



MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña

a la solicitud de

una PATENTE DE INTRODUCCION por diez años en España

a favor de

Don Juan REDONNET, Ingeniero, residente en Plaza del
Callao 1, Madrid,

por

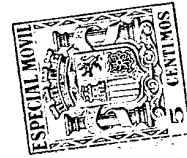
»PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE CADENAS METALICAS EN CHAPI-
TAS PARA AISLADORES DE CONEXION ELECTRICA».

==:==:==:==:==:==:==

Los aisladores de conductos internos eran, gene -
ralmente, hasta la fecha, de conductos de sección cir -
cular.

5 Los elementos de unión de estos aisladores esta -
ban constituidos por mallas de igual sección circular
o por cables cuyas extremidades estaban unidas por un
procedimiento cualquiera, pero siempre costoso. Esta
disposición hace trabajar a la materia del aislador
en malas condiciones.

10 En efecto, el contacto entre el anillo metálico
de sección circular y el agujero del aislador no se ha -



ce sino por una línea de tangencia, en el caso de un anillo macizo o lleno, y por una sucesión de puntos, en el caso de cables.

15 Los dos anillos estaban situados en dos planos de 90° , no teniéndose por lo tanto teóricamente más que una línea (intersección de los dos planos) de material aislante a la compresión. Este material alcanzaba con bastante rapidez su límite de trabajo.

20 Con el fin de obtener, no ya una simple línea de contacto entre la malla metálica y el aislador, sino una superficie tan grande como sea posible, se ha creado, según la presente invención, la cadena de chapitas que disminuye la sujeción mecánica a la compresión del material del aislador, y por consiguiente, permite obtener el resultado apetecido.

25 En el plano adjunto se representa a título de indicación una forma de realización de la presente invención. En este plano:

30 La fig. 1. es la vista de frente de la cadena de chapitas completa, con los aisladores correspondientes. Se compone de dobles chapitas: chapitas exteriores a y chapitas interiores b. La línea tendida permite averiguar la deformación de la chapita cuya superficie de contacto se adapta a la forma ovalada del agujero del aislador y por consiguiente disminuye considerablemente la fatiga a la compresión del material del aislador. Se monta con sus pernos c y se cuelga a la línea por sus orejas d y su gancho e metálicos.

40 La fig. 2. es la vista de lado correspondiente a la misma cadena.



La fig. 3 es la vista de frente del mismo tipo de cadena que la fig. 1, pero se diferencia en que se compone de chapitas sencillas.

45 Los anillos de la cadena de chapitas deformables están constituidos, según los esfuerzos a soportar de una o varias chapitas unidas entre sí por ternos o por otro procedimiento conocido cualquiera.

50 Estas chapitas llevan sobre una parte de su longitud, la parte que se pone en contacto con el aislador, una o varias hendiduras longitudinales que tienen por fin facilitar la deformación de la chapita y seguir así mejor las irregularidades que pueda tener el aislador.

55 Debido a los agujeros aproximadamente rectangulares de los aisladores, agujeros que casi están rellenos por chapitas, esta forma de cadena ofrece la ventaja de limitar la rotación del aislador en el sentido perpendicular al plano del anillo, lo que impide la rotura de los labios de los aisladores, accidentes que suelen producirse frecuen-
60 temente con el sistema de anillo con secciones circulares.

N O T A

==:==:==:==:==:==:==

En resumen: La PATENTE DE INTRODUCCION que se solicita por diez años en España recaerá sobre las reivindicaciones siguientes:

65 1.- Procedimiento de fabricación de cadenas metálicas en chapitas para aisladores de conexión eléctrica, simples o múltiples, flexibles y deformables que ofrecen en su plano de intersección una ancha superficie para el trabajo a la compresión de la materia de los aisladores.



70 2.- Se reivindica por último como objeto sobre el que ha de recaer la PATENTE DE INTRODUCCION que se solicita por diez años en España:

»PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE CADENAS METALICAS EN CHAPITAS PARA AISLADORES DE CONEXION ELECTRICA».

75 Todo conforme queda descrito en la presente Memoria descriptiva, que consta de cuatro hojas escritas a máquina por una sola cara y planos que se acompañan.

Madrid 10 de Noviembre de 1933.

ALFONSO UNGRÍA

P. P.

Miguel Ungria

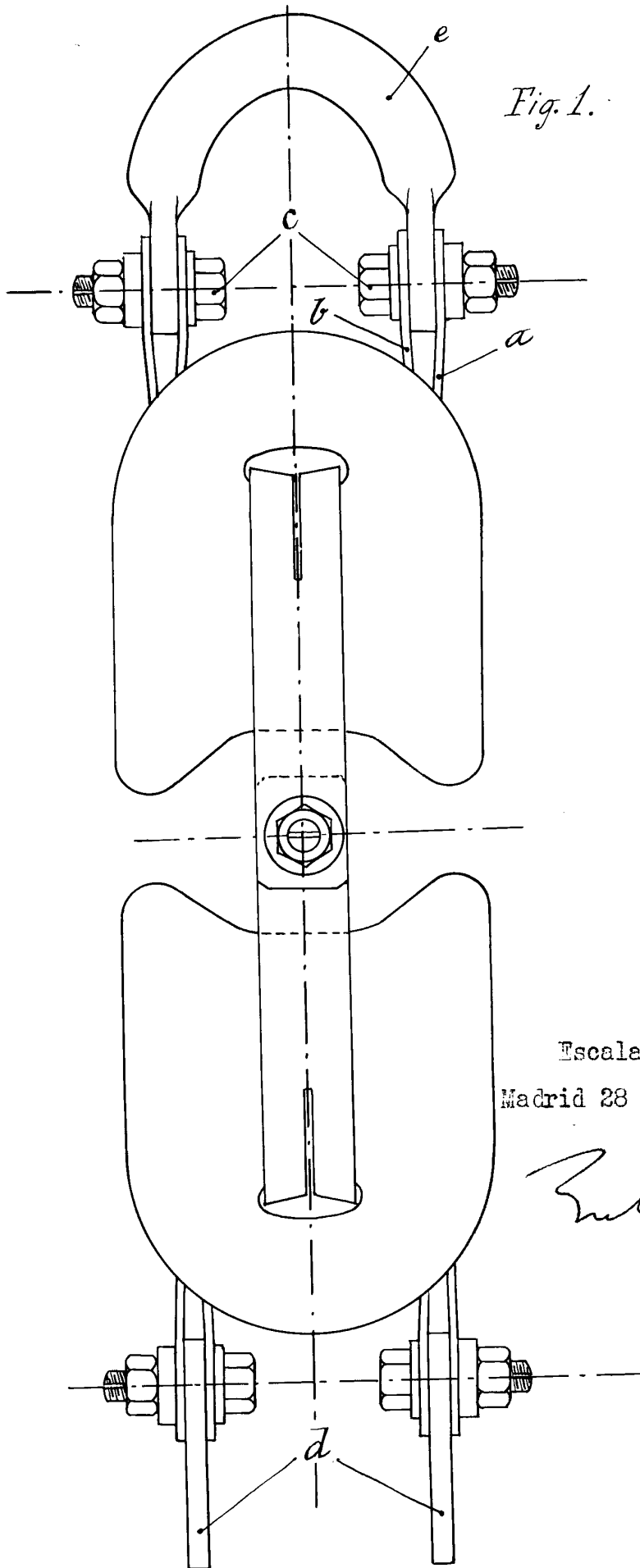


Fig. 1.



Escala variable
Madrid 28 Julio 1933

Redonnet

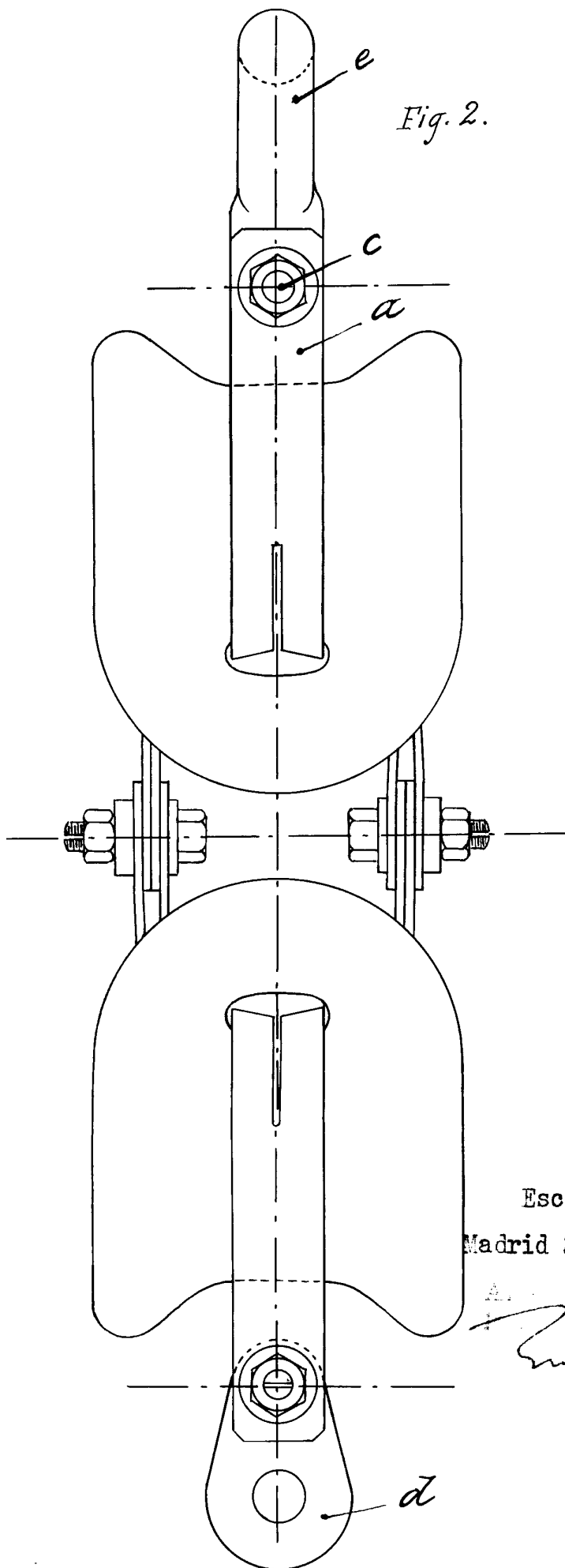


Fig. 2.



Escala variable

Madrid 28 Julio 1933

A. ...
Ruben...

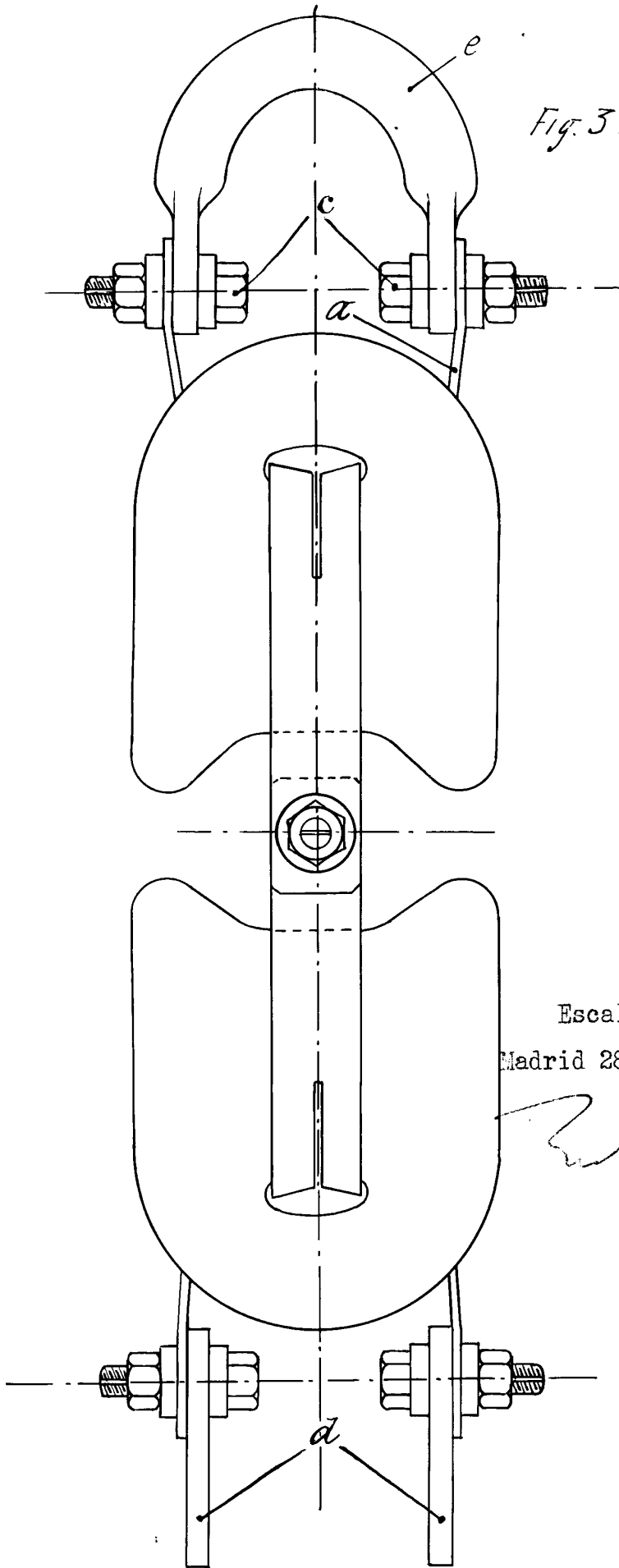


Fig. 3.



Escala variable
Madrid 28 Julio 1933

Redonnet