

Patente Española

128350

# MEMORIA

*descriptiva sobre* "PROCEDIMIENTO PARA LA FIJACION DE CLISES ILUSTRATIVOS SOBRE LAS PLATINAS PORTA-MOLDES Y CILINDROS PORTA-PLANCHAS DE MAQUINAS PLANAS Y MAQUINAS ROTATIVAS".

POR

LABORATOIRES SAUTER, S.A.

DE

GINEBRA.

SUIZA.



Solicitantes: Laboratoires Sauter, S.A.

Residencia: GENEVE (Suiza), 57 Rue de Lyon.

Inventor: Dr. Don Willy Lanz

Objeto de la patente de invención: "PROCEDIMIENTO PARA LA FIJACION DE CLISES ILUSTRATIVOS SOBRE LAS PLATINAS PORTA-MOLDES Y CILINDROS PORTA-PLANCHAS DE MAQUINAS PLANAS Y MAQUINAS ROTATIVAS".

#### MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a un procedimiento para fijar clisés ilustrativos sobre las platinas porta-moldes y cilindros porta-planchas de máquinas planas y rotativas.

5 Ya se ha propuesto fijar el clisé, en lugar de enco-  
larlo directamente, mediante capas intermedias. Asi por ejem-  
plo se ha intentado juntar clisé y placa de sostén mediante  
hojas de caucho o guttapercha calentando o vulcanizándolas.  
Tambien se ha propuesto recubrir primero una hoja, por ejem-  
plo, de gasa, en ambas caras con una mezcla de Cera de abeja,  
10 guttapercha cruda, pez de zapatero, colofonio y aceite de la-  
vanda, colocar un trozo de la hoja asi preparada entre clisé  
y placa de sostén y fijar el conjunto mediante recalenta-  
miento.

280001-1937  
ESPECIAL MAIL  
5 CENTIMOS

15 Todos estos procedimientos exigen bastante tiempo, necesidad de calentarlo dificulta el manejo y lo hace muy lento. Además la fuerza de estos adhesivos muchas veces no era suficiente para garantizar la absoluta inamovilidad necesaria de los clisés durante la impresión. Estos adhesivos tampoco permiten que el clisé, una vez terminada la impresión, pueda ser removido facilmente y sin perjudicarlo. La guttapercha 20 tiene la desventaja de tener que emplearse muy caliente.

El procedimiento del presente invento ha conseguido evitar todos estos inconvenientes, garantizando de una parte una inamovilidad absoluta del clisé sobre su placa de sostén, y facilitando de otra parte el desmontaje del clisé sin el menor esfuerzo y sin perjuicio alguno ni para el clise ni para la placa de sostén. 25

El adhesivo que se emplea en este invento es una masa de caucho adhesiva en frio, igual o parecida a la empleada en los esparadrapos adhesivos para fines sanitarios. Esta masa se aplica como arriba indicado para los otros adhesivos, sobre una hoja, sea de gasa, hilo, seda, celuloide, chapa delgada de metal, perforada o no, tela metálica, etc. Esta hoja adhesiva se coloca entre clisé y placa de sostén y se fija unicamente mediante una ligera presión. Es ventajoso colocar la hoja adhesiva primero en el clisé y luego colocar el clisé con la hoja en la platina porta-moldes o cilindro porta-planchas mediante una ligera presión. 35

Se ha demostrado que clisés colocados de esta forma resisten perfectamente las presiones a que se someten en la impresión rotativa. Además se ha podido demostrar que, empleando el adhesivo del presente invento, el resultado de la impresión es aún mejor, que con los procedimientos empleados hasta la fecha, porque la elasticidad del adhesivo que se conserva tambien despues de la colocación del clisé, permite una reproducción mas fiel de las graduaciones de sombras. 40 45



Terminada la impresión, el clisé puede ser desmontado  
facilmente con solo tirar ligeramente de él, no perjudicándose  
en lo mas mínimo ni el clisé ni la placa de sostén.

50 El tiempo que se necesita tanto para la colocación  
como tambien para el desmontaje del clisé es insignificante.  
El procedimiento del presente invento es especialmente indi-  
cado para el servicio rápido de prensa, o sea, la reproducción  
de los grabados de actualidad que las oficinas especialistas  
55 de informes gráficos facilitan a la prensa.

N O T A

Suficientemente descrito el presente invento asi como  
la manera de ponerlo en práctica, se hace constar que puede  
estar sometido a variaciones de detalles, sin que por ello se  
modifique el principio fundamental, siendo lo esencial y por  
60 lo que se solicita patente de invención por veinte años en  
España y sus colonias:

1ª.- Procedimiento para colocación de un clisé de gra-  
bado sobre la platina porta-moldes o cilindro porta-planchas  
de máquinas planas o rotativas mediante la colocación entre  
65 clisé y placa de sostén de una hoja, recubierta en ambas ca-  
ras de un adhesivo, consistente en emplear como adhesivo una  
masa adhesiva en frio, por ejemplo, como la masa de caucho  
empleada en los esparadrapos adhesivos sanitarios.

70 2ª.- Procedimiento según reivindicación 1ª), caracte-  
rizado porque la hoja que se cubre de capas adhesivas es de  
metal o tela metálica.



3a.- Procedimiento según reivindicación 1a) zado porque la hoja que se cubre de capas adhesivas es de plancha de celuloide o metal, perforada o no.

75 4a.- Procedimiento según reivindicación 1a), caracteriza- do porque solo una de las dos capas adhesivas con que se re- cubre la hoja intermedia, es de un adhesivo conteniendo goma.

80 5a.- "PROCEDIMIENTO PARA LA FIJACION DE CLISES ILUSTRA- TIVOS SOBRE LAS PLATINAS PORTA-MOLDES Y CILINDROS PORTA-PLAN- CHAS DE MAQUINAS PLANAS Y MAQUINAS ROTATIVAS",

tal como queda descrito y reivindicado en la presente memoria que consta de cuatro hojas mecanografiadas por una sola cara.

Madrid, 28 de Octubre de 1932.

LABORATOIRES SAUTER, S.A.

P.P.

FOR ROGER  
SANTOS  
LABOR  
*[Handwritten signature]*