

129999

20 MAY



MEMORIA DESCRIPTIVA

correspondiente a la solicitud de un

Modelo de Utilidad

Solicitante: THE MEAD CORPORATION

Residencia: 118 West First Street, DAYTON, Ohio, U.S.A.

Enunciado: "UN DISPOSITIVO DE TRANSPORTE PLEGABLE PARA BOTELLAS Y OTROS RECIPIENTES SIMILARES".

R/G.



129999

5 Este invento se refiere a un dispositivo para el transporte de botellas y otros recipientes similares y, en particular, a un dispositivo para el transporte de botellas del tipo adaptado para ser formado de una plancha preformada de cartón o materia análoga, y que es plegable a una posición plana y de repliegue para expedición o almacenamiento, o a una posición erecta para ser cargado con botellas.

10 Una característica importante del dispositivo para el transporte de botellas del presente invento es una disposición única telescopada del sector asa mediante la cual dicho sector asa se forma en doble grueso proporcionando una construcción excepcionalmente fuerte y resistente en el punto que ha sido característicamente el punto más débil en las construcciones de dispositivos para transporte de botellas usados hasta ahora. Esta disposición telescopada hace también posible formar un sector de soporte de las botellas más fuerte que de ordinario, y que es enteramente simétrico, por lo cual presenta un aspecto pulcro y nivelado y proporciona un espacio adecuado para insertar letreros a ambos lados.

15 El dispositivo para el transporte de botellas del presente invento se describe a continuación con mayor detalle en relación con los planos anexos, en los cuales:

20 La fig. 1 es una vista en perspectiva de un dispositivo para el transporte de botellas construido de acuerdo con el presente invento.

25 La fig. 2 es un alzado lateral del dispositivo para el transporte de botellas representado en la fig. 1 y que ilustra en líneas de trazos la posición adoptada por las botellas cuando son cargadas en el dispositivo de transporte.

30 La fig. 3 es una sección vertical tomada sobre la línea 3 - 3 de la fig. 2.

129999



La fig. 4 es una vista en planta de la plancha preformada utilizada para formar el dispositivo para el transporte de botellas ilustrado en las figs. 1, 2 y 3.

5 Las figs. 5 a 10 son vistas en planta similares que ilustran las etapas progresivas llevadas a cabo para doblar la plancha preformada representada en la fig. 4 para formar el dispositivo para el transporte de botellas.

La fig. 11 es otra vista en planta que muestra el dispositivo completado en posición de repliegue.

10 La fig. 12^{as} es una vista en planta correspondiente que ilustra la manera en la cual puede variarse la altura del dispositivo para el transporte de botellas variando el ancho de las bandas divisorias.

15 La fig. 13 es una vista en planta que ilustra la manera en la cual puede incorporarse si se desea un asa portadora al dispositivo para el transporte de botellas del presente invento; y

20 las figs. 14 y 15 son vistas en planta que corresponden generalmente a la fig. 4 y representan otras modalidades de planchas preformadas para formar el dispositivo para el transporte de botellas con formas modificadas de bandas divisorias extremas.

25 Refiriéndonos en primer término a las figs. 1, 2 y 3 del plano, el dispositivo para el transporte de botellas del presente invento comprende generalmente un sector asa 10 y un sector de soporte de botellas 12. El sector asa 10 está formado por dos pares de paneles 14 y 16 unidos por dobleces en sus bordes superiores 18 y doblados en relación opuesta con un par 14 de dichos paneles telescopados sobre y asegurados al otro par 16 de dichos paneles según se describirá inmediatamente con mayor detalle.

30 El sector de soporte de botellas 12 comprende bandas divisorias extremas 20 y bandas divisorias intermedias 22 dispuestas



5 en relación espaciada a cada lado del sector asa 10 extendiéndose desde cada panel de dichos pares de paneles 14 y 16 contiguos a los bordes inferiores respectivos, paredes laterales opuestas 24 unidas por los extremos en proyección de dichas bandas divisorias 20 y 22, y una pared inferior 26 acoplada entre las paredes laterales opuestas 24.

10 Según se muestra en las figs. 2 y 3, las botellas B cuando se cargan en el dispositivo de transporte son espaciadas y sustentadas en filas paralelas por las bandas divisorias 20 y 22 y las paredes laterales opuestas 24 sobre la pared inferior 26, y el sector asa 10 se dispone verticalmente entre las filas paralelas de botellas B proporcionando una empuñadura manual para llevar el dispositivo de transporte cargado. Se observará que el sector asa 10, según se representa en las figs. 2 y 3, no se extiende por encima de las coronillas de las botellas B, lo cual constituye una característica comercial importante por cuanto permite que los dispositivos para el transporte sean almacenados o expuestos o de otro modo manejados fácilmente en estanterías durante la distribución y venta.

20 Esta característica, que es aportada por la construcción del presente invento sin requerir provisión especial alguna para ajuste vertical del sector asa 10 a fin de hacerlo aprovechable como empuñadura, resulta de la disposición del sector asa 10 de tal forma que los extremos contiguos de las bandas divisorias intermedias 22 que forman los compartimientos centrales para las botellas no van fijados entre sí y son por lo tanto libres de extenderse y permitir que las botellas centrales B se inclinen fácilmente para ser desplazadas a mano con toda comodidad, empleando una sola mano según ésta se coloca para empuñar el sector asa 10 (comparar fig. 3).

25 El dispositivo para el transporte de botellas del presente invento se halla además dispuesto para ser plegado a una posición plana y de repliegue, para expedición o almacenamiento, y para una



fácil manipulación a una posición erecta para ser cargado con botellas mediante una línea de pliegue intermedia 28 dispuesta en la pared inferior 26; líneas de pliegue paralelas 30 y 32 que definen los bordes laterales de la pared inferior 26 a los cuales van unidas por dobles las paredes laterales opuestas 24; líneas de pliegue verticales 34 y 36 en las cuales se unen por dobles las bandas divisorias extremas 20 y las bandas divisorias intermedias 22, respectivamente, con las paredes laterales 24; y líneas de pliegue verticales similares 38 y 40 en las cuales se unen por dobles estas bandas divisorias 20 y 22 con los pares de paneles 14 y 16 que forman el sector asa 10. Se facilita en particular una cómoda manipulación del dispositivo para el transporte de botellas de este invento entre las posiciones erguida y de repliegue por la disposición telescopada del sector asa 10 debido al hecho de que esta disposición da como resultado una disposición de los restantes elementos del dispositivo para el transporte de botellas para ser plegados a lo largo de líneas de dobles las cuales se pliegan en sentido contrario en una disposición equilibrada, de tal modo que cualquier "pugna" en las líneas de dobles que tienda a hacer difícil la manipulación es fácilmente superada. Esta disposición equilibrada de los elementos constitutivos del dispositivo para el transporte de botellas para ser plegado se pone aun más de manifiesto en la posterior descripción de la manera en la cual se forma el dispositivo para el transporte de botellas del presente invento.

Refiriéndonos de nuevo a las figs. 1, 2 y 3, la pared inferior 26 en la construcción del dispositivo para el transporte de botellas ilustrada se une por dobles en la línea de pliegue 32 con una solapa 42 a la cual va asegurada una de las paredes laterales 24, según se explicará a continuación, estando la otra pared lateral 24 unida por dobles con la pared inferior 26 directamente en la línea de pliegue 30. Asimismo, cada panel de los pares de paneles 14 y 16 que forman el sec



5 tor asa 10 está formado por una pestaña 44 contigua a los extremos exteriores respectivos, estando las solapas 44 unidas por dobléz a lo largo de las líneas de pliegue 38 por su parte superior a los paneles de los pares de paneles 14 y 16, y en su parte inferior a las bandas divisorias extremas 20.

10 Rara proporcionar una empuñadura en el sector asa 10, el par de paneles exteriores telescopados 14 pueden estar escotados formando solapas 46 unidas por dobléz en las líneas de pliegue 48 a los paneles del par 14 y pueden practicarse orificios alineados 50 en el par de paneles telescopados interiores 16 con el fin de proporcionar espacio libre para doblar las solapas escotadas 46 y formar una cómoda superficie de apoyo para la mano (comparar fig. 3).

15 La manera en la cual se forma el dispositivo para el transporte de botellas del presente invento se halla ilustrada en las figs. 4 a 11 del plano. La fig. 4 representa la plancha preformada utilizada para formar el dispositivo para el transporte de botellas. Esta plancha preformada se caracteriza por un sector simétrico por encima de la línea X - X según puede verse en la fig. 4, y un sector asimétrico por debajo de la línea X - X. El sector simétrico
20 comprende los dos pares de paneles 14 y 16 que forman el sector asa 10 según se indica anteriormente, cuyos paneles están esconzados en la plancha preformada, comprendiendo cada par de paneles 14 y 16 paneles complementarios unidos por dobléz mediante líneas de pliegue intermedias en 18 hallándose adaptados para ser doblados en relación
25 opuesta. Cada panel de cada par de paneles 14 y 16 está además formado por una pluralidad de líneas de pliegue espaciadas dispuestas lateralmente con respecto a las líneas de pliegue intermedias 16, y que corresponden con las líneas de pliegue verticales previamente mencionadas 38 y 40.

30 En los bordes laterales exteriores de cada panel del par



5
10
15
20
25
30

de paneles 14 y 16, las solapas 44 se unen por doblez en las líneas de pliegue laterales 38, proyectándose también estas solapas para unirse por doblez de forma similar en las líneas de pliegue 38 con las bandas divisorias extremas 20. La plancha preformada está además cortada (y hendida según se indica en 21) de tal modo que estas bandas divisorias extremas 20, y las bandas divisorias intermedias 22 que se unen por doblez con cada panel de los pares 14 y 16 en las líneas de pliegue laterales 40, se extienden diagonalmente hacia el interior en una configuración complementaria y terminan en líneas de pliegue similares lateralmente dispuestas que corresponden a las líneas de pliegue verticales previamente mencionadas 34 y 36. En estas líneas de pliegue laterales 34 y 36, los paneles laterales complementarios 24 se unen por doblez con los extremos en proyección de cada grupo de bandas divisorias 20 y 22 que se extienden hacia el interior desde los paneles contiguos de los pares de paneles 14 y 16.

La parte asimétrica de la plancha preformada comprende la pared inferior 26 que se une por doblez a una de las paredes laterales 24 en la línea de pliegue 30, y está además formada por la línea de pliegue intermedia 38 y una línea de pliegue 32 que define su otro borde lateral al cual se une por doblez la solapa 42. Esta disposición de la plancha preformada es particularmente ventajosa porque puede cortarse de una banda de cartón o similar en dos filas con los sectores asimétricos alojados de forma que la cantidad de desperdicio es extraordinariamente reducida.

Si se desea, puede variarse la forma de las bandas divisorias extremas 20 en un número determinado de configuraciones y lograr sin embargo todas las ventajas anotadas anteriormente con respecto a la disposición de plancha preformada justamente descrita. Por ejemplo, las bandas divisorias extremas 20 pueden formarse extendiéndose desde el ángulo inferior de las paredes laterales 24 según se



5

indica en 20a en la fig. 14; o pueden formarse según se indica en 20b en la fig. 15 de modo que se disponen cierres extremos completos para el dispositivo de transporte de botellas. Asimismo, según se ilustra en la fig. 12 y se describe más adelante, puede variarse a voluntad la altura del dispositivo para el transporte de botellas variando el ancho de las bandas divisorias 20 y 22.

10

15

20

Las líneas de pliegue lateralmente dispuestas 34 y 36, y 38 y 40, adaptan las bandas divisorias 20 y 22 para ser dobladas disponiendo los pares de paneles 14 y 16 en relación traslapada, de modo que la disposición telescopada mencionada anteriormente se obtiene cuando los pares de paneles 14 y 16 se pliegan y doblan. Esta característica se ilustra inicialmente en la fig. 5 del plano, que representa la primera fase en el proceso de plegar la plancha preformada para formar el dispositivo para el transporte de botellas. En esta fase, el par de paneles 14 y bandas divisorias correspondientes 20 y 22 son plegados desde la derecha según puede verse en la fig. 5. Esta es una fase de acondicionamiento que se emplea para flexionar las líneas de pliegue laterales en este lado de la plancha preformada con el fin de que puedan plegarse fácilmente, y puede también emplearse para salpicar o de otro modo aplicar adhesivo como se indica en 52 sobre las superficies interiores del par de paneles 14 en torno a las solapas de empuñadura 46.

25

30

A continuación se desdobra la plancha preformada a su disposición original, y en la siguiente fase el par de paneles 16 y bandas divisorias correspondientes 20 y 22 son plegados desde la izquierda según puede verse en la fig. 6. Esta fase da como resultado el asegurar el par de paneles 16 en relación traslapada al par de paneles 14 mediante el adhesivo 52 que fue aplicado a los paneles 14 en la fase anterior, y se observará que cuando se aseguran de esta manera, los orificios o aberturas 50 de los paneles 16 coinciden



con las solapas esoonzadas 46 de los paneles 14.

A continuación, según se muestra en la fig. 7, se pliegan las solapas 44 de los paneles 14, y estas solapas 44 pueden asegurarse a las superficies interiores de los paneles 14, si se desea, para facilitar las fases sucesivas. Después se pliega la pared inferior 26 por la línea de pliegue 30 según se muestra en la fig. 8, y en esta fase se aplica adhesivo sobre las superficies exteriores de las solapas de panel superiores 44 según se indica en 54 y en la parte inferior de la superficie interior del panel lateral superior 24, según se indica en 56, en un límite que corresponde al tamaño de la solapa 42 unida por dobles a la pared inferior 26. En las dos fases siguientes, representadas en las figs. 9 y 10, se dobla la pared inferior 26 por la línea de pliegue intermedio 28 a una posición de repliegue y se dobla la solapa 42 sobre la línea de pliegue 32. Alternativamente, la pared inferior 26 puede plegarse doblándola en la línea de pliegue intermedia 28, en lugar de sobre la línea de pliegue 30 según se muestra en la fig. 8, evitando así la necesidad de las dos fases adicionales de plegado representadas en las figs. 9 y 10. Este procedimiento daría como resultado el disponer la pared inferior 26 doblada hacia fuera en lugar de hacia dentro entre las paredes laterales 24, y esto tendría que hacerse si las bandas divisorias extremas 20 estuvieran formadas según se indica en 20b en la fig. 4 para proporcionar cierres extremos completos para el dispositivo de transporte de botellas.

A continuación se dispone la plancha preformada para el plegado final a fin de formar el dispositivo para el transporte de botellas, y esto se hace plegando la parte superior para doblar los pares de paneles 14 y 16 sobre las líneas de pliegue intermedias 18, según se representa en la fig. 11, en cuya fase se aseguran entre sí las solapas de panel 44 por medio del adhesivo 54 y la pared lateral



5

plegada 24 se asegura a la solapa de la pared inferior 42 por medio del adhesivo 56 para formar la estructura del dispositivo para el transporte de botellas. La pared lateral 24 puede también formarse con una solapa engomada (no representada) en su borde en proyección para asegurarla a la pared inferior 26 proporcionando de tal modo con la solapa 42 un doble refuerzo para la estructura del dispositivo de transporte de botellas en este punto.

10

El dispositivo para el transporte de botellas completo se muestra en la fig. 11 replegado en la forma en la cual puede ser expedido o almacenado hasta estar dispuesto para ser utilizado. Para erguirlo a fin de cargarlo con botellas B, simplemente se cambia el sector asa 10 en alineación con la pared inferior 26 que pliega las bandas divisorias 20 y 22 a una posición que se extiende en sentido transversal desde cada lado del sector asa 10, y extiende la pared inferior 26 en posición plana a medida que las paredes laterales 24 son movidas hacia fuera por medio del plegado de las bandas divisorias 20 y 22.

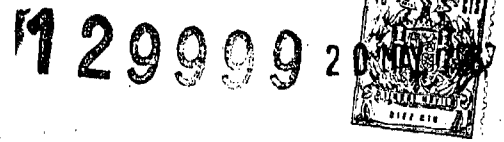
15

20

25

30

Según se menciona anteriormente, esta manipulación del dispositivo para el transporte de botellas del presente invento entre las posiciones replegada y erguida se lleva fácilmente a cabo a causa de la disposición equilibrada de las líneas de pliegue verticales 34 y 36, y 38 y 40, como resultado de la disposición telescopada del sector asa 10. Esta disposición equilibrada puede observarse teniendo en cuenta que cada par de líneas de pliegue verticales 34, 36, 38 y 40 están formadas en una superficie de la plancha preformada del dispositivo para el transporte de botellas para plegarse en dirección opuesta al telescopar los pares de paneles 14 y 16 y formar el sector asa 10. Como resultado de ello, la "pugna" normal en las líneas de pliegue es equilibrada de modo que el dispositivo para el transporte de botellas de este invento se acondiciona fácilmente para manipula-



ción y para disposición estable en la posición erguida o replegada.

Otra característica importante de la disposición telescopada del sector asa 10, según el presente invento, la constituye el hecho de que permite que todas las superficies exteriores del dispositivo para el transporte de botellas completado se formen sobre una cara de la plancha preformada. Esta es una característica importante, toda vez que las planchas preformadas para dispositivos de transporte de botellas están comúnmente impresas con rótulos de propaganda y similares sobre una cara, y es conveniente poder decorar todas las superficies exteriores de esta manera con un diseño uniforme y equilibrado.

La fig. 12 representa un dispositivo para el transporte de botellas del mismo tipo representado en la fig. 11, excepto que las bandas divisorias 20' y 22' han sido aumentadas en anchura con el fin de dar una mayor altura al sector asa 10 como muestra de la manera simple en la cual puede ajustarse el dispositivo para el transporte de botellas del presente invento para acomodar botellas de tamaños diferentes.

En la fig. 13, se representa una modificación más en la cual se omiten las solapas de empuñadura 46 y los ángulos extremos superiores de los pares de paneles 14 y 16 se cortan al sesgo según se indica en 58, o se acondicionan de otro modo, para permitir el ajuste de un elemento de asa auxiliar 60, formando los pares de paneles doblados 14 y 16 el sector asa 10. Esta disposición facilita una empuñadura algo más cómoda, y conviene hacer observar que la disposición telescopada de los pares de paneles doblados 14 y 16 proporciona un sector de asa 10 de doble grueso que se adapta particularmente bien para ser utilizada con un elemento de asa auxiliar 60 de esta clase a causa de la resistencia que aporta, y también porque la disposición doblada de los pares de paneles 14 y 16 acomodará el ajust

129999



te vertical del elemento de asa 60 a una posición baja que permita apilar los dispositivos para el transporte de botellas cargados o a una posición elevada para ser trasladados.

En resumen, El Modelo de Utilidad que se solicita deberá recaer sobre las siguientes:

5

10

15

20

25

30



REIVINDICACIONES

5 1. Un dispositivo de transporte plegable para botellas y otros recipientes similares que comprende un panel inferior formado con una línea de doblez intermedia, paneles laterales opuestos
10 unidos por doblez a dicho panel inferior a lo largo de bordes laterales opuestos respectivos paralelos con dicha línea de doblez intermedia, una pluralidad de bandas divisorias verticales dispuestas en los extremos y en relación espaciada intermedia entre los extremos de cada uno de dichos paneles laterales opuestos que se
15 extienden en sentido transversal hacia dentro desde líneas de pliegue verticales contiguas a los bordes superiores de dichos paneles laterales opuestos, un par de paneles centrales dispuestos verticalmente unidos a lo largo de líneas de pliegue verticales contiguas a sus bordes inferiores respectivos a por lo menos dos bandas divisorias que se extienden desde cada uno de dichos paneles laterales opuestos contiguas a un extremo correspondiente, uniéndose dicho par de paneles centrales a lo largo de una línea de pliegue en sus bordes superiores y doblándose sensiblemente en relación de contacto superficial, y un segundo par de paneles centrales verticalmente
20 dispuestos unidos del mismo modo a lo largo de una línea de pliegue en sus bordes superiores y doblados sensiblemente en relación de contacto superficial, y unidos junto a sus bordes inferiores respectivos a por lo menos dos bandas divisorias que se extienden desde cada uno de dichos paneles laterales opuestos en las proximidades del otro extremo respectivo, y estando un par de dichos paneles centrales parcialmente telescopados sobre y asegurados al otro par de dichos paneles centrales formando de tal modo un asa resistente de una sola pieza para dicho dispositivo para el transporte de botellas.

25 2. Un dispositivo de transporte para botellas y otros recipientes similares que comprende un panel inferior, un panel lateral
30

129999

- 14 -



que forma parte integral de dicho panel inferior y se halla dispuesto a lo largo de un borde lateral respectivo, una pluralidad de bandas divisorias verticales que forman parte integral de dicho panel lateral y se extienden en sentido transversal hacia dentro en relación
5 espaciada desde dicho panel lateral, un panel central dispuesto verticalmente que forma parte integral de al menos dos bandas divisorias espaciadas en un extremo de dicho panel lateral, un segundo panel central dispuesto verticalmente que forma parte integral de al menos dos bandas divisorias contiguas al otro extremo de dicho panel lateral, paneles centrales complementarios dispuestos verticalmente que forman parte integral de cada uno de dichos primero y segundo paneles centrales mencionados y doblados respectivamente en relación sensiblemente de contacto superficial con los mismos, estando dicho panel central primeramente mencionado y el panel complementario que forma parte integral del mismo parcialmente telescopados sobre y asegurados a dicho panel central mencionado en segundo término y el panel central complementario que forma parte integral del mismo formando de tal modo un asa resistente de una sola pieza para dicho dispositivo de transporte, una segunda pluralidad de bandas divisorias verticales que forman parte integral de dichos paneles centrales complementarios y se hallan espaciadas en relación
10 alineada con dicha pluralidad de bandas divisorias primeramente mencionada, extendiéndose al menos dos de dicha segunda pluralidad de bandas divisorias transversalmente hacia fuera desde cada uno de dichos paneles complementarios, y un segundo panel lateral que forma parte integral de dicha segunda pluralidad de bandas divisorias, estando dispuesto dicho segundo panel lateral en relación opuesta a dicho panel lateral primeramente mencionado y estando asegurado al borde lateral opuesto de dicho panel inferior.

30

3. Un dispositivo de transporte para botellas y otros



5

10

15

20

25

30

artículos similares, caracterizado por formarse a partir de una plancha preformada y adaptada al respecto, estando dicha plancha cortada y marcada para formar un sector asa y un sector soporte para las botellas, comprendiendo dicho sector asa dos pares de paneles esconzados en dicha plancha preformada, estando cada uno de dichos pares de paneles marcados en el centro para ser doblados sensiblemente en relación de contacto superficial, y marcados lateralmente para ser plegados en relación traslapada, con lo cual dichos pares de paneles pueden disponerse en relación parcialmente telescopada cuando son plegados y doblados y por ende dispuestos para ser asegurados formando un asa resistente de una sola pieza para dicho dispositivo de transporte, y comprendiendo dicho sector de soporte para las botellas al menos dos bandas divisorias cortadas en dicha plancha preformada y que se extienden en sentido diagonal hacia dentro desde cada panel de dichos pares de paneles en las líneas marcadas laterales correspondientes y terminan en líneas marcadas similares dispuestas lateralmente, paneles laterales opuestos unidos a dichas bandas divisorias en dichas líneas marcadas laterales mencionadas en segundo término, y un panel inferior unido por dobléz a uno de dichos paneles laterales.

4. Un dispositivo de transporte para botellas y otros recipientes similares, del tipo que comprende una pared inferior, paredes laterales opuestas asociadas con dicha pared inferior, y bandas divisorias espaciadas que se extienden desde dichas paredes laterales opuestas, para separar y sustentar dichas botellas o recipientes en dicho dispositivo de transporte, caracterizado por un sector asa que comprende dos pares de paneles unidos por dobléz y doblados en relación sensiblemente de contacto superficial, formando también cada uno de dichos pares de paneles parte integral de y estando unidos por dobléz a bandas divisorias que se extienden desde dichas paredes laterales opuestas, y estando un par de dichos paneles parcialmente telesco



pados sobre y asegurados al otro par de dichos paneles formando de tal modo un asa resistente de una sola pieza para dicho dispositivo de transporte.

5 5. Un dispositivo de transporte para botellas y otros
recipientes similares, que comprende un sector asa y un sector so-
porte para las botellas, estando dicho sector asa verticalmente
dispuesto y comprendiendo dos pares de paneles unidos por doblez
en sus bordes superiores y doblados en relación sensiblemente de
contacto superficial, y estando un par de dichos paneles parcial-
mente telescopados sobre y asegurados al otro par de dichos pane-
les formando de tal modo un asa resistente de una sola pieza para
dicho dispositivo de transporte, y comprendiendo dicho sector so-
porte para las botellas una pluralidad de bandas divisorias que
forman parte integral de y se extienden transversalmente en rela-
ción espaciada a cada lado de dicho sector asa desde cada panel de
dichos pares de paneles contiguos a los bordes inferiores respecti-
vos, paredes laterales opuestas que forman parte integral de dichas
bandas divisorias en los extremos en proyección correspondientes, y
una pared inferior acoplada entre dichas paredes laterales opuestas.

20 6. Un dispositivo de transporte para botellas y otros
recipientes similares que comprende un sector de asa vertical, cen-
tralmente dispuesto, formado por dos pares de paneles unidos por do-
blez en sus bordes superiores y doblados en relación sensiblemente
de contacto superficial con un par de dichos paneles parcialmente
telescopados sobre y asegurados al otro par de dichos paneles forman-
do de tal modo un asa resistente de una sola pieza para dicho dispo-
sitivo de transporte, una pluralidad de bandas divisorias que se ex-
tienden transversalmente en relación espaciada a cada lado de dicho
sector de asa, formando dos de dichas bandas divisorias parte inte-
gral de y estando unidas por doblez a cada panel de dichos pares de

129999

2



5 paneles a lo largo de líneas de pliegue verticales contiguas a los bordes inferiores respectivos correspondientes, paredes laterales opuestas que forman parte integral de y están unidas por dobléz a dichas bandas divisorias a lo largo de líneas de pliegue verticales en los extremos en proyección correspondientes, y una pared inferior unida por dobléz entre dichas paredes laterales opuestas y formada con una línea de pliegue intermedia que adapta dicha pared inferior para repliegue.

10 7. Un dispositivo de transporte para botellas y otros recipientes similares que comprende un panel inferior, paneles opuestos laterales unidos a dicho panel inferior, una pluralidad de bandas divisorias verticales que se extienden transversalmente hacia dentro desde dichos paneles laterales opuestos, estando dispuestas dichas bandas divisorias en los extremos y en relación espaciada intermedia entre los extremos de cada uno de dichos paneles laterales, dos pares de paneles centrales dispuestos verticalmente con cada panel de dicho par asegurado en las inmediaciones de su borde inferior respectivo a por lo menos dos bandas divisorias que se extienden desde uno de dichos paneles laterales opuestos en las inmediaciones de uno de sus extremos, estando uno de dichos pares de paneles centrales unidos en sus bordes superiores y doblados en relación sensiblemente de contacto superficial, estando también adaptado el segundo par de paneles centrales verticalmente dispuestos para ser plegados en relación sensiblemente de contacto superficial, y estando un par de dichos paneles centrales plegado sobre y asegurado al otro par de dichos paneles centrales formando con ello un asa resistente de una sola pieza para dicho dispositivo de transporte.

30 8. Un dispositivo de transporte para botellas que posee paredes laterales e inferior y bandas divisorias asociadas para sus-



5
10
15
20
25

tentar las botellas y mantenerlas en relación vertical separada y espaciada, y un sector de asa que forma parte integral de y es plegable con respecto a dichas bandas divisorias, el perfeccionamiento de un sector de asa resistente, reforzado, compuesto por dos pares de paneles, cada uno de cuyos pares de paneles comprende elementos de cartón planos plegados para proporcionar dos superficies paralelas verticales opuestas, estando asegurado cada uno de dichos elementos de cartón plano a por lo menos dos bandas divisorias asociadas con dichas paredes laterales y que disponen de aberturas formadas en las mismas y que son susceptibles de ser asidas con la mano, plegándose dichos pares de paneles en relación sobrepuesta de modo que dichas aberturas coincidan en un sector de asa que contiene cuatro gruesos de cartón dispuestos en relación sensiblemente de contacto superficial, y estando orientadas las bandas divisorias aseguradas a cada uno de dichos elementos de cartón plano con disposición complementaria en relación con las bandas divisorias aseguradas a cada uno de los otros elementos citados de cartón plano, con lo cual el pliegue de dichos pares de paneles da como resultado un plegado sensiblemente equilibrado de dichas bandas divisorias en direcciones opuestas proporcionando de tal modo estabilidad para dicho dispositivo para el transporte de botellas en posición erguida, y con lo cual se despliegan letreros de propaganda o similares impresos sobre la plancha preformada para dicho dispositivo de transporte en una configuración simétricamente equilibrada cuando se yergue dicho dispositivo para el transporte de botellas.

30

9. Un dispositivo para el transporte de botellas y otros recipientes similares que comprende una estructura de cartón que dispone de un panel inferior, paneles laterales opuestos unidos a dicho panel inferior, caracterizado por una pluralidad de bandas divisorias que se extienden transversalmente hacia dentro en los extremos y en



5

10

15

20

25

30

relación espaciada intermedia entre los extremos de cada uno de dichos paneles laterales, y un sector de asa central unido a los extremos en proyección hacia dentro de dichas bandas divisorias, el perfeccionamiento que comprende un sector de asa formado por dos pares de paneles centrales verticalmente dispuestos teniendo cada panel de cada par asegurado en las inmediaciones de su borde inferior respectivo a por lo menos dos bandas divisorias que se extienden desde uno de dichos paneles laterales opuestos en las inmediaciones de un extremo correspondiente, estando al menos uno de dichos pares de paneles centrales asegurado en sus bordes superiores y dispuesto en relación sensiblemente de contacto superficial, estando también dispuesto el segundo par de paneles centrales en relación sensiblemente de contacto superficial, y estando dispuesto el primer par de dichos paneles centrales sobre y asegurado a dicho segundo par de dichos paneles centrales.

10. Un dispositivo de transporte para botellas y artículos similares que comprende una pared inferior, paredes laterales opuestas unidas a dicha pared inferior, bandas divisorias extremas unidas a los extremos de dichas paredes laterales opuestas y extendiéndose transversalmente desde las mismas, una pluralidad de bandas divisorias intermedias que se extienden transversalmente hacia dentro desde dichas paredes laterales en relación espaciada, y un sector de asa longitudinal, múltiple, centralmente dispuesto, para dicho dispositivo de transporte unido a dichas bandas divisorias extrema e intermedia, comprendiendo dicho sector de asa un par de elementos de panel intermedios dispuestos entre dichos paneles exteriores, estando asegurados los extremos en proyección de dichas bandas divisorias extremas a los extremos de dicho sector de asa, y estando cada uno de los elementos de panel exterior e intermedio de dicho sector de asa integralmente articulado a por lo menos una



de dichas bandas divisorias intermedias.

5 11. Un dispositivo de cartón para el transporte de botellas y artículos similares que dispone de una pared inferior, paredes laterales opuestas unidas a dicha pared inferior, bandas divisorias extremas unidas a los extremos de dichas paredes laterales opuestas y extendiéndose transversalmente hacia dentro desde las mismas, caracterizado por una pluralidad de bandas divisorias intermedias que se extienden transversalmente hacia dentro a partir de dichas paredes laterales en relación espaciada, y un sector de asa longitudinal centralmente dispuesto unido a los extremos en proyección de dichas bandas divisorias extrema e intermedia, el perfeccionamiento que comprende un sector de asa resistente, múltiple, formado por un par de paneles exteriores opuestos dispuestos en relación sobrepuesta y un par de elementos de panel intermedios dispuestos en relación de contacto superficial entre dichos paneles exteriores, estando asegurados los extremos en proyección de dichas bandas divisorias extremas a los extremos de dicho sector de asa y estando cada uno de los elementos de panel exterior e intermedio de dicho sector de asa integralmente articulado a por lo menos una de dichas bandas divisorias intermedias.

12. Se reivindica por último como objeto sobre el que ha de recaer el Modelo de Utilidad que se solicita: "UN DISPOSITIVO DE TRANSPORTE PLEGABLE PARA BOTELLA Y OTROS RECIPIENTES SIMILARES".

25 Todo conforme queda descrito y reivindicado en la presente memoria descriptiva que consta de veinte páginas mecanografiadas y dibujos adjuntos.

Madrid, 20 de mayo de 1.967

BERNARDO UNGRIA
p.p.

120999

120999

120999



Fig. 1

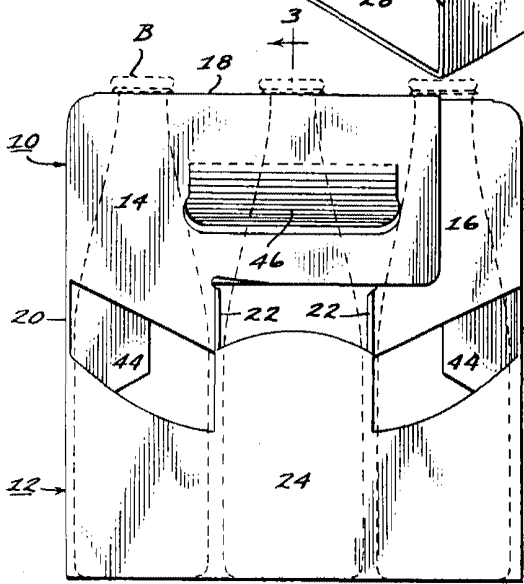
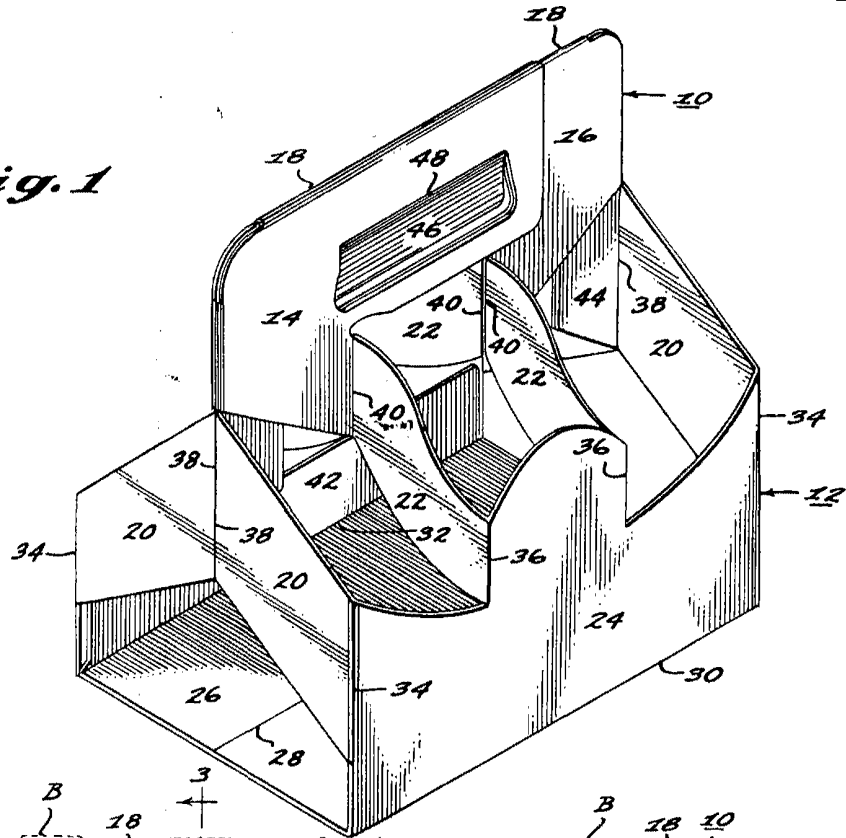


Fig. 2

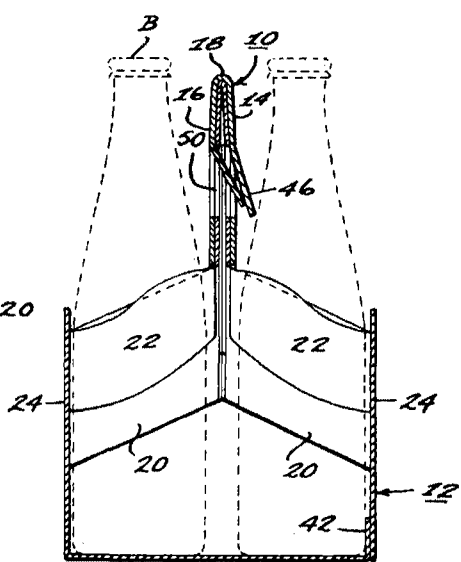


Fig. 3

ESCALA VARIABLE
MADRID, 20 DE mayo DE 19...
BERNARDO UNGRÍA
P. P.

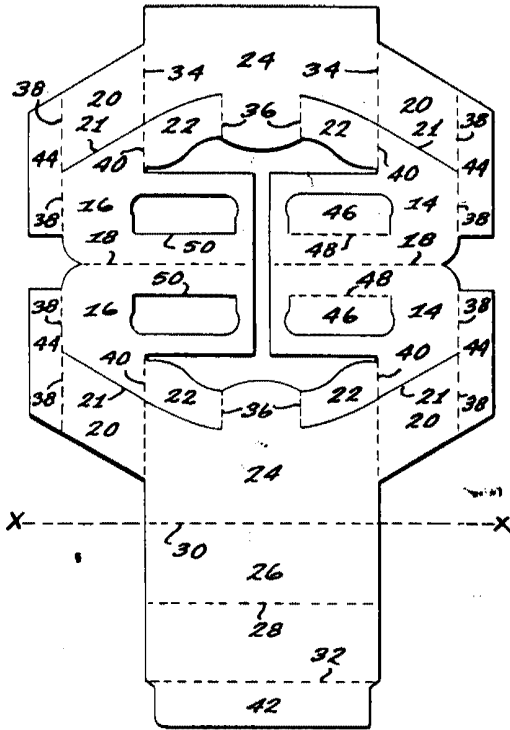


Fig. 4

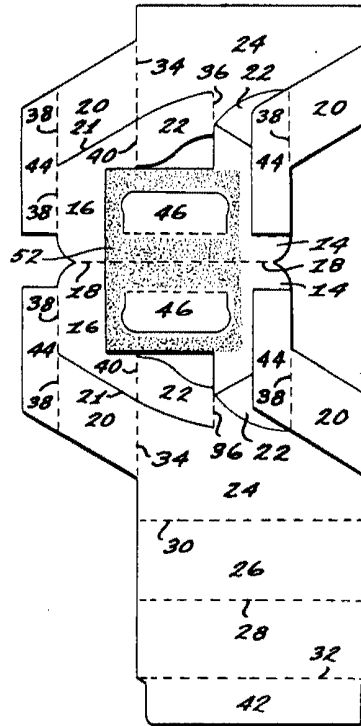


Fig. 5

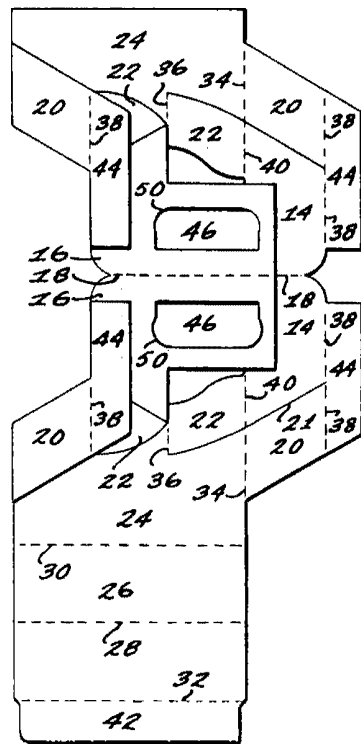


Fig. 6

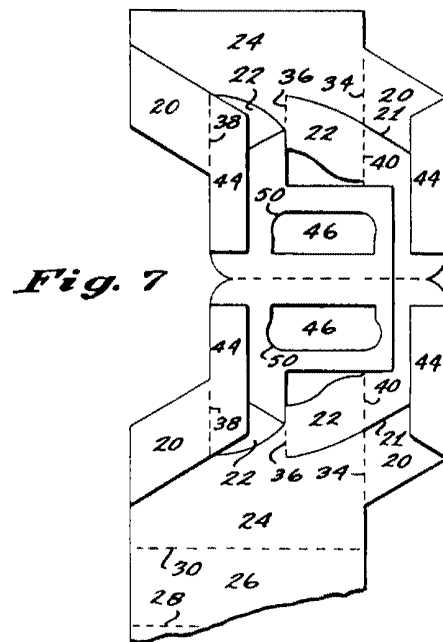


Fig. 7

ESCALA VARIABLE
MADRID, 20 DE mayo DE 1967
BERNARDO UNGER
P. P.

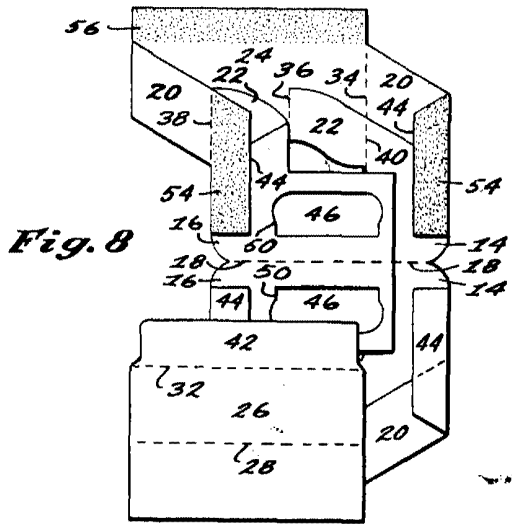


Fig. 8

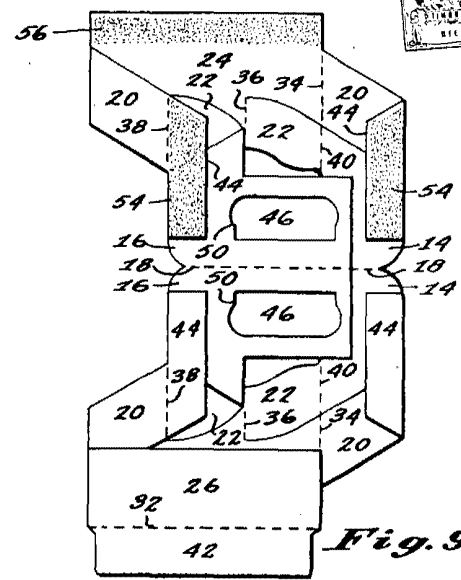


Fig. 9

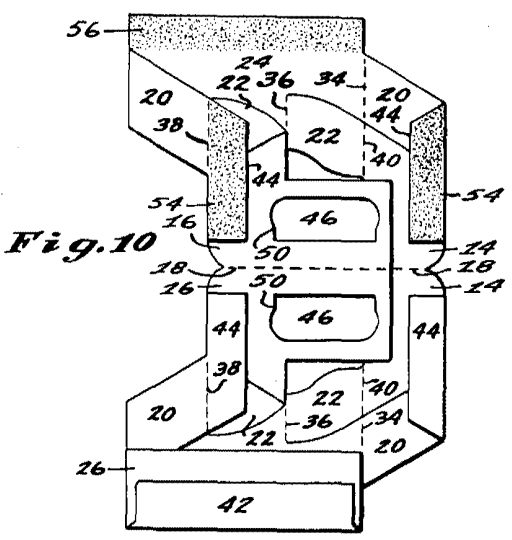


Fig. 10

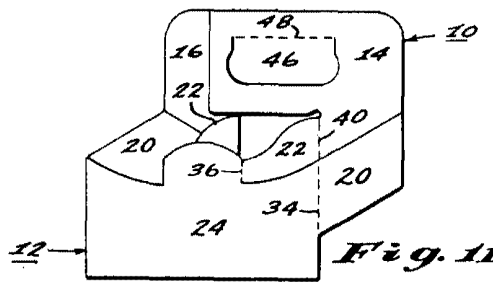


Fig. 11

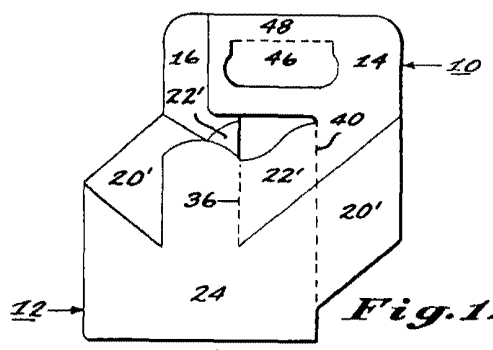


Fig. 12

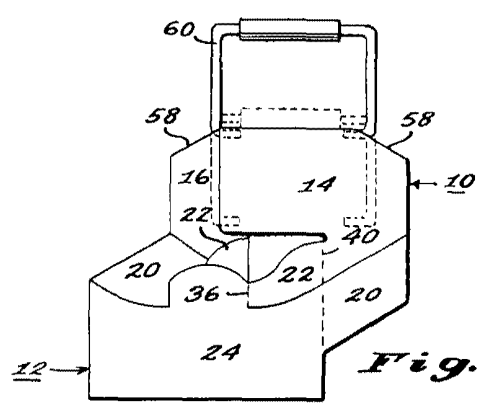


Fig. 13

ESCALA VARIABLE
 MADRID, 20 DE MAYO DE 1961
 BERNARDO UNGER
 P. P.

[Handwritten signature]



Fig. 14

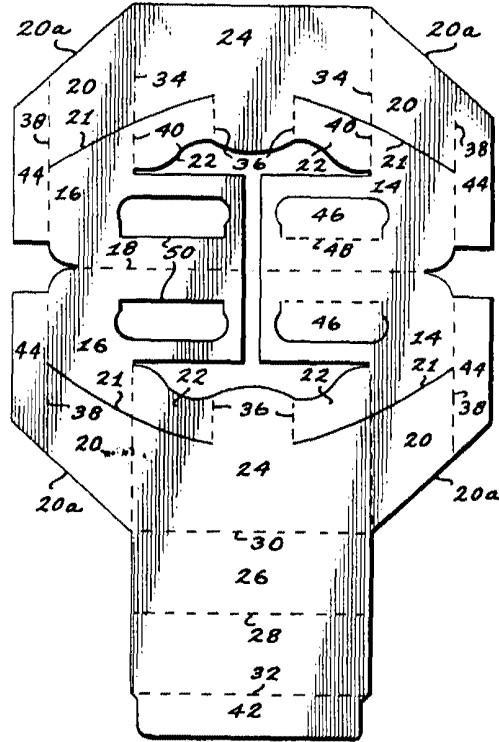
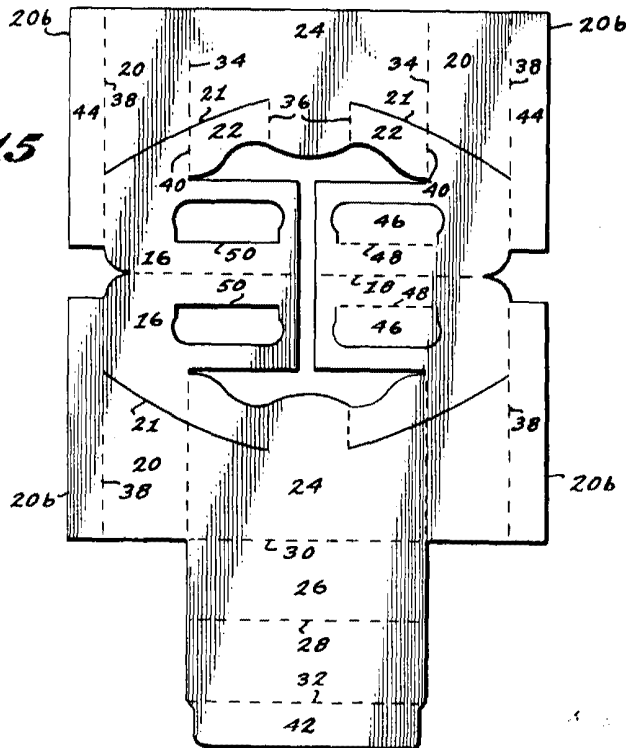


Fig. 15



ESCALA VARIABLE
 MADRID, 10 DE mayo DE 1957
 BERNARDO UNGRÍA
 P. P.