

128930

MEMORIA DESCRIPTIVA

para solicitar Patente de Introducción en España

por

"Procedimiento y dispositivo para la obtención de ondulaciones permanentes"

a nombre de

J o s e f M a y e r

residente en

K A R L S B A D

(Checoeslovaquia)

-----  
Hasta el presente, para obtener ondulaciones permanentes, eran puestos los cabellos en mechones y sujetos dedos en dos centímetros por medio de cordones que se unían a un hierrecillo, alrededor del cual se enrollaba el mechón de cabellos



5 que se queria ondular y en el que se colocaban unos manguitos  
o fundas sujetas por ligaduras. Eran pues preciso cuatro ma-  
nipulaciones. Con este procedimiento y los calentadores ac-  
tuales no se obtenia nunca una cabellera ondulada, sino uni-  
camente una cabellera rizada. Si se deseaba una ondulacion  
10 era preciso hacer con ayuda del peine una ondulacion llama-  
da al agua. Esta operacion requiere mucho tiempo y exige ha-  
bilidad personal. Ademas, la ondulacion al agua no dura,  
porque la humedad hace recobrar a la cabellera sus pliegues  
primitivos, de suerte que esta no tenia jamas la apariencia  
15 de una ondulacion natural.

El calentado de los cabellos se hacia hasta ahora por  
medio de cuerpos abiertos o cerrados de forma cilindrica.  
Terminada la operacion era preciso desliar los grupos de ca-  
bellos y proceder a la ondulacion porque la cabellera estaba  
20 solo rizada y no ondulada.

El nuevo procedimiento se diferencia de los conocidos  
en que estan suprimidas todas las operaciones de ligaduras.  
A este efecto se coloca en la raiz de los cabellos una capa  
protectora que se aplica de una manera sencilla y practica y  
25 que, al mismo tiempo, presenta la ventaja de proteger la piel  
de la cabeza contra el vapor y el calor que resultan de la  
operacion. La disposicion de esta capa protectora tiene ade-  
mas la ventaja de inmovilizar los mechones de cabellos en un  
angulo deseado, lo que no era jamas posible por ligadura. Una  
30 vez colocada la capa protectora, se humedecen los cabellos  
con un liquido que tenga poco mas o menos las composiciones  
siguientes:

En un litro de agua se disuelven en caliente 50 gramos  
de bicarbonato de sosa y 12 gramos de carbonato de magnesia  
35 pero no se utiliza el liquido sino en estado frio.

En seguida se enrollan los cabellos en un dispositivo



apropiado de enrollamiento, pero despues de haberlos desenrollado se les recubre de diferentes paños que deben llenar diversas condiciones. Ante todo se coloca sobre los cabellos enrollados un pedacito de franela impregnada del mismo liquido. Sobre este pedazo de franela se coloca papel encerado y se envuelve este en una hojita de pergamino y , finalmente se pone alrededor de la envoltura de pergamino una placa flexible y perforada, con preferencia de metal, estando esta placa curvada en forma de tubo y conservando su forma. Durante toda la operación el agente de impregnado es llevado a la cabellera por el envolvente con un pedazo de paño impeganado del mismo liquido. El papel encerado impide escaparse el vapor y obliga a este a obrar energicamente sobre los cabellos Al mismo tiempo el papel encerado sirve para foramar las extremidades del dispositivo de enrollamiento, con los cabellos de los dos lados transversales. Pero como es muy delicado el el papel de esta clase es protegido por la envoltura de pergamino que impide todo deterioro.

Alrededor de la envoltura de pergamino se coloca un manguito de piezas de materias relativamente buenos conductores del calor; este manguito es movable y conserva la posición que se le ha dado con cierta estabilidad. La plancha metalica la plancha de aluminio y otras, convienen muy bien a este uso. Este manguito de pinzas que sirve para mantener el conjunto del dispositivo de enrollamiento, es asimismo empleado para transmitir el calor del cuerpo que calienta electricamente a dicho dispositivo.

Conforme el presente invento, la piel de la cabeza es protegida contra los mechones de cabellos que hay que tratar por una pinza de protección que se compone de dos placas revestidas de paño de lana, por ejemplo franela. Este paño de



lana o de naturaleza de fieltro, debe tener la propiedad de absorber los vapores, y a este efecto se les puede impregnar de agentes que aumenten su poder absorbente. La envoltura exterior lanosmas con preferencia enrollada alrededor de una placa impermeable que puede componerse de fibras, ebonita y otros.

Las figuras 1, 2 y 3 del dibujo anexo representan una forma de ejecución de una pinza de protección de esta clase.

Un nucleo a de materia impermeable, ebonita, fibras, u otras, esta recubierto de un paño absorbente lanoso b. Esta pinza lleva dos barras o ramas o y o' que están sujetas de una parte por un organo de unión de charnela, este órgano puede consistir en una banda de caucho d. Las dos extremidades libres están reunidas por un anillo de caucho e un rizo o cualquier otro medio apropiado despues de la puesta en su sitio de la pinza.

El recubierto de los mechones de cabellos se hace entonces por medio de una segunda pinza que cierra herméticamente y se representa en la figura 3. Para obtener un cierre hermético las ramas f son de metal o cualquiera otra materia rigida. Están unidas entre si por una articulación elástica g. Para producir la elasticidad se guía la rama f<sup>1</sup> con un cabello sobre la barilla i que se comprime por un resorte k sobre el organo h de suerte que las dos ramas f, f<sup>1</sup> son apretadas una contra otra en el punto de articulación, pero que al mismo tiempo los puntos de articulación son susceptibles de extensión. Si se presenta un mechón de cabellos mas grueso, el punto de articulación se agranda, y a consecuencia de esta elasticidad, es posible ejercer una presión regular sobre todo el mechón en toda la longitud de la rama; la unión es por tanto uniforme en toda la longitud de la rama. La rama f<sup>1</sup> lleva una hendedura k<sup>1</sup> por medio de la cual, por una pinza l dispuesta sobre la rama f se pueden unir las dos



ramas. Las gradillas k<sup>1</sup> permiten una union en el punto de  
juntura en la dirección que corresponden a la reparación de la  
rama en el punto de articulación; se obtiene de este modo en  
todo el punto de acción un paralelismo completo de las dos  
105 ramas.

Las ramas f y f<sup>1</sup> están revestidas de amianto que sirve de  
aislador electrico y en la capa de amianto se extiende una  
envoltura de franela que sirve al mismo tiempo de agente ab-  
sorbente.

110 El mechón de cabellos enrollados y envuelto por el man-  
guito metálico, es entonces rodeado del aparato de caldeo  
electrico. Para realizar practicamente el procedimiento, este  
aparato debe poder obrar uniformemente sobre toda la longi-  
tud del mechón. A este efecto, los elementos del cuerpo ca-  
115 lentador semicilindricos están suficientemente separados unos  
de otros por una empuñadura para poder ser manipulados a mo-  
do de tijeras para empujar al cuerpo calentador hacia adelan-  
te sobre los mechones de cabellos enrollados y envueltos.

Con la mano con que se coloca el aparato se puede igual-  
120 mente regular o interrumpir la corriente. La otra mano se  
encuentra de este modo libre para hacer otra cosa.

Las figuras 4 y 5 del dibujo anexo representan una for-  
ma de realización del aparato de calentado electrico.

La figura 4 es una vista de lado del aparato.

125 La figura 5 es un vista ~~de~~ perspectiva de este mismo  
aparato.

Los hilos de resistencia están dispuestos entre unas ho-  
jas de mica y descansan en dos manguitos de forma semicircu-  
lar m m<sup>1</sup> de aluminio u otra materia apropiada. Estos manguitos  
130 están fijos en unas palancas de mano n reunidas a manera de  
tijeras por una charnela o provista en la extremidad opuesta  
de empuñaduras aisladoras p. La llegada de la corriente a los



cuerpos calentadores que se encuentran en los manguitos, se hace por unos hilos completamente envueltos en unas capsulas aisladoras q. Estas capsulas q sirven de contactos, de suerte que en cada lado se encuentra alternativamente un contacto r unido a la linea. Un hilo de llegada comun g reúne los segundos polos.

La corriente va por tanto por el hilo t el contacto r y la capsula q el cuerpo de calentado m y enseguida, por un sitio unido al hilo de enlace g el cuerpo de calentado que se encuentra en el manguito m<sup>1</sup>. De este cuerpo al interior m<sup>1</sup>, va la corriente por el contacto r<sup>1</sup>, la capsula q<sup>1</sup> y el hilo t<sup>1</sup> el manantial de corriente. Conforme puede verse en la figura 4, los contactos r y r<sup>1</sup> se encuentran en el lado de las capsulas q y q<sup>1</sup> estan alternados. Por lo demás, puede efectuarse el guiado de la resistencia de las capsulas m y m<sup>1</sup> de modo conocido a fin de producir el calor deseado y necesario para la ondulación de los cabellos.

Los hilos conductores t y t terminan en un contacto conocido u. Los manguitos metalicos m y m<sup>1</sup> estan recubiertos por barras amovibles v de materia aisladora (con preferencia de carton comprimido y lustrado). Estas barras curvadas regularmente se mantienen en las dos extremidades por unas pinzas de recubierto o cualquier otro medio. La intercambiabilidad de este manguito de protección tiene por objeto evitar toda la acción perjudicial de la corriente eléctrica en el sentido de que las extremidades del aparato deben quedar constantemente secas lo que se efectua por el empleo de barras de recubierto amovibles siempre secas.

El cuerpo de calentado permanece 12 o 15 minutos en el dispositivo de enrollamiento. Puede eliminarse por una corriente de aire el calor que molesta a la cabeza.

Cuando se retira el aparato de calentado se humedecen los mechones de cabellos con una solución compuesta de 900





están revestidas de un paño de lana absorbente tal como filtro y demás, después reunidos entre sí por una banda de caucho mientras que el otro lado puede ser cerrado a voluntad por un  
200 rizo.

e) Una pinza de materia rígida, por ejemplo de metal, cierra herméticamente los mechones de cabellos y los mantiene fijos de manera que sea imposible todo desplazamiento durante el enrollamiento y el resto de la operación.

205 f) Las ramas metálicas de la pinza son mantenidas de una manera flexible por una charnela eléctrica de tal suerte, que el regulado de las ramas, una con relación a otra, tiene siempre lugar paralelamente cualquiera que sea el espesor de los mechones interpuestos.

210 g) El mechón enrollado sobre un núcleo es envuelto con un pedazo de paño impregnado que es a su vez envuelto con papel encerado que forma saliente lateralmente para recubrir y hacer impermeables las partes laterales del aparato: en seguida se rodea el papel encerado de pergamino que sirve de  
215 protector, y finalmente, una pinza flexible que recibe en sí misma la forma, envuelve el todo.

h) Para envolver el mechón enrollado se emplea un manguito perforado de aluminio, que sirve para mantener el conjunto del dispositivo de enrollamiento y puede al mismo tiempo  
220 obrar eficazmente para transmitir el calor del cuerpo calentador eléctrico al dispositivo de enrollamiento.

i) Antes del enrollamiento se impregna los cabellos de un líquido compuesto de un litro de agua en el que se disuelve 50 gramos de bicarbonato de sosa y 12 gramos de carbonato de  
225 magnesio.

j) Se envuelve el mechón de cabellos enrollada en un pedazo de franela impregnada del líquido caracterizado en i.

k) Después del caldeo con el aparato tubular calentado eléctricamente, se tratan asimismo los cabellos con un li-



230

quido compuesto de 900 gramos de agua, 100 gramos de ácido acético, 2 gramos de ácido tártrico y algunas gotas de nitro-bencina .

235

l) El dispositivo de calentado para la ondulación de los cabellos con dos organos semicilindricos mantenidos unidos elasticamente y calentados electricamente, lleva unos brazos de soporte para los cuerpos semicilindricos que caleintan, estando estos brazos unidos entre si a modo de tijeras, de suerte que el punto de rotación se encuentra aproximadamente en el centro de las ramas.

240

m) La llegada de la corriente a los cuerpos semicilindricos que calientan, rodeados de un manguito metalico, se efectua por mediode hilos dispuestos en las empuñaduras en forma de tijeras provistos de dispositivos de conmutación, y al mismo tiempo las aristas de los organos contiguos están recubiertos por unos medios aisladores intercambiables.

245

n) Se dispone sobre las pinzas las cajas de contacto de enchufe que reciben los hilos conductores y los enchufes.

250

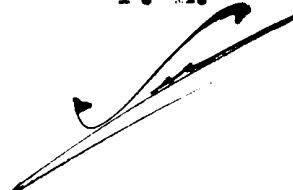
o) Unas barras angulares de fibras, carton comprimido u otro, son mantenidas de manera amovible por unas pinzas de recubrimiento sobre las aristas contiguas del cuerpo que calienta .

255

2º- Procedimiento y dispositivo para la obtención de ondulaciones permanentes", toda tal y conforme se describe en la presente memoria y a titulo de ejemplo se representa en el adjunto dibujo, cuya memoria consta de doscientas cincuenta y seis lineas.

Madrid, 9. diciembre 1932

P. A.



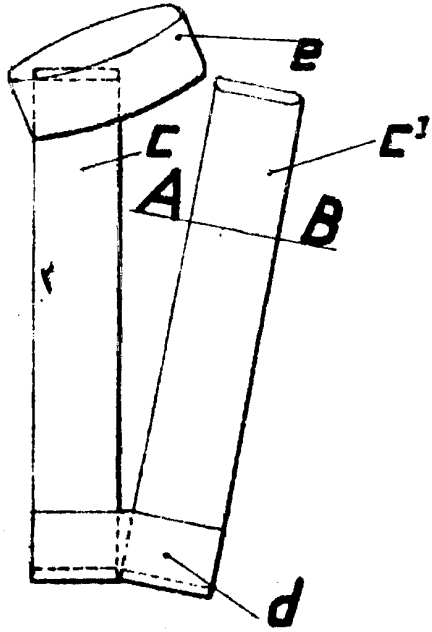


Fig. 1

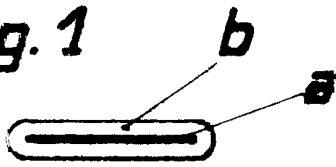


Fig. 2

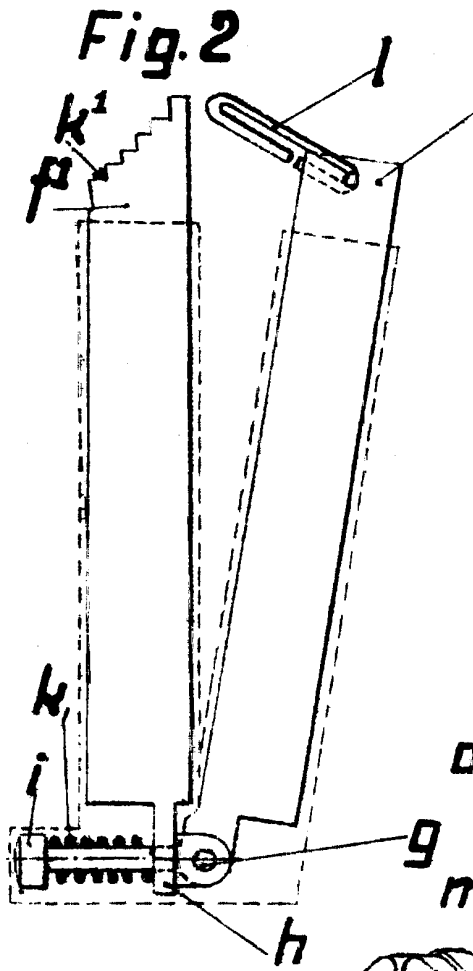


Fig. 3

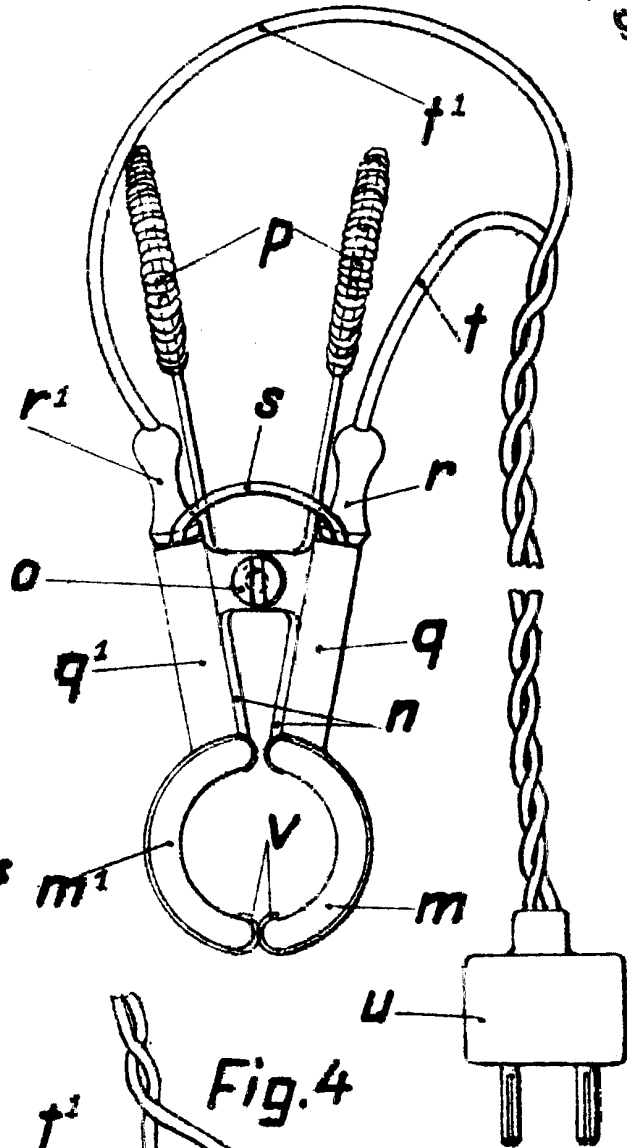


Fig. 4

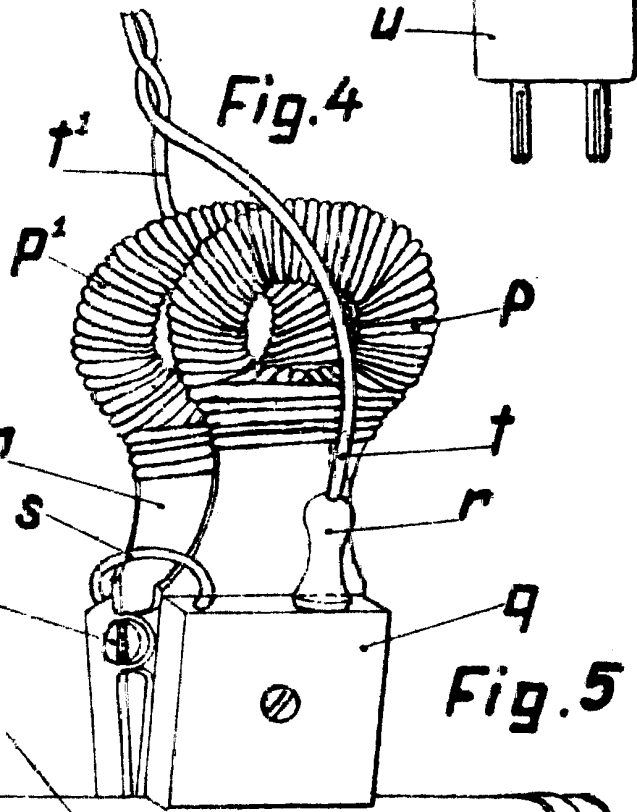


Fig. 5

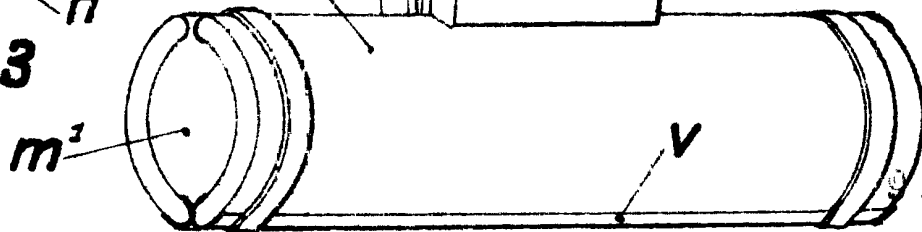


Fig. 6