

129929



# MEMORIA DESCRIPTIVA

correspondiente a la solicitud de concesión de un...

## MODELO DE UTILIDAD

SOLICITANTE: D. ANGEL COMES PLASENCIA

RESIDENCIA: BURJASOT (Valencia) - Gral. Queipo de Llano,

119

ENUNCIADO: " UN GRIFO PERFECCIONADO "

RM.

Prioridad: Patente n.º del



129929

1 La invención a que se refiere la presente Memoria consti-  
tuye una novedad industrial con características y ventajas que la  
hacen merecedora del privilegio de explotación exclusiva que por  
ella se solicita, de acuerdo con las prescripciones del vigente Es-  
5 tatuto sobre la Propiedad Industrial de fecha 26 de Julio de 1.929  
texto refundido, publicado el 30 de Abril 1.930.

En la actualidad, los grifos que combinan el paso de dos  
flúidos conducidos, especialmente de agua caliente y fría, para pro-  
porcionarlos por una sola salida, mantienen todos ellos generalmente  
10 una misma organización de elementos, coincidiendo todos ellos en pre-  
sentar un mando selector o distribuidor de los dos caudales conduci-  
dos a una sola salida, pero siendo regulado el paso de cada caudal  
conducido por llaves de paso independientes en cada uno de los conduc-  
tos.

15 Por tanto, para obtener una mezcla de ambos flúidos nos  
vemos precisados a manipular primeramente en el mando central o dis-  
tribuidor, para dar paso a ambos flúidos, y despues en cada llave  
de paso de los conductos de agua caliente y fría, para que con la  
previa regulación de su paso podamos conseguir la mezcla a la tempe-  
20 ratura deseada.

Estas tres manipulaciones, no solo hacen complicado su  
funcionamiento, sino que además la producción industrial de los tres  
elementos y su propia instalación, ocasionan enormes dispendios de  
tiempo, energía y mano de obra.

25 El grifo objeto de la presente solicitud, resuelve efi-  
caz y definitivamente los problemas en cuestión, simplificando tanto  
su manejo como su producción industrial, al conseguir en un solo  
elemento mejores y más ámplios efectos.

Consiste esencialmente en que su cabezal de accionamien-  
30 to comprende un doble mando, que lo constituyen una manivela que en

129929



1 su giro acciona a un núcleo colector que selecciona el paso de un  
fluido u otro, o el de ambos, a una sola salida, cuya salida se  
encuentra interceptada por una valvula alojada en el interior del  
núcleo colector y cuyo accionamiento se regula mediante un pomo ac-  
5 plado al extremo de la referida manivela, relacionado con la valvu-  
la por el interior de ésta y por la transmisión de dos ejes angula-  
dos con la intervención de piñones cónicos convenientemente acopla-  
dos.

10 Por tanto, su funcionamiento es eminentemente fácil por  
quedar supeditada la mezola de los dos fluidos, agua caliente y fría  
a las posiciones relativas de la manivela que permite conveniente-  
mente la mayor afluencia de uno u otro, consiguiendo la temperatu-  
ra deseada y finalmente, mediante el pomo se obtura o regula la sali-  
da o afluencia de la mezcla establecida.

15 Como complemento de la detallada descripción que del  
invento, seguidamente se realiza, se acompaña una hoja de plano, en  
la que la figura 1ª, nos muestra la constitución del conjunto en  
una sección vertical convencional, donde podemos apreciar que su  
núcleo central o colector (1) se encuentra ajustado hermeticamente,  
20 mediante juntas tóricas (2) a la confluencia (3) de dos conductores  
de fluidos (4 y 5).

El colector (1) presenta en su extremo inferior tronco-  
cónico invertido (6) unas lumbreras (7) de admisión convencional  
del o de los fluidos conducidos, que pasan a una cámara de admisión  
25 (8), cuya cámara se encuentra comunicada con otra cámara superior  
de expulsión (9) mediante el paso (10), regulado por el elemento  
valvular (11) y la lumbrera de salida (12) que comunica al colector  
con la salida conducida (13).

30 La posición del colector (1) queda fijada con la tuerca  
de tope (14), que presenta en su sector roscado puntos de seguridad

- 4 129929



1 (15), sobresaliendo a través de la referida tuerca el extremo superior del colector (16) donde presenta acoplado convencionalmente el eje (17) de accionamiento de la valvula (11).

5 Al extremo superior del colector (16) se acopla coaxialmente el extremo de una manivela (18), por medios convencionales de anclaje (19), que en el extremo opuesto presenta la instalación de un pomo (20), que a través de un eje (21), angulado-respecto del eje valvular (17), efectuando su transmisión con éste por mediación del par de piñones cónicos (22), en la ociedad de la referida manivela (18).

10 La figura 2ª, nos muestra una sección esquemática según un plano horizontal y por las lumbreras de admisión (7) del colector (1). Podemos apreciar que la amplitud de las lumbreras del colector (1) es menor que la de las lumbreras (23) de la confluencia (3) y que el giro del referido colector mediante su manivela (18) establece el paso a la cámara (8) de admisión de un fluido (4) de los dos en su posición central, o del otro (5), en su final de recorrido, pudiendo jugar en la zona central de su recorrido con admisiones desiguales de ambos fluidos indistintamente.

15 La figura 3ª nos muestra una sección esquemática, según un plano horizontal y por la lumbrera de salida, donde podemos apreciar la camara de expulsión (9) que presenta su orificio de comunicación (10) con la cámara de admisión y la lumbrera de salida (12), practicada en el colector (1), que mantiene siempre abierto el paso, en las diferentes posiciones de la manivela (18), al conducto de salida (13).

20 Las ventajas obtenidas con esta nueva organización del grifo en cuestión, como fácilmente pueden deducirse, son innumerables tanto en cuanto al orden de su producción industrial, simplificada y sencilla, como a su instalación y primordialmente a su uso, pues

25

30

129929



1 permite con suma facilidad mediante un pomo regular la afluencia de salida deseada y despues, mediante el giro de la manivela que sopor-  
ta al mismo pomo, podemos obtener la temperatura deseada resultante de la mezcla que implica el paulatino giro de la referida manivela. Por  
5 tanto, podemos pasar, bajo una constante afluencia de salida regula-  
ble, del fluido frío, elevandose la temperatura paulatinamente, hasta el fluido caliente en su máxima temperatura, con el simple giro de la manivela.

Hecha la descripción precedente hemos de añadir, que  
10 los detalles de realización de la idea expuesta pueden variar, sin que por ello cambie la esencia de la invención que es la que se desprende de los parrafos que anteceden y la que se reivindica en la siguiente

NOTA

15 En resumen, el Modelo de Utilidad que se solicita, recae-  
ra sobre las siguientes reivindicaciones:

1<sup>a</sup>.-- UN GRIFO, PERFECCIONADO, del tipo de los que regulan y combinan indistintamente el paso de dos fluidos conducidos con una sola salida, caracterizado esencialmente por que su cabezal de accio-  
20 namiento comprende un doble mando que lo constituyen una manivela que en su giro acciona a un núcleo colector que selecciona el paso de un fluido u otro o el de ambos a una sola salida, que ésta se encuentra interceptada por una valvula alojada en el interior del núcleo colec-  
tor cuyo accionamiento viene ordenado por un pomo del extremo de la  
25 manivela y que por el interior de ésta se relaciona por mediación de dos ejes angulados y con la intervención de piñones cónicos convenientemente acoplados.

2<sup>a</sup>.-- Se reivindica por último como objeto sobre el que  
30 ha de recaer el Modelo de Utilidad que se solicita: "UN GRIFO, PERFECCIONADO".

- 6 - 129929 17



1

Todo conforme queda descrito y reivindicado en la presente memoria que consta de seis paginas mecanografiadas y dibujos que se acompañan.

5

Madrid, 17 Mayo 1967

BERNARDO UNGRIA

P.P.

10

15

20

25

30

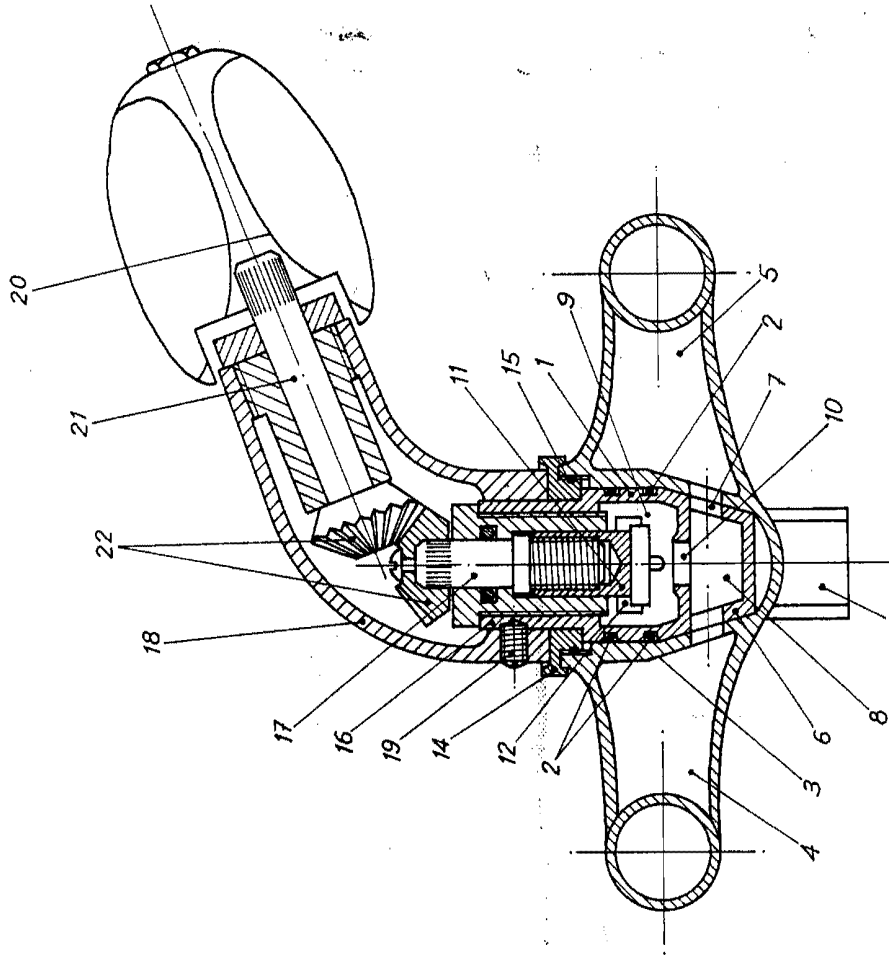


FIG-1

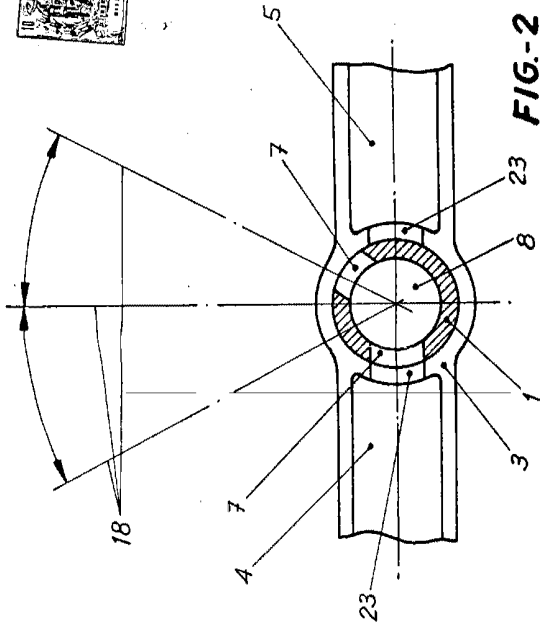


FIG-2

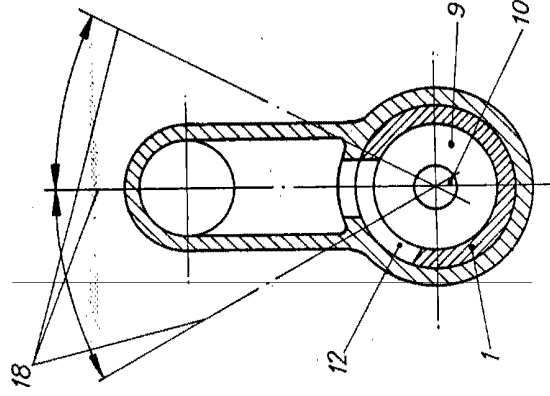


FIG-3

ESCALA VARIABLE  
Medid. 17 de Mayo  
BERNARDO UNGRIA  
P.P.

de 1967