



MODELO DE UTILIDAD
POR VEINTE AÑOS
EN ESPAÑA

solicitado a favor de D. Juan Esquivá Burguera, de nacionalidad española con domicilio en UTIEL (Valencia) Paraje La Celadilla s/n.

p o r

CAJA PERFECCIONADA

MEMORIA DESCRIPTIVA

MEMORIA DESCRIPTIVA

=====

En la presente memoria y en los dibujos complementarios anexos, vamos a describir unos importantes perfeccionamientos introducidos en la fabricación de cajas, mediante los cuales se consiguen varios fines de carácter utilitario que mejoran notablemente las características de las cajas conocidas hasta la fecha.

5

Los perfeccionamientos a que nos venimos refiriendo se aplican a la fabricación de cajas constituidas de tablas de madera,

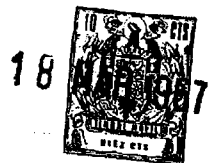


10 tableros contrachapeados de madera, tableros de fibras o de conglomerados y en general de cualquier clase de tablas o planchas a base de madera o materias vegetales.

15 Aunque las cajas de madera fabricadas de acuerdo con estos perfeccionamientos, pueden destinarse al envasado, transporte o simple contención de cualquier clase de productos o artículos agrícolas o industriales, en cualquier fase de fabricación o comercialización, tiene su más importante empleo, como envase para productos agrícolas, tal como naranjas, limones, cebollas, tomates y otros de similar, naturaleza, tanto para el comercio interior como para la exportación.

20 Aunque son muchas las ventajas que ofrece esta nueva caja sobre las actualmente conocidas, las más importantes podrían resumirse en su gran consistencia, la facilidad y rapidez de su fabricación y su bajo coste, en virtud de lo cual no cabe duda que esta caja merece el privilegio de su inscripción como Modelo de Utilidad.

25 Se caracteriza en esencia la caja objeto del presente Modelo de Utilidad por el hecho de utilizar un fleje metálico especial, con sección angular en forma de ángulo diedro, provisto en uno de sus lados de unas pzas espaciadas, por medio de las cuales y a base del clavado de las mismas se une este fleje a ambos extremos de las tablas que han de componer la caja, permitiendo
30 que todas ellas queden agrupadas y dispuestas en un mismo plano, componiendo un cuerpo laminar capaz de formar paquetes, para su transporte al lugar de envasado, ocupando muy poco espacio. Comprende también otro fleje en forma de cinta corriente pero provisto
35 de unas pzas para clavarse en las tablas de madera, pudiendo tener conformadas dichas pzas en el centro, mediante orificios troquel-



dos de los que proceden las puas, o bien conformadas a un lado y otro del fleje, para que al doblarse puedan clavarse en las referidas tablas, contribuyendo también este fleje a la unión y agrupación del juego de tablas de una caja, formando un cuerpo laminar.

Como elementos complementarios hay que señalar también el hecho de que el fleje de perfil angular tiene en una de las aletas unas muescas espaciadas, que permitirán su doblado para formar la caja, constituyendo un marco en ambos testeros.

Para el cerrado rápido de la caja, se dispondrá en uno de los extremos de cada fleje un ensanchamiento o pala, provista de un orificio para el paso del extremo opuesto en forma de lengüeta que, al doblarse, mantendrá cerrada la caja.

Con el fin de que las características generales anteriormente expuestas, puedan ser más fácilmente comprendidas, se acompaña una lámina de dibujos que nos muestra un ejemplo de realización, el cual conviene interpretar en su más amplio sentido y sin limitación alguna.

Los mencionados dibujos representan en sus figuras como sigue:

Figura 1.- Vista de los lados de una caja desplegada.

Figura 2.- Perspectiva de la caja montada y cerrada.

Figura 3.- Sección por A-B, de la figura 1.

Figura 4.- Perspectiva de una porción del fleje que se coloca en los extremos.

Figura 5.- Perspectiva de una porción del fleje que se coloca en el centro.

Figura 6.- Sección longitudinal del fleje de la figura 5.

Figura 7.- Perspectiva de una porción de otro tipo de fleje



- 4 -

65 Como vemos en los referidos dibujos, el fleje metálico que caracteriza a esta caja, que se señala con -1-, adopta una sección angular, en forma de ángulo diedro recto, (figura 4) y tiene conformadas en uno de sus lados, unas puas espaciadas -2-, disponien
70 do en un extremo de la dilatación a pala -3-, dotada del orificio -4- y en el otro de una lengüeta -5-.

Otra de las partes que caracterizan a esta caja, es el fleje metálico -6-, en forma de cinta, que en su centro y dispuestos alineados, tiene practicados unos orificios -7-, de forma triangular de cuyos orificios se componen las puas -8-, al doblarse hacia un
75 lado (figura 6). En este fleje -6- existe también en un extremo un ensanchamiento o pala -9-, con un orificio -10-, mientras que el otro extremo del fleje finaliza en la lengüeta -11-.

El fleje -6- de las figuras 5 y 6, puede sustituirse por otro fleje -12- también en forma de cinta, con una pala -13- en un
80 extremo, y un orificio -14- en ella, teniendo esta clase de fleje, unas puas -15- a ambos lados y alternadas.

Según se aprecia en la figura 1, los flejes -1- y -6- se unen a las tablas -16-, clavando en ellas las puas -8- y -2- (o las -15-, si del fleje -12- se tratara), cosa que puede realizarse por
85 medio de una máquina, con lo cual todas las tablas -16-, necesarias para formar una caja, quedaran unidas constituyendo un cuerpo laminar al quedar situadas en un mismo, según vemos en la figura 1, siendo de señalar que en una de las dos aletas del perfil angular -1-, hay practicadas unas muescas angulares -17-, para permitir el doblado
90 del fleje -1-, al objeto de poder constituir un marco en los testeros de la caja, como se aprecia en la figura 2, cuyo marco sirve, a la vez que para dar consistencia a la caja, para retener los testeros -18- compuestos también por tablas de madera, tableros contrachapea-

18 MAR 1937

95 dos, o tableros de fibras o aglomerados. Estos testeros pueden sujetarse, además al perfil -1-, por cualquier medio, sea con lengüetas metálicas introducidas en los adecuados orificios, o por otro dispositivo, no representado.

100 Finalmente debemos hacer constar que, en la caja descrita podrán variar sus dimensiones, número de tablas que compongan los lados clase o material de que estén integrados, dimensiones y forma de la caja, formas y dimensiones de las puas y en general, todo aquello que no altere lo fundamental, que luego se resumirá, debe considerarse incluido en este Modelo.

N O T A

105 Los puntos no conocidos ni practicados en España que se reivindicán en este Modelo de Utilidad, son:

110 1.- Caja perfeccionada, esencialmente caracterizada, por disponer de unos flejes metálicos de sección angular, formando un ángulo diedro recto, dotados en un lado de unas púas espaciadas, por medio de las cuales se unen dichos flejes a los extremos de las tablas que componen los cuatro lados de la caja, agrupando a dichas tablas en una disposición que permite colocarlas en un mismo plano, teniendo practicado el referido fleje, en una de sus aletas, unas muescas angulares, espaciadas, precisamente en los puntos de doblez
115 de la otra aleta del perfil angular del fleje, el cual tiene conformado en un extremo una pala, con un orificio alargado, mientras que su otro extremo adopta forma de lengüeta, para que al montar la caja pueda introducirse la lengüeta en el orificio de la pala, actuando de cierre de la caja, al doblarse.

120 2.- Caja perfeccionada, caracterizada por disponer de otro tipo de fleje en forma de cinta, con una línea de orificios, que



125 sirven para conformar una púa en cada uno de ellos, de tal modo que
doblando dichas púas y clavándolas en las tablas de los lados de la caja
contribuye este fleje a la unión agrupada de las tablas componentes de
los lados de caja, teniendo además, al igual que los otros flejes de la
reivindicación 1, un extremo terminado en forma de pala, con un orifi-
cio, para pasar a través de él la lengüeta con que finaliza el otro
extremo de este fleje.

130 3.- Caja perfeccionada, caracterizada porque en lugar del
fleje de la precedente reivindicación, puede emplearse otro, también en
forma de cinta, pero dotado en ambos lados de unos salientes en forma
de púas, destinadas a doblarse y clavarse en las tablas de los lados
de la caja, estando, asimismo, terminados los extremos en una pala con
orificio y en forma de lengüeta y

135 4.- "CAJA PERFECCIONADA", de conformidad en un todo en lo
esencial y fines industriales a lo descrito en la precedente memoria
descriptiva y graficamente representa en los adjuntos planos para su
mejor comprensión.

Esta memoria consta de SEIS hojas escritas o mecanografiadas por una sola cara a doble espacio en 138 líneas.

Madrid, 18 MAR. 1967

Por autorización del interesado

JOSE LOPEZ
P. P.

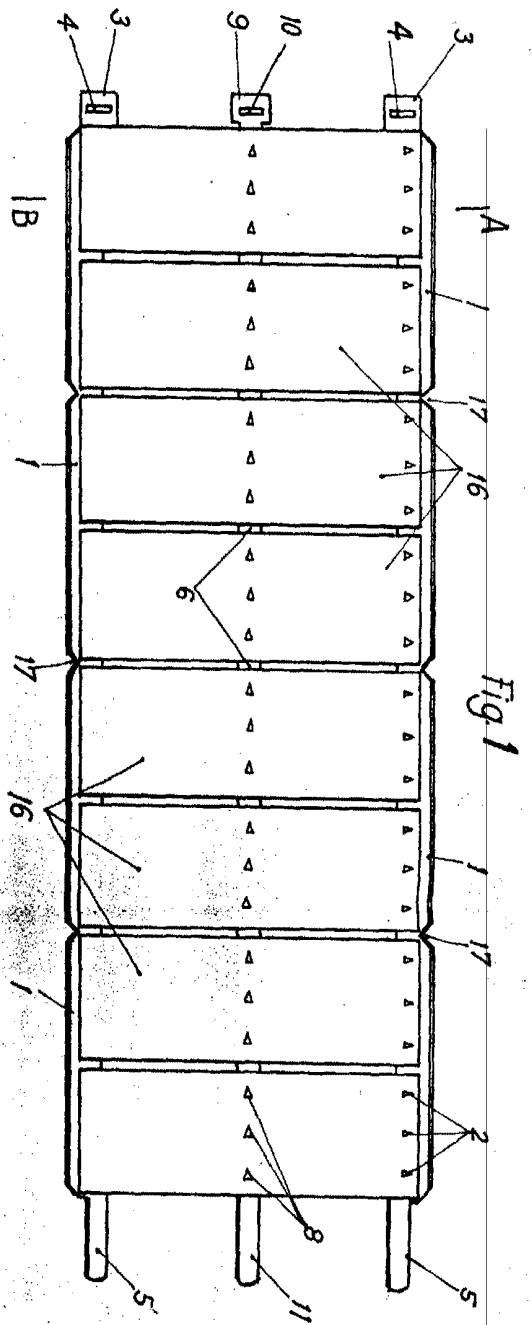


Fig. 1

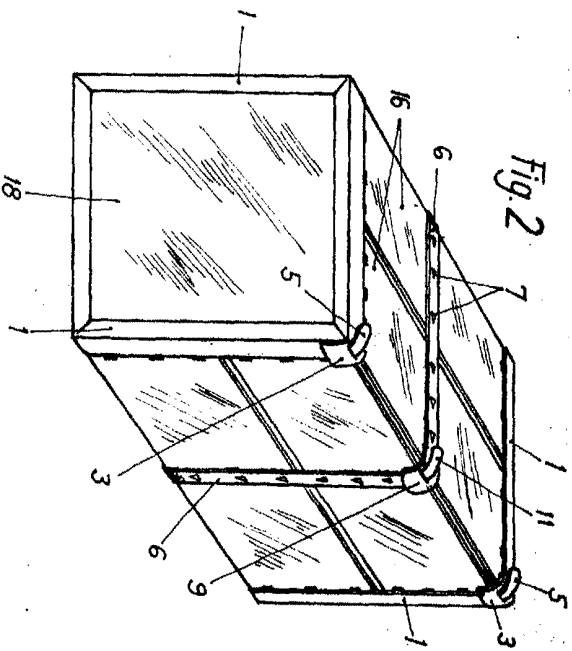


Fig. 2

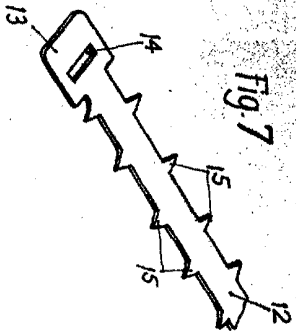


Fig. 3

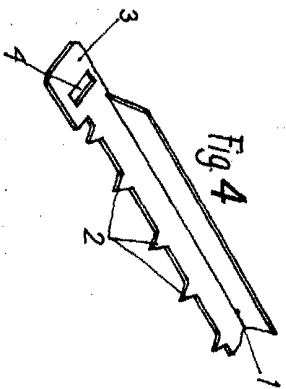


Fig. 4

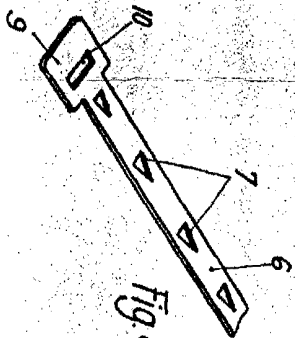


Fig. 5

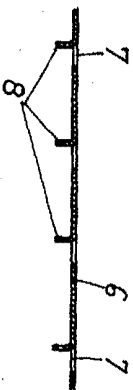


Fig. 6



Escalera Variable
 Madrid. 18 MAR 1967

JOSÉ LÓPEZ
 B.P.

