



129903

MEMORIA DESCRIPTIVA

- que se presenta acompañando la solicitud de UNA PATENTE DE INVENCION POR VEINTE AÑOS, para España y sus posesiones, a favor de Don Santiago Gisbert Boronat, residente en Alcoy (Alicante), por "UN<sup>proceso</sup> PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE CAPACHOS CON FIBRAS DE YUTE, RETORCIDAS EN FORMA DE TRENZA", clase 50 del Nomenclator.

---

MEMORIA

10. La presente invención viene a constituir un nuevo procedimiento de fabricación de capachos, por los elementos que la constituyen por su forma de hilado, y por su trenzado con las materias primas de yute, novedad que se introduce para darle fortaleza a los capachos que se utilizan en el prensado de la
15. aceituna para la obtención del aceite, con este procedimiento de fabricación se obtiene el resultado industrial de unos capachos que por su flexibilidad por la materia prima de yute y por la forma en que estan contruidos, permite un uso sumamente mayor a los existentes hoy dia por su gran resistencia y
20. elasticidad y con esto una mejora y ventaja sobre la extracción de los aceites.
25. Son bien conocidos y del dominio público los capachos fabricados con esparto y fibra de coco que son empleados para las prensas destinadas a la extracción del aceite de oliva, estos tuvieron un resultado favorable, los primeros hasta que llegaron las prensas hidráulicas, y los segundos se han utilizado hasta el dia, por no encontrar otros de mayor duración,



30.

flexibilidad y fortaleza, a este fin el inventor que suscribe empezó los ensayos necesarios para obtener un nuevo tejido y una nueva fibra que tuviera más elasticidad y fortaleza para

35.

poder tener la suficiente resistencia para soportar la presión a que están destinados, ya que ahora es muy frecuente una presión de 500 asmotferas y muchas veces se sobrepasa de lamisma, lo que hace necesario disponer de un capacho de una elasticidad grande y al mismo tiempo soporte una presión por su fortaleza y que no se deterioren prontamente, principalmente en el tramado radial o sea el último.

40.

Para evitar las desventajas de los capachos existentes el peticionario ha venido a crear un nuevo procedimiento de fabricación, empleando como primera materia la fibra de yute como de más elasticidad y además para tener un mayor rendimiento se ha venido a introducir una modificación en el retorcido de los cabos y unión de los mismos, haciendo un trenzado, de mayor o menor grosor, según la aplicación en la parte radial o reforzada o en la parte circunferencial. Este

45.

trenzado no ha sido utilizado por nadie hasta el día en la fabricación de capachos, así como tampoco el yute, y con ambos juntos obtenemos un resultado de flexibilidad al hacer la presión las prensas hidráulicas para la extracción del aceite de la aceituna, que permite no salte el tramado y se conserve en perfecto estado para poder ser utilizado nuevamente en los mismos usos.

50.

La duración de estos capachos con relación a los ya conocidos es, con los de esparto de doce a quince veces mayor y con los de coco del doble al triple por lo menos.

55.

La presión que puede recibir estos capachos es de 500 o más asmotferas. quedando en perfecto uso para las subsiguientes campañas, no inutilizándose más que con un uso exagerado.

60.

El procedimiento es principalmente la obtención de la fibra de yute y con la misma hacer hilos bien retorcidos y con



65. estos se hace un trenzado que es el que utilizamos tanto en el urdimbre como en el entramado, aunque tambien en el entramado circunferencial se utilizará el hilado de yute sin trenzar, para aquellos capachos que no sea necesario un mayor número de asmotferas en el prensado. El trenzado que utilizamos en el urdimbre o sean los radiales es mucho más reforzado, y además se hace doblemente por dar al trenzado la vuelta en su borde hacia el centro, por lo que resultan dos trenzados paralelos que son sobre los que se va haciendo el entramado con hilado o con trenzado más delgado que el utilizado en la radial, pero que resulta de una mayor fortaleza de los utilizados antiguamente de esparto o fibra por su elasticidad y fortaleza del yute.
70. La fabricación de los capachos varia esencialmente de los contruidos hasta el dia, por la continuidad que se obtiene en los hilos retorcidos de yute y en el trenzado, pues aunque se corte un hilo con el trenzado queda siempre sujetos los demás hilos de forma que se hace imposible la rotura simultanea de una sola vez, y aunque lá forma exterior es de poca diferencia por tener que adaptarse a las prensas hidráulicas, si lo varia por el reforzado principalmente y por la fortaleza de lo que pudieramos llamar el urdimbre o cabos radiales que son las porciones de fibras de yute transformadas en trenzas que desde el centro o agujero del capacho vuelven a terminar en el mismo, después de haberse extendido radialmente y de dar la vuelta en el borde o boca, por lo que permite una resistencia muchisimo mayor que las presiones que en el dia se hacen para la extracción de los aceites por las prensas hidráulicas, además como se agrega el tramado o circunferenciales igualmente con la misma materia y el mismo trenzado resulta la obtención de un capacho de una resistencia casi exagerada para lo que se precisa en el dia.
- 75.
- 80.
- 85.
- 90.

## N O T A

En resumen: la presente patente recaerá principalmente sobre las siguientes reivindicaciones enumeradas:

95. mera.- Por un nuevo procedimiento de fabricación de capachos con hilados de fibra de yute bien retorcido.



Segunda.- Por el procedimiento de fabricación de capachos para la extracción de aceite utilizando un trenzado de fibra.

Tercera.- Por el procedimiento de la primera y segunda y la

100. utilización de trenzas formadas por los hilos de yute retorcidos.

Cuarta.- Por la adaptación de las tres reivindicaciones anteriores y por el empleo de un doble trenzado, doblado en el borde de los capachos en toda su línea radial, o sea el urdimbre

105. que se forma en dicho capacho.

Quinta.- Por el procedimiento de las cuatro anteriores y la adaptación del tramado circunferencial trenzado o sin trenzar en los capachos para el prensado de las olivas y la extracción del aceite, y

110. Sexta.- por "UN NUEVO PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE CAPACHOS CON FIBRAS DE YUTE, RETORCIDAS EN FORMA DE TRENZAS", clase 50, a favor de Don Santiago Gisbert Boronat, residente en Alcoy (Alicante). Esta memoria consta de cuatro hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara con ciento quince líneas.

Madrid 10 de Marzo de 1933.

P.A.

COMANDO DE GARANTIA

R. P.

*Morales*