

H/V.



128117

memoria descriptiva

CLASE DE
REGISTRO

MODELO DE UTILIDAD, por veinte años en España

NOMBRE Y
NACIONA-
LIDAD DEL
SOLICITANTE

D. Gianni Isalberti
- de nacionalidad italiana -

RESIDENCIA
Y DOMICILIO

Verona (Italia)
Viale Della Repubblica, 51

OBJETO

" VAINA DE CARTUCHO DE CAZA DE MATERIAL PLASTICO CON REFUERZO
DEL FONDO POR UN MANGUITO METALICO ".

PRIORIDAD:

Solicitud modelo de utilidad italiano N° 3.910 del día 3 de
Marzo de 1966.

M 28117



1.

1

5

10

La vaina de cartucho de caza tradicional se compone de un manguito cilíndrico de cartón con suplemento interior de refuerzo de cartón prensado en la parte del fondo y de un manguito metálico, que envuelve la parte inferior del manguito de cartón en una cierta considerable altura. El manguito metálico tiene la misión de envolver la parte inferior del manguito de cartón en la zona del refuerzo de cartón prensado para evitar una flexión hacia fuera del manguito de cartón durante la inserción del refuerzo de cartón prensado. La vaina de cartucho con manguito de cartón y de metal presenta además en la zona del fondo un hombro de sujeción sobresaliente, que sirve para la retención de los cartuchos en el arma y para la expulsión de los mismos fuera del arma.

15

20

25

También se ha propuesto anteriormente la fabricación de vainas de cartucho de caza de material plástico que con fondo reforzado y hombro o pestaña de sujeción se prensan o inyectan en una pieza. Sin embargo, la práctica ha demostrado que una vaina de cartucho de material plástico, sin refuerzo de metal en la zona del fondo, no corresponde a las exigencias funcionales. Por lo tanto, también aquí se propuso la utilización de refuerzos de metal de la zona del fondo en diferentes ejecuciones. La aplicación de un refuerzo de metal, por ejemplo, de un manguito metálico en la forma que se utiliza en las vainas de cartucho tradicionales de cartón, sin embargo, encarece la fabricación de la vaina de cartucho de material plástico, de tal modo que se suprime cualquier ventaja frente a la vaina de cartucho tradicional de cartón.

La misión del presente modelo consiste en crear una vaina de cartucho de caza de material plástico con manguito de

128117



2.

1
refuerzo de metal en la zona del fondo que, tanto en lo que respec-
ta al procedimiento de fabricación, como al material utilizado, pue-
de fabricarse de un modo extremadamente sencillo y barato y, sin
embargo, corresponde a las exigencias funcionales, es decir, que en
5 el fondo de la vaina tiene la suficiente resistencia para resistir
a la presión de la explosión y para garantizar la sujeción segura
de los cartuchos en el arma y la expulsión segura fuera del arma
después del disparo por medio de la pestaña de sujeción del fondo.

10 La vaina de cartucho de caza según el modelo se
representa en el adjunto dibujo. Muestran:

La fig. 1 el manguito de refuerzo de metal por si
solo, antes de la aplicación sobre el manguito de plástico;

la fig. 2 el manguito de plástico con manguito de
refuerzo de metal aplicado, en la zona del fondo.

15 El manguito de refuerzo de metal según la fig. 1
se compone de una parte de fondo con abertura central (a) que forma
el asiento para el pistón inflamador, y de una parte cilíndrica de
cuello (bc).

20 La vaina de cartucho de material plástico se com-
pone de una parte superior 1 y de la parte inferior 2 con pestaña
de fondo 3 saliente, que se presan o inyectan en una pieza. El man-
guito metálico prefabricado (a-b-c) se corre sobre el fondo del man-
guito de plástico y la parte cilíndrica del cuello (b-c) se embute
de tal modo, que la parte (b) del manguito metálico se coloca alre-
25 dedor de la pestaña 3 del manguito de plástico y que la parte (c)
del manguito de metal va a situarse sobre un trozo breve de la par-
te cilíndrica 2 del manguito de plástico. Aunque la envoltura cilín-

128117



3.

1

drica (c) es muy baja, sin embargo, se ha creado una pestaña de sujeción muy fuerte (3-b) que corresponde a las exigencias funcionales pudiéndose efectuar de un modo extraordinariamente sencillo y barato la fabricación de ambos elementos (a-b-c) y (1-2-3) así como su montaje de reunión. A consecuencia de la reducida altura de la parte de cuello a embutir (b-c) el manguito metálico puede aplicarse sobre el manguito de plástico en una sola operación de embutición.

5

10

N O T A.-

=====

15

El presente modelo de utilidad comprende las siguientes reivindicaciones:

20

1.- Vaina de cartucho de caza de material plástico con refuerzo del fondo por un manguito metálico, caracterizada porque se compone de un manguito de plástico de una pieza con parte superior y parte inferior reforzada con pestaña exterior saliente, así como de un manguito metálico separado con parte de fondo, abertura central y parte de cuello, en que la parte de cuello está embutida de tal modo sobre la parte inferior del manguito de plástico, que la parte de cuello está aplicada alrededor de la pestaña y que la parte de cuello se aplica contra la pared del cilindro.

25

2.- Vaina según la reivindicación 1, caracterizada porque la parte de cuello del manguito metálico presenta una altura tan baja que es posible en una sola fase la embutición sobre

128117

3



4.

1

la parte inferior de la vaina de plástico.

3.- Vaina de cartucho de caza de material plástico con refuerzo del fondo por un manguito metálico.

5

Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva y se ilustra con los dibujos que a la misma se acompañan.

Consta esta memoria de cuatro hojas foliadas y escritas a máquina por una sola cara.

10

Madrid, a 3 de Marzo de 1967.

CARLOS ROEB

15

20

25

