

128901



128901

Industrias Kores, S.A., de nacionalidad española, establecida en Barcelona, calle Cerdeña n.ºs. 480-488, solicita registrar un Modelo de Utilidad, por 20 años, para España y sus Provincias de Ultramar, que se refiere a: "ENVASE ESPECIAL PARA SUMINISTRO DE TINTAS, PARA MAQUINAS MULTICOPISTAS".

- - - - -

El objeto de la presente solicitud de Modelo de Utilidad lo constituye un envase especial para suministro de tintas, para máquinas multcopistas, que ofrece, sobre los envases hasta ahora conocidos para igual aplicación, notables ventajas de orden práctico y funcional, puesto que es un envase de reducidas dimensiones, fácilmente comprimible a mano y dotado de medios para la carga y descarga del envase y especialmente para su conexión al elemento de la máquina multcopista, que ha de ser alimentado por la tinta contenida en dicho envase.

En líneas generales, el nuevo envase, especial para suministro de tintas para máquinas multcopistas, objeto del Modelo que se solicita registrar, está constituido por un cuerpo hueco, de material termoplástico, de configuración tubular y de sección en forma de media caña, que presenta una base longitudinal cóncava y dos cantos romos para apoyo contra el plano donde se deposita el envase, habiéndose previsto, en el extremo de dicho cuerpo tubular, una de boca de carga y descarga, constituida por una prolongación cilíndrica exteriormente roscada, en la que se dis-



20 pone una boquilla, susceptible de ser obturada por un tapón de cierre.

En los dibujos adjuntos, que constituyen parte integrante de la presente memoria descriptiva se ha representado, a título de ejemplo ilustrativo, pero no limitativo, una realización práctica del referido envase para el suministro de tintas, destinadas a máquinas multicopistas, objeto del invento.

Dichos dibujos muestran:

Fig. 1.- Sección longitudinal del envase tubular, equipado con la boquilla suministradora y el tapón obturador.

Fig. 2.- Sección transversal del envase tubular, según la línea de corte A-B, de Fig. 1.

Refiriéndonos concretamente a dichos dibujos, pasamos a describir, con mayor detalle, las particularidades de forma y características funcionales del envase especial para el suministro de tintas, objeto del Modelo que se registra.

Según se demuestra gráficamente por la sección longitudinal de Fig. 1 y transversal de Fig. 2, el envase está constituido por un cuerpo hueco -1-, obtenido por soplado y a base de material termoplástico, cuya configuración peculiar es la de un tubo semicilíndrico, que presenta una base de apoyo sobre la superficie de sustentación, la cual es cóncava, resultando de ello un recipiente alargado y de sección transversal en forma de media caña, según se representa por la Fig. 2.

Dicha sección determina, por una parte, la pared semicilíndrica -1- del tubo y por la otra, la concavidad -2-, que constituye la base, disponiendo el envase en posición horizontal y además, sendos lados romos, sobre los cuales se apoya el recipiente y queda estabilizado en la referida posición, sobre una base plana. Por la naturaleza flexible del material que constituye el envase tubular y por ser sus paredes relativamente delgadas, basta una simple presión manual sobre el recipiente, en el sentido de



55 cerrar la mano sobre su volumen, para que la base cóncava -2- tienda a aproximarse a la superficie convexa que determina el cuerpo semicircular -1- del envase, transmitiéndose dicha presión sobre el contenido, que por éste impulso es obligado a dirigirse hacia la boca de carga y descarga -4-, situada en uno de los extremos del tubo, la cual está formada por una prolongación tubular, exteriormente roscada, a la que se atornilla, exteriormente, una boquilla -5-, que sirve de conducto para la aplicación del producto contenido en el tubo, en el lugar adecuado para la alimentación de la máquina multicopista, siendo dicha boquilla susceptible de obturarse, a su vez, por medio de otro tapón -6-, roscado sobre el extremo de la boquilla -5-.

60 La gran manejabilidad que ofrece el envase, cuyas características de forma y funcionales que acabamos de describir, constituye una gran ventaja sobre todos los hasta ahora conocidos y utilizados para el mismo fin.

70 Naturalmente que la forma, dimensiones, clases de material, disposición y arreglo de el cuerpo semitubular, de su boquilla y del tapón obturador, podrán variar, dentro de los límites del Modelo y siempre que dichas modificaciones o sustituciones no afecten a la esencialidad del mismo.

75 El Modelo de Utilidad, por: "ENVASE ESPECIAL PARA SUMINISTRO DE TINTAS, PARA MAQUINAS MULTICOPISTAS", cuyo privilegio de explotación en España y sus Provincias de Ultramar, se solicita por un periodo de 20 años, deberá recaer sobre las particularidades, que se concretan en las siguientes,

R E I V I N D I C A C I O N E S

80 1ª.- "ENVASE ESPECIAL PARA SUMINISTRO DE TINTAS, PARA MAQUINAS MULTICOPISTAS", caracterizado por el hecho de que está constituido por un cuerpo hueco, obtenido por soplado y a base de material termoplástico, cuya configuración peculiar es la de un tubo semicilíndrico, que presenta una sección en forma de media

16 MAR



85

caña, determinada por una pared semicilíndrica y otra cóncava, que constituye la base de apoyo del envase estando en posición horizontal, al descansar en sendos lados romos, que lo estabilizan sobre una superficie plana, permitiendo dicha sección y la naturaleza flexible del material que constituye el tubo, que es de paredes delgadas, la compresión manual de las mismas, para transmitir dicha presión sobre el contenido del envase, que es obligado a dirigirse hacia la boca de salida, constituida por una prolongación cilíndrica exteriormente roscada, situada en uno de los extremos del tubo, a la que se atornilla una boquilla de aplicación de la tinta, siendo dicha boquilla obturada, a su vez, mediante un tapón roscado.

90

95

2ª.- "ENVASE ESPECIAL PARA SUMINISTRO DE TINTAS, PARA MAQUINAS MULTICOPISTAS".- Tal como se ha descrito y demostrado en los dibujos adjuntos.

Consta de cuatro hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara.

Barcelona a 16 de Marzo de 1967
P.A. de Industrias Kores, S.A.

JUAN E. RENTERIA
[Handwritten signature]

128901

Fig. 1

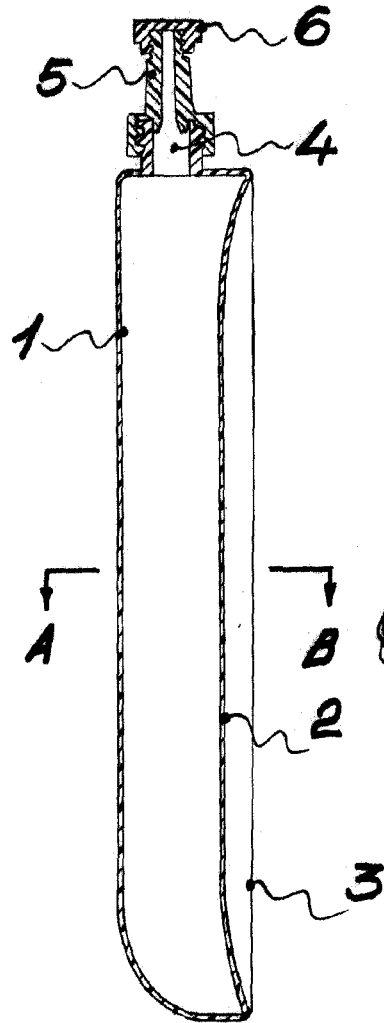
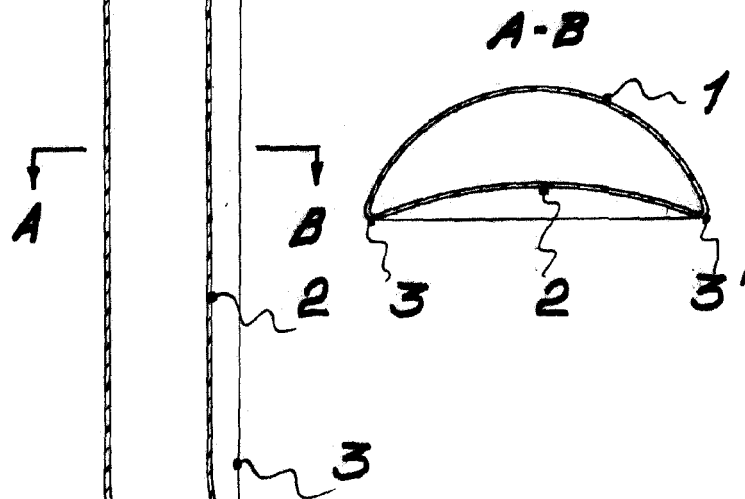


Fig. 2



Barcelona 16 Marzo 1967

P.A.

Juan B. Fentor Ridaura

Escala Variable