

1311

131153



MEMORIA DESCRIPTIVA

=====

Correspondiente a la solicitud de registro de Modelo de Utilidad que, por veinte años, se solicita para España y sus Colonias, a favor de la razón social "INDUSTRIAS IRU, S.A.", de nacionalidad española, residente en Ermua (Vizcaya), ----

p o r

"BRAZO-SOPORTE CON DOBLE ROTULA"

El Modelo de Utilidad a que se refiere la presente Memoria está destinado a garantizar la explotación y la propiedad exclusivas, en España y sus Colonias, de un brazo-soporte con doble rótula especialmente destinado a ser utilizado para el montaje de espejos retrovisores sobre vehículos automóviles de tipo turismo.

Existen infinidad de tipos de ésta clase de espejos cuya efectividad depende en la mayor parte de los casos de las ----

5



condiciones de los medios de sustentación. El usuario da en
10 todo memento su preferencia a aquellos modelos que permitan
ser orientados lo más comodamente posible y que mantengan --
sin variaciones la imagen retrovista que el automovilista -
necesita para maniobrar su vehículo.

Todos los Modelos existentes y conocidos en el mercado re
15 sultan mejorados por el brazo-soporte con doble rótula que -
vamos a presentar, el que presenta su doble articulación pa-
ra la mayor facilidad de orientación, al mismo tiempo que el
brazo está relacionado con un soporte que está preparado pa-
ra adscribirse a diferentes partes del vehículo las más con-
20 venientes a juicio de la persona que debe utilizar el espejo
retrovisor.

Para mejor comprensión y solamente a título de ejemplo, -
adjuntamos una hoja de planos en la que:

La fig. 1ª, representa el alzado lateral del conjunto del
25 brazo-soporte que vamos a presentar.

La fig. 2ª, representa el alzado frontal del dispositivo
de fijación, mitad visto y mitad seccionado.

Refiriéndonos a dicha hoja de planos, vemos que el brazo
está integrado por una varilla -1- cuyo sector superior está
30 doblado en ángulo recto y se prolonga axialmente en un vástago
2- que posee lateralmente un plano y que está provisto
en su extremidad de una zona roscada -3-. El vástago -2- pa-
sa por el interior de una pieza semiovoidal -4- cuyo mayor -
diámetro ofrece una concavidad semiesférica que es el elemen
35 to "hembra" de la rótula superior, de la que el elemento "ma
cho" es una protuberancia que sobresale de la superficie pos
terior del soporte metálico -5- del espejo propiamente dicho
-6-.

La tensión que frena el juego de rótula se consigue por -

-3- 131153



40 medio de un resorte en espiral -7- que circunscribe al vástago -2- y que está comprimido por una tuerca -8-, que se rosca en el mismo, con la interposición de una arandela de tipo apropiado.

45 La fijeza y la ausencia de vibraciones en el espejo -6- que puedan ser transmitidas al mismo a través del brazo -1-, se consiguen por medio de un resorte en espiral cónica que, apoyándose contra el soporte metálico -5-, reacciona contra una placa de cartón prensado que va adosada a la parte posterior del citado espejo, -6-, cuyo borde delantero va inscrito en el alojamiento inferior que le muestra una moldura que finalmente es retenida por un reborde periférico del soporte -5-, el cual está cerrado en un ángulo negativo.

50 La extremidad inferior del brazo -1- se define en una protuberancia esférica -9- que es el elemento "macho" de la rótula inferior, cuyo elemento "hembra" lo forma una embutición semi-esférica -10- que está hendida por un ranurado que permite la circulación del citado brazo -1- en sentido transversal a la caja -11- que muestra forma paralelepípedica de cuyo fondo sobresale la embutición -10- y cuya boca inferior está tapada por una cubierta plana de material plástico -12- que funciona de amortiguador en el montaje.

55 La esfera -9- está mantenida en posición dentro de la embutición horquillada -10- por la acción de una pieza de retención -13- que muestra un travesaño superior -14- que es atraído hacia arriba por medio de dos tornillos -15- que entran desde la parte superior por sendos agujeros pasantes y avellanados realizados a ambos lados de la embutición -10- en los que quedan alojadas las cabezas de los mismos.

60 La pieza de retención -13- presenta una pestaña inferior en la que se rosca dos tornillos -16- que hacen presión con



tra una placa metálica -17- que está adosada contra la super-
ficie inferior de la cubierta de plástico -12-. Mediante los
citados tornillos -16- y placa -17- se consigue la fijación
del soporte inferior en el que se articula, como ya hemos di-
cho, el brazo -1-.

Serán variables las circunstancias de tamaño, forma y mate-
riales particularmente referidos a cada uno de los elementos
que integran el conjunto, objeto de la pasada descripción, -
la cual deberá ser tomada en su más amplio sentido y no como
una limitación de posibilidades de realización.

N O T A

EN RESUMEN: El Modelo de Utilidad que, por veinte años, -
se solicita para España y sus Colonias, ha de recaer sobre -
las siguientes reivindicaciones:

1ª.- "BRAZO-SOPORTE CON DOBLE ROTULA", caracterizado por
una varilla cuyo sector superior está doblado en ángulo rec-
to y se prolonga axialmente en un vástago que posee lateral-
mente un plano y que está provisto en su extremidad de una -
zona roscada, cuyo vástago pasa por el interior de una pieza
semi-ovoidal cuyo mayor diámetro ofrece una concavidad semi-
esférica que es el elemento "hembra" de la rótula superior,
de la que el elemento "macho" es una protuberancia que sobre-
sale de la superficie posterior del soporte metálico del es-
pejo propiamente dicho, caracterizado también porque el ante-
dicho vástago que prolonga la varilla queda circunscrito por
un resorte en espiral cuya tensión (y por tanto la firmeza -
del movimiento a rótula) se regula por medio de una tuerca -
que se monta en el extremo roscado del repetido vástago.

2ª.- "BRAZO-SOPORTE CON DOBLE ROTULA", según la 1ª reivin-
dicación, caracterizado porque, la extremidad inferior de la
varilla se define en una protuberancia esférica que es el e-



elemento "macho" de la rótula inferior, cuyo elemento, "hembra" lo forma una embutición semi-esférica que está hendida por un ranurado que permite la circulación transversal de dicha varilla sobre la caja rectangular de cuyo fondo sobresale la antedicha embutición y cuya boca inferior está tapada por una cubierta plana de material plástico que oficia de amortiguador en el montaje.

3a.- BRAZO-SOPORTE CON DOBLE ROTULA", según las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque la esfera inferior de la varilla está mantenida en posición dentro de la embutición horquillada por la acción de una pieza de retención que muestra un travesaño superior que es atraído hacia arriba por medio de dos tornillos que entran desde la parte superior por agujeros pasantes y avellanados realizados a ambos lados de la embutición, en los que quedan alojadas las cabezas de los mismos.

4a.- "BRAZO-SOPORTE CON DOBLE ROTULA", según las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque, la pieza de retención presenta una pestaña inferior en la que se roscan dos tornillos que hacen presión contra una placa metálica que está adosada contra la superficie inferior de la cubierta de plástico que cubre la embocadura inferior de la caja de la embutición, sirviendo dichos tornillos y placa metálica para conseguir, por apriete, la fijación en cualquier lugar adecuado del vehículo, del soporte inferior en el que, como ya hemos dicho, se lleva a cabo la articulación inferior a rótula de la varilla o brazo.

5a.- Por último se reivindica como objeto sobre el que ha de recaer el Modelo de Utilidad que, por veinte años, se solicita para España y sus Colonias, -----

"BRAZO-SOPORTE CON DOBLE ROTULA"

1311535



135 Todo conforme queda expresado en la presente Memoria des-
criptiva que consta de seis páginas escritas a máquina por
una sola cara y dibujos que se acompañan.

Madrid, - 5. JUL. 1967

P. A.
ANTONIO ARICHA
P. A.

Juan Guerrero
Firmado: JUAN GUERRERO

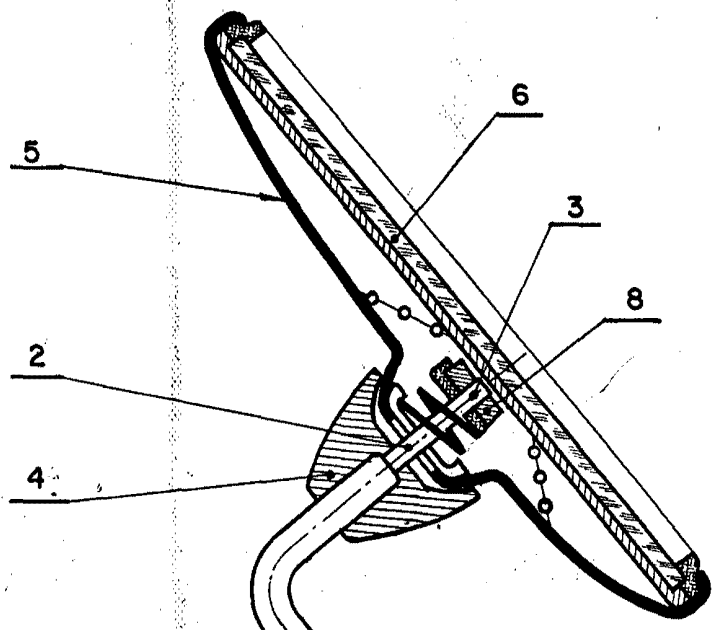


Fig. 1

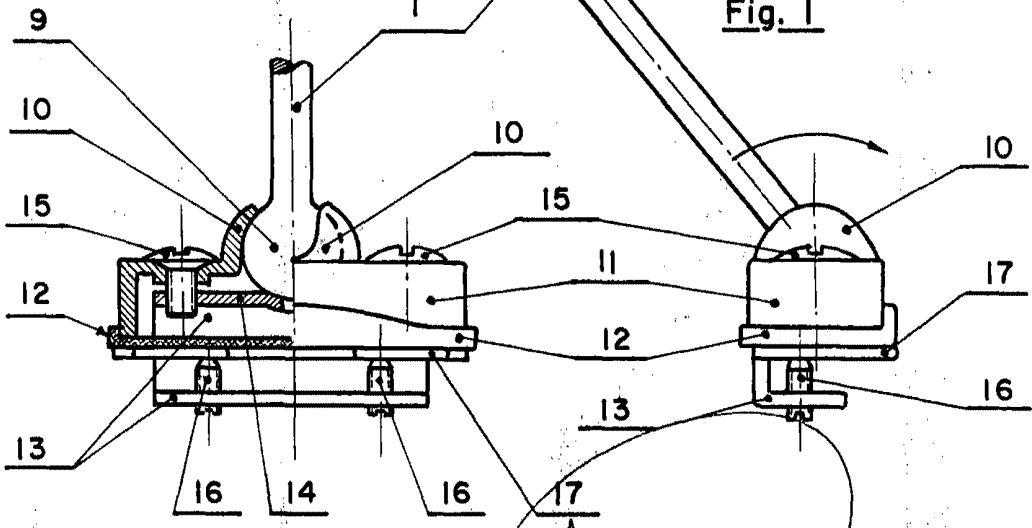


Fig. 2

Madrid a - 5. JUL. 1967

ANTONIA ARICHA
P. P.

Inventor JUAN GUERRERO

ESCALA VARIABLE