE.

Madrid 24 JUL. 1967

Modesto
P.P.

[Handwritten signature]