

10/

escasa, y presentan además el inconveniente grave de que al almacenarse o emplearse, por la liberación de grandes cantidades de iones argénticos, dan lugar a coloraciones inconvenientes, por ejemplo, de tinte oscuro.

15

Según el invento, la fabricación de jabones argénticos muy eficaces y exentos de los inconvenientes apuntados se consigue agregando a la masa jabonosa la plata en estado metálico, por ejemplo, en polvo, escamas, lentejuelas, etc.

20



También se ha visto que puede acrecerse el poder desinfectante de las partículas de plata que se incorporan al jabón sometiéndolas a un tratamiento de activación. Esto puede efectuarse por influjo de agentes oxidantes, por ejemplo, sustancias que desprendan oxígeno, como peróxido de hidrógeno, permanganato, etc. El tratamiento oxidante previo puede ser también electroquímico, por ejemplo, sometiéndolo la plata metálica en escamas, etc., a una oxidación anódica superficial.

25

30

El efecto desinfectante puede aumentarse también incorporando a los jabones, a más de plata metálica, eventualmente activada por tratamiento previo, sustancias que contengan asimismo oxígeno activo, como peróxido pirofosfato sódico, perborato sódico, etc. Se recomienda en este caso procurar en lo posible la ausencia de agua, pues, como es notorio, las combinaciones que contienen oxígeno activo se descomponen en jabones hidratados, perdiéndose o disminuyendo la eficacia propia del oxígeno activo al usar los jabones, y también el efecto de activación.

35

La cantidad y forma de la plata que hay

40

que incorporar al jabón depende del uso a que se desti-
ne y del efecto desinfectante buscado. Para incluir

(

y distribuir bien las partículas de plata, los jabo-
nes pueden liquidarse, por ejemplo, mediante disolu-

ción o fusión, o reducirse a polvo. La incorpora-

45

ción de partículas de plata y de combinaciones con
oxígeno activo puede ser simultánea o consecutiva,
cuidando de evitar en lo posible la presencia de agua,

como queda dicho, Eventualmente, los jabones pue-
den recibir otros ingredientes, por ejemplo cosméti-
cos.

50



Los jabones fabricados conforme al in-
vento, empleando plata metálica, ofrecen la importante
ventaja de ser muy desinfectantes y de no dar lugar
a decoloraciones durante su almacenaje o uso. Esto

55

descarta también la producción de manchas feas y per-
sistentes al tocar la espuma de jabón la ropa. Por
su inocuidad y por no dar lugar a cambios desagra-
dables de color, los jabones fabricados conforme al
invento sirven también para tocador.

60

En virtud de la circunstancia de que
los jabones fabricados con aplicación de plata metá-
lica no dan lugar a cambios de color, puede emplear-
se también una parte de la plata en forma de combi-
naciones argénticas apropiadas. Especialmente útiles

65

son las sales de plata como solubles, pues por la len-
ta y paulatina liberación de los iones argénticos ofre-
cen escasa tendencia a la formación de falsos tintes.
Cuando se utilizan también sales de plata fácilmente
solubles, la proporción de ellas deberá ser peque-

70

ña, para que tampoco en este caso se produzcan altera-
ciones de color.

EJEMPLOS:

75

1º - Al cuerpo jabonoso producido del modo habitual se agregan en la máquina de pilares 1 a 2 % de plata activada por tratamiento con peróxido de hidrógeno, permanganato potásico u oxidación anódica, en forma de polvo que pase por un tamiz de 17 000 mallas en cm^2 , o laminillas de plata de 0,0002 mm. de espesor aproximadamente, a la vez que agregados cosméticos, eventualmente en una operación especial, distribuyéndola uniformemente por tratamiento minucioso. Al jabón se le da forma como de costumbre.

80

Si por motivos de aspecto se ha de conservar la forma de laminillas de la plata, se partirá mejor de polvo argéntico, que, después de añadir las laminillas de plata bien desmenuzadas, se comprime en trozos de jabón.

85



90

2º - El jabón fabricado como de costumbre, después de cortado a trozos, por ejemplo, se seca bien y se reduce a polvo muy fino. Al polvo de jabón así obtenido se le agrega la cantidad conveniente de perborato sódico finamente molido, que puede eventualmente deshidratarse en una operación especial, añadiéndole por un tratamiento conforme al ejemplo 1º plata activada en forma de polvo que pase por un tamiz de 17 000 mallas por cm^2 , o de laminillas de 0,0002 mm. de espesor, cuidando de mezclar muy bien.

95

100

Para darle forma, la mezcla de polvo de jabón se somete en prensas a fuerte presión (unas 100 atmósferas), y la mezcla se aglomera entonces en forma de jabón sólido.

Esta solicitud, que corresponde a la presentada en Alemania, el 28 de noviembre de 1931, bajo el número D. 62429 IVA/23e, se acoge a los beneficios del artículo 51 del vigente Estatuto de Propiedad Industrial.

105

1

-o- N O T A -o-

Los puntos de invención propia y nueva que se presentan para que sean objeto de esta Patente de VEINTE años, son los siguientes:

110



115

1º - Un procedimiento de fabricación de jabones argénticos desinfectantes, caracterizado por incorporarse la plata al jabón en estado metálico, por ejemplo, en forma de polvo, escamas o laminillas.

2º - Un procedimiento, conforme se reivindica en el punto 1º, caracterizado por someterse las partículas de plata incorporadas al jabón a un tratamiento previo de activación, por ejemplo, mediante la acción de combinaciones que desprendan oxígeno.

120

3º. - Un procedimiento conforme se reivindica en los puntos 1º y 2º, caracterizado por agregarse a los jabones, además de partículas de plata, combinaciones que contengan oxígeno activo, como peróxido pirofosfato de sodio, perborato sódico, etc., cuidando en lo posible de evitar la presencia de agua.

125

4º. - Un procedimiento para fabricar jabones desinfectantes.

130

Tal y como se ha descrito en la Memoria que antecede, y con los fines que se han es-

pecificado.

Esta Memoria consta de seis hojas es-
critas por ~~una~~ sola cara.

Madrid, 23 de noviembre de 1932.

P. A.

Alberto de Elzaburu

Por Poder

