

129727



- 2 -

hacen que su solicitante merezca la exclusiva de fabricacion y venta del mismo, como consecuencia de su registro actual de Modelo de Utilidad.

5 Como es bien sabido, los calidoscopios conocidos hasta el momento se vienen construyendo a partir de un tubo o cilindro de cartón, en cuyo interior se colocan longitudinalmente unos espejos formando ángulo, mientras que en el fondo del tubo se sitúan dos cristales paralelos, el interno transparente y el externo translúcido, entre los
10 cuales se constituye una cavidad de alojamiento de unos trozos amorfos de cristal de colores, que son los que al reflejarse en los espejos longitudinales configuran las caprichosas formas, siendo preciso girar el calidoscopio para que estas caprichosas estructuras multicolores varien, todo lo
15 cual, además de ser harto costoso de fabricar, implica una serie de inconvenientes como son la rotura de los espejos internos al caer el calidoscopio al suelo, o la rotura del cristal translúcido posterior, con la consiguiente caída de las diminutas fracciones de cristal de colores contenidas entre esta y el cristal transparente interno, además de
20 la incomodidad que implica el tener que estar constinualmente dando vueltas al aparato para que varien sus formas de composición.

25 Toda esta serie de inconvenientes y problemas han sido resueltos por el calidoscopio perfeccionado, objeto

129727



- 3 -

del presente Modelo de Utilidad, toda vez que no existe -
cristal alguno que pueda romperse por caída de éste, siendo
por otra parte su montaje sencillo, y presentando sobre to-
do la particularidad de no ser preciso dar vueltas al apa-
5 rato para que varien sus formas caprichosas, variación ésta
que se consigue accionando manualmente una tapa posterior.

Las características esenciales del calidoscopio
que nos ocupa, estriban en que los espejos internos han si-
do substituidos por láminas metálicas cromadas y dobladas
10 formando ángulos diedros de 60 grados, de tal forma que la
unión encarada de dos de estas láminas conforma un prisma
triangular, quedando sujetas por mediación de una simple -
goma elástica y alojadas en el interior del tubo del cali-
doscopio, el cual en su extremo dispone de una plataforma
15 circular, excéntricamente situada, y en la que se acopla
el elemento portador de las piecercillas de colores que ha-
brán de reflejarse, elemento éste que se compone de una es-
pecie de tapadera de plástico blando y flexible y de carac-
terísticas translúcidas, alrededor de cuyo perímetro se si-
20 tuan unos resaltes distanciados para facilitar su manipula-
ción, mientras que en su interior se disponen dos ranuras -
paralelas a lo largo de todo su perímetro interno, en la -
mas profunda de las cuales se acopla un disco de material
plástico transparente, que mantiene una pequeña separación
25 con el fondo translúcido de la tapa, constituyendo la cavidad

129727



- 4 -

de contención de las piecillas de colores, las cuales son también de material plástico transparente y adoptan la forma de un rombo, una cruz, un cuadrado, dos rectángulos una figura ovalada y otra en forma de "Z", todas las cuales tienen un grosor tal, que están imposibilitadas de montar unas sobre otras, debido a que ocupan el ancho de separación entre el disco de plástico transparente y el fondo translúcido de la tapa, sirviendo la ranura más externa para situarla sobre la plataforma circular excéntrica del extremo del tubo, cuyo reborde penetrará en la mencionada ranura, permitiendo no obstante el giro de toda la tapa y con ella la variación de las formas caprichosas, sin que sea preciso girar el tubo del calidoscopio.

Para lograr una mejor y más fácil comprensión de las características expuestas en los puntos anteriores, se acompaña, como dijimos, una lámina de dibujos, en la cual se representa un ejemplo constructivo de uno de estos calidoscopios, debiendo hacer constar primeramente que, dada su condición aclaratoria, deberá ser interpretada ampliamente y sin limitación alguna.

Los referidos dibujos representan en sus figuras como a continuación se relaciona:

Figura 1.- Vista lateral de uno de estos calidoscopios perfeccionados, totalmente montado y listo para su empleo.

129727

- 5 -



5 Figura 2.- Vista en planta de la tapa posterior del calidoscopio por su parte interna, apreciandose los resaltes periféricos que facilitan su accionamiento, asi como las distintas piezas coloreadas que se observan a través - del disco de plástico transparente.

10 Figura 3.- Sección por A-B de la figura 2, con el fin de que se vean las dos ranuras paralelas situadas en el dintorno de la tapa, y en las mas profunda de las cuales se situa el disco de plástico transparente, mientras que la mas externa sirve para que la referida tapa se acople en - la plataforma circular excéntrica del extremo del tubo, sobre la cual gira.

15 Figura 4.- Vista en planta del extremo posterior del calidoscopio desprovisto de la tapa a fin de que se observe la plataforma circular excéntrica asi como el prisma triangular alojado en el interior del tubo.

20 Figura 5.- Vista en detalle de la formacion del prisma triangular de reflexión a partir de dos láminas metálicas, dobladas en ángulo diedro de 60 grados y encaradas.

 Figura 6.- Detalle de la goma elástica que fija la union de las dos planchas metálicas que conforman el prisma triangular.

25 Las distintas partes y elementos componentes de las figuras arriba referenciadas las señalaremos, para su mejor localizacion en los dibujos, con las siguientes acota-

129727

- 6 -



ciones numéricas:

Con -1- señalamos el tubo del calidoscopio, siendo -2- la plataforma o ensanchamiento circular excéntrico - de su extremo, mientras que con -3- se delimita la tapa posterior de material plástico translúcido, provista en su periferia de los resaltes -4- que facilitan su accionamiento manual, mientras que en su dintorno se disponen las ranuras -5- y -6-, en la última de las cuales se acopla el disco -7- de material plástico transparente que queda paralelamente - dispuesto al fondo de la tapa -3-, constituyendo una cavidad -8- en la que se alojan las piecillas coloreadas -9-, también transparentes.

Con -10- acotamos las planchas metálicas cromadas o plateadas que forman el prisma triangular del calidoscopio y con -11- la goma elástica que las sujeta, señalándose finalmente con el numero -12- el ocular del calidoscopio.

La ranura -5- de la tapa -3-, es decir la mas externa sirve para el acoplamiento de ésta en la plataforma -2- con posibilidades de giro.

Finalmente, solo nos queda indicar la posibilidad de que el calidoscopio, que acabamos de describir, sea fabricado en variedad de materiales, tamaños y formas, pudiendo acusar todas aquellas variaciones de detalle que la practica aconseje, tales como las características de las -

129727



- 7 -

piececillas de colores etc. siempre y cuando con ello no se altere la esencialidad de su objeto, puesta de relieve en la siguiente

NOTA

5 Los puntos no conocidos ni practicados en España que se presentan para su exclusiva reivindicacion en el actual Modelo de Utilidad, son:

10 1.- Calidoscopio perfeccionado, esencialmente caracterizado porque los espejos internos han sido substituidos por láminas metálicas cromadas o plateadas, que se doblan formando ángulos diedros, de modo que la union encarada de dos de estas láminas configura el prisma triangular de reflexión quedando sujetas por mediación de una simple goma elástica y alojadas en el interior del tubo del calidoscopio, el cual en uno de sus extremos presenta una plataforma o ensanchamiento circular excéntrica, en el que se acopla 15 el elemento portador de las piececillas de colores, que habran de ser reflejadas.

20 2.- Calidoscopio perfeccionado, según las reivindicaciones anterior caracterizado porque el elemento portador de las piececillas coloreadas está integrado por una tapa circular de material plástico flexible y translúcido alrededor de cuyo perímetro externo se sitúan unos resaltes distanciados para facilitar su accionamiento, mientras que 25 en su perímetro interno se disponen dos ranuras paralelas, en la mas profunda de las cuales se acopla a presion un disco

129727



- 8 -

de material plástico transparente, paralelamente dispuesto al fondo de la referida tapa, constituyendo entre ambos una cavidad de contención de las piecillas de colores, las cuales son también de material transparente y adoptan formas geométricas definidas, tales como un rombo, una cruz, un cuadrado un rectángulo, una pieza ovalada y otra en forma de "Z" sir-
5 viendo la ranura más externa de las mencionadas, para el acoplamiento de todo éste conjunto al extremo del calidoscopio y concretamente sobre el reborde de la plataforma o ensanchamiento circular excéntrico, en el cual quedará fijado con posibilidades de giro manual, para que varíen las formas caprichosas reflejadas por el prisma, sin que se precise dar vueltas a la totalidad del aparato.

10
15 3.- "CALIDOSCOPIO PERFECCIONADO", de conformidad en un todo en lo esencial y fines industriales a lo descrito en la precedente memoria descriptiva, y gráficamente representada en los adjuntos planos para sumeja comprensión.

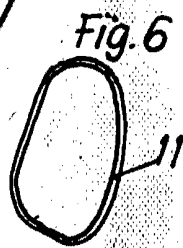
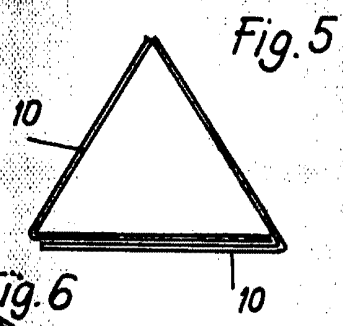
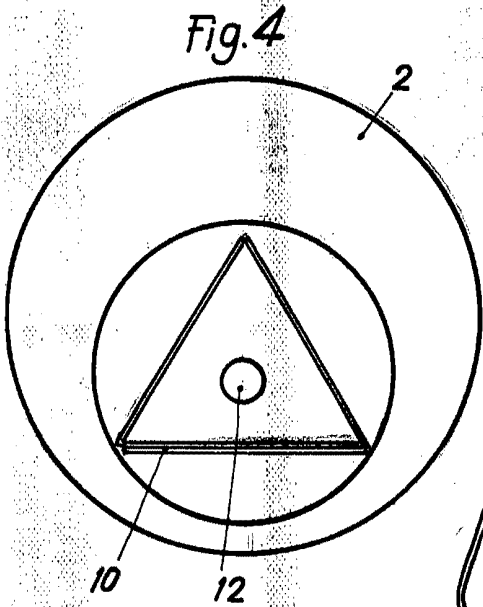
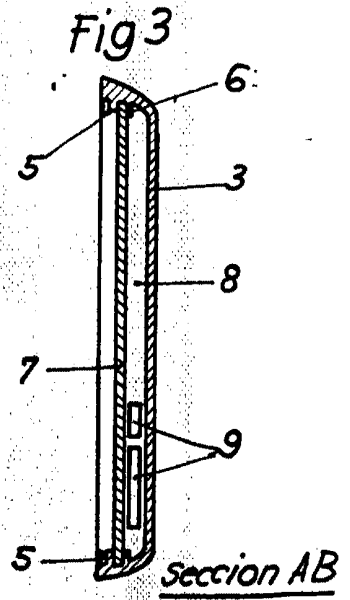
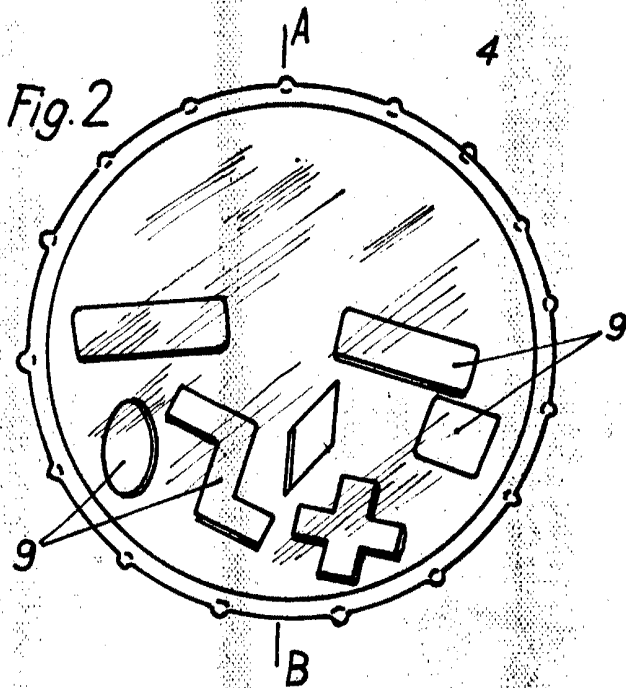
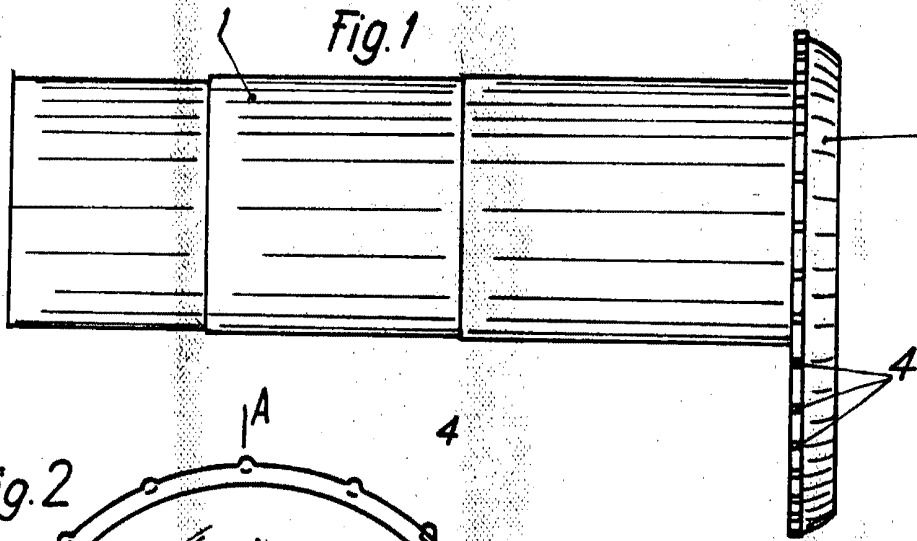
Esta memoria consta de OCHO hojas escritas o mecanografiadas por una sola cara a doble espacio.-

Madrid, 9 MAY. 1967

Por autorización de la interesada.

JOSE LÓPEZ
P.P.

10 9 MAY 1967



Escola Variable
MADRID 9 MAY. 1967
P. P.

JOSE LOPEZ
P. P.
[Signature]