



128342

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña

a la

solicitud de una patente de introducción por diez años en España

a favor de

la Sociedad Bilbaina de Minerales y Metales, domiciliada en Buenos

Aires num. 4 en BILBAO (Vizcaya)

por

PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE SAL DOBLE PARA GALVANIZADO Y

ESTAÑADO.

===oOo===

En la patente de introducción num. 127,569 que fué concedida anteriormente a la sociedad solicitante, se describía un procedimiento para la obtención de sal doble para galvanizado y estañado. La presente patente se contrae a un mejoramiento del procedimiento allí descrito, según el  
5 cual la sal doble se obtiene por evaporización de la mezcla de cloruro amónico y cloruro de zinc, a una temperatura comprendida entre los 200 y los 230°, sin pasar de los 250° como máximo, obteniéndose un producto final, al cual se adiciona sulfato de bario, que retarda la combustión de los productos básicos y evita la producción de humo exce-



CI. 1932

42 042

2.-

sivo cuando se utiliza la sal.

El procedimiento se realiza en la forma siguiente:

Se toman los dos productos basicos, cloruro de amonio y cloruro de zinc y se mezclan dentro de las proporciones de 5 a 95 por ciento de cada producto con arreglo a los fines en que ha de utilizarse en producto final. Esta mezcla se realiza en solucion, pudiendo agregarse hierro, aluminio o bismuto, en las proporciones que se indicaron ya en la patente num. 127.569. Se procede a continuacion a la evaporacion en temperatura de 200 a 230° C. sin exceder en ningun caso de 250° C. y al producto asi obtenido se le adiciona sulfato de bario en cantidad de 0.05 a 12 por ciento con arreglo a las exigencias de cada caso. La adicion del sulfato de bario, mejora notablemente el producto en su aplicacion, evitando una combustion excesivamente rapida de los productos basicos y evitando a la vez la produccion de humo excesivo.

N O T A.

=====

15 La presente patente de introduccion comprende las siguientes reivindicaciones:

1-Un procedimiento de fabricacion de sal doble, para galvanizado y estañado caracterizado esencialmente por realizarse una solucion de cloruro amonico y una solucion de cloruro de zinc que se mezclan entre si en 20 proporciones variables entre 5 y 95 por ciento, con o sin adicion de hierro aluminio y bismuto y se procede a la desecacion de la mezcla por evaporacion a una temperatura de 200 a 230° C sin sobrepasar de los 250°

2.- Un procedimiento, segun la reivindicacion 1, caracterizado esencialmente por que a la sal asi obtenida se le agrega sulfato de bario 25 en proporcion variable entre 0.05 a 12 por ciento, con el fin de obtener un retardo en la combustion de los productos basicos y evitar la produccion de humo excesivo.



128342

3.-

3.- En resumen se reivindica como objeto sobre el que ha de recaer la patente que se solicita por diez años en España: PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE SAL DOBLE PARA GALVANIZADO Y ESTAÑADO.

Todo conforme queda descrito en la presente Memoria que consta de tres hojas escritas a maquina por una sola cara.

Madrid 27 de octubre de 1932.

LEOCADIO LOPEZ Y LOPEZ

P.P.

A handwritten signature in black ink, appearing to read "Leocadio Lopez y Lopez", written over a horizontal line.