

## PATENTE DE INVENCION

por 20 años

por " UN PROCEDIMIENTO PARA EL PARAFINADO, EN FRIO Y POR CALOR, LUSTRADO Y PULIMENTACION DE DISCOS, TAPONES Y TODA CLASE DE ARTICULOS DE CORCHO NATURAL O DE AGLOMERADO DE CORCHO" a favor de Don Ginés Vilá Bofill, espa ol, domiciliado en San Peliu de Guixols.

=====

## MEMORIA DESCRIPTIVA

Este invento se refiere a un nuevo procedimiento para el parafinado, lustrado y pulimentación de discos, tapones y toda clase de artículos de corcho natural o de aglomerado de corcho.

5. Se caracteriza el procedimiento de que se trata por lograrse un parafinado perfecto de los artículos tratados con el mismo, a la par que se consigue una buena presentación y acabado de tales artículos, todos ellos en condiciones sumamente económicas e higiénicas.
10. El procedimiento de que se trata consiste en primer término en preparar la parafina que se ha de utilizar a fin de que sea lioada a para lo cual se disuelve en un recipiente adecuado y se procede a su esterilización por cualquiera de los medios que para ello son corrientes.
15. Preparada la parafina de la manera dicha, se disponen en un tambor de plancha metálica los discos, tapones y artículos que se hayan de parafinar, con los que se mezclan

en la proporción debida trozos de aquella, y puesto dicho tambor en marcha a una velocidad no inferior a 2.500 revoluciones por minuto, se produce una fuerte remoción entre las porciones de parafina y los artículos a parafinar y tanto por el roce entre unos y otros como por el calor desprendido que se origina debido al mismo, se produce la desintegración y en parte el reblandecimiento y fusión de la primera que se extiende en capas más o menos uniformes sobre la superficie de los artículos mezclados con la misma.

Terminada esta primera fase del procedimiento que se describe, se repite la propia operación una o más veces pero en tambores de madera y de marcha lenta y en estas nuevas operaciones se logra igualar la capa de parafina extendida en la primera, a la par que se consigue la pulimentación de los artículos así tratados.

Seguidamente los discos, tapones y artículos de referencia son sometidos a una máquina de discos horizontales para conseguir su lustro, operación en la que se invierte una cantidad mayor o menor de tiempo según sean dichos artículos y la calidad y clase del corcho empleado en su fabricación.

De esta manera se obtiene el parafinado de referencia con las operaciones complementarias de que se ha hablado y consiguiéndose que los artículos tratados por el mismo sean de un acabado y presentación imposible de obtener de no emplear una parafina esterilizada como en el caso presente y de no realizar las distintas operaciones enumeradas antes constitutivas de este procedimiento.

Las máquinas y aparatos que se empleen en la realización de este procedimiento serán variables sin limitación alguna, como lo serán los artículos tratados con el propio procedimiento y en general todo cuanto no altere, cambie o modifique la esencialidad del propio procedimiento descrito.

50. N O T A

Se reivindica como objeto de esta patente:

1.- Un procedimiento para el parafinado, lustrado y pulimentación de discos, tapones y toda clase de artículos de corcho natural o de aglomerado de corcho, que en su esencialidad consiste en esterilizar en primer lugar la parafina que haya de utilizarse y en disponer en un tambor metálico, rotativo, a una marcha no menor de 2.500 revoluciones por minuto, porciones de la referida parafina y los discos, tapones o artículos de corcho que se hayan de parafinar,

60. después de lo cual y recubiertos ya tales artículos con una capa de parafina más o menos regular se someten una o más veces a la acción de otros tambores, estos últimos de madera y de marcha rotativa lenta en los que se uniforma la capa de parafina aplicada en la primera operación y a la

65. vez se pulimenta y por último los artículos así pulimentados se someten a una máquina de discos horizontales para su lustrado.

2.- El propio procedimiento en el que las máquinas y aparatos que se requieran para la realización de las distintas operaciones que el mismo comprende y que se han detallado en la reivindicación 1, serán variables en su tipo, clase y sistema.

70.

3.- " UN PROCEDIMIENTO PARA EL PARAFINADO EN FRIO Y POR CALOR, LUSTRADO Y PULIMENTACION DE DISCOS, TAPONES Y TODA CLASE DE ARTICULOS DE CORCHO NATURAL O DE AGLOMERADO DE CORCHO "

75

Sean cuales fueren las circunstancias que concurren con la esencialidad del objeto de la patente definida en las anteriores reivindicaciones.

Consta la presente memoria de cuatro hojas foliadas

80. escritas por una sola cara.

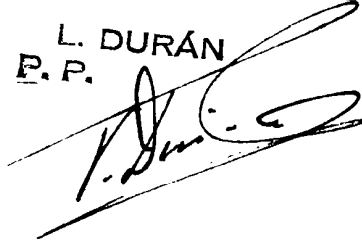
Barcelona doce de Noviembre de mil novecien-

128718

tos treinta y dos.

P.A. de Don Ginés Vilá Hofil.

L. DURÁN  
P.P.

A handwritten signature in black ink, appearing to be 'L. Durán', is written over the typed name and initials. The signature is fluid and cursive, with a long horizontal stroke at the end.