

128064



128064

MEMORIA DESCRIPTIVA

correspondiente a la solicitud de concesión de un...

MODELO DE UTILIDAD

SOLICITANTE: ALDAON, S.A.

RESIDENCIA: BILBAO

Alameda Recalde, 77

ENUNCIADO: "NUEVA BOMBA DE ENGRASE PARA MAQUINAS
DE TODO TIPO"

Prioridad: Patente n.º del

G/C.-

128064



1 La invención a que se refiere la presente memoria
constituye una novedad industrial con características y ven-
tajas que la hacen merecedora del privilegio de explota-
ción exclusiva que para ella se solicita, de acuerdo con
5 las prescripciones del vigente Estatuto sobre la Propiedad
Industrial de fecha 26 de julio de 1.929, texto refundido,
publicado el 30 de abril de 1.930.

10 Normalmente, hay localizados puntos de difícil acce-
so en todo tipo de maquinaria, que resultan extraordina-
riamente laboriosos o dificultosos de engrasar, existiendo, en
ocasiones, incluso peligro de accidentes en la realización
de la operación; si la máquina en cuestión se encuentra en
movimiento.

15 Tales circunstancias, redundan, consecuentemente, en
que ciertas partes de las máquinas vayan por norma mal en-
grasadas, con los consiguientes riesgos de deterioro, dismi-
nución de rendimiento, y, en definitiva, de vida de trabajo
del conjunto, so pena de tener que andar deteniéndolas pe-
riódicamente, para proceder al engrase de aquellos puntos.

20 Independientemente de ésto, como el engrase de estas
partes de difícil acceso es preciso realizarlo manualmente,
tienen lugar unas pérdidas de aceite, de tiempo y de mano de
obra, que constituyen un gravamen económico de considerable
importancia.

25 La invención a la que se concreta la presente memo-
ria, trata de una nueva bomba de engrase, de originales ca-
racterísticas estructurales y funcionales, con la que se
consigue anular cuantos inconvenientes hemos enumerado, ven-
tajosamente.

30 Para la mejor comprensión de la idea expuesta, y -

128064



1 con el fin de que la esencia de este Modelo quede fielmente
reflejada, se acompañan con la presente memoria dos hojas -
de planos dobles, en las que se representa la bomba que nos
ocupa, de tal forma que de la observación de sus diversas -
5 figuras, puede deducirse su funcionamiento.

En dichas figuras, que representan una vista en plan
ta de la bomba, y dos secciones de la misma, según los cor-
tes A-B y C-D respectivamente, las diferentes referencias
numéricas que aparecen, corresponden a las siguientes partes
10 y piezas:

Sección C-D

- 1.- Carcasa de la bomba.
- 2.- Cuerpo de la bomba.
- 3.- Tapa de guía del cuerpo.
- 15 4.- Embolo.
- 5.- Asiento del muelle.
- 6.- Muelle.
- 7.- Junta de goma.
- 8.- Cierre del émbolo.
- 20 9.- Tapa de salida de la bomba.
- 10.- Leva.
- 16.- Filtro de aceite.
- 18.- Tornillería de la bomba.
- 19.- Orificios de admisión del cuerpo de la bomba.
- 25 20.- Conducto de salida del aceite.

Sección A-B

- 6.- Muelle.
- 7.- Junta de goma.
- 10.- Leva.
- 30 11.- Eje de leva.



128064

1

12.- Prensa.

13.- Tapa del eje de leva.

14.- Fijación de la palanca.

15.- Palanca.

5

16.- Filtro para aceite.

17.- Tapón del depósito.

18.- Tornillería de la bomba.

10

Básicamente, y como puede apreciarse a través de las figuras que acabamos de relacionar, la bomba de engrase que nos ocupa, está constituida por un depósito de aceite (1), - susceptible de ser llenado a través de un filtro (16), en - cuyo interior se encuentra un eje (11), accionable desde el exterior por medio de una palanca (15), yendo montada sobre el mencionado eje una leva regulable (10), que al ser accionada por la antedicha palanca, da lugar a que se desplace un émbolo (4), cuya cabeza va provista de una junta de hermeticidad (7), y de una pieza de asiento (5), para el terminal de un muelle (6), efectuando este émbolo su recorrido guiado por la tapa (3), del cilindro por cuyo interior se desplaza, formando este cilindro parte unitaria de un cuerpo de bomba (2), que va unido solidariamente, al ya citado depósito (1).

15

20

25

Todo ello está dispuesto, para que, en su carrera descendente, este émbolo (4), que posteriormente recupera su posición inicial, por acción de su muelle antagonista (6), presione, una vez rebasados los orificios de admisión (19), al aceite que se haya introducido en el cilindro por dichos orificios, obligando a abrirse al cuerpo de válvula (8), que -- permitirá el escape de este aceite por el conducto de salida (20).

30

Una vez que cese la presión ejercida por el émbolo (4),



128064

1 en función del accionamiento de la palanca (15), que ini--
cia el ciclo de cada golpe de engrase, el cuerpo de válvula
(8) se cerrará contra su asiento, por virtud de la tensión
de un resorte, y el propio émbolo será impulsado por el mue
5 lle (6), hasta su punto muerto alto, desalojando el aceite
que se hubiera podido introducir en el cilindro por los mis
mos orificios de admisión y por otros similares pero mayo--
res, situados por encima de estos últimos, y aspirando por
los de admisión, una vez que los rebase en su carrera ascen--
10 dente, el aceite que constituirá el objeto de la próxima em
bolada.

Como se desprende de cuanto se ha expuesto, de las
características que se acaban de explicar, de la bomba que
nos ocupa, se desprenden una serie de importantes ventajas,
15 entre las que son de destacar las que a continuación se re
lacionan:

1ª.- Garantía y economía del engrase en la maquina--
ria.

20 2ª.- Una vez instalada debidamente esta bomba en una
máquina, se pueden engrasar los puntos difíciles de la mis
ma, donde, materialmente, no sería posible llegar a mano, -
por encontrarse los puntos de engrase en partes difíciles o
lugares peligrosos.

25 3ª.- El engrase se realiza automáticamente, no teniendo
que parar la máquina, lo que supone un rendimiento mayor en
la producción, y una mayor vida de la misma, al ser debida
mente engrasados sus puntos vitales.

4ª.- Montaje sencillísimo y duración ilimitada.

30 5ª.- En caso de avería, circunstancia que queda casi
imposibilitada por su sencillez estructural, la reparación

128064



1 puede realizarse facil e inmediatamente.

Hecha la descripción precedente hemos de añadir, que los detalles de realización de la idea expuesta pueden variar, sin que por ello cambie la esencia de la invención, -
5 que es la que se desprende de los párrafos que anteceden y la que se reivindica en la siguiente

N O T A

En resumen, el Modelo de Utilidad que se solicita, recaerá sobre las siguientes reivindicaciones:

10 1.- NUEVA BOMBA DE ENGRASE PARA MAQUINAS DE TODO TIPO, que se caracteriza esencialmente porque está constituída por un depósito de aceite, susceptible de ser llenado a través de un filtro, en cuyo interior se encuentra un eje accionable desde el exterior por medio de una palanca, yendo
15 montada sobre el mencionado eje una leva regulable, que al se accionada por la antedicha palanca, da lugar a que se desplaze un émbolo, cuya cabeza va provista de una junta de hermeticidad y de una pieza de asiento para el terminal de un muelle antagonista, efectuando este émbolo su recorrido,
20 guiado por la tapa del cilindro por cuyo interior se desplaza, formando este cilindro parte unitaria de un cuerpo de bomba, que va unido solidariamente al ya citado depósito.

25 2.- NUEVA BOMBA DE ENGRASE PARA MAQUINAS DE TODO TIPO, según la reivindicación anterior, que se caracteriza -- porque todo en ella se encuentra dispuesto, para que en su carrera descendente, el émbolo, que posteriormente recupera su posición inicial, por acción de su muelle antagonista, presione, una vez rebasados los orificios de admisión, al aceite que se haya introducido en el cilindro por dichos orificios,
30 obligando a abrirse a un cuerpo de válvula, que permi

128064



1 tirá el escape de este aceite por el conducto de salida.

5 3.- NUEVA BOMBA DE ENGRASE PARA MAQUINAS DE TODO TIPO, según las reivindicaciones anteriores, que se caracteriza porque una vez que cese la presión ejercida por el émbolo, en función del accionamiento de la palanca que inicia el ciclo de cada golpe de engrase, el cuerpo de válvula que hemos citado, se cerrará contra su asiento por virtud de la tensión de un resorte, y el propio émbolo será impulsado --
10 jando el aceite que se hubiera podido introducir en el cilindro por los mismos orificios de admisión, y por otros similares, pero mayores, situados por encima de estos últimos, y aspirando por los de admisión, una vez que los rebase en su carrera ascendente, el aceite que constituirá el objeto de
15 la próxima embolada.

4.- Se reivindica por último, como objeto sobre el que ha de recaer el Modelo de Utilidad que se solicita: "NUEVA BOMBA DE ENGRASE PARA MAQUINAS DE TODO TIPO".

20 Todo conforme queda descrito y reivindicado en la presente memoria que consta de siete páginas mecanografiadas y dibujos que se acompañan.

Madrid, 2 de marzo de 1.967

BERNARDO UNGRIA

p.p.

25

30

122064

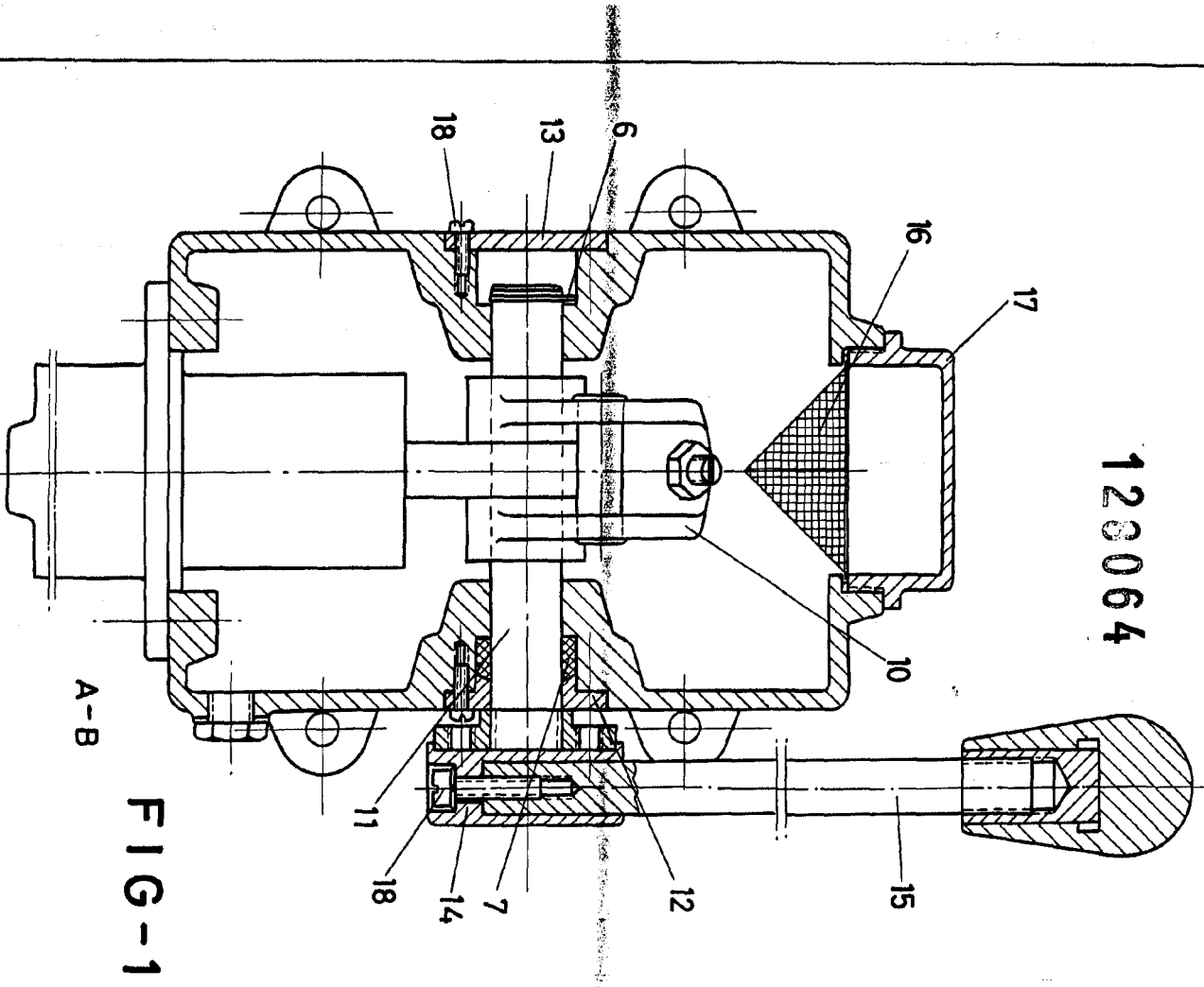


FIG-1

A-B

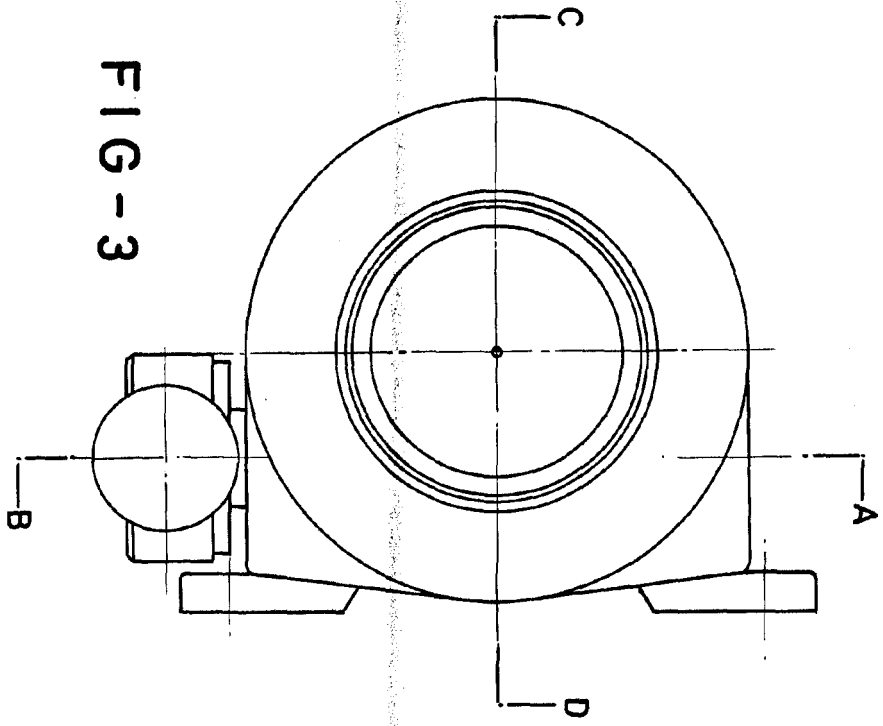


FIG-3

ESCALA VARIABLE
Modid. 2 de Marzo
BERNARDO UNGRUA
P.R.
de 1967

128064

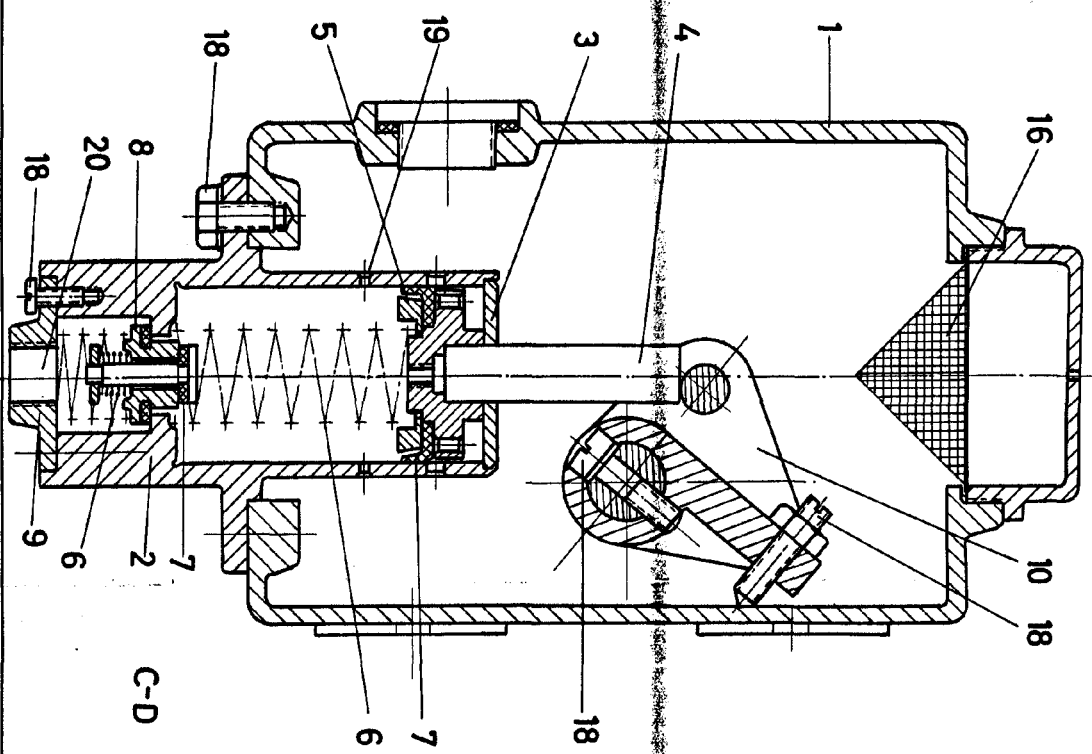
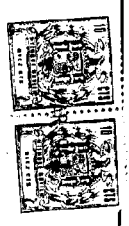


FIG-2

ESCALA VARIABLE
Model. 2 de Marzo
BERNARDO UNGRIA
de 1967