

28457



MODELO DE UTILIDAD
POR VEINTE AÑOS
EN ESPAÑA

solicitado a favor de D. Antonio García Rodríguez, de nacionalidad española, con domicilio en MANRESA (Barcelona) c/ Bernardo Cabrera nº 9

p o r

"-"-"-"-"MATRIZ DE PROCESO AUTOMATICO DE TRASLACION"-"-"-"-"-"
[A line of decorative, repeating patterns follows]

MEMORIA DESCRIPTIVA
- - - - -

En el presente Modelo de Utilidad. vamos a referirnos a una matriz de proceso automático de traslación.

Unos de los inconvenientes principales que presentan las matrices actualmente existentes, es la de precisar un trabajo manual para las distintas operaciones de corte, troquelado, embutido y estampado.



En cambio, con la nueva matriz de proceso automático de traslación, objeto de este Modelo, resulta factible efectuar sobre una misma pieza cortada, las distintas operaciones que se precisen, gracias a las características especiales de la misma, que permiten el sincronizado traslado automático de la pieza, sobre diferentes punzones, incrementando de manera considerable el rendimiento de trabajo de la matriz.

Para que la idea general anteriormente expuesta, pueda ser más fácilmente comprendida, en la descripción que sigue, vamos a referirnos a la lámina de dibujo que se acompaña, la cual nos muestra un caso de realización práctica, naturalmente que tratándose de un ejemplo aclaratorio, el dibujo en cuestión, deberá interpretarse con amplio criterio y sin carácter limitativo alguno.

En dicho dibujo, se representa en la Fig. 1, una vista de una matriz en posición de trabajo inicial, en la Fig. 2 en posición de corte, en la Fig. 3 en posición de traslado y en la Fig. 4 en posición de nueva operación de trabajo.

En los dibujos, tenemos la matriz -1-, en posición abierta, en la Fig. 1, presentando en una de sus partes, las cavidades -2-, de trabajo y en la otra parte los punzones de trabajo -3-, montados sobre el correspondiente portapunzones -4-

Asimismo, se ha previsto la cuña -5-, y el transportador -6-, de las piezas a trabajar, estando acoplado dicho transportador, al rodillo -7-.

En la posición de la Fig. 1, tenemos la prensa abierta, colocándose el fleje -8-, sobre el punzón -3-, y al cerrar la prensa, posición de la Fig. 2, el transportador -6-, se tras-



35 lada hacia la derecha y el fleje -8-, es cortado, quedando la
pieza cortada en el interior de la cavidad -2-, para ser recogido
por el transportador -6-, cuando se efectúa la elevación de
la prensa.

Una vez terminada esta primera operación, automática-
40 mente se efectúa una segunda operación al ser trasladada la pieza
cortada -8ⁱ, sobre el nuevo lugar de trabajo, constituido por
el punzón -3'-, siendo comprimida la pieza -8'-, por el citado
punzón -3'-, al cerrar nuevamente la prensa.

De esta forma, se pueden efectuar sobre la misma pie-
45 za cortada -8'-, las distintas operaciones necesarias, todo ello
con la supresión de trabajo manual por efectuarse la traslación
de la pieza para las sucesivas operaciones, de forma automática
y sincronizada.

Desorita suficientemente la naturaleza y caracterís-
50 ticas de esta nueva matriz de proceso automático de traslación,
se ha de hacer constar la posibilidad de que sean variables sus
materiales, formas y dimensiones así como también podrán intro-
ducirse variaciones secundarias, que no alterarán la esencialidad
de su objeto, que se pone de manifiesto en la siguiente

55

N O T A

Los puntos nuevos, no conocidos ni practicados en
España, sobre los cuales se desea recaigan las reivindicaciones
del presenté Modelo de Utilidad son:

1.- Matriz de proceso automático de traslación, carac-
60 terizada esencialmente por el hecho de disponer un transportador
con sincronismo automático con el cierre de la prensa, portadora

128457



de la matriz, a través de un rodillo y una cuña solidaria de una
de las piezas de la matriz, efectuando dicho transportador el
traslado automático de una misma pieza cortada, para someterla a
65 las sucesivas operaciones de estampado, troquelado, embutido y
similares, mediante su traslado automático sobre los diferentes
punzones de trabajo dispuestos al efecto.

2.- "MATRIZ DE PROCESO AUTOMATICO DE TRASLACION", de
conformidad en un todo en lo esencial y fines industriales a lo
70 descrito en la precedente memoria descriptiva y graficamente
representada en los adjuntos planos para su mejor comprensión.

Esta memoria consta de CUATRO hojas escritas o mecano-
grafiadas por una sola cara a doble espacio en 71 líneas.

Madrid, 17 MAR. 1967

Por autorización del interesado

JOSE LOPEZ
P. P.

128457

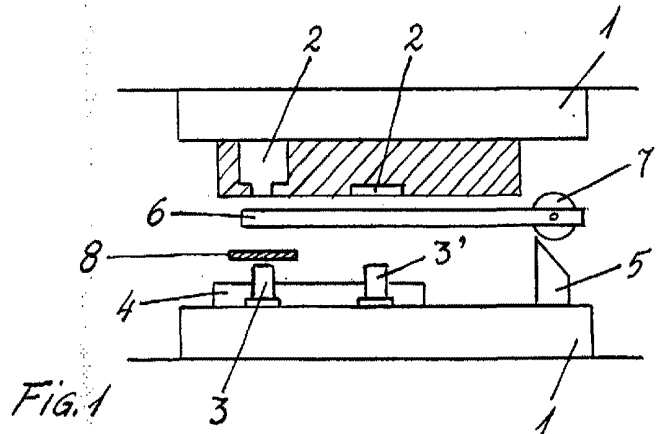


Fig. 1

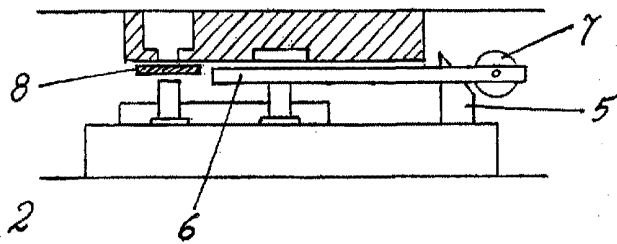


Fig. 2

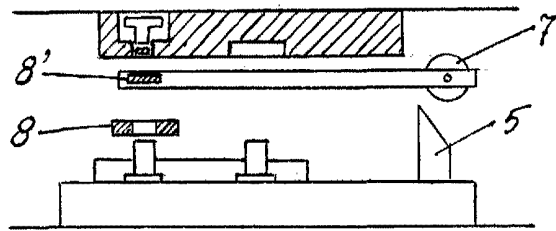


Fig. 3

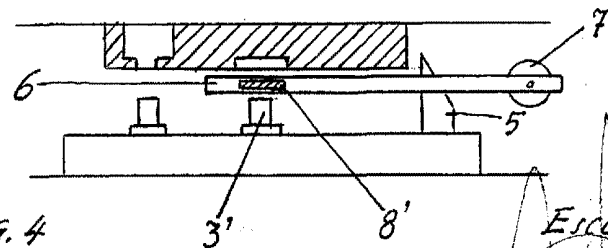


Fig. 4

Escala variable
JOSE LOPEZ
R. P.