



ABR. 1967

129705

MODELO DE UTILIDAD

por 20 años

por "UN GASIFICADOR PARA LAMPARAS DE SOLDADURA", a favor de FLAGA, S.A., de nacionalidad española, domiciliada en BARCELONA, Ganduxer, 77.

=====

MEMORIA DESCRIPTIVA

Este Modelo de utilidad se refiere a un gasificador destinado a lámparas de soldadura alimentadas mediante gases, combustibles, preferentemente las del tipo que se alimentan con gases procedentes de la licuación de ciertas fracciones destiladas del petróleo.

Como es sabido, dicho tipo de lámparas de soldadura se emplean para la soldadura mediante metales de adición de bajo punto de fusión y asimismo para la fusión de metales o aleaciones para la añadidura a superficies exteriores y elementos de chapa, tales como carrocerías y otros, a efectos de regularizar su superficie y conseguir un mejor acabado.

El elemento gasificador objeto del presente Modelo de utilidad posee como principal característica la de permitir que la lámpara de soldar en la que se incorpora pueda ser invertida sin peligro de que la llama se interrumpa, tal como ocurre frecuentemente en las lámparas de soldadura actualmente



ABR 1967

129705

- 2 -

conocidas.

- Para conseguir la finalidad dicha, el gasificador objeto del presente Modelo de utilidad comporta esencialmente dos pasos coaxiales para el gas, uno de los cuales hace discurrir
5. el gas en sentido contrario al de su desplazamiento normal hacia la boca de salida, mientras que el segundo de ellos hace discurrir el gas en el propio sentido normal de desplazamiento hacia la salida. El conjunto de los dos pasos se complementa normalmente con el cuerpo envolvente distribuidor y de gradua-
 10. ción de gas de que dispone la lámpara, de modo que en realidad se disponen de tres pasos concéntricos de gas, dos de ellos en el mismo sentido de desplazamiento hacia la boca de salida y otro en sentido contrario.

- Para conseguir el conjunto de pasos anteriormente dicho, el gasificador objeto del presente Modelo de utilidad dispone de un cuerpo principal dotado de medios para la incorporación al conjunto difusor de la lámpara de soldar, por un extremo y para la incorporación al cuerpo distribuidor y de gradua-
15. ción de paso de gas por el otro extremo, mientras que para conseguir los pasos coaxiales de gas lleva incorporado un elemento tubular coaxial, montado en un alojamiento de dicho cuerpo y sobre el cual y exteriormente se monta además un segundo elemento tubular envolvente, ciego por el otro extremo, que llega a cerrar el conjunto axial del elemento tubular interno y que
 20. queda dispuesto de modo que existe un espacio anular intermedio entre la superficie interna del elemento envolvente y la superficie exterior del elemento tubular interno, permitiendo ello el paso del gas a lo largo de dicha cámara anular en sentido
 25. contrario al de desplazamiento hacia el exterior ó sea hacia
 30. la boca del quemador. Un sistema de orificios permite la entrada del gas en la cámara anular envolvente en un extremo próximo



ABR 1967

129705

- 3 -

a la boca de salida, mientras que otros orificios permiten el paso del gas desde el otro extremo de la cámara anular intermedia hacia el orificio interno del elemento anular acoplado al cuerpo del gasificador.

5. Para su mejor comprensión, se adjunta a título de ejemplo, un dibujo explicativo, del gasificador objeto del presente Modelo de utilidad.

La figura 1 es una sección longitudinal completa de un gasificador de acuerdo con el presente Modelo de utilidad.

10. La figura 2 es una vista en alzado y desde un extremo del propio gasificador.

15. Tal como se representa en los dibujos, el gasificador objeto del presente Modelo de utilidad comprende esencialmente un cuerpo -1-, que por un extremo posee un terminal roscado -2- para el acoplamiento al difusor y que por el otro extremo posee asimismo una rosca -3- para el montaje del cuerpo intermedio de distribución y graduación de paso de gas. Dicho cuerpo -1- posee un orificio axial -4- que permite el paso del gas hacia el difusor.

20. Para conseguir el conjunto de pasos múltiples coaxiales, el presente Modelo dispone de un elemento tubular interno -5- que queda encajado en un alojamiento del cuerpo -1-, poseyendo la mayor parte de su longitud un rebaje anular -6-. Dicho elemento tubular -5- posee un orificio axial -7- para el
25. paso del gas y unos orificios radiales extremos -8-, que comunican al orificio interno con la zona anular rebajada -6-. Sobre el elemento tubular -5- queda acoplado un segundo elemento elemento tubular -9- que es ciego por un extremo, poseyendo una pared de cierre -10-, mientras que por el otro extremo queda
30. acoplado a la pieza tubular -5- y hace tope con el extremo -3-, efectuándose la unión de la pieza tubular -9- y el cuerpo -1-



BR 1967

129705

- 4 -

en su extremo de acoplamiento -3-, mediante un cordón de soldadura -11- u otro medio apropiado.

Los pasos múltiples de gas se consiguen al hacer pasar el mismo desde unos orificios -12- existentes en el cuerpo tubular -9- y en la zona más próxima a la salida de gas, pasando luego a la zona anular -6- y desde los orificios -8-, hacia el interior -7- del cuerpo tubular -5- y desde allí al cuerpo distribuidor -1-.

El acoplamiento del cuerpo de la lámpara de soldar en la zona roscada -3- permite conseguir un tercer paso de gas coaxial con los antedichos, sobre la superficie externa del elemento tubular -9-.

Mediante la constitución dicha, se consigue que la lámpara de gas no vea interrumpida su llama por efecto de ciertos desplazamientos de la misma e incluso resistiendo la inversión total.

Todo cuanto no afecte, altere, cambie o modifique la esencia del gasificador descrito será variable a los efectos del actual Modelo.

20. N O T A.

Se reivindica como objeto de este registro por Modelo de utilidad:

1.-Un gasificador para lámparas de soldadura, caracterizado por comprender un cuerpo distribuidor dotado de extremos de acoplamiento al difusor y al cuerpo de la lámpara de soldar, y que posee dos pasos coaxiales para el gas de alimentación, el primero de ellos obligando al gas de alimentación a desplazarse contrariamente al sentido de salida hacia la boca del quemador, mientras que el segundo de ellos está dirigido en sentido normal hacia la salida, permitiendo la inversión de la lámpara sin extinción de la llama.



ABR 1967

- 5 -

129705

2.-Un gasificador para lámparas de soldadura, según la reivindicación 1, caracterizado porque el cuerpo distribuidor posee un alojamiento extremo coaxial con un orificio interno que el mismo posee y en el cual se aloja una pieza tubular abierta por ambos extremos y dotada en su superficie exterior y en la mayor parte de su longitud de un rebaje anular, encajando encima de la primera pieza tubular, un segundo elemento tubular con un extremo cerrado, que determina una cámara anular en la zona que corresponde al rebaje de la primera pieza, constituyendo un paso para el gas con el orificio interno de la primera pieza tubular.

3.-Un gasificador para lámparas de soldadura, según la reivindicación 2, caracterizado por la disposición de una corona de orificios radiales en el elemento tubular externo y en el extremo más cercano a la salida del gas hacia el quemador de la lámpara, así como una segunda corona de orificios radiales en el elemento tubular alojado en un extremo del cuerpo distribuidor, obligando al gas a discurrir en sentido contrario hacia su salida a la boca del quemador en el primer paso anular y en sentido coincidente con el de su salida al exterior, en el orificio interno del elemento tubular interior.

Sean cuales fueran las circunstancias que concurren en la esencialidad del Modelo de utilidad, definido en las anteriores reivindicaciones, cuyo objeto es:

4.-"UN GASIFICADOR PARA LAMPARAS DE SOLDADURA".

Consta la presente memoria de seis hojas foliadas, mecanografiadas por una sola cara y de los dibujos unidos a la



ABR 1967

129705

- 6 -

misma.

Barcelona, 22 ABR 1967
P.A. de FLAGA, S.A.

mc.

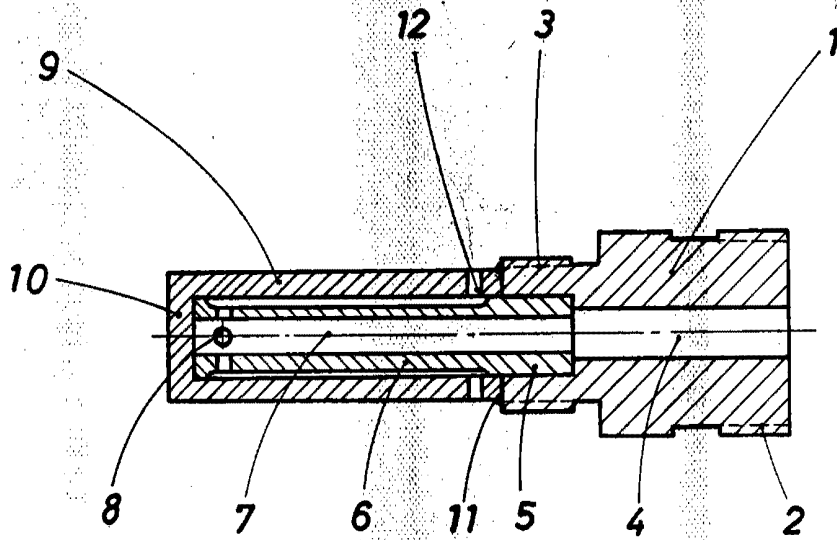


FIG. 1

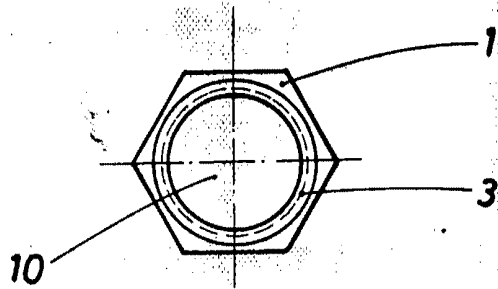


FIG. 2

BARCELONA, 22 ABR 1967
P. A.

ESCALA VARIABLE