



128143

P A T E N T E        D E        I N T R O D U C C I O N

que por diez años, solicita, como introducción en España,  
a favor de la Sociedad Limitada "Importadora de Herramientas  
domiciliada en San Sebastián y cuyo introductor, es su Socio-  
Gerente, don Renato Brochon Wilhem, de nacionalidad francesa  
por "UNA FRESA DE ACERO DE DIENTES DIAMETROS, QUINOSOS Y  
DIENTES (Clase 2o).

.....

---        M e m o r i a        D e s c r i p t i v a        ---

-o-o-o-o-o-o-o-o-o-o-

La presente Patente de Introducción tiene por ob-  
je o garantizar la explotación exclusiva en todo el terri-  
torio nacional, de una nueva fresa de acero conforme a con-  
tinuación se detalla.

5                    Sus ventajas son bien conocidas, por emplearse hace  
tiempo en España, esta clase de fresa, importada de Alemania  
principalmente.

Los dibujos, que se acompañan, representan lo si-  
guiente:

10                    Fig. 1- Representa los ángulos de corte, y la fre-  
sa trabajando.

Fig. 2-        id.        una fresa vista de frente.





( tres )

N E S .

45 Se reivindica, por los puntos de invencion, que aunque no son ni propios ni nuevos, ya conocidos en el Extranjero, pero no puestos en práctica en el territorio Español, y que se solicite mediante ésta Patente de Introdaccion, en España, a favor de la Sociedad Limitada Importadora de Herramientas, domiciliada en San Sebastian, son los siguientes:

50 PRIMERO- En una "fresa de acero, de diferentes diámetros, gruesos y perfiles" y formas, segun el perfil y tamaño de las piezas, que deba cortar, que tiene generalmente 16 dientes, destalonados a perfil constante (fig.2), y en la cara anterior de cada diente, hace en su parte superior y con la

55 vertical, un ángulo de 10 grados (fig.1- A,3), siendo éste ángulo preciso para el corte facil y perfecto del cuero. En su inferior, hace con la vertical, un ángulo de 30 grados, (fig.1- A,2), siendo preciso éste otro ángulo, para el rápido desprendimiento de la viruta de cuero, y en la cara posterior de cada diente, hace tambien con la vertical, un ángulo de 30 grados (fig.1- A, 1), disposicion que permite una

60 robustez conveniente del diente y ademas, un deslizamiento normal de la viruta, en la direccion que indican las flechas en el hueco del diente ( Fig, 1- num.4).

65 SEGUNDO- Por la misma "fresa de acero", a que se refiere la reivindicacion anterior, que es destalonada y a perfil constante, y que se destina principalmente, para trabajar el cuero, ( suelas y tacones de goma).

70 TERCERO- Por una "FRESA DE ACERO DE DIFERENTES DIAMETROS, GRUESOS Y PERFILES" (Clase, 20<sup>a</sup>).

Tal como queda descrito en la memoria precedente, y para los fines, que en la misma, se dejan especificados.

La presente Memoria, consta de cuatro hojas mecanografiadas, por una sola cara, y las que se unen, otra de

( cuatro )

475 planos, en forma reglamentaria, para la mejor comprension del invento, que se pretende introducir en Espana.

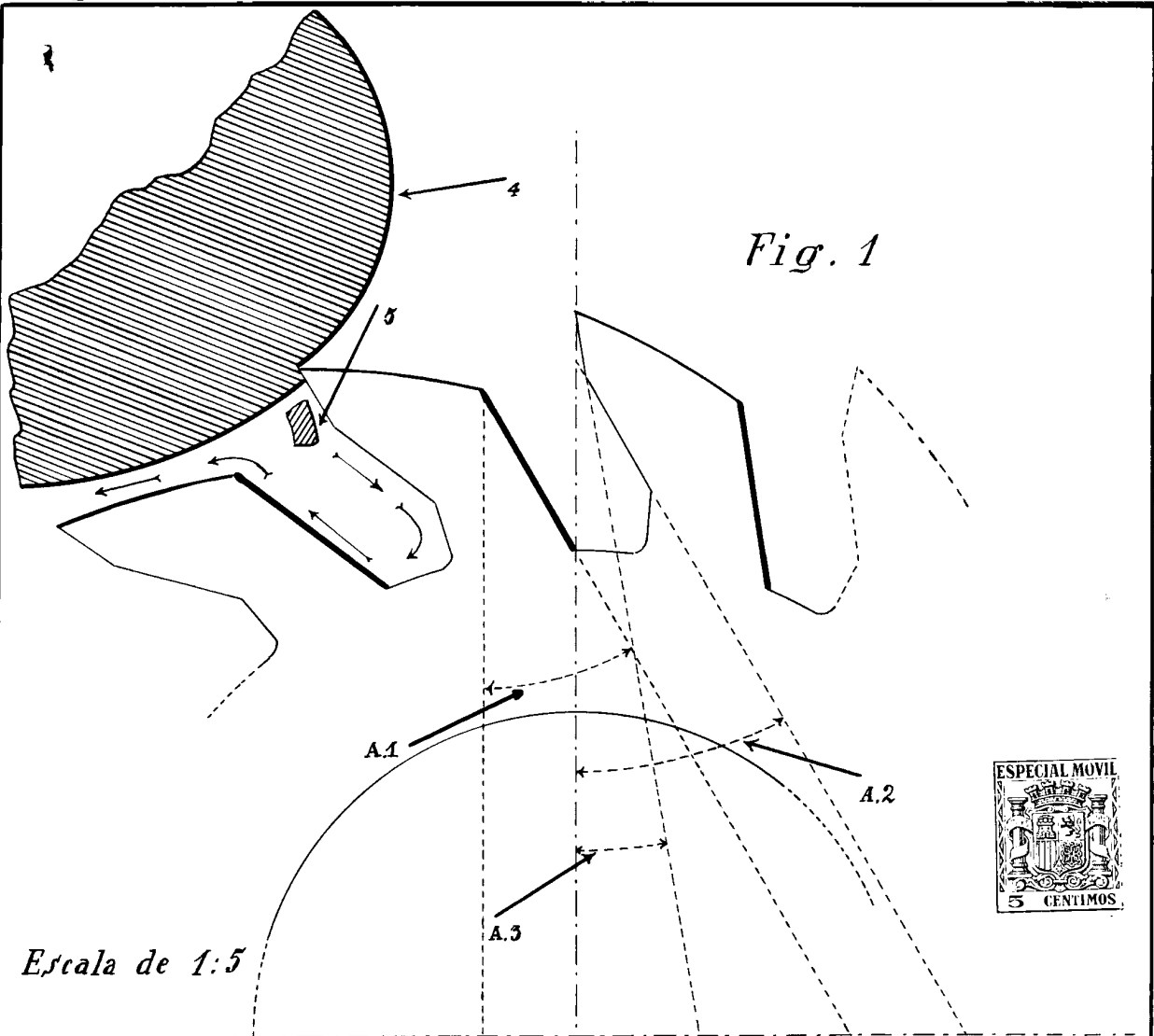
Madrid, a seis de octubre de mil novecientos treinta y dos.

59

P. A.

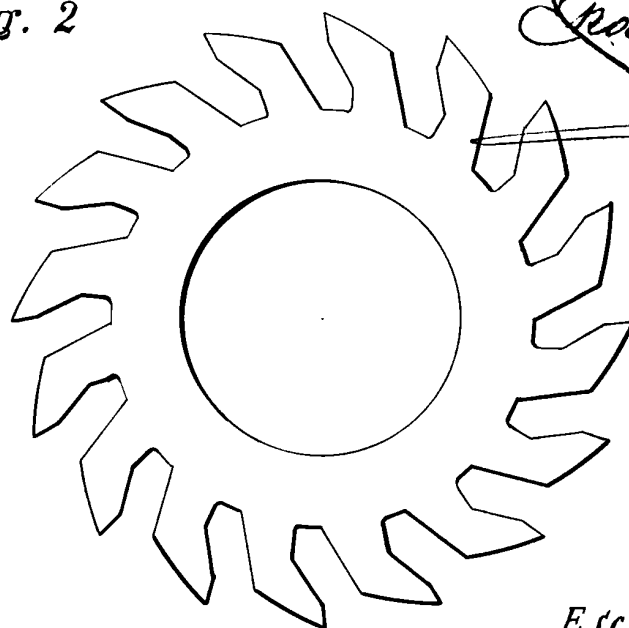
*Rodrigo  
Díaz*





Madrid - 6 - Octubre - 932.  
P.A.

Fig. 2



Escala de 1:2