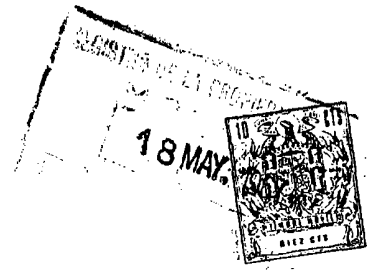


129951



MODELO DE UTILIDAD
POR VEINTE AÑOS
EN ESPAÑA

Solicitado a favor de D. FRANCISCO CARLOS BERLANGA GONZALEZ, de nacionalidad española, domiciliado en VALENCIA, C/.Cirilo Amorós 76

p o r

=O=O=O=O=O=O=O=O="BISAGRA PERFECCIONADA"=O=O=O=O=O=O=O=O=

~~~~~

MEMORIA DESCRIPTIVA

=====

En la presente Memoria Descriptiva y en el plano adjunto, se detallan las circunstancias que concurren en una bisagra perfeccionada, de aplicación naturalmente, en el montaje y fabricación de muebles, que por sus evidentes características de novedad y utilidad, merece que se otorgue a su titular el privilegio de exclusiva explotación industrial y comercial, que acuerda la vigente Ley de Propiedad Industrial.

Dentro de la línea y características generales que ofrecen las bisagras como piezas de unión articulada entre dos cuer-



10 pos, tableros o planchas, la pieza cuyo registro se insta, reúne  
unas cualidades particularmente interesantes, por cuanto ofrece  
un volúmen súmamente reducido, unido a una línea armoniosa y con  
una resistencia o fortaleza obtenida gracias a su estructura, se  
siblemente superior a la que pueden ofrecer los modelos de bisa-  
15 gras más perfectos y siempre de un mayor volúmen. Por ello este  
tipo de bisagra, estimamos que va a tener una pronta y favorable  
acogida entre los industriales fabricantes de muebles, por cuant  
su utilización no sólo supone una mayor resistencia y seguridad  
en el juego de las piezas unidas por estas bisagras, sino también  
20 una más acabada estética por ser mucho menos voluminosas y consi-  
guientemente pueden pasar prácticamente desapercibidas.

Para facilitar la comprensión de nuestra descripción,  
hemos estimado oportuno acompañar una lámina de dibujos, en la  
que se ofrece un caso práctico de realización de esta bisagra, co:  
25 la natural advertencia de que esta aportación se hace a título  
de ejemplo, y por ello deberá ser considerada con el más amplio  
criterio.

Las figuras 1ª y 2ª son dos vistas, en perspectiva y p  
fil de la pieza que con otra gemela, y el correspondiente pasado:  
30 (no representado) constituyen la bisagra.

Refiriéndonos a las precitadas figuras, vemos que la  
bisagra, y concretamente una de las dos piezas iguales que la in-  
tegran (colocadas en posición invertida, una con relación a la  
otra), consta de un número determinado de nudos o torreones, que  
35 designamos con -1-, que en el ejemplo gráfico ofrecido son sola-  
mente tres, pero cuyo número y en razón de su función, podrá na-  
turalmente variar, que tienen una base de implantación en el cue-  
po de la bisagra más amplio, y que sufre un ahusamiento hasta  
concluir en el frente curvado -2-. Estos nudos ofrecen los orifi-



40 cios pasantes -3- para el eje-pasador.

Estos nudos o torreones, se encuentran separados por unos ensanchamientos laterales de la base de la bisagra, en igual número que aquellos, que señalamos con -4-, en donde se encuentran practicados los orificios -5-, con el avellanado necesario para absorber las cabezas de los tornillos de fijación. Estos ensanchamientos o palas de fijación -4- ofrecen una sección trapezoidal, más ancha por el canto liso de la bisagra que por el lado opuesto saliente, con el fin de que el abatido de una pieza sobre la otra de la bisagra, se produzca una perfecta alineación de los perfiles de ambas, que redunde en la mayor esbeltez de línea de la bisagra en la posición de cerrada, que es la que hace visible a ésta.

Con -6- designamos los espacios comprendidos entre pala y pala de fijación, que se corresponden naturalmente con los nudos y torreones de la misma pieza y cuyas proporciones y dimensiones son absolutamente coincidentes con las palas de fijación de la pieza complementaria de la bisagra, con el objeto de que casen suave pero perfectamente las palas de una pieza con los entrantes de la invertida, cuando la bisagra se encuentra cerrada, produciéndose entonces la función útil por la que se ha concebido esta estructura, que no es otra que la de conseguir una doble línea de trabajo o fuerza, paralela al eje constituido por el pasador, constituida por el ensamblaje o casación de dichos entrantes y salientes, que aumenta no sólo la resistencia a la tracción de la fuerza de gravedad que se ejerce sobre los cuerpos o tableros vinculados por la bisagra, sino que reduce a la mitad el esfuerzo de cizallamiento de los nudos, eliminándose los riesgos de holguras y palanqueos producidos por la fatiga de los materiales, y precisamente en la posición de cerrada, que es, en definitiva, la posición en que se encuentran la mayor parte del tiempo.



75 En la parte posterior de la bisagra, esto es, en la cara de la misma que contacta con el tablero en que se ha de fijar comporta unos pequeños pinchitos -7-, para facilitar el marcaje de la posición que han de ocupar y verificar posteriormente los orificios para los tornillos de fijación.

80 Suficientemente descrita la estructura y características y ventajas de esta nueva bisagra, sólo nos resta manifestar que serán variables las circunstancias de materiales, tamaños y formas, así como sus aplicaciones, siempre y cuando no afecten a su esencialidad, puesta de relieve en la siguiente

N O T A

Los puntos que se reivindican en el presente Modelo de Utilidad, son:

85 1º.- Bisagra perfeccionada, constituida por dos piezas gemelas, que se caracteriza por ofrecer ambas piezas unas muescas practicadas en las palas de fijación, en el sentido longitudinal, y en el lado del vértice del ángulo formado por las dos piezas, que permiten la casación de los salientes y muescas producidos en ambas piezas, creando con ello una doble línea de resistencia, en la posición cerrada, que reduce a la mitad el esfuerzo de cizallamiento de los nudos o torreones del eje de giro

90 2º.- Bisagra perfeccionada, caracterizada porque la sección de las partes entre-nudos, constituidas por los ensanchamientos laterales ofrecen forma trapezoidal para conseguir en su posición de cerrada ocultar los co-volumenes entre los elementos concurrentes.

100 3º.- Bisagra perfeccionada, que se caracteriza porque en virtud del ensanchamiento lateral de las partes entre-nudos nos permite conseguir una estilización del nudo, y a su vez puede emplear tornillos de sección mayor para robustecer su fijación.



-5-

4º.- "BISAGRA PERFECCIONADA", de conformidad en un todo en lo esencial y fines industriales a lo descrito en la precedente Memoria Descriptiva y gráficamente representado en el plano adjunto para su mejor comprensión.

Esta Memoria consta de CINCO hojas, escritas o mecanografiadas por una sola cara a doble espacio en 104 líneas.

Valencia, 16 de Mayo de 1967

Por autorización del interesado.

*Tran López*

129951

D. Fco. Carlos Berlanga

MODELO DE UTILIDAD

hoja única



FIG. 1

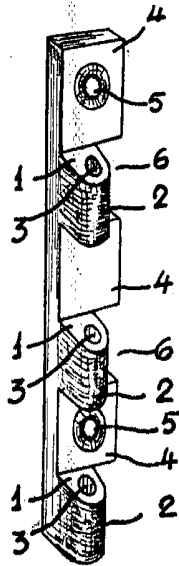
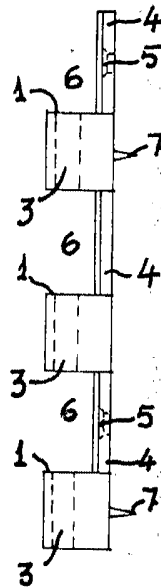


FIG. 2



ESCALA VARIABLE

valencia mayo 1967

p. a.

*Carlos Berlanga*