

AM/

128876



P A T E N T E D E I N V E N C I O N

a favor de

FABRICAS REUNIDAS DE CAUCHO Y APOSITOS, S. A., - domiciliada
en BARCELONA

por:

"Perfeccionamientos en la fabricación de sostenes de caucho
para senos"

M e m o r i a D e s c r i p t i v a .

Dentro de los sistemas de fabricación actualmente en
uso, las cazoletas de los sostenes de caucho para senos se pre-
paraban con piezas cortadas de hojas de caucho con figuras
geométricas diversas, que luego se costuraban a mano dándoles
la forma y el tamaño deseados.

Esta fabricación era deficiente, porque una costura
en parte tan delicada era molesta, aparte de las dificultades
que se presentaban para la vulcanización y la poca duración



10 de las costuras.

Intentando obviar estas dificultades, alguien quiso fabricar las cazoletas moldeándolas en molde y contra-molde como es corriente en la fabricación de artículos de caucho, y tampoco se obtuvieron buenos resultados por lo difícil que resulta repartir la pasta dentro del molde y conseguir paredes finísimas y equilibradas de espesor.

El procedimiento completamente nuevo que se reivindica en esta patente resolvió las dificultades del sistema anterior y permite fabricar cazoletas de una sola pieza con notable mejora en el resultado y aplicación de las mismas.

Según el nuevo procedimiento que se patentó, para obtener la cazoleta para un sostén se necesita un molde de dos piezas. Una de ellas, únicamente moldea la parte exterior, (figura 1) y para tapar la boca de esta pieza, se tiene una tapa, con preferencia plana (figura 2). Para operar con este molde, se coloca encima de la tapa un disco o plancha de caucho preparados para vulcanizar y del grueso y tamaño proporcionado, a la cazoleta que se va a fabricar, y luego se cierra con la pieza cóncava (figura 1) que debe dar la forma, y se procede a su vulcanización por medio de una prensa caliente o un autoclave.

Entre el disco o plancha de caucho y la tapa (figura 2) se han colocado previamente unas partes dosificadas de carbonato de amoníaco u otro producto de efectos similares, que al recibir el calor se descomponen en gases que van dilatando la plancha hasta las paredes cóncavas de la pieza número 1.

Por este procedimiento se obtienen cazoletas para senos en las mejores condiciones, ya que los bordes inferiores de las paredes són mas gruesos que la parte alta de la pieza,



40 / pues por coincidir arriba la parte mas dilatada de la plancha,
queda allá la pared mas fina y delgada.

Otro detalle que también forma parte de esta patente,
es que para poderse dilatar la plancha de caucho conviene ex-
pulsar el aire que ha quedado encerrado en el hueco de la pie-
za número 1, pues de lo contrario, el aire que quedó encerra-
do allá dentro impediría la perfecta dilatación de la plancha
de caucho cuando empezaran a actuar los gases derivados del
carbonato de amoníaco. Para ello, se dota la pieza 1 del molde
de un agujero capilar, por donde encuentra salida el aire re-
tenido, a medida que los gases que se forman van dilatando la
plancha de caucho hacia las paredes cóncavas del molde.

N O T A

Se reivindica como objeto de esta patente:

1) La preparación de moldes de cualquier metal o ma-
teria adecuada al uso, formados de dos piezas, una de ellas
cóncava y dotada de un agujero capilar por donde encuentre
salida el aire retenido al empezar a operar con el molde, se-
gún lo expresado en esta patente.

2) La fabricación de bolsas o cazoletas de caucho para
sostenes por medio del molde descrito en la reivindicación que
antecede, colocándose entre las dos piezas del molde un disco
o plancha de caucho preparado para vulcanizar, cuyo caucho se
dilata hacia las paredes cóncavas de una de las dos piezas
del molde, por haber puesto entre la hoja de caucho y la otra
pieza del molde unas partes debidamente dosificadas de carbo-
nato de amoníaco u otro producto de efectos similares, que al
recibir el calor de la vulcanización, se descomponen en gases
que motivan la dilatación de la hoja de caucho hacia las pare-
des cóncavas del molde, adquiriendo de esta forma la hoja de



1932

128876

70 Caucho la forma de cazoleta o bolsa para sostenes.

3) La fabricación de sostenes para senos, valiéndose de las cazoletas de caucho descritas en la reivindicación anterior, adaptándolas al cuerpo del sostén por cualquier procedimiento adecuado.

75 4) Perfeccionamientos en la fabricación de sostenes de caucho para senos.

Barcelona 24 de noviembre de 1932.

FÁBRICAS REUNIDAS DE CAUCHO Y APÓSITOS

El Gerente



24

128876

AGUJERO DE ESCAPE DEL AIRE

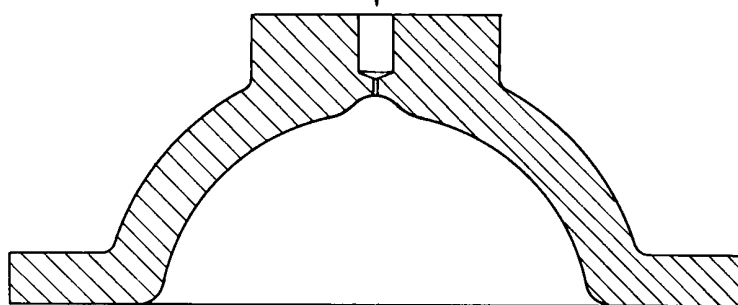


Fig. 1.

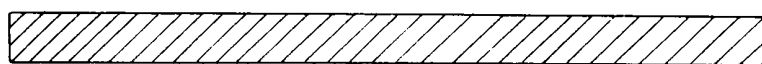


Fig. 2.

Tamaño y forma variables.

FABRICAS REUNIDAS DE CAUCHO Y APOSITOS

El Gerente