

128110

128110

128110

MEMORIA DESCRIPTIVA

de una patente de invención en España: por "UN PROCEDIMIENTO PARA OBTENER DOCUMENTOS IMPRESOS SOBRE LOS CUALES SE PEGAN HOJAS DE PAPEL CARBON DE CUALESQUIERA FORMA DESTINADAS A LA REPRODUCCION DE TEXTOS CON SUS CORRESPONDIENTES ELEMENTOS DE MAQUINAS PARA LA OBTENCION DE DICHS DOCUMENTOS", clase 52.-

Inventor: PIERRE J. E. GLOGAUD.-

Residente en: PARIS.-

A.G. 2.679.-



128110

Se conoce el procedimiento que consiste en depositar, bien una capa de carbon o bien una de tinta grasa o de cualquier otro producto, sobre todo o parte de ciertos documentos que constituyen legajos o unió n de hojas de papel, bajo cualquier forma que sea, para que el texto dactilografiado o escrito despues a mano, sobre el documento original, se reproduzca en algunos ejemplares en los sitios reservados al efecto.

Este procedimiento tiene la ventaja de evitar la introducción de hojas de papel carbon y de interponer aislantes en los sitios donde no deba figurar la reproducción.

A este efecto, se deposita una capa de carbon, de tinta grasa o de cualquier otro producto similar en los sitios en los que deba hacerse la reproducción.

Este procedimiento presenta grandes inconvenientes cuando estos documentos deben ser enviados y manipulados despues que se ha hecho la impresión. El empleo de papel carbon o el entintado graso manchan las manos asi como los demás documentos, entre los cuales deben ser clasificados, y les hacen muy dificilmente legibles. Por otra parte, la presentación es muy defectuosa e impide en ciertas administraciones el empleo de estos procedimientos.

En ciertos casos, y para evitar esta molestia, se ha propuesto carbonar una seda o papel ligero intercalado, pero este procedimiento es muy oneroso y da lugar a inconvenientes, puesto que la hoja intercalada no esta siempre exactamente yuxtapuesta con los textos.

El presente invento tiene esencialmente por objeto un documento impreso, producto nuevo, sobre el cual se ha pegado

128110
128110

5



30

do total o parcialmente, en el anverso o en el reverso, según el caso, una o varias hojas de carbon de cualquier forma en los sitios elegidos en donde la reproducción deba efectuarse sobre el ejemplar colocado inmediatamente debajo y a los siguientes que constituyan el legajo.

35

El invento comprende igualmente el procedimiento que da los elementos mecánicos de encolado del papel, distribución de las hojas de carbon y su prensado.

40

Estos elementos mecánicos comprenden un dispositivo de encolado con cilindro provisto de manuras, de tal modo que los filetes encoladores puedan fijarse en cualquier posición.

45

Un sistema de distribución y de prensado, constituido por depósitos de formas variables, fijos sobre traviesas móviles, pueden colocarse en cualquier sitio. Un platillo, que lleva tampones que se pueden igualmente fijarse en cualquier posición conveniente, prensa el papel pegado contra las hojas en las que vienen a fijarse.

50

Estos dispositivos permiten pegar parcialmente, pero lo bastante, en los emplazamientos escogidos en el reverso de los documentos impresos o no unas hojas o pequeñas partes de papel carbon, de cualquier forma, que pueden despues de ser usadas arrancarse a fin de que el documento tenga despues una presentación conveniente.

55

En ciertos casos las hojas de carbon pueden fijarse definitivamente si se desea.

Este procedimiento presenta, además, la gran ventaja siguiente: La máquina puede, en una sola operación, imprimir el anverso y el reverso de la hoja, en uno o varios colores, y pegar el papel carbon que deba ser arrancado ulterior-



128110

60 mente por encima de las impresiones. Los emplazamientos destinados para recibir la cola se escogerán preferentemente en los blancos.

Estos elementos mecánicos pueden ser colocados en cualquier máquina de imprimir y, a título de ejemplo, en la descrita en la patente francesa n.º. 705.946 de 20 de noviembre de 1930 del mismo peticionario.

La invención será descrita con los adjuntos dibujos y ciertas características se describirán de modo más detallado merced a dichos dibujos.

70 La figura 1 es una vista, por delante, del cilindro que lleva los filetes encoladores.

La figura 2 es una vista esquemática del aparato distributor y prensador.

75 La figura 3 es una vista esquemática de la máquina de imprimir con el dispositivo encolador y el distributor prensador.

Según el ejemplo, representado en la figura 1, un cilindro 1 lleva en su periferia unas ranuras 2 en forma de cola de milano en las cuales corren unas tuercas 5, en las que se fijan unos tornillos 6 que aprietan las bridas 4 que mantienen en el sitio escogido los filetes encoladores 3 que depositan la cola sobre el papel.

Los filetes encoladores 3 pueden colocarse en cualquier posición del cilindro 1.

85 Las ranuras 2 pueden tener cualquier forma que se desee. Los filetes 3 reciben la cola por cualquiera de los medios conocidos.

El aparato, representado esquemáticamente en la figura 2, comprende un marco o bastidor 10, sostenido por las co-

128110
128110



90

lunas 18 y 19, y en el interior de las traviesas 20 llevan
 estas una ranura longitudinal en forma de T o de cola de Mi-
 lano, pudiendo dichas traviesas desplazarse en el interior
 del marco 10 y fijarse en emplazamientos escogidos previa-
 mente para recibir los depósitos que contienen las hojas de
 95 carbon 12 y 13. Estos almacenes están constituidos de tal
 manera que pueden servir para cualesquiera de las formas de
 las hojas ya sean pequeñas o grandes. Las hojas descansan
 sobre los platillos 14 y 15, que son de cartón recortados en
 la forma deseada, y se fijan por un tornillo a los pistones
 100 16 y 17, unidos por un sistema elevador conocido. Las ho-
 jas están detenidas en lo alto del depósito por unas barras
 apropiadas.

105

Un piston 7, que lleva igualmente unas ranuras 2, so-
 porta unos tampones 8 fijados en los sitios escogidos por
 unas bridas 4 sostenidas por unos tornillos 6 y sus tuer-
 cas 5.

110

La hoja de papel 9, después de haber sido impresa, pasa
 entre el cilindro que lleva los filletes encoladores y su con-
 trapartida, avanzando después en el aparato entre el plati-
 llo 7 y el marco 10 que soporta los depósitos 12 y 13. El
 marco sube en la dirección de la flecha F², de manera que
 los depósitos 12-13 toquen el papel.

115

El platillo 7 desciende en la dirección de la flecha
 F¹ y los tampones presan el emplazamiento del papel, que ha
 sido encolado, contra las hojas de carbon. La hoja superior
 se pega al papel y se desprende del depósito por el descenso
 del marco 10 y la subida del platillo 7. El papel avanza y
 el documento está substituido por el siguiente:

Se verá en la figura 3 el paso del papel que se impri-



120

me en el primer elemento de la derecha, pasando despues entre el cilindro encolador 1 y su contrapartida el papel impreso y encolado, que va despues entre el marco 10 que lleva el depósito 12 y 13 y el platillo prensador 7. El marco 10 se eleva y el platillo prensador desciende para prensar el papel encolado contra las hojas de carbon que se pegan, siendo despues arrastradas por el papel que pasa por el aparato arrastrador y se presenta entre las hojas de la cizalla que cortan cada documento a la longitud conveniente colocandose despues apilado.

125

130

El invento no se limita solo a las descripciones dadas a título de ejemplo, sino que abarca todas las variaciones y diferentes modos de realización.

N O T A

135

Los puntos de invención propia y nueva que se presentan para que sean objeto de esta patente de invención en España, son los siguientes:

140

1º.- Un procedimiento para obtener documentos impresos que se caracteriza en que se ha pegado parcialmente una o varias hojas de carbon, que pueden arrancarse despues de su uso, con el fin de obtener un trabajo limpio y presentable, o que pueden ser pegadas totalmente en el caso de que se desée dejarlas fijas.

2º.- Para realizar el procedimiento reivindicado en el punto 1º. unos elementos mecánicos encoladores y distribui-



145 dor prensador para la obtención del documento, caracterizado en que comprenden:

a) Un cilindro ranurado que sirve indistintamente para colocar unos filletes encoladores en cualquier posición en un sitio cualquiera del cilindro.

150 b) Un marco que lleva unos travesaños móviles, el cual permite colocar los depósitos de las hojas de carbon, de cualquier forma, en cualquier sitio del marco, por medio de una fijación apropiada.

155 c) Una depósitos confeccionados de tal modo que pueden ser deformables y aplicarse a las distintas formas de las hojas de carbon.

d) Un platillo ranurado que soporta unos tampones que pueden fijarse en cualquier posición para prensar las partes encoladas del papel contra las hojas de carbon.

160 e) Un mecanismo que hace subir el marco que lleva los depósitos de hojas de carbon poniendolas en contacto con el papel que ha sido encolado, haciendo descender los tampones prensadores montados sobre el platillo para tomar y pegar las hojas de carbon, volviendo a su primera posición el marco y el platillo, mientras que un elevador hace subir del 165 espesor de una hoja los platillos de los depósitos.

f) Los elementos colocados en la máquina para imprimir que permiten efectuar, en una sola operación, la impresión del anverso y reverso, en uno o varios colores, y el pegado de las hojas de carbon en la posición deseada.

170 3º.- "UN PROCEDIMIENTO PARA OBTENER DOCUMENTOS IMPRESOS SOBRE LOS CUALES SE PEGAN HOJAS DE PAPEL CARBON DE CUALES QUIERA FORMA DESTINADAS A LA REPRODUCCION DE TEXTOS CON SUS

- 7 - 128110

5



128110

175 CORRESPONDIENTES ELEMENTOS DE MAQUINAS PARA LA REPRODUCCION DE DICHS DOCUMENTOS", todo tal y conforme se describe en la presente memoria la cual consta de 176 lineas y a titulad de ejemplo se representa en los adjuntos dibujos.

Madrid, 5 de octubre de 1932.

P. A.

128110
128110



128110

Fig. 1

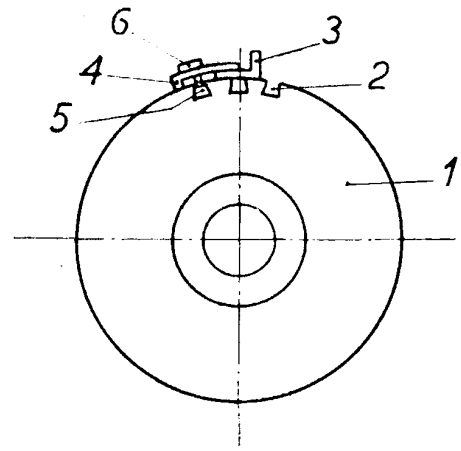


Fig. 2

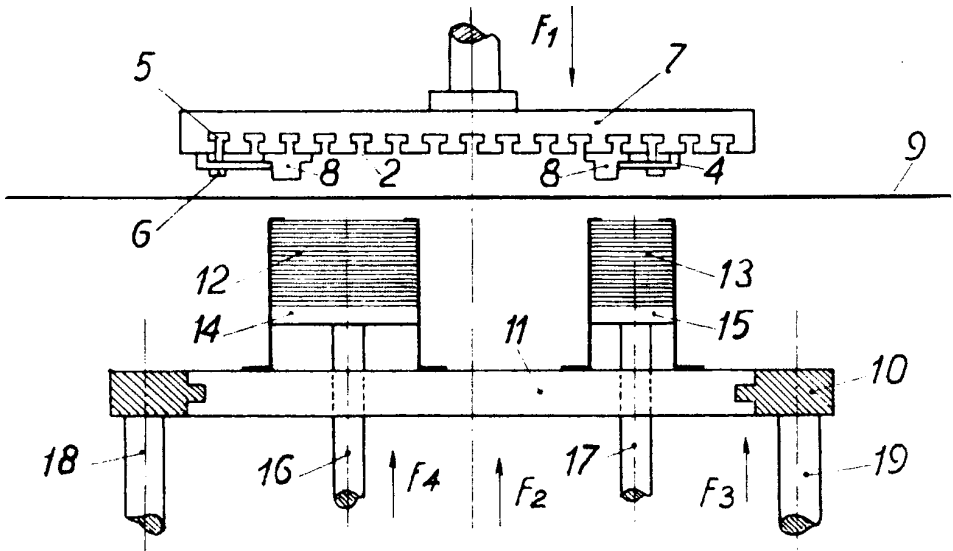


Fig. 3

