



13 1 4 5 2

**131452**

Don Enrique Coral Flotats, residente en Barcelona, Paseo del Triunfo, número 84.

---

PATENTE DE INTRODUCCION

5 por "Un procedimiento para la fabricación de recipientes y envases de acero inoxidable".

---

Memoria Descriptiva

10 Son en gran número los casos en que la industria para diversas manipulaciones emplea recipientes contruídos con plancha metálica, teniendo que luchar con grandes dificultades si en tales manipulaciones intervienen substancias que puedan atacar más o menos profundamente al material constitutivo de los recipientes y envases empleados. Se ha intentado obviar estos inconve-



181452

- 2 -

15 nientes construyendo los recipientes con plancha de  
acero inoxidable pero con estos intentos no se ha  
llegado a resultado práctico debido a las dificultades  
que surgen al intentar el acoplamiento por solda-  
dura de unas planchas con otras para dar forma al re-  
cipiente. Así vemos que la soldadura autógena no es  
20 recomendable por el recalentamiento excesivo de la  
plancha en las superficies a soldar, pues la plancha  
pierde sus propiedades de inatacable y además si es  
muy delgada al menor descuido el soplete produce agu-  
jeros que inutilizan todo el trabajo hecho. También  
25 se ha intentado la soldadura eléctrica por arco que  
tampoco ha dado resultado práctico por las dificulta-  
des que hay ~~añ~~ aplicarla en obtener una hermeticidad  
absoluta en soldaduras de planchas dobladas en sus  
bordes, aparte de que no es posible aplicarla para  
30 planchas de menos de 1'6 m/m y en muchos casos ha de  
obtenerse con relleno de estaño siendo tan frágil o  
débil que ~~culaquier~~ movimiento o esfuerzo que tienda  
a separar las planchas es suficiente para originar el  
desacople de las mismas y en todos los casos se requie-  
35 re la pericia de operarios muy expertos.

Con el procedimiento objeto de la presente pa-  
tente de introducción se logra la fabricación de reci-  
pientes y envases de acero inoxidable con una sencillez  
y perfección absolutas con juntas de acoplamiento o sol-  
40 daduras de unas planchas con otras de una solidez e im-  
permeabilidad insuperables.

Tal procedimiento consiste precisamente en  
soldar las planchas componentes del recipiente utilizan-



131452

- 3 -

45 do la resistencia que oponen al paso de la corriente eléctrica, empleando corrientes de gran intensidad y baja tensión.

En el dibujo adjunto y respectivamente en las Figs. I y II, se muestra como vía de ejemplo dos maneras de obtener el acoplamiento de las planchas de 50 acero inoxidable que constituyen el recipiente.

En el citado dibujo: Fig. I muestra el caso de soldadura por resistencia eléctrica superponiendo los bordes de las planchas -1-1'-; las mismas son apretadas entre sí por los rodillos metálicos -2-2'- que 55 al girar transportan las planchas manteniéndolas apretadas; los rodillos -2-2'- forman parte del circuito del secundario de un transformador -3-. La resistencia al paso de la corriente que se origina en el contacto -4- de las superficies de las planchas -1-1'- es su- 60 ficiente para fundir el material soldándolo de manera homogénea y continua. En la Fig. II se representa lo mismo que en la Fig. I en el caso de soldar las planchas por contacto de la doblez de sus bordes, formando el nervio -5-.

65 También se podrá obtener la soldadura por resistencia disponiendo las planchas acopladas por testa o vulgarmente llamada a tope.

Se comprende que los medios empleados para lograr el transporte de las planchas apretadas entre sí, 70 podrá ser cualquiera apropiado.



131452

- 4 -

N O T A

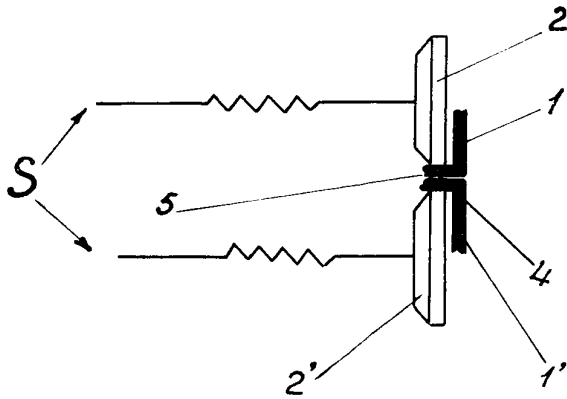
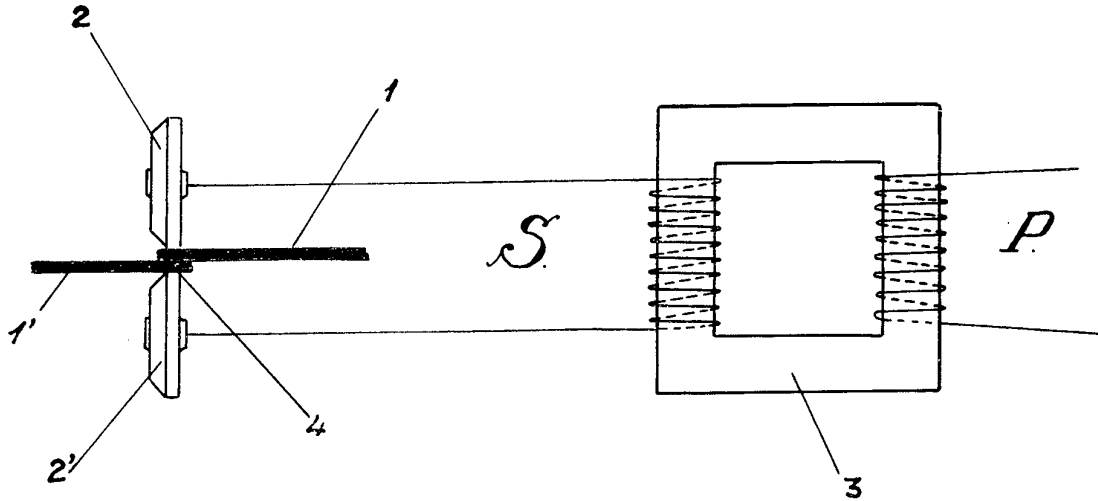
Se reivindica como objeto de la presente patente de introducción, lo siguiente:

75 1º.- Un procedimiento de fabricación de recipientes y envases de acero inoxidable, caracterizado por el hecho de que el acoplamiento o soldadura entre sí de las distintas piezas que componen el recipiente o envase de acero inoxidable se efectúa aprovechando la resistencia que las planchas en contacto oponen al  
80 paso de la corriente eléctrica, utilizando para ello corrientes de gran intensidad y baja tensión o sea, precisando, procedimiento caracterizado por realizar la soldadura de las distintas planchas que componen el recipiente de acero inoxidable por el método llamado de  
85 resistencia eléctrica, disponiendo las planchas superpuestas con bordes doblados o a tope.

2º.- Un procedimiento para la fabricación de recipientes y envases de acero inoxidable.

90 Y todo cuanto afecte a la esencialidad de lo mostrado en el adjunto dibujo y descrito en la presente memoria que consta de cuatro hojas mecanografiadas por una sola cara.

Barcelona, 21 de Julio de 1933.  
P. A.



Escala variable

Barcelona 21 de Julio de 1933.

P.A

A large, stylized handwritten signature in black ink, written over the initials "P.A".