



130678

130678

C/L.

M E M O R I A D E S C R I P T I V A

para una patente de introducción, por diez años, por: " Procedimiento para la fabricación de sujeta-bustos para sostenes " a favor de la r. s. W. & G. Neumann Berliner Corset-Fabrik y Frau Henriette KLOPPER geb. COLSMANN, residentes en Berlin, Alte Jakobstr. 77 y Berlin Wilmersdorf, Landhausstr. 9.-

==:==:==:==:==:==:==:==:==:==:==:==:==:==:==

Los sujeta-bustos hasta ahora usados en los sostenes a causa de su sección y su disposición no se adaptan a la forma natural del pecho, por lo cual éste se empuja más o menos y se le ha ce perder su forma natural. De aquí que sobre el pecho se ejerza
5 una presión fuerte y en especial sobre los pezones por lo cual estos obedeciendo a dicha presión se clavan en el tejido celular y con el tiempo se detiene su desarrollo y dan lugar a perturbaciones patológicas en el pecho.

Este inconveniente se suprime de manera eficaz mediante
10 el invento gracias a que por un corte y disposición adecuada de los sujeta-bustos estos se adaptan a la forma natural del seno, in cluso de los pezones y los envuelven y sustentan conservando la for



13067

13067

ma debida. La forma de las bolsas que se obtiene con este corte presenta en la parte inferior una redondez mayor, mientras que la parte superior está más aplastada y ambas partes se continúan en un abultamiento a modo de cucurucho para recibir el pezón.

5 El procedimiento para fabricar ambas bolsas o sujeta-bustos consiste en dividir por su diagonal un trozo cuadrado de tela y en reunir los dos triángulos originados y por su ángulo rectangular se acorta por el borde de plegado en un triángulo agudo mediante corte. Junto a este canto de corte del triángulo agudo se
10 ejecuta luego una costura de abajo hacia arriba sobre el canto de plegado de la pieza de tela de tal manera que esta costura se termine poco antes del canto de plegado o se continúe en un breve codo respecto al último. Si ahora se vuelve esta bolsa, entonces queda por su parte inferior el abultamiento mayor con una costura ver
15 tical hasta la elevación del pezón a la que se une el abultamiento de forma de cucurucho para recibir el pezón y el cual se continúa en la parte superior de la bolsa algo menos redondeada.

En el dibujo adjunto se ilustra un ejemplo de ejecución del objeto del invento, presentando,

20 La fig. 1, una vista de frente del sostén en servicio,

La fig. 2, una sección longitudinal por un sujeta-bustos y por el pecho y

Las figs. 3 á 6 la fabricación de los sujeta-bustos del sostén.

25 Según la fig. 3, un trozo de tela cuadrado que sirve para fabricar las dos bolsas o sujeta-bustos a y b, (fig. 1) se coloca de manera que sus hilos queden en la diagonal. A continuación dicha tela se corta por esta diagonal c, con lo cual se forman dos triángulos rectángulos d y e. Cada triángulo d y e se pliegan luego por la directriz o perpendicular f (fig. 4), de manera que se forme un triángulo doble g (fig. 5). Ahora cada triángulo doble g
30 se provee a partir de la base y oblicuamente al canto de f de una



6 MAY. 1933

480678

- 4. -

1 un triángulo agudo (i) y junto a este canto de corte se provee de una costura (h) que se interrumpe poco antes de dicho canto o continúa en un cono o curva breve de manera que después de volver la tela unida la costura (h) se extiende perpendicularmente desde abajo hasta la periferia de la elevación para el pezón y en el extremo de esta costura (h) se forme un abultamiento que dé alojamiento al pezón.

2.- Procedimiento para la fabricación de sujeta-bustos para sostenes.- Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva y se ilustra con los dibujos que a la misma se acompañan.

10 Consta esta memoria de cuatro páginas foliadas y escritas á máquina por una sola cara.

Madrid, á 18 de Mayo de 1933.-

Leocadio López y López.-

P.P.=

28067

Fig.1

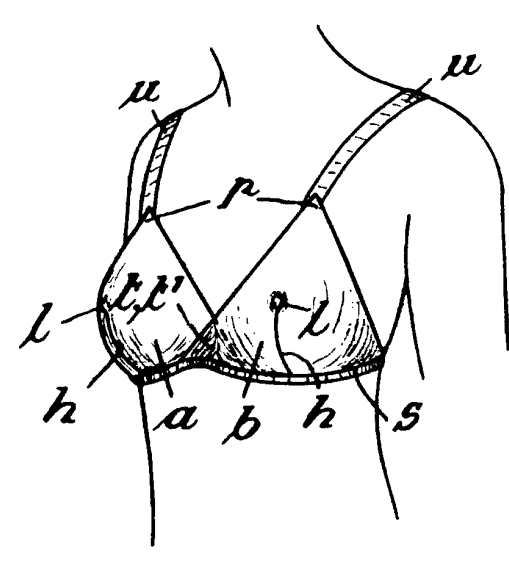


Fig.2

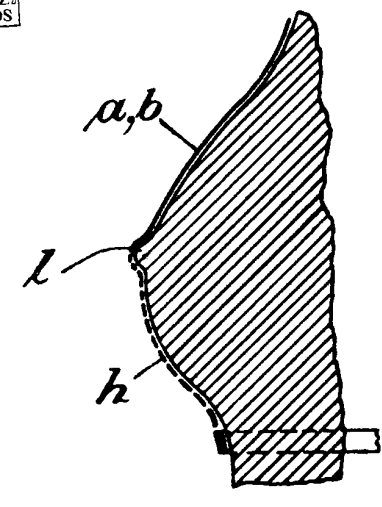


Fig.3

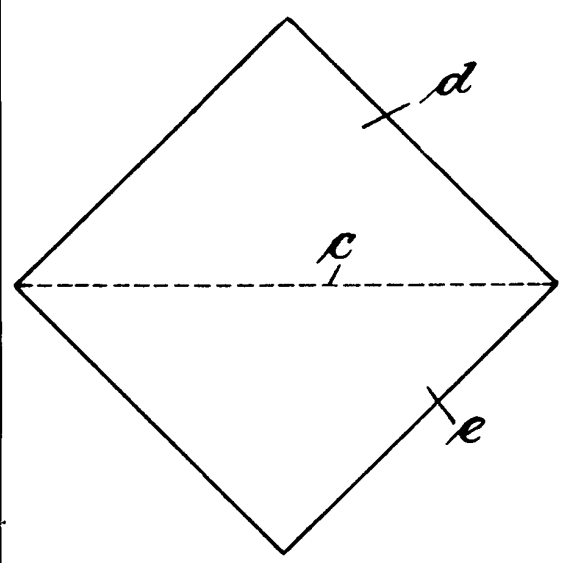


Fig.4

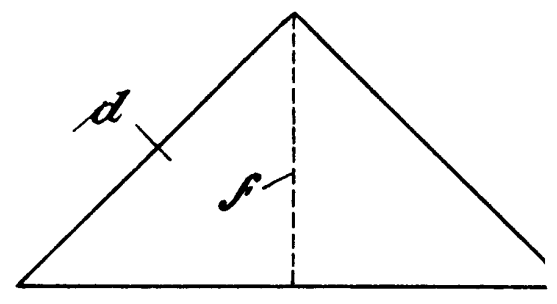


Fig.5

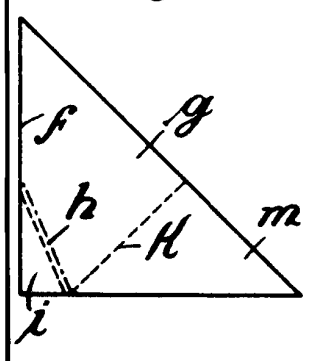
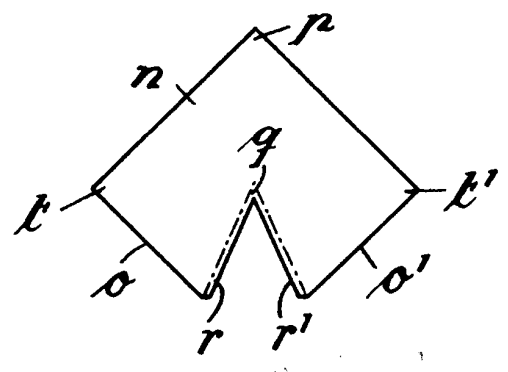


Fig.6



LEOCADIO LOPEZ
P.P.
Carmelo