



P A T E N T E D E I N T R O D U C C I O N

a favor de

D. ERNST RENNERT, - domiciliado en B a r c e l o n a

por:

"Perfeccionamientos en la fabricación de letras adherentes
sobre cristal, tela y otras materias análogas "

---:---

M e m o r i a D e s c r i p t i v a .

La presente patente se refiere a las letras o signos
que se emplean para formar rótulos o inscripciones cambiables,
especialmente en los escaparates de tiendas o sobre otras su-
perficie de distinta índole.

5

La presente patente tiene por objeto ciertos perfec-
cionamientos introducidos en las letras de este tipo y espe-
cialmente en la composición adherente de que están provistas,
mediante los cuales se consigue que las letras sean facilmente



10 cambiables y que puedan colocarse un gran número de veces sin
que pierdan sus propiedades adherentes.

15 Las letras empleadas para este objeto, son en general,
letras de celuloide en relieve, con sus bordes doblados hacia
atrás de modo que queda hueco el reverso o parte posterior de
la letra, la cual se rellena con una pasta compuesta a base de
gelatina u otras materias adherentes.

20 Sin embargo, las pastas o composiciones empleadas has-
ta el presente, no han dado en la práctica el resultado espe-
rado pues no solamente se resecaban con el tiempo sinó que re-
sultaban ser de una adherencia muy pequeña hasta el punto de
que en muchas ocasiones se desprendían las letras por su pro-
pio peso.

25 Los perfeccionamientos objeto de esta patente consis-
ten en que, la pasta adherente, que se emplea para fijar las
letras, está constituida a base de goma de Pará, como compo-
nente principal, en combinación con otras substancias tales
como resina y materias grasas. Esta composición se adhiere per-
fectamente no solo sobre cristal o placas pulimentadas, sinó
también sobre superficies rugosas tales como madera, paredes
e incluso sobre toda clase de telas y su poder adherente es
tan grande que para sostener la letra no hace falta rellenar
todo su reverso con la composición adherente sinó que basta
para ello disponer solamente pequeñas porciones de la masa
adherente en dos o tres puntos de la letra, según el tamaño
y configuración de la misma.

35 Gracias al gran poder adherente de la pasta citada, el
montaje de las letras puede efectuarse en una forma que permi-
te aplicar las letras por su cara anterior sobre la cara pos-
terior de una placa transparente, por ejemplo, un cristal. A es-



1932

- 3 -

40 te efecto las letras están provistas de uno o varios orificios
o agujeros de cualquier forma, distribuidos de modo conveniente
sobre la superficie de la letra y según el tamaño y configura-
ción de la misma. La adherencia de las letras se obtiene median-
te el empleo de unos pequeños botones adherentes constituidos
45 por una plaquita o disco de celuloide, el cual lleva una peque-
ña porción de la composición adherente, y estos botones se apli-
can por la parte posterior de la letra sobre los agujeros antes
citados, de modo que efectuando una ligera presión sobre los
mismos, la pasta adherente atraviesa el espesor de la letra y
50 se adhiere sobre la superficie de la placa soporte quedando la
letra fijada. Esta disposición tiene la ventaja de que las le-
tras pueden montarse por la parte posterior de superficies trans-
parentes, tales como cristales de escaparates, y además, de que
estando formadas dichas letras por celuloide transparente y co-
55 loreado, cuando se iluminan por la parte posterior, se obtienen
bonitos efectos de letreros en colores. Con el fin de que el le-
trero así formado sea más atractivo, puede hacerse que la com-
posición o masa adherente de los botones sea coloreada y del
mismo color que las letras, con lo cual resultan los botones
60 apenas perceptibles.

En los planos adjuntos se representa, como ejemplo, una
forma de ejecución de las letras objeto de esta patente.

La figura 1 es una vista en perspectiva de una letra
por el reverso mostrando la disposición de las porciones de
65 pasta o composición adherente.

La figura 2 es una vista en perspectiva de una letra
parcialmente cortada para mostrar la disposición de los boto-
nes adherentes.

En el plano adjunto se vé, como ejemplo, una letra -10-



1932

70 por su cara posterior, provista en todo su perfil de un reborde
-11- que dá a la letra un aspecto de relieve, formándose en
dicha cara posterior como un hueco o cavidad. En puntos conve-
nientes de dicha cavidad o reverso de la letra, se disponen pe-
queñas porciones -12- de la masa o composición adherente, forma-
75 da como base principal por goma de Pará con adición de resinas
y materias grasas. Estas porciones de masa que pueden ser en
número muy pequeño, quedan adheridas al reverso de la letra,
y son suficientes no solo para sostener la letra convenientemen-
te fijada, sinó que permiten que esta sea arrancada de su sopor-
80 te y fijada nuevamente en otro lugar un gran número de veces
sucesivas.

La gran adherencia de la masa citada permite obtener el
resultado que se vé en la figura 2, es decir letras que se ad-
hieren por su cara anterior o su cara visible. Esto se obtiene
85 proveyendo a una letra tal como la -20- del mismo tipo antes ci-
tado, de unos orificios o agujeros -21- practicados en su super-
ficie en número conveniente según el tamaño y perfil de la le-
tra. La composición adherente se aplica por el reverso de la le-
tra y sobre estos orificios, siendo preferible, para poder apli-
90 car dicha masa de un modo práctico, disponer una pequeña por-
ción -22- de dicha composición adherente, sobre una plaquita o
disco -23- de cualquier material apropiado, por ejemplo, del
mismo celuloide, carton, etc., con lo cual se obtienen unos pe-
queños botones adherentes, que se aplican sobre el agujero y se
95 comprimen ligeramente para que la pasta se introduzca en dichos
orificios hasta alcanzar la superficie sobre la cual se aplica
la letra, quedando el botón perfectamente pegado a esta super-
ficie y por lo tanto la letra sujeta en la posición deseada.

Para mejorar el aspecto de los letreros así formados



1932

- 5 -

100 puede hacerse que la composición o pasta adherente de estos
botones, esté coloreada en el mismo color que la letra con lo
cual resultan casi imperceptibles los puntos de fijación.

105 Para obtener una buena adherencia con la pasta citada,
es conveniente que las superficies estén bien limpias, y evi-
tar que estén llenas de polvo, humedecidas o grasientas. Si di-
chas superficies no están bien limpias, pueden limpiarse previa-
mente con bencina. La composición empleada se adhiere perfecta-
mente sobre toda clase de superficies, tanto lisas como rugosas,
e incluso sobre tela. Para conservar las letras que no se usan
110 sin que haya peligro de que se adhiera la pasta de una letra
con la de otra, pues seria casi imposible despegarlas, pueden
pegarse sobre una tela y guardarlas en esta forma, de la cual
podrán despegarse muy facilmente en el momento de su empleo.

115 Estas letras son de duración indefinida, pues no es
necesario renovar de cuando en cuando la pasta adherente, sino
que conserva sus propiedades por mucho tiempo, y si hubiese
perdido su adherencia por haberse ensuciado la pasta la reco-
bra en seguida limpiando simplemente su superficie con un ce-
pillito empapado en bencina.

120

 N O T A

Se reivindica como objeto de esta patente:

125 1) Perfeccionamientos en la fabricación de letras adhe-
rentes que consisten en que, la pasta adherente, que se emplea
para fijar las letras, está constituida a base de goma de Pará,
como componente principal con adición de resinas y materias
grasas en cantidad conveniente, y en que se aplican solamente
pequeñas porciones de dicha pasta en uno o mas puntos del re-
verso de la letra según el tamaño y configuración de la misma,
quedando el resto de su superficie posterior desprovista en



1932

130

absoluto de pasta adherente.

135

2) En la fabricación de letras adherentes, según la reivindicación anterior, la disposición de unos orificios de cualquier forma distribuidos convenientemente en la superficie de la letra y preferentemente en los puntos correspondientes a las porciones de pasta adherente, con el fin de que dicha pasta sobresalga por la superficie anterior de la letra y esta pueda adherirse por este lado contra una placa soporte preferiblemente transparente.

140

3) En la fabricación de letras adherentes según la reivindicación anterior, el empleo, para la fijación de las mismas, de unos botones adherentes, formados por una pequeña porción de masa, dispuesta sobre unas plaquitas o discos de celuloide u otra materia apropiada, con el fin de facilitar la aplicación de dicha masa adherente sobre el reverso de la letra para que atravesase el espesor de la misma y se adhiriera a la superficie soporte en contacto con su cara anterior.

145

4) Perfeccionamientos en la fabricación de letras adherentes sobre cristal, tela y otras materias análogas.

Barcelona 23 de Septiembre de 1932.

P. A.



FIG. 1.

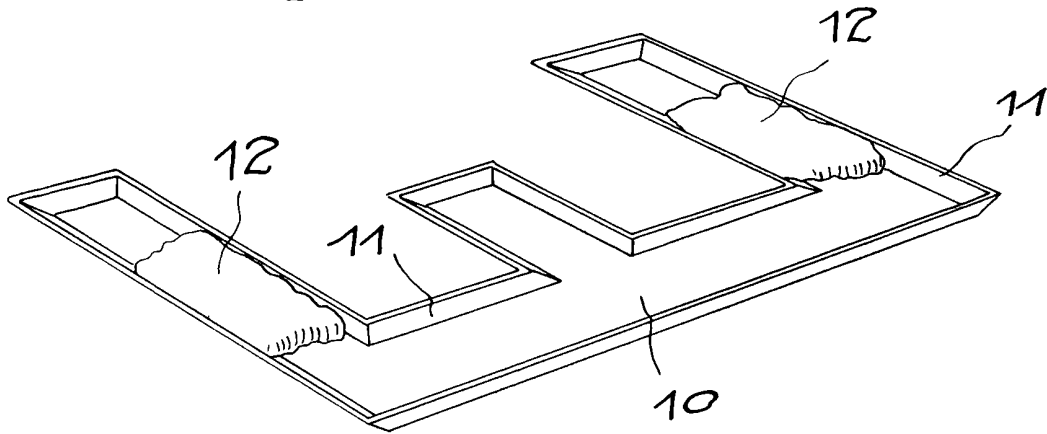


FIG. 2.

