

128912

P.-34.661

F 11/743



MEMORIA DESCRIPTIVA

para solicitar

MODELO DE UTILIDAD

en

ESPAÑA

por VEINTE años

a nombre de GUIRAL INDUSTRIAS ELECTRICAS, S.A., entidad
española establecida en San Andrés 17, Zaragoza, por:

"PINZA PARA SOLDADURA"

=====

La nueva pinza para soldadura, objeto del pre-
sente Modelo de Utilidad, presenta, sobre lo conocido en
la materia, diversas ventajas, tanto por presentar un di-
seño ligero y práctico, como por tener todas sus partes
5 conductoras y por lo tanto bajo tensión, protegidas por
un material aislante resistente al calor, de forma que el
soldador queda perfectamente protegido contra la corrien-
te eléctrica, de manera que esta pinza puede dejarse sin
cuidado sobre la estructura o pieza a soldar, en comuni-
10 cación con el otro polo de la corriente eléctrica, sin

128912



riesgo de producir un cortocircuito.

Con el fin de facilitar la descripción que seguidamente se hace de esta pinza, se acompaña una hoja de dibujos, que ilustra un posible caso de realización práctica, que se expone como ejemplo aclaratorio, pero en modo alguno limitativo, del alcance de la invención.

En los dibujos:

La Figura 1 muestra la pinza en sección axial.

La Figura 2 muestra la sección según A de la Figura 1.

Esta pinza para soldadura consta, pues, esencialmente del cuerpo principal 1, conductor de la corriente eléctrica, y de la palanca 2 que ejerce presión sobre el anterior por medio del muelle helicoidal 3, quedando el electrodo convenientemente sujeto entre ambas piezas. Para ello, el cuerpo principal 1 va provisto de unas ranuras acanaladas que permiten dirigir el electrodo en diferentes posiciones adecuadas a las distintas condiciones de soldadura.

El muelle 3 va montado sobre la pieza aislante 4 y pivota sobre el bulón 5, quedando perfectamente fijo. Además, va aislado convenientemente por medio del tubo flexible 6 de material aislante.

La palanca de presión 2 va sujeta a la parte conductora mediante unas orejetas fundidas en la misma y el remache 7, que con su brazo de palanca y la presión del muelle 3 proporcionan el esfuerzo adecuado para la sujeción del electrodo con la pieza conductora, necesitándose un esfuerzo mínimo para su normal accionamiento.

Tanto la palanca de presión 2 como la pieza con-

128912

6 ABR



ductora 1, van totalmente recubiertas con las piezas aislantes 8 que, al propio tiempo, están constituidas por un material resistente al calor y al arco eléctrico.

5 Su sujeción se realiza mediante los tornillos 9, y todo el mango correspondiente a la palanca de presión va protegido por un material aislante 10 de buena calidad.

El mango 11 de la pinza, que a su vez encierra y protege todo el cuerpo posterior, está formado por un tubo aislante de un material rígido y de un grueso apropiado a las características mecánicas y eléctricas para un buen comportamiento en la soldadura y fácil manejabilidad del operario soldador.

15 Su sujeción se realiza mediante el tornillo 12 de forma que se puede desmontar fácilmente para dejar accesible el embornado de la pinza al cable de soldadura.

La conexión del cable de soldadura a la pinza se realiza por la parte extrema de la misma sobre un terminal plano que sale fundido de la misma pieza o cuerpo principal 1.

20 La presión para la sujeción del cable conductor se realiza por medio del tornillo 13 y, para evitar que los hilos flexibles del cable conductor se puedan salir, se sujetan mediante la arandela plana 14, que va guiada lateralmente por el terminal, consiguiéndose así una buena
25 unión de cable y pinza sin sobrecalentamientos por falso contacto.

Finalmente se hace constar que en esta pinza cabe cualquier variante en la relación y disposición de sus elementos, siempre que no se altere el espíritu de la invención, pudiéndose realizar en toda clase de materiales y
30

128912

medidas apropiadas sin limitación.



- N O T A -

Los puntos que como característica de novedad se presentan para que sean objeto de esta solicitud de Modelo de Utilidad en España, por VEINTE años, son los siguientes:

1.- Pinza para soldadura caracterizada porque consta esencialmente de un cuerpo principal conductor de la corriente eléctrica y de una palanca que ejerce presión sobre el anterior por medio de un muelle, para que el electrodo quede convenientemente sujeto entre ambas piezas, estando para ello el cuerpo principal provisto de unas ranuras acanaladas que permiten dirigir el electrodo en diferentes posiciones adecuadas, estando el muelle montado sobre una pieza aislante asociada al cuerpo principal, y pivotando sobre un bulón asociado a la palanca, y estando aislado convenientemente por medio de un tubo flexible de material aislante que lo envuelve.

2.- Pinza para soldadura según la reivindicación 1, caracterizado además porque la palanca de presión va sujeta a la parte conductora mediante unas orejetas fundidas en la misma y un remache, de tal manera que la conjunción del brazo de palanca y la presión del muelle proporcionan el esfuerzo adecuado para la sujeción del

128912 6



electrodo con la pieza conductora.

3.- Pinza para soldadura, según las reivindicaciones anteriores, caracterizada, además, porque tanto la palanca de presión como la pieza conductora van totalmente recubiertas con piezas aislantes que, al propio tiempo, están constituidas por un material resistente al calor y al arco eléctrico, realizándose la sujeción mediante tornillos y estando todo el mango correspondiente a la palanca de presión protegido por un material aislante de apropiada calidad.

4.- Pinza para soldadura según las reivindicaciones anteriores, caracterizada además porque el mango de la pinza, que a su vez encierra y protege todo el cuerpo posterior, está formado por un tubo aislante de un material rígido y de un grueso apropiado, realizándose la sujeción mediante un tornillo enroscado en el cuerpo principal que se puede desmontar fácilmente para dejar accesible el embornado de la pinza al cable de soldadura.

5.- Pinza para soldadura, según las reivindicaciones anteriores, caracterizada además porque la conexión del cable de soldadura a la pinza se realiza por la parte extrema de la misma sobre un terminal plano que sale fundido de la misma pieza del cuerpo principal, realizándose la presión para la sujeción del cable conductor por medio de un tornillo, y sujetándose los hilos flexibles del cable mediante una arandela plana, guiada lateralmente por el terminal.

6.- Pinza para soldadura.

Tal y como se ha descrito en la Memoria que antecede, representado en los dibujos que se acompañan y

128912 6 ABR



con los fines que se han especificado.

Esta Memoria consta de seis hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid,

6 ABR 1967

P.A.

Roberto de la Haza
Por Poderes



128912

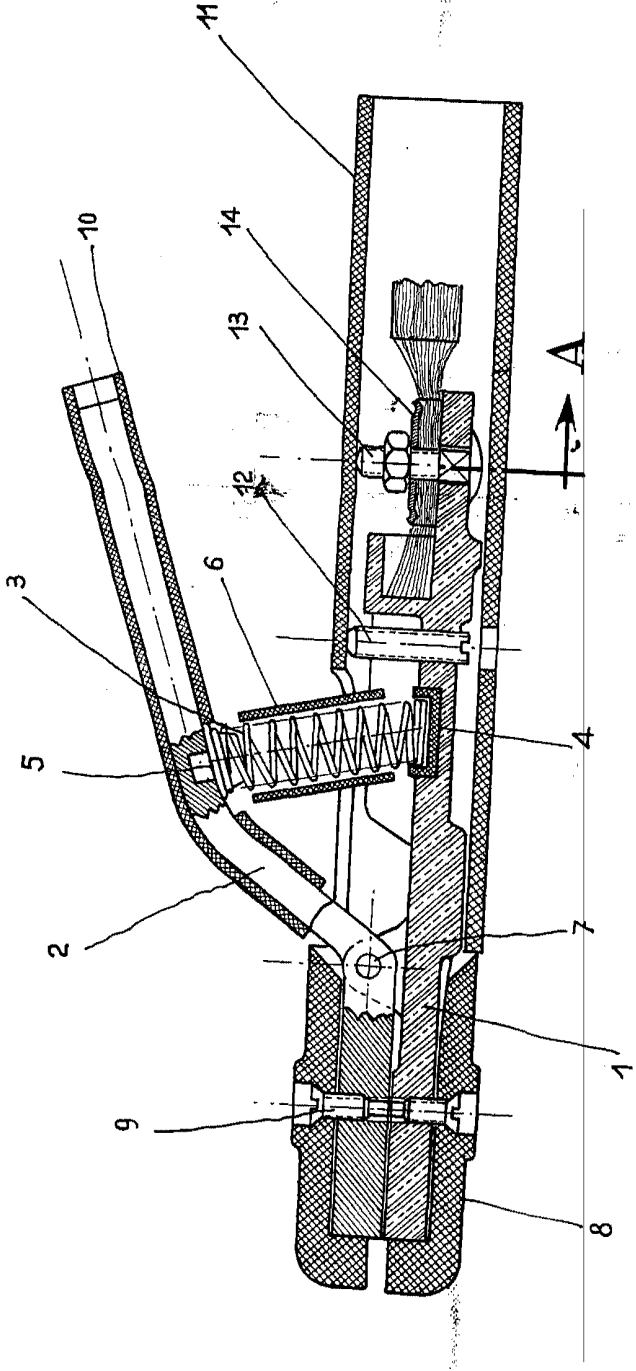


Fig:1

128910

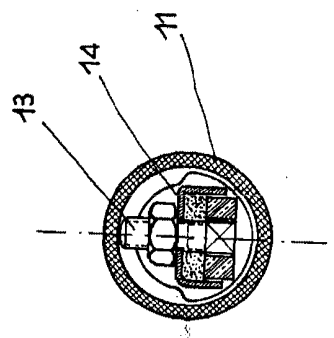


Fig:2

ESCALA VARIABLE

Handwritten signature or mark in the bottom right corner.