

128 030

[Faint handwritten text]



352

128060

- 2 -

10 Esta clase de placas o losetas se vienen fabricando usualmente en nuestro país exclusivamente de materiales compuestos a base de caucho y dispuestos en capas que se superponen y moldean conjuntamente.

15 Las placas así constituidas exigen para su colocación el empleo de disoluciones de caucho, de resinas o de otros adhesivos preparados con disolventes apropiados. Este sistema de fijación dá buenos resultados si el piso o pared que se ha de recubrir es seco, pero si tiene cierto grado de humedad resulta difícil poder asegurar una buena fijación, siendo necesario para lograrla recurrir a medios mecánicos poco recomendables en la mayoría de los casos en que se requiera dar a la obra una buena presentación.

20 Las expresadas dificultades que ofrece la colocación de estos pavimentos o arrimaderos a base de caucho, obligan al fabricante o constructor a disponer de personal muy experto y especializado en la materia, para que el acabado de la obra sea perfecto, representando ello un importante gravamen en el coste de la misma.

25 Además, las placas o losetas fabricadas del modo usual explicado, tienen otro inconveniente debido a la contracción del caucho, la cual hace que las placas después de algún tiempo de colocadas disminuyan de tamaño y por insignificante que sea esta reducción, se nota de manera muy perceptible. Por otra parte la desigual contracción que por su diferente composición experimentan las capas de que están formadas las placas dá lugar muchas veces a que los bordes de estas se levanten perdiendo la superficie del pavimento la lisura requerida.

30 Los perfeccionamientos objeto de esta patente ya practicados en diversos países extranjeros, principalmente en los



128060

- 3 -

40 Estados Unidos de América del Norte se encaminan a evitar los
inconvenientes especificados y consisten esencialmente en fa-
bricar las placas o losetas compuestas de un alma o núcleo de
cemento y amianto u otra mezcla similar recubierta en una o
45 ambas caras y en los cantos, por una composición de caucho de
las que usualmente se emplean en la fabricación de esta clase
de pavimentos.

El moldeado de la placa puede disponerse de manera que
la cara por la que ha de fijarse al piso o pared presente unos
salientes por los cuales quede entre el piso y la placa, al
50 colocar esta sobre aquel, un espacio conveniente para rellenar-
lo con el material de fijación y dispuestos en forma adecuada
para que al quedar empotrados en dicho material aseguren la
sujeción de la placa.

En el plano adjunto se representan como ejemplos dos
55 formas de ejecución de una placa para pavimentos a base de
caucho fabricada según los perfeccionamientos objeto de esta
patente.

Las figuras 1 y 2 muestran respectivamente vista por
el reverso y en corte vertical por la línea quebrada II-II de
60 la figura 1 la placa recubierta totalmente de caucho.

Las figuras 3 y 4 representan de manera similar vis-
ta por su reverso y en corte según IV-IV, una variante de la
placa, en la cual el caucho solo la recubre por su anverso y
cantos.

65 La placa representada en las figuras 1 y 2 está forma-
da de un alma -4- de cemento y amianto o de otra mezcla simi-
lar y un recubrimiento de composición a base de caucho -1- que
la envuelve totalmente. Este recubrimiento forma en la cara co-
rrespondiente al reverso de la placa varios salientes -3- ci-



128060

- 4 -

70 lindricos y un saliente central -2- de forma tronco-cónica de la misma altura que los salientes -3-, pero de sección mayor.

En la variante a que se refieren las figuras 3 y 4 los salientes -20-30- que presenta la placa en su reverso, los forma el alma de cemento y amianto -40-, la cual solamente es-
75 tá recubierta por la envolvente de caucho -10- en su anverso y en sus cantos.

Las placas fabricadas de esta manera se conservan después de colocadas perfectamente planas sin que se deformen por la contracción del caucho y resultan además de fácil colocación, la cual pueden efectuar obreros no especializados.
80

Además de la mezcla de cemento-amianto citada por ser la mas conocida, pueden emplearse otras mezclas elaboradas a base de fibras y un aglutinante cualquiera, siempre que con ellas pueda obtenerse una placa consistente.

85 Estas placas pueden obtenerse por moldeo y prensado, utilizando los procedimientos normales y sometiendo el conjunto a vulcanización.

Los dos materiales fundamentales que formarán las placas, se unirán entre si ya sea unicamente por prensado, sin interposición de material alguno entre ellos o por el contrario con interposición de soluciones adecuadas pudiéndose vulcanizar total o parcialmente las placas de goma antes de unir-
90 las.

 N O T A

95 Se reivindica como objeto de esta patente:

1) En la fabricación de placas o losetas a base de caucho para pavimentos o arrimaderos, el perfeccionamiento consistente en formar la placa compuesta de un alma de cemento y amianto, recubierta en una o ambas caras y en sus cantos de una
100 composición a base de caucho, con o sin interposición de mate-



ria adhesiva evitándose así que después de fijadas las placas, la contracción del caucho haga perder la lisura y continuidad a la superficie del pavimento o arrimadero.

105 2) En la fabricación de placas o losetas a base de caucho según lo consignado en la reivindicación 1, la disposición del moldeado de la placa de manera que presente en la cara correspondiente al reverso de la placa unos salientes de forma adecuada para facilitar la fijación de la placa y asegurar que quede bien sujeta en el material de fijación después de colocada.

110 3) En la fabricación de placas o losetas a base de caucho, según lo consignado en las reivindicaciones anteriores, el empleo, en vez de la mezcla de cemento amianto, de otras, elaboradas a base de fibras y un aglutinante cualquiera siempre que con ellas pueda obtenerse una placa consistente.

115 4) En la fabricación de placas o losetas a base de caucho, según las reivindicaciones anteriores, la vulcanización total o parcial de las placas de goma antes de unir las al alma de composición adecuada.

120 5) Perfeccionamientos en la fabricación de placas o losetas de caucho para pavimentos y arrimaderos.

Barcelona 22 de Septiembre de 1932.

P. A.

A large, stylized handwritten signature in black ink, which appears to read 'Gregorio López Cid'. The signature is written over a horizontal line and has a long, sweeping underline.



FIG. 1.

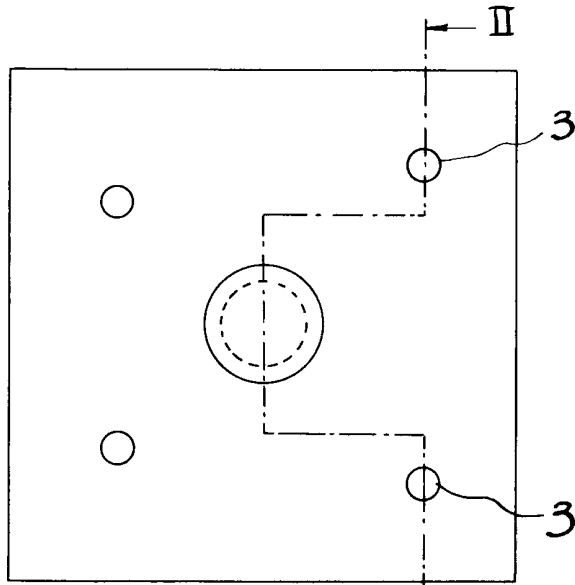


FIG. 2.

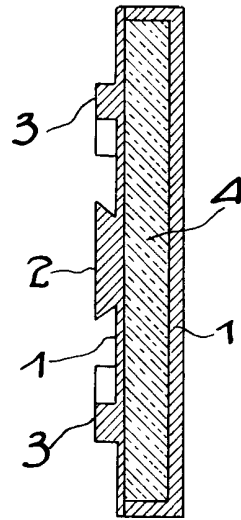


FIG. 3.

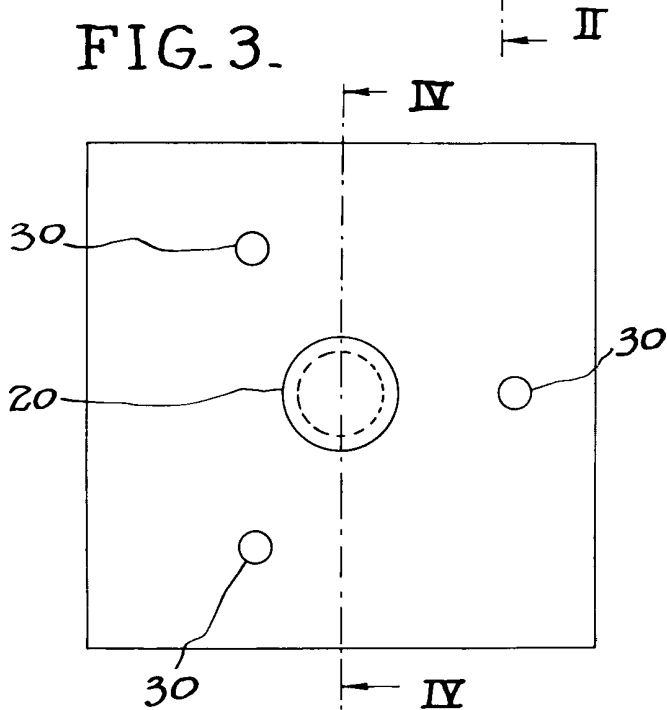
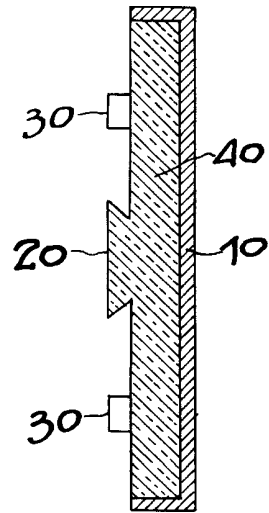


FIG. 4.



Handwritten signature and notes at the bottom of the page.