

Núm.

Año 193 2.

ESPAÑA

EXPEDIENTE NUM. 128840

PATENTE DE INVENCION

Clase 20.

a favor *de* los Sres. D.

Emilio GALLIFA Puig, y D. Juan MARTI

Batlle.

Madrid, 2 de Diciembre de 193 2.

Modesto Polo

Agente Oficial de la Propiedad Industrial

Gobernador, 33 = Teléfono 17.887

Dirección telegráfica: POLOPATENT

MADRID (14)



MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a la solicitud de una patente

de INVENCION por 20 años en España,

a favor de los

Sres. D. Emilio GALLIFA Puig y D. Juan MARTI Batllé, ambos de

nacionalidad española.

residentes en VICH (Barcelona)

por:

“PROCEDIMIENTO PARA SOLDAR PLANCHA DE ALUMINIO”, Clase 20.

=====

La solicitud de privilegio de invención que corresponde a esta Memoria, refiérese como su enunciado indica a un procedimiento para soldar plancha de aluminio de que son inventores los peticionarios.

5 El procedimiento de referencia se practica del modo siguiente:

Se introducen en un crisol los siguientes metales: aluminio, cinc y estaño, sometiendo el conjunto al fuego hasta convertirlo en líquido; hecho esto se retira del fuego y cuando empieza a solidarse, se vierte en un molde para que adopte la forma de varilla, en cuyo estado se destina a la venta, al igual que las varillas de estaño.

10 Las proporciones de los mencionados productos que entran en la composición del procedimiento de soldar plancha de aluminio que es objeto de la presente patente, para un kilo, son:

148 gramos de aluminio

102 gramos de cinc.

750 gramos de estaño.



= 2 =.

N O T A.

En resúmen: Será objeto de la patente de invención que se solicita por veinte años en España, el procedimiento descrito anteriormente, con arreglo a las particularidades características de las siguientes reivindicaciones:

20 1ª. = Procedimiento de soldado de plancha de aluminio caracterizado por la mezcla en las proporciones adecuadas y convenientes, de aluminio, cinc, y estaño introducida en un crisol, cuyo conjunto es sometido a la acción del fuego, y cuando
25 empieza a solidarse, viértese en un molde para que adopte forma de varilla, en cuyo estado se destina a la venta.

2ª. = "PROCEDIMIENTO PARA SOLDAR PLANCHA DE ALUMINIO"
Clase 20.

30 Todo según queda expuesto en la precedente Memoria que consta de dos hojas mecanografiadas por una sola cara y a los fines que se han determinado.

Madrid, 2 Diciembre de 1932.

Por autorización de los interesados.

Modesto Lolo

P. P. O.