



129333

MEMORIA descriptiva que se acompaña a la solicitud de patente de invención por veinte años, a favor de Accumulatoren-Fabrik Aktiengesellschaft, residente en Berlín (Alemania), por: "Procedimiento para la fabricación de placas de celdas para acumuladores eléctricos de plomo" (clase 61).

—oOo—

- 1 La placa de celdas para acumuladores eléctricos de plomo generalmente se construye de modo que la masa activa quede introducida en una o las dos mitades que forman una placa doble, cuyas mitades consisten en una rejilla de mallas anchas
- 5 cuyas aberturas por el exterior están cerradas por una rejilla de mallas finas o por una chapa de plomo finamente perforada, después de lo cual las dos mitades de la placa se unen mediante remaches, soldadura u otro sistema cualquiera. Este procedimiento es complicado y costoso.
- 10 Por la presente invención se simplifica la fabricación de placas de celdas que estarán constituidas de una chapa de plomo o aleación del mismo, finamente perforada, de una sola pieza y de las dimensiones totales de la placa, en cuya chapa y mediante un calibre o plantilla subdividida en pequeñas
- 15 celdas se coloca la masa activa con el espesor deseado, la cual una vez quitado el calibre se cubrirá mediante otra chapa limpia igual a la primera. Este conjunto se colocará después en un molde para proceder al secado de la masa y, a mano o con un procedimiento a presión, se cierra el conjunto con
- 20 plomo fundido o una aleación de plomo de modo que todos los espacios intermedios entre la masa, las chapas y el molde queden llenos, así como las chapas y la armadura unidas entre sí.



Una placa de esta naturaleza no necesita ningun trabajo
25 de acabado y posee en comparación con la placa empleada hasta
ahora una gran solidez. En lugar de extender toda la masa en
una de las chapas de plomo puede colocarse tambien en las
dos chapas, pero con la mitad de espesor de la totalidad de
la pasta. Despues se coloca una de las dos chapas encima de
30 la otra uniendose ambas con una rejilla y su marce en la for-
ma antes indicada. Además puede moldearse tambien la masa ac-
tiva mediante una prensa de pastillas.

En lugar de unir, como antes hemos descrito, las chapas
llenas parcialmente de masa mediante plomo duro fundido pue-
35 den proveerse las chapas antes o despues de colocar la masa,
de canales abiertos hacia el interior de la placa y formando
rejillas de mallas anchas cuyos canales se llenarán con plomo
duro fundido. Per último, en lugar de la chapa perforada pue-
de emplearse una rejilla de malla fina.

40 El dibujo representa como ejemplo de construcción, la
sección de una placa construida segun la invención. La figu-
ra 1) indica la placa despues de extender la pasta a) en la
chapa b) y en la chapa c). La figura 2) muestra la placa des-
pues del acabado del marce d) y de la patilla e).

45 N O T A.

SE REIVINDICA:

45 1º) Procedimiento para la fabricación de placas de celdas
para acumuladores eléctricos de plomo caracterizado por el
hecho de colocar en una o dos chapas finamente perforadas e
en rejillas de malla fina de plomo o aleación de plomo de las
dimensiones totales de la placa la materia activa del espesor
50 total deseado, o de la mitad de este, mediante un calibre sub-
dividido en pequeñas celdas o una prensa de pastillas cubrien-

52 de despues la chapa llena de pasta con otra limpia de idénti-
cas dimensiones, o colocando dos medias chapas, ambas llenas de
pasta, pero de la mitad de grueso, una encima de otra, uniendose
55 despues con plomo duro o una aleación de plomo fundido a mano
o mediante un procedimiento a presión, de modo que todos los
huecos entre la masa, las chapas perforadas y el molde queden
completamente llenos.

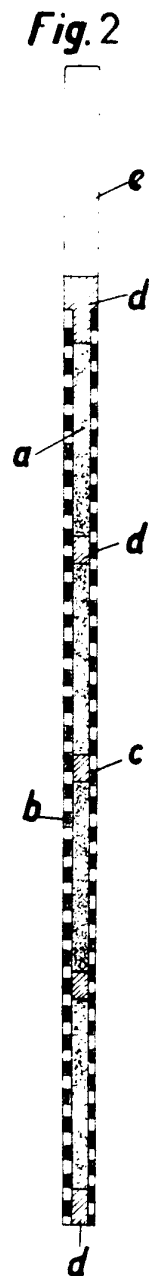
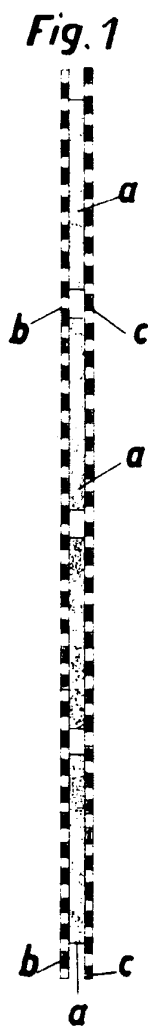
60 2º) Procedimiento segun la reivindicación 1) caracteriza-
do por el hecho de que antes o despues de colocar la masa se
se proveerán las chapas de canales o tubos cortados longitu-
dinalmente formando una rejilla de mallas anchas.

65 3º) La presente patente de invención recaerá sobre: "Pro-
cedimiento para la fabricación de placas de celdas para acumu-
ladores eléctricos de plomo".

Madrid 14 de Enero de 1933.

E. Anate





Escala variable

E. Mateu



Madrid 13 Enero 1933

E. Mateu