



# 128834

MEMORIA DESCRIPTIVA EN APOYO DE SOLICITUD DE UNA PATENTE DE INVENCION, POR VEINTE ANOS, por " NUEVOS PERFECCIONAMIENTOS EN APARATOS DE PRECINTAR" Grupo 6º-Clase 58, a favor de Amable ALVAREZ VAZQUEZ, español, establecido en URBI-SAN MIGUEL DE BASAURI (Vizcaya).-----

5 La mayoría de los distintos aparatos de precintar con fleje, están integrados por tres herramientas aisladas: tensora, precintadora y tijera, que sucesivamente y por separado, tensan, precintan y cortan el fleje sobrante. Como el enflejado hecho así absorbe excesivo tiempo, el solicitante, especializado desde hace años en la venta y construcción de artículos de precintar, dedicó su  
10 atención a mejorarlos, logrando al fin, tras largos estudios e innumerables ensayos, combinar dichas tres herramientas en un aparato con el que se economiza material, reduce el tiempo requerido y simplifica el precintado, pues sobre  
15 tensar rápidamente, posee elementos para precintar y cortar a un mismo tiempo y deforma que la brevedad resultante de la combinación de estas dos últimas operaciones no suponga un conjunto de dispositivos de bulto o peso excesivos o de difícil manejo, sino todo lo contrario. Así, pues, la útil invención a patentar consiste principalmente: -----

1º En mejoras aportadas a tambores=sujetadores aplicables a máquinas de tensar y precintar con fleje o alambre, cuya operación simplifican. 2º Mejoras  
20 ras en sujetadores aplicables a tensores o flejadores de cremallera y otros, cuyas mejoras permiten la combinación de precintar y cortar simultáneamente; 3º En acoplar a cualquier clase de tensores, ya sean de sinfín y tambor como fig. 1 y 11, tambor y palanca, como fig. 2, rueda impulsora como fig. 3 o cremallera como fig. 4 y 15, acoplar la precintadora y la combinación de esta  
25 herramienta de modo que ya sea por sí misma, en una realización de la idea, como fig. 13 y 14 demuestran, o, en otra ejecución de l invento y variante del mismo, combinando una selladora como la de fig. 5 con una cchilla (C, en fig. 11 y 12) a la que accione, para así ejecutar al mismo tiempo el precintado y el  
cortado del fleje sobrante, terminando así la operación con economía de tiempo.-----

30 Para mejor explicar el invento, se acompañan tres hojas de dibujos.-----  
La fig. 1, representa un tensor de sinfín y tambor; la fig. 2 es un tensor



de tambor asimismo y carraca, o sea accionado por palanca y rueda dentada. Este tambor no es tan practico como el de sinfin, particularmente aplicando a este el tambor de nuevo sistema segun fig, 7-8-9 ó 10, ,parte del invento, que convierten  
 35 en mucho mas rapidos a los tambores de sinfin.

La fig, 3 es un tensor de rueda impulsora, que tensa por arrastre del fleje superior 1, que resbala sobre el fleje inferior 2, sujetado por un boton que va colocado en la base anterior 3, y cuya superficie esta trabajada a modo de lima.

La fig, 4 es un tensor de cremallera, en el cual se tensa aprisionando cada  
 40 extremo del fleje con cada uno de los sujetadores A y B y accionando la palanca C la rueda motor d dentada, avanza sobre la cremallera E, llevando el carro F con el sujetador B, hacia el sujetador A. Todos los citados modelos y otros, que solo estiran o tensan el fleje, son conocidos en el mercado.

La fig, 5 es una precintadora de mi fabricacion, conocida por "TITAN" en el mer-  
 45 cado nacional, y que utilizo en una realizacion de la idea de combinar la precinta-  
 dora con la cuchilla, a que aludi en lineas 27 y 28 y segun se ve en fig. 11, 12 y 15  
 y 16-17. La fig, 6 y 6 bis, son otros sistemas de precintadoras, a base de excéntrica  
 las cuales, asi como otros modelos de precintadoras, pueden utilizarse en la otra  
 realizacion de la idea aludido en lineas 25 y 26, para combinar la operacion de pre-  
 50 cintar y cortar la misma precintadora, sin cuchilla auxiliar (Fig. 13-14 y 18).

Las fig, 7 a 7<sup>th</sup>, son un nuevo tambor y su despiece, a patentar, y tambien  
 es un tambor nuevo, el de las fig, 8-8-bis a 8-g; cualquiera de estos tambores es  
 aplicable a tensores de sinfin como fig, 1-11, 12 y 13, y tensores de carraca y pa-  
 lanca como fig, 2, para precintar con fleje o alambre, y la ventaja de estos nuevos  
 55 tambores es importantisima, ya que sujeta mucho antes que el tambor conocido como  
 el de fig 1 y 2, el cual requiere mucho tiempo para tensar, pues el fleje, al ser es-  
 tirado, patina dentro de la ranura de los tambores, que debe ser amplia para facil-  
 mente meter el fleje; por esto, en tambores asi, como los de fig, 1 y 2, conocidos,  
 el fleje solo empieza a ser tensado despues de una vuelta completa del tambor pa-  
 60 ra que la presion de esa primera vuelta sujete el fleje, habiendose perdido un tiem-  
 po precioso en hacer girar inutilmente el tambor, segun fig, 1 y 2 (vease A y B en es-  
 tas figuras), mientras que con los nuevos tensores a patentar de fig, 7 a 10, la ten-  
 sion se inicia al comenzar a girar el tambor, y el tensado total se hace en una  
 cuarta parte del tiempo requerida por los otros tambores conocidos. Ademas, el tam-  
 bor primitivo, como el de fig, 2, tenia otro defecto: el de estropear fleje, por ser



las esquinas de sus sectores vivas o angulares, ya que el fleje al ser arrollado sobre el tambor de forma tan tirante describía en la esquina un ángulo, como B en fig 2, y por esa parte quebraba el fleje que, para embalaje, es de cierta dureza— despediéndose 8 a 10 ctms cada vez. Este inconveniente lo eliminó mi idea de redondear las esquinas de dichos sectores, quedando como las del tambor de fig, 1, y describiendo el fleje una curva en S, no formando ángulo (A en fig, 1), cuyo pequeño y útil detalle reporta una seria economía, habiendo la idea sido patentada bajo n° 114.377.—

El tambor de fig, 7, se compone de un armazón 7-a, que en vez de seccionado en sectores como el tambor de fig, 1 y 2, sectores producidos por las ranuras para meter el fleje, se ha vaciado su interior formando un cuadrado en que se aloja el perro 7-b, y se ha dividido en 4 secantes. Además, el armazón del tambor 7-a está perforado en el centro longitudinalmente, para meter el perro 7-b, que actúa también de eje, además de sujetar, con su cabeza b contra el interior de los secantes A, el fleje. La cabeza del perro no es perfectamente cuadrada pues una parte de la derecha c, rompe la línea del cuadrado y ha sido trabajada a propósito con rayitas cruzadas y en relieve como el tallado de una lima, para que agarre eficazmente el fleje; el eje del perro d es redondo y lleva un agujero para el pasador 7-c, que no deja retroceder a la cabeza del perro 7-b cuando el tambor gira inversamente, e impide que dicha cabeza del perro adopte una posición que dificulte la fácil introducción del fleje en las ranuras existentes entre la cabeza del perro y la cara interior de los secantes.—El final del perro 7-b es cuadrado para que la arandela 7-d acople, por medio de la chaveta 7-e, el tambor al piñón del tensor con el que ha de girar. En este tambor se montó una rueda dentada 7-f, fijada por el pasador 7-g, cuya rueda facilita el aflojamiento del fleje por retroceso del perro a su posición normal después de terminado de precintado y cor- tado el fleje, pues desaparece la tensión producida durante el tensado, y un octavo de vuelta de la manivela que acciona el sin fin, basta para que el perro 7-b, recobre su posición normal y el fleje quede libre. La rueda 7-f puede suprimirse substituyéndola por un muelle que obligará al perro a recuperar rápidamente su posición normal al terminar de precintado, y este muelle puede disponerse de varias maneras, siempre como simple variante. El número de secantes de este nuevo tambor puede ser variable y también la forma de la cabeza del perro 7-b, que se adaptará a la forma del tambor.

La fig, 7-bis es una vista de frente del tambor descrito de fig, 7.-----  
La fig, 8 a 8-e, representan otro nuevo tambor de mi invención y su despiece,



que es asimismo aplicable en vez del de fig, 7 y quedará dentro de la patente, y se  
 100 compone de un cuerpo 8-a con tres pies a' y un agujero a'', en el que se ajusta la  
 pieza 8-b, asimismo con tres pies b' y un eje b'', que penetra en el agujero a'' del  
 cuerpo 8-a, formándose el tambor de fig, 8. que se completa con la arandela 8-c, que  
 se fija con el pasador 8-d, y la chaveta 8-e completa el tambor y lo acopla al pi-  
 ñon en que ha de girar. Montadas las piezas 8-a y 8-b y 8-c, queda constituido un  
 105 tambor y los pies a' y b' son como sectores, entre cada dos de los cuales queda una  
 ranura que con el libre juego dentro de ciertos límites de la pieza 8-a en la 8-b,  
 es mayor o menor; la cara interior de esos pies o sectores ha sido trabajada a modo  
 de lima, para que el fleje no resbale cuando, al tensar, por el movimiento giratorio  
 que se imprime al tambor, se une fuertemente el sector de 8-a con el inmediato de  
 110 8-b, de cuya forma se produce el sujetado del fleje entre esos sectores. Terminada la  
 operación de precintar, cesa la tensión y el fleje aprisionado queda flojo y libre.  
 El número de sectores en esta combinación de tambores puede, asimismo, ser variable."

Aunque los tambores como fig, 7 y 8 son los más prácticos por su simple funcio-  
 namiento, en previsión de que la patente quede burlada he de consignar, que aun he  
 115 encontrado en mis estudios otros tambores que deben considerarse como simples va-  
 riantes incluidas en esta patente, y son los tambores representados en fig, 9 y 10.-

La fig, 9 es un tambor de sectores en número variable, que lleva fijados este-  
 riormente de los sectores unos rodillos excéntricos, y para sujetar el fleje basta  
 meterlo entre un sector y el rodillo, que al girar agarra el fleje. La fig, 10 es  
 120 un tambor en que los rodillos van interiormente; aquí se mete el fleje en la ranu-  
 ra diametral, y al empezar a girar el tambor se produce, por ser excéntricos los ro-  
 dillos, el sujetado del fleje, evitando resbale.

La fig, 11 es un aparato flejador de sinfín y tambor como el de fig, 7, cuyo  
 aparato está combinado con precintadora y cuchilla, en la realización de la idea  
 125 citada en líneas 27 y 28, sirviéndome de una precintadora como la de fig, 5. La manive-  
 la A, acciona el sinfín B, que hace girar el piñón C, en que el tambor está encaja-  
 do. El sujetador D, fija el extremo inicial del fleje E, contra la base del tensor;  
 este sujetador d, podrá ser provisto de un muelle que lo mantenga en posición de  
 aprisionar el fleje y entonces, un gatillo, impulsado por otro muelle, lo sostendrá  
 130 levantado, pero lleve o no muelle el sujetador D, este detalle no importa, por ser ya  
 aplicado a tensores diversos conocidos. Un yunque F de dimensiones adecuadas, y cu-  
 ya superficie podrá ser variablemente lisa, acanalada o cóncava (ver F al lado de fig



11, con la forma que puede afectar la superficie del yunque F va intercalado en  
 la parte anterior del tensor, dejando entre el yunque y la base del tensor el es-  
 145 pacio necesario para que pase el extremo inicial del fleje E, cuya punta E' sal-  
 drá del tensor en longitud igual a la del enlazador=precinto, (cuyo precinto Po  
 drá, variablemente, ser de forma tubular, U, U y angulo u otra) que ha de unir este  
 extremo del fleje E' con el opuesto E'', el cual extremo, luego de rodear el bul-  
 to, pasa sobre el yunque F y se mete en el tambor C' quedando sujetado, y una vez  
 150 tensado el fleje y colocado el precinto, la selladora H precinta y, al mismo tiem-  
 po, acciona la cuchilla G que corta el fleje, como dicho en líneas 27 a 30. Adverti-  
 ré que la simultaneidad en el precintado y cortado del fleje en esta realizaci-  
 ón de la idea a base de una Precintadora como fig, 5 y una cuchilla G, y el yunque F  
 puede lograrse combinando diversamente el accionamiento descendente de la cuchi-  
 155 lla G con el eje H-a de las palancas H-b, y otra forma de lograrlo es aplicando  
 una modo de brazo de forma adecuada hacia la parte H-c de las palancas o, también  
 aprovechando el eje señalado por H-d de union de palanca y mordaza, y esto es  
 particularmente factible si a su pretexto se trata de burlar la patente, como si  
 pudiera ser otra cosa que una variante, comprendida en la patente. La parte so-  
 160 bresaliente del eje H-a, esta suplementada con una arandela, que puede suprimirse  
 dando mas altura a la cuchilla. Otra combinaci-  
 ón puede permitir suprimir la cu-  
 chilla G, y consiste en aplicar a la misma Precintadora y a su eje H-a, una biela  
 que hará de cuchilla, como ya se hizo en la combinacion de tensor de rueda im-  
 pulsora como aparece en fig, 16, y sera asimismo una variante. La precintadora H  
 165 , lleva en el extremo de sus palancas unos mangos de caucho, madera etc, H-f, y ya  
 fue aludida en líneas 27 a 30, y no ofrece otra novedad con relaci-  
 ón a la de la  
 fig, 5, que tener sus palancas combinadas (aparte de haber sido acoplada en forma  
 nueva y original para el resultado de precintar y cortar simultaneamente) para  
 que precinte haciendo presión hacia abajo, en la difeccion que indican las fle-  
 170 H-g en fig, 11 y 12, y esta variante de precintar distanciando los mangos como  
 en fig, 11 y 12 o en sentido contrario, aproximandolos, se obtiene con un simple  
 cruce de las palancas, de modo que cada una de ellas en vez de accionar la mor-  
 daza de su lado, acciona la opuesta, y se suministra la precintadora indistinta-  
 mente para cerrar en un sentido u otro, a gusto del comprador. Entre la precin-  
 175 tadora H y el tensor de fig, 11 se interpuso una placa H-I, dibujada aparte, y en  
 cuyo agujero H-I' va fijado o juega el tornillo H-J que desempeña el doble ob-  
 jeto de servir de eje a la mordaza H-K y también acopla la precintadora al ten-



sor, teniendo libre juego la selladora (o precintadora) y cambiando de posición, y permanecer levantada y en posición horizontal como en fig. 11, que permite controlar el trabajo preliminar para precintado (colocar el fleje, tensarlo y poner el precinto) cambiando acto seguido e instantáneamente dicha posición por la vertical para precintado aproximándola al precinto con los flejes, invirtiendo en todo ello solo segundos, y efectuando el trabajo con una seguridad completa y gran perfección en un aparato como el descrito combinado. La precintadora H es susceptible de ser acoplada en otro punto del tensor, en diversas variantes. Para cambiar de posición la selladora (precintadora), y ponerla verticalmente si esta horizontal y darle posición horizontal si esta vertical, basta levantarla un poco para que el botón-guía H-L (fig. 12) salga de la ranura a (vease A en H-I) de la placa H-I, a la cual se dió forma conveniente para que al salir de la ranura el botón guía HL con el fin de cambiar la posición de la tenaza o precintadora H, resbale dicho botón-guía sobre el lomo b de la pieza H-I, el cual facilita ese movimiento de la precintadora. No es indispensable retirar la precintadora para precintado, pues sin controlar constantemente el precintado, se puede operar, y la precintadora puede permanecer ligeramente levantada, y en posición vertical, retenida sobre el mismo espacio que se precintará un simple muelle de alambre o chapa aplicado en la ranura A de la placa H-I o una muesca en esa pieza mantendrá la precintadora alta

Las fig. G (cuchilla), H-I, placa, y F (yunque) aparecen al lado de fig. 11. ---

La fig. 12 es otra vista de un flejador igual al de fig. 11, pero que acaba de precintado y cortar, y ya el perro del tambor no sujeta, porque cesó la presión del tensado y volvió la cabeza del perro a su posición normal, dejando libre al fleje como dicho en líneas 91-92. En esta fig. se aprecia el botón-guía H-L, y la posición vertical de la precintadora y sus rangos terminado de precintado y aun sin soltar el enlazador que está metido en sus mordazas. -----

La fig. 13 es asimismo un flejador combinado, a base de tensor de sin-fin y tambor como fig. 7, pero en la otra realización de la idea aludida en líneas 24 a 26, en que la misma precintadora, y sin cuchilla ni biela auxiliar (como pasa con precintadora de fig. 5 en fig. 12-11-15 y 16), precinta y corta. En esta realización de la idea, la misma pieza de la cuchilla D', consu esquina D, corta el fleje contra el yunque D". La precintadora en este caso es de excéntrica, A, y es accionada por una palanca C. En la base, debajo de la cuchilla se aprecia una ranura para que salga el precinto después de terminada la operación, al retirar



maquina. La excentrica A obligada por la palanca C, acciona la cuchilla D, que juega dentro del soporte B que forma parte del cuerpo o amazon del aparato. Un solo movimiento de la palanca C, basta para precintar y cortar al mismo tiempo. 240 po. Tanto la precintadora de esta fig, como la de fig, 5 pueden ser aplicadas p combinadas con tensores como el de fig, 2, de tambor y carraca u otros modelos. -----

La fig, 14 representa un flejador con tensor de cremallera como el de la fig, 4, al que se acopló una precintadora como la de fig, 6-bis, y, ademas, un sujetador original B, especialmente estudiado para que ademas de sujetar un extremo del fleje inferior, deje paso, por una ranura B' practicada en ese sujetador, al fleje opuesto que luego de pasar por la Precintadora y sobre el yunque F, sale por dicha ranura B' del sujetador. Esta modificacion en el sujetador y la forma de acoplar la precintadora, quedaran asimismo dentro de la patente. -----

250 La fig, 15 es asimismo un flejador de cremallera, solo que en vez de una precintadora como la de fig, 6, bis, es como la de fig, 5 la que se le ha acoplado y la fig, 15-bis nos muestra lo facilmente que se puede dar posicion horizontal a esta Precintadora, para controlar el trabajo preliminar del precintado, despues de lo cual, medio segundo basta para aproximar la precintadora en posicion 255 correcta y precintar y cortar contra el yunque F, el fleje sobrante. -----

La fig, 16 nos muestra un flejador de rueda excentrica impulsora, el cual se compone de un tensor como fig, 3, y una precintadora como fig, 5, que ha sido acoplada al tensor. Un brazo A, fijado a la base del tensor en su parte anterior realiza el triple papel de mantener el fleje inferior D a altura conveniente para ser recogido por las mordazas de la precintadora H para precintar, aislar el fleje superior D' que ha de ser cortado contra esa misma parte del brazo que señala tambien D' y que hace de YUNQUE, y, el tercer papel que desempeña ese brazo consiste en soportar la cuchilla B, que obligada por la biela G, acoplada y combinada igualmente que en otros casos con el eje de la precintadora H, ha de 265 cortar el fleje. Se puede, como variante, suprimir la cuchilla y cortar directamente con la biela, y tambien se puede acoplar a este tensor una precintadora como la fig, 6-bis u otra. La fig, 17 nos muestra el mismo flejador de fig, 16, pero en otra vista, precintando. El brazo A, se ve de frente al lado de fig, 16. -----

Otra mejora importante, acaso la de mas valor, consiste en la nueva com

*[Handwritten signature]*



270 binación que he ideado para ser aplicada a maquinas a base de sinfin para precin-  
 tar con fleje o alambre, y que simplifica mucho el funcionamiento y manejo de  
 tales aparatos, consistiendo, dicha mejora, en construir un aparato que en vez de  
 dos palancas que suelen tener los aparatos combinados, y una de las cuales palan-  
 cas sirve para tensar y la otra para precintiar, solo llevaran los aparatos segun  
 275 mi invento una palanca unica que efectuara sucesivamente y girando en un solo sen-  
 tido el tensado y a continuacion el precintado, y de suerte que, al precintiar y  
 antes de ultimar esta operacion corte, para asi abreviar, bien entendido que mi me-  
 jora y su importancia consiste exclusivamente, en este caso, en la reduccion a una  
 de las dos palancas, desapareciendo la otra.-----

280 Todas las maquinas combinadas de precintiar a base de sin fin que se cons-  
 truyan segun mi invento podran afectar forma en su armazon y parte exterior generá  
 variable, pero lo esencial sera que, como en la fig, 18 se aprecia, no existe mas que  
 una palanca de mando A o manivela, que accionará el eje B en que irá montado un  
 sinfin C perforado de modo que el eje pueda girar libremente, y cuando este sinfin  
 285 se mueve con el eje, girará tambien el tambor, es decir el piñon en que el tambor  
 estara ajustado. Cuando se ha tensado lo bastante, se empuja suavemente el eje B  
 hacia la caja D donde se aloja el dispositivo precintador, y al empujar ocurre  
 que el disco estriado E (vease fig, 19) sale de la arandela tambien estriada F,  
 y , simultaneamente, la otra pieza o disco tambien estriado G colocado a distancia  
 290 conveniente encajará en la arandela asimismo estriada H, que se ajustó ala excen-  
 trica o rueda (segun sea el dispositivo precintador) que va alojada en la caja D,  
 y al accionar el eje a la excentrica , esta precinta y corta por combinacion de los  
 elementos precintadores y de corte con la arandela estriada que es accionada por  
 el eje B, segundicho, no siendo preciso describir detalladamente la disposicion del  
 295 dispositivo precintador y de corte, porque puede utilizarse cualquiera de los em-  
 merados en las combinaciones de fig, 11 a 16 u otros, y lo unico que ahora intere-  
 ra es explicar la composicion y variantes del sistema de precintiar y tensar por  
 una palanca unica. La fig, 20 nos muestra otra forma de obtener el mismo resul-  
 tado, con la variante de que el disco es dentado y el embrague se hace aqui de otra  
 300 rueda dentada E, que embraga en el pinon F o en la pieza que acciona el precinta-  
 dor G, pero esto no sera mas que una variante. En publicado este original perfec-  
 cionamiento para reducir a una las palancas accionadoras en maquinas de precintiar,  
 es seguro que seran diversas las formas de realizar que se tratara de explotar, pe-



ro sea cual fuere la forma de combinar, quedara dentro de la patente. Desde luego se me han ocurrido diversas maneras, que no detallo por no hacer la memoria interminable. Sin embargo, entre otras, la de hacer el embrague sindisco y por medio de una pequeña modificacion del eje B, que podria ser estriado o de forma exagonal, octogonal, cuadrado u otro en las zonas en que va el disco o bien cambiar a otro punto la posicion del disco (allado opuesto del sinfin y en este caso tambien variara la posicion o situacion de lo que reemplace el disco que embragara en el dispositivo precintador). Podra ser provisto, ademas, el eje de unos muelles o de una pieza que facilite el embragado o desembragado: finalmente, se podra embragar y desembragar sirviendose de una chaveta aplicada al eje y un chavetero al sinfin, todo como variantes.

El estriado del disco, si se prefiere esta forma de trabajarlo, por entender que asi resultara mas rapido el embrague, puede empezar conicamente y muy fino y en el manguito, inversamente, sera al principio algo mas abierto el estriado, pero este simple detalle de ejecucion tampoco tendra importancia.

N O T A :

Se declara que el invento es original y propio y la patente de invencion, por Veinte años, recaera sobre las siguientes reivindicaciones:

1º En mejoras introducidas en tambores-sujetadores, aplicables a tensores y maquinas de precintar con fleje o alambre, cuyo trabajo queda simplificado por dichos tambores sujetadores combinados.

2º En mejoras aportadas a tambores sujetadores y la exclusiva aplicacion de tales tambores-sujetadores a maquinas de precintar con fleje y alambre cuyos tambores sujetadores, caracterizados por ser basculantes y no rigidos como los conocidos, y podran afectar las variantes especificadas en la memoria.

3º Mejoras en los sujetadores de aparatos tensores de cremallera, para permitir la salida del fleje despues de pasar por el precintador, permitiendo asi, en esa clase de aparatos, la combinacion de precintar y cortar a un tiempo.

4º La aplicacion de los sujetadores precedentes a cualquier clase de aparatos de precintar con fleje o alambre.

5º Mejoras consistentes en acoplar y combinar eficazmente para que sean simplificadas las operaciones que han de realizarse, elementos o dispositivos de tensar, precintar y cortar, utilizando precintadoras como la de fig. 5, y ten-

*Chavez*

22

sos de cualquiera de los modelos descritos u otros en que la combinacion por acoplamiento en igual forma que la descrita sea hacadera, y, alternativamente, Precintadoras de excentrica, cuya cuchilla hace de precintadora y corta .-----

340 6° La combinacion de yunque o contracuchillas, de superficie plana, acanalada o concava, en aparatos combinados de distintos modelos, como descrito.-----

7° La combinacion por medio de embrague en aparatos de precintar con fleje o alambre, a base de sinfin y tambor o sinfin y cremallera, consistente en que una sola palanca, como fig, 18, 19 y 20 (digo fig, 18, 19 y 20) acciona primero el sin-  
345 fin que tensa o movera la cremallera o el tambor sujetador que tensa, y, seguidamente, con un simple y rapido empuje desembragara y pasara a accionar la parte del dispositivo que precinta y corta, girando siempre el eje en una misma direccion y pudiendo realizarse de diversas maneras el embragado, todas las cuales no seran mas que una variante.-----

350 8° En la combinacion de tensores de rueda excentrica o de sinfin, en que la precintadora como fig, 5, puede operar directamente sin cuchillo, bastando para ello disponer debidamente la biela acoplada a la precintadora, como en la fig, 16 y 17 o bien combinando la cuchilla para que esta sea pieza separada y quede accionada por un brazo dispuesto en la selladora o por eje de las palancas de la selladora,  
355 y con un brazo supletorio como en fig, 16 que hace tambien yunque, o, el yunque intercalado en el aparato como en fig, 11 a 15.-----

9° La combinacion de tensor con precintadora y cuchilla y la exclusiva fabricacion y explotacion, por veinte años, en España de las diferentes y utiles mejoras (digo mejoras) enumeradas y detalladas en la presente memoria.-----

360 10° En "NUEVOS PERFECCIONAMIENTOS EN APARATOS DE PRECINTAR" todo tal y conforme se describe en la presente memoria e ilustran los dibujos adjuntos."

Bilbao, a 9 de Noviembre de 1932



*[Handwritten signature]*



Fig. 1

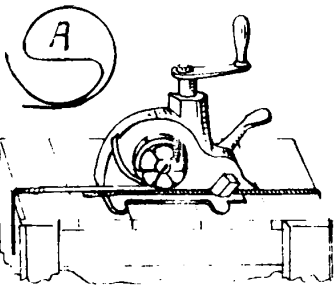


Fig. 2

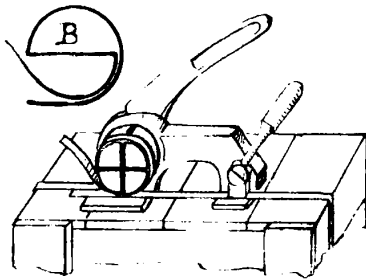


Fig. 3

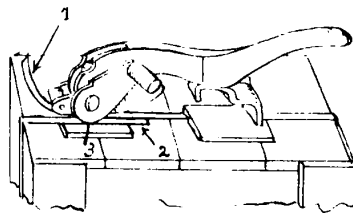


Fig. 4

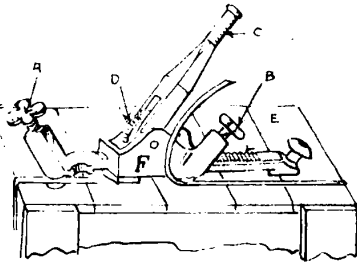


Fig. 5

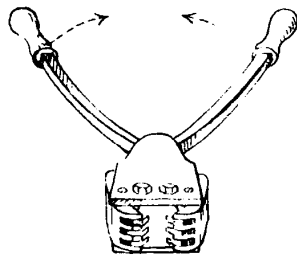


Fig. 6

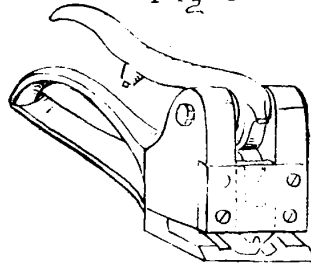


Fig. 6 BIS

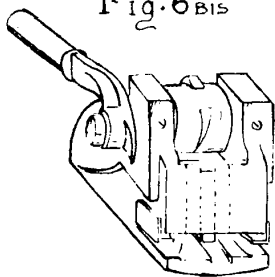
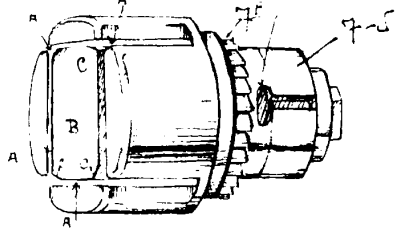
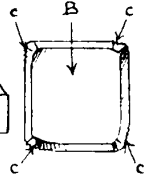
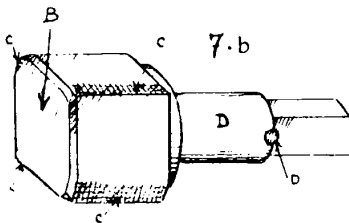
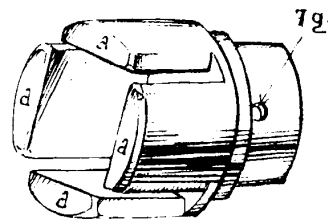


Fig. 7



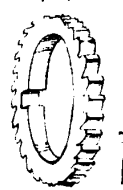
7-a



7-c



7-f



7-g

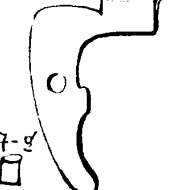


Fig. 7 BIS

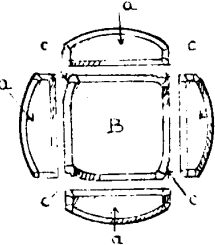


Fig. 8

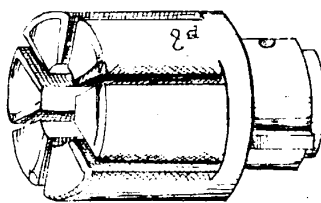
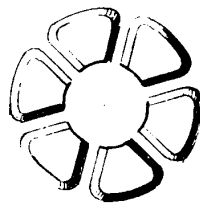
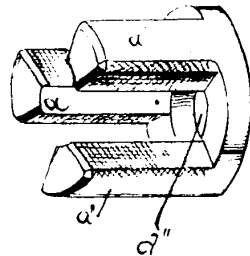


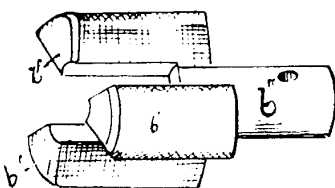
Fig. 8 BIS



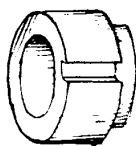
8-a



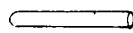
8-b



8-c



8-d



8-e

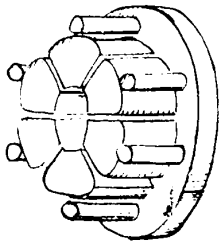


A. ALVAREZ VAZQUEZ

Bilbao 29-7-32

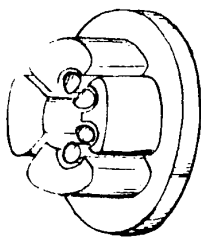
*[Handwritten signature]*

Fig. 9



ESCALA VARIABLE

Fig. 10



HOJA 2ª



Fig. 11

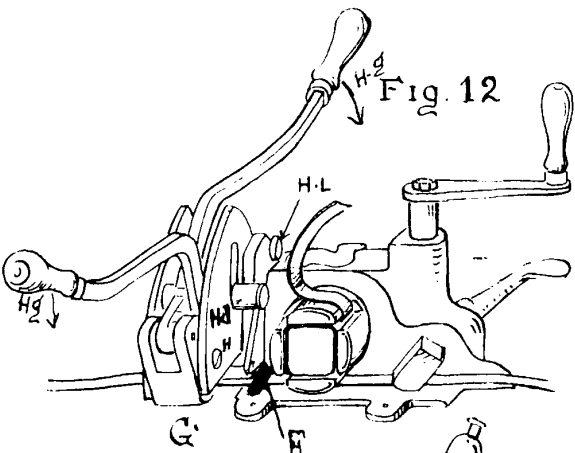
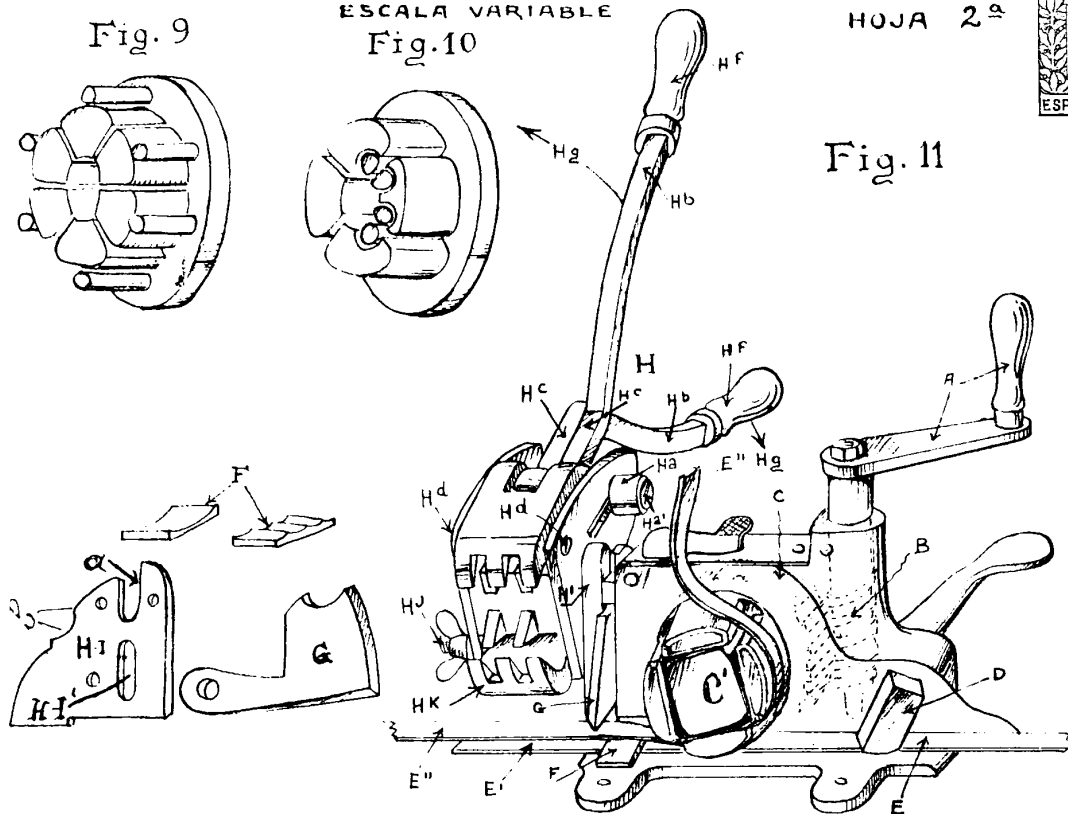


Fig. 12

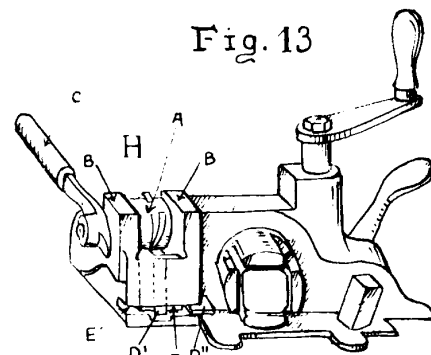


Fig. 13

Fig. 14

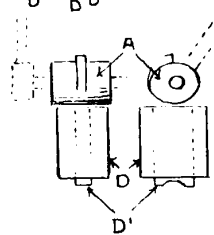
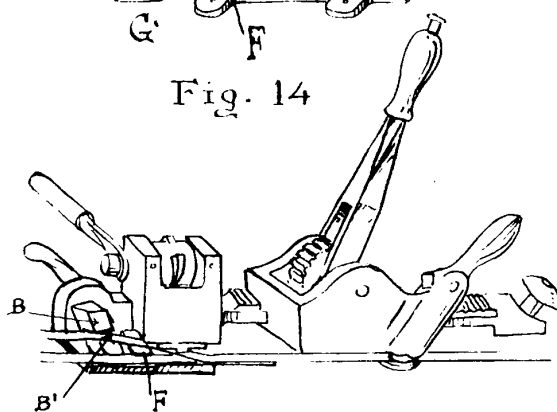
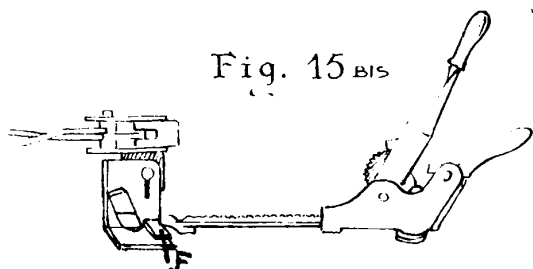


Fig. 15

Fig. 15 BIS



A. ALVAREZ VAZQUEZ  
Bilbao 29-7-32

Fig. 16

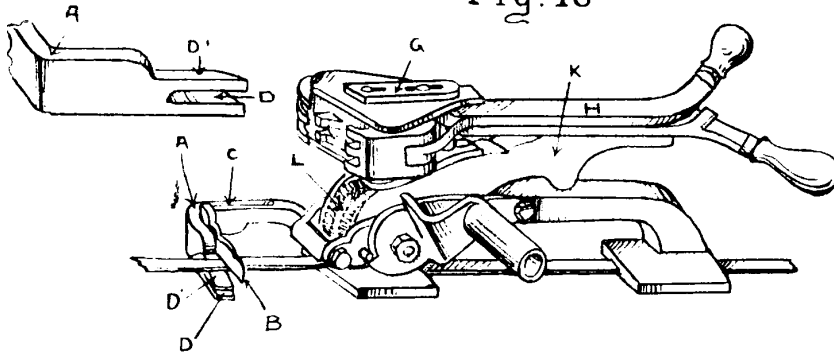


Fig. 17

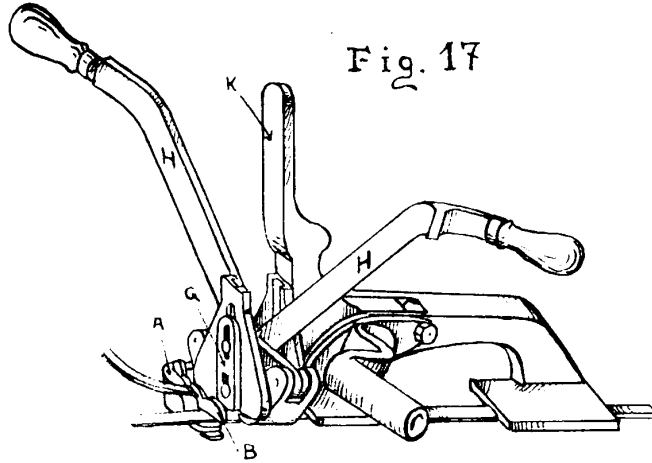


Fig. 18

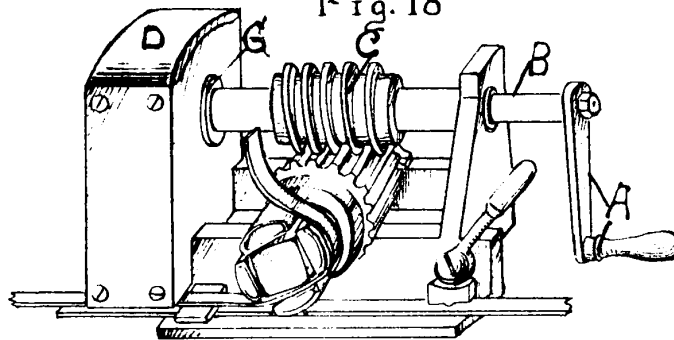


Fig. 19

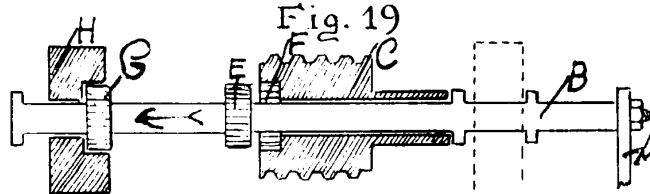
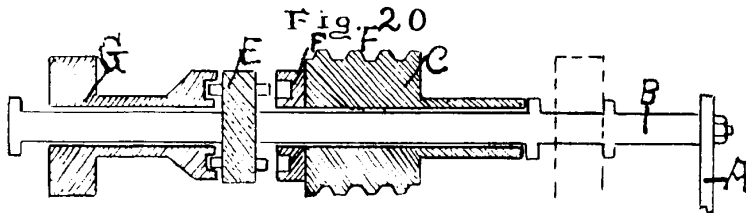


Fig. 20



A. ALVAREZ VAZQUEZ  
Bilbao 27-7-932

*Alvarez*