





mas sencillo, práctico y de fácil transporte, mejorando así esta clase de muebles.

5 Los perfeccionamientos objeto de este Modelo afectan a los sillones constituidos de tubo metálico, a los cuales se ha constituido de tal modo que están in-  
tegrados solamente por dos tubos, facilmente montables y desmontables, de manera que desde la fábrica pueden servirse desmontados a los almacenes o tiendas, ocupando un mínimo espacio, con lo cual se reducen los costes  
10 de transporte y de almacenamiento, mejorándose con ello el aspecto económico del ciclo comercial.

Otra notable ventaja de la especial constitucion de este nuevo sillón, reside en su extremada sencillez, con lo cual, una vez preparados los dos tubos básicos integrantes del sillón, su montaje puede realizarse rapidisimamente con solo atornillar ambas partes, con la interposición de unos separadores, cuya operacion -  
15 puede realizarla cualquiera, incluso el propio usuario sin precisar de mano de obra especializada.

20 Se caracterizan en esencia los perfeccionamientos de que venimos tratando, por el hecho de que el sillón se compone por un largo tubo metálico doblado en forma de horquilla, con una porcion transversal correspondiente al puente del respaldo, y dos porciones rectas y paralelas que forman los largueros del bastidor -  
25 del respaldo, doblandose luego dichos largueros en forma de dos ángulos rectos o de una graduacion similar, constituyendo a partir del referido puente del respaldo, dos tubos paralelos en forma de 4, que actuaran de soportes



del respaldo, del asiento y de patas delanteras. Para mantener el paralelismo de las dos citadas barras tubulares en forma de 4, se unirán mediante unas varillas metálicas espaciadas.

5

Consta además el sillón de otro largo tubo, doblado también en forma de horquilla, que dispondrá de una porción central recta y a partir de los extremos de ella, doblados en ángulo, dos porciones paralelas que luego se doblarán de nuevo en ángulo agudo, componiendo dos brazos oblicuos que formarán las patas traseras del sillón, para lo cual, éste segundo tubo se unirá al primeramente descrito, sujetándose el tramo central en los largueros del respaldo, al que cruzará por detrás de manera que se formarán los reposabrazos y las patas traseras, uniendo éstas a los tubos que forman el soporte del asiento, cuya unión puede ser rígida, soldada o atornillada directamente o mejor aún con separador interpuesto entre ambos tubos.

10

15

20

Para la más fácil comprensión de las características generales que dejamos expuestas, se acompaña una lámina de dibujos en la que se representa un ejemplo de realización de uno de estos sillones, con la advertencia de que debe interpretarse ampliamente y sin restricción alguna.

25

Los mencionados dibujos representan en su figura 1 una vista en perspectiva del sillón, viéndose solo el armazón, sin el relleno de los espacios correspondientes al respaldo ni al asiento, dado que esto puede ser de muy diversos materiales, tal como de mimbre o médula,

13144821



- 4 -

5 de macarrón de plástico, tela, lona, regilla u otro.  
La figura 2 es una perspectiva del tubo que constituye el respaldo, asiento y patas delanteras, mientras que en la fig. 3, vemos a la otra pieza tubular que actúa de reposabrazos y patas traseras.

Las diversas partes del ejemplo gráfico de las citadas figuras, se señalan en los dibujos como sigue:

10 Una de las piezas tubulares se designa con A y la otra pieza con B.

15 En la pieza tubular A (figs. 1 y 2) vemos la porción recta central -1- que actúa de puente del respaldo y las dos porciones -2- que, partiendo de ella, constituyen los largueros del respaldo, siendo -3- las porciones, de tubo que actuarán de soportes del asiento mientras que con -4- se señalan los tubos que actúan de patas delanteras, provistas de las correspondientes conteras -5- en sus extremos. Para mantener rígida la estructura y paralelos los dos largos brazos del tubo A, se dispondrá una varilla metálica -6- uniendo las 20 porciones -2- del respaldo; una varilla -7- uniendo las porciones -3- del asiento y finalmente, otra varilla -8- uniendo las patas -4-.

25 La pieza tubular B (figuras 1 y 3), consta de una porción central, recta -9-; de dos brazos -10- procedentes de aquella y de otros dos brazos -11-, mas dos cortos dobleces -12-, rematados por las conteras -13-.

Como se aprecia en la fig. 1, la pieza tubular B, se dispone situando el tramo recto -9-, por de-

1314481



- 5 -

trás del respaldo -2- de la pieza A y uniendo ambas partes con los tornillos -14-. De este modo, las porciones -10- se convierten en los reposabrazos del sillón. Luego, las patas -11-, al cruzar oblicuamente a los soportes -3- se unen estas partes con dos piezas separadoras -15-, acornilladas con lo cual tenemos compuesto el sillón, que podrá ser montado y desmontado fácilmente por medio de los citados tornillos -14- y -15-. A causa de esto, el sillón puede transportarse ocupando muy poco espacio, al embalsarse por separado las piezas A y B.

Son variables las circunstancias de tamaño, acabado, colorido, material, formas secundarias, clase de relleno que se monte en el respaldo y el asiento y cualquier otro detalle secundario, siempre que no se altere lo esencial que se resume en la siguiente

N O T A

Los puntos no conocidos ni practicados en España, que se reivindican en este Modelo de Utilidad, son:

1.- Sillón metálico perfeccionado, esencialmente caracterizado porque su armazón está compuesto por dos piezas tubulares principales, montables y desmontables a voluntad, por medio de tornillos, de cuyas piezas hay una que está constituida por un largo tubo metálico, doblado en forma de horquilla, con una porción transversal correspondiente al puente del respaldo y dos porciones rectas y paralelas que forman los dos largueros del bastidor del respaldo, doblándose luego dichos largueros en forma de dos ángulos rectos o de una graduación similar, constituyendo a partir del referido puente o porción cen-

131448

- 6 -

21



tral, dos tubos paralelos en forma de 4, que actúan de  
soportes del respaldo, del asiento y finalmente de patas  
delanteras del mueble, existiendo unas varillas trans -  
versales espaciadas que mantienen el paralelismo de di -  
5 chos dos brazos tubulares paralelos, mientras que la  
otra pieza tubular principal, está constituida también  
por un largo tubo doblado en forma de horquilla, con una  
porción central recta, que se dispone unida con tornillos  
a la parte posterior del respaldo, cruzando a este trans -  
10 versalmente, siguiendo luego los dos brazos paralelos,  
que están doblados en ángulo agudo, de manera que las  
ramas superiores de dichos angulos actúan de reposabra -  
zos del sillón, mientras que las ramas inferiores lo  
hacen como patas traseras del mismo estando dispuestas  
15 estas patas en sentido oblicuo con respecto a los lados  
del asiento y unidas a dichos lados por medio de dos  
piezas separadoras interpuestas, dotadas de tornillos  
para permitir su montaje y desmontaje a voluntad y

2.- " SILLON METALICO PERFECCIONADO ", de  
20 conformidad en un todo en lo esencial y fines industria-  
les a lo descrito en la precedente memoria descriptiva  
y graficamente representada en los adjuntos planos  
para su mejor comprensión.

Esta memoria consta de SIETE hojas escri-

131448

21



- 7 -

tas o mecanografiadas por una sola cara a doble espacio.

Madrid, 21 JUL 1967  
Por autorización de los interesados.

D. Fulgencio y D. Francisco Marin Pina  
y D. Blas Noguera Jodar

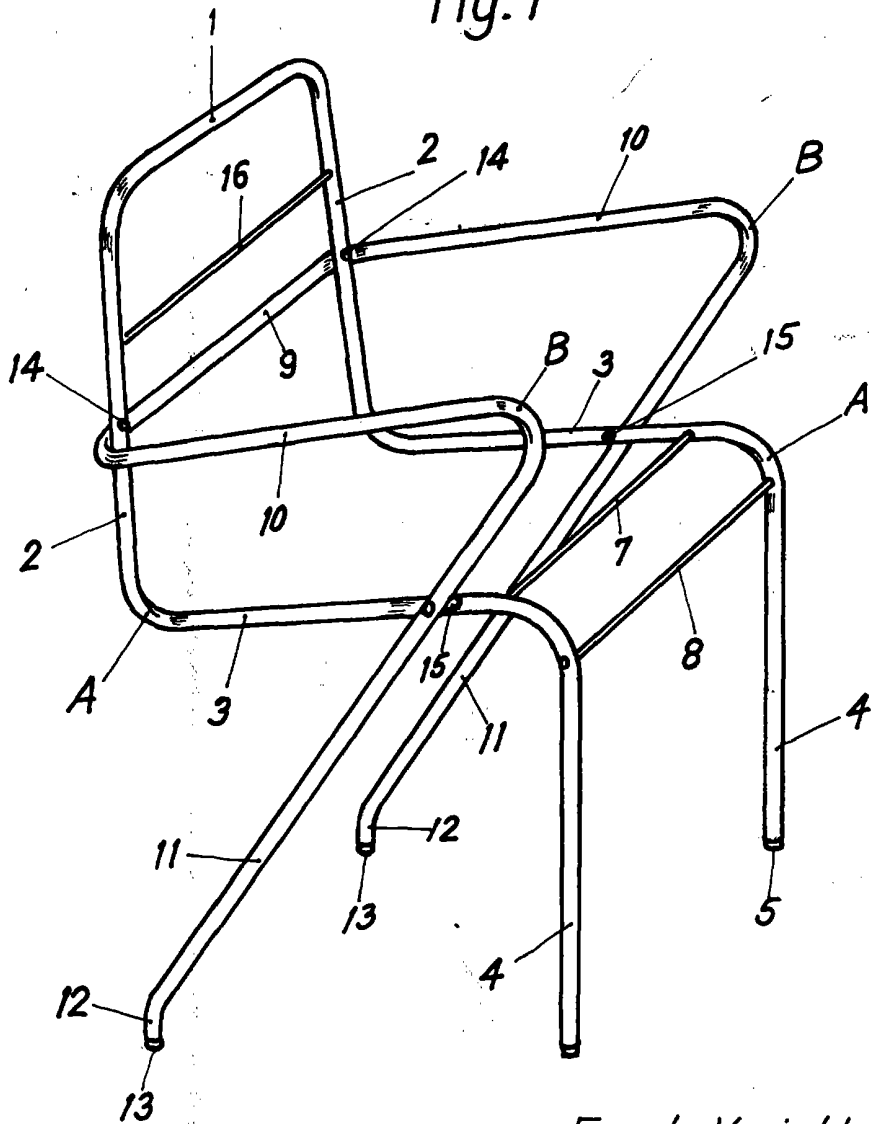
Dos hojas, hoja I

131448

21



Fig. 1



Escala Variable  
Madrid. 21 JUL 1957  
P.A.

D. Fulgencio y Francisco Marin Pina  
y D. Blas Noguera Jodár

Das hojas, hoja II

131448



Fig. 2

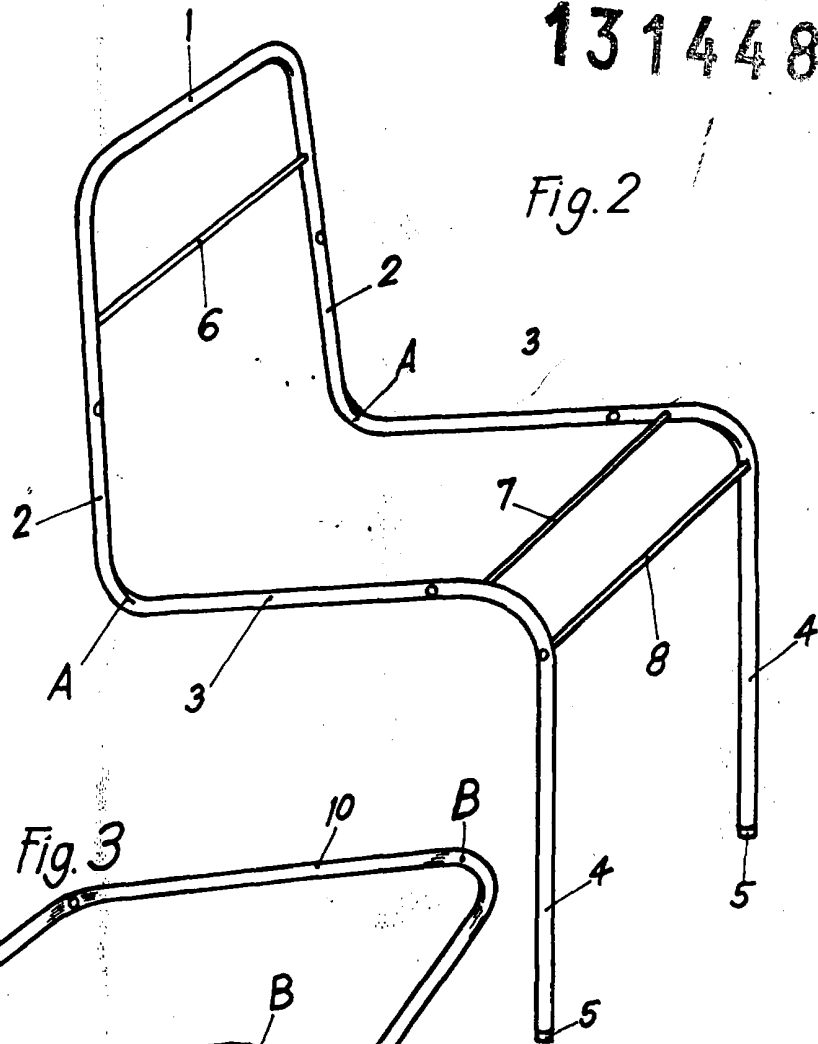
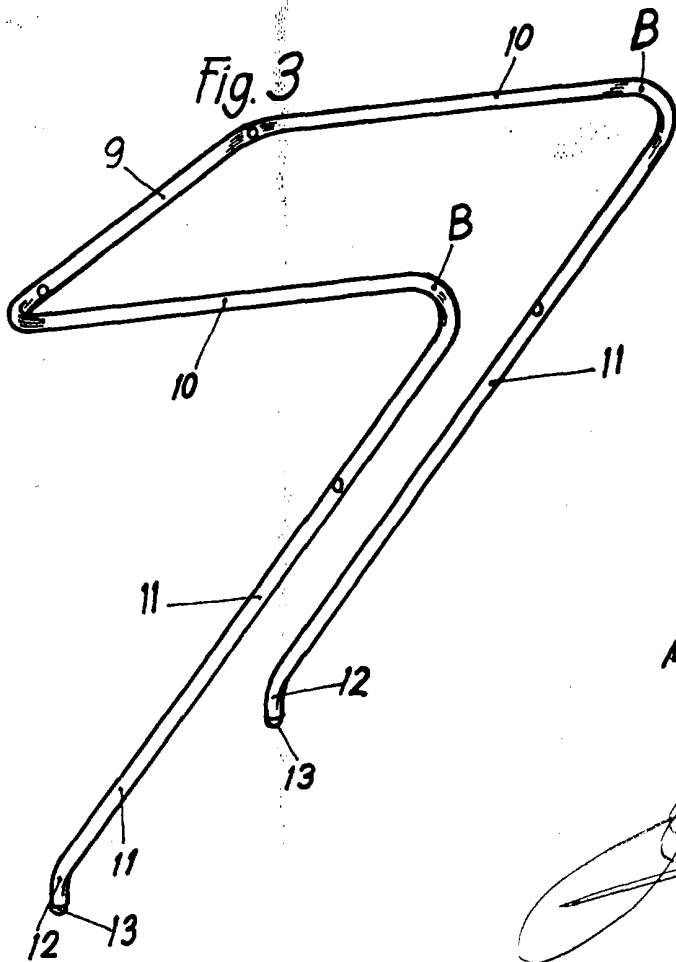


Fig. 3



Escala Variable  
Madrid. 21 JUL. 1967  
P.A.

A handwritten signature in black ink, which appears to be "Blas Noguera Jodár".