

128047

128047

Perfeccionamiento en máquinas para coser con grapas papel carton y articulos similares"

La Casa M. Vogel A.G. residente en Frankfurt (Main) Alemania con o Mainzer Landstrasse 315-21, solicita patente de introducción por 10 años para España y sus Colonias por "Perfeccionamiento en máquinas para coser con grapas papel, de tén y artículos similares" (Clase 6 clase 54).

El objeto de esta patente de introducción es un perfeccionamiento en las máquinas para coser con grapas, utilizadas generalmente en oficinas y despachos.

El inconveniente que presentaban las máquinas hasta ahora conocidas consistía en que las grapas que iban retenidas en el armazón del pulsador o en el canal de entrega haciendo imposible el funcionamiento de la máquina.

Para evitar estos inconvenientes y también para poder limpiar la máquina, el acceso al canal de las grapas es muy deseable desde el lado del pulsador.

Por este motivo se ha dispuesto que la placa de cubierta de la caja abierta del pulsador sea desmontable en el armazón en lugar de estar unida inseparablemente con él.

Pero al quitar la placa de cubierta se saltaban también simultáneamente el pulsador y las partes unidas a él. Y como dichas partes son de difícil colocación por una mano inexperta, aun no se había resuelto con la placa desmontable el inconveniente que se deseaba obviar.

El presente perfeccionamiento tiende a evitar los efectos arriba mencionados uniendo la ventaja de la accesibilidad del canal de grapas con una disposición insoluble del pulsador y las partes correspondientes. Se obtiene este perfeccionamiento por una formación o colocación de la placa de cubierta en la caja del pulsador de tal modo que se facilita únicamente el acceso al canal de las grapas.

El acceso al canal de las grapas se puede efectuar de diferentes maneras. La placa de cubierta puede disponerse por ejemplo



15

20

25

de lazo existente, de modo que no se cierre el acceso al canal de las
grapas sin incidir en nada en la acción del alizador.

30

Otra forma apropiada de ejecución del perfeccionamiento
consiste en que la placa de cubierta de la caja del alizador es
dividida en sentido transversal. En esta forma de ejecución la parte
superior es unida sólidamente con la caja, por ejes de tornillos
o rayos, y cubriendo el alizador, mientras que la parte inferior que
encierra el canal de las grapas es deslizable u. o. fácilmente
preferentemente desmontable. Esta parte puede ser vista simultanea-
mente de soporte de un seguro contra la salida de las grapas al canal
de salida al mismo tiempo, pudiendo superponerse entre sí.

35

En las figuras 1-3 se muestra el guiso de ejea de una forma
de ejecución de dicho perfeccionamiento, siendo:

40

Fig. 1 vista lateral.

Fig. 2 vista frontal.

Fig. 3 una parte de la máquina en corte longitudinal.

El aparato presenta de modo conocido un zócalo 1 y una pa-
lanca oscilatoria 3 accionada en dicho zócalo, siendo distanciada
por el muelle 2. La palanca oscilatoria 3 es rodeada por la caja de
grapas 4 sirviendo como apoyo a las grapas 5. Las grapas con impul-
soras hacen al alizador 7, 7a por la pateta de empuje accionada por
muelle 6. El alizador 7, 7a es retenido por un muelle 8 en su po-
sición elevada.

45

El alizador 7 se guíe en una caja cuya parte posterior 9
se forma por bridas de la caja de grapas. La placa de cierre 10,
11 es dividida transversalmente, según el invento, algo más arriba
del canal de grapas 12 formado por la palanca oscilatoria 3 y la
caja de grapas 4. La parte superior 10 de dicha tapa o 11 de 10, 11
es unida sólidamente con la pared trasera de la caja 9 por tornillos
13, de modo que el alizador 7, 7a no puede ser sacado de su caja.
Por lo contrario la parte inferior 11 es unida por tuercas 14 que
pueden ser quitadas y retiradas a mano, de modo que cualquiera per-
sona podrá manejarlas, haciendo accesible el canal de grapas 12.

55

Para que no se pierdan las tuercas 14 se han dispuesto en
los esparragos 15 en sus cabezas algo ensanchadas, evitando así que
las tuercas puedan salir de sus esparragos. La parte inferior de
la placa de cubierta 11 está provista de ranuras de guía 16 para
el paso de los esparragos 15, lo que permite retirar esta parte de
la placa de cubierta 10, 11. Las proyecciones 17 dispuestas en el

60



65 bordes inferior de la caja entran en ranuras con esbozantes de la parte inferior de la caja 18, el asegurando en el montaje la colocación perfecta de la parte de la 1 es 1, 11.

70 En un canal longitudinal del 18 de la parte inferior de la pieza se ha dispuesto un batillo 20 giratorio alrededor de un pivote 19 que permite la entrada simultánea de los resacas al canal del pulsador. Al ser bajado el pulsador 7 el batillo 20 es oscilado de tal manera que pasa con su parte superior a través de un ranura longitudinal del pulsador, colocándose delante del canal de los resacas de tal manera que lo obstruye completamente.

75 Para la construcción del arazón del útil o máquina se emplea en lugar de fundición una lámina de plancha plana preferentemente de hojalata. Consta de un cuerpo de canal con partes sobresalientes dobladas lateralmente. La disposición de nervios en dirección longitudinal sirve para reforzarlo. Los bordes longitudinales forman una ranura cubierta en un extremo por partes dobladas.

80 En fig 4 se muestra un forma de ejecución de dicho arazón en vista lateral.



85 El arazón que está montado en fig 3 se compone de una plancha de hojalata. Doblandola en las líneas punteadas se obtiene un cuerpo longitudinal en forma de canal con partes dobladas sobresalientes lateralmente, cuyo fondo es denotado a y cuyas partes laterales b. En la parte superior los nervios laterales son encogidos continuando en nervios superiores d que sirven al arazón de reforzo, en la parte delantera los nervios longitudinales son doblados para formar partes frontales que se alían en un mismo plano con las prolongaciones dobladas f de las partes laterales b. En el extremo posterior hay en resacas cortos g dispuestos en los nervios longitudinales que tapan la ranura longitudinal excusada por los nervios. Un arazón de esta clase es resistente en todo grado tanto en dirección vertical como horizontal así como contra tensión, aunque la hojalata empleada sea muy delgada y poco fuerte.

95 Finalmente se sugiere podrá cubrirse de una solución de cadmio para evitar su oxidación en la parte inferior, o bien con otra materia a cualquier otro procedimiento que sea mas caro y menos eficaz.

100 Se sobreentiende que los dibujos dan solamente un ejemplo de ejecución del útil, pudiéndose modificar indistintamente las combinaciones, disposiciones y arreglos de las piezas sin alegarse de la idea de la patente, que estriba en un seguro especial, un arazón formado por una plancha y en medio de ev

tar la explotación, económica y no obstante sumamente eficaz.

Para cumplir con los requisitos de la ley vigente, en su Art. 70, digo caracter que la patente ha sido expedida en los Estados Unidos bajo el n.º 1.740.322, 27 de Diciembre de 1928.

110 Y como este perfeccionamiento está comprendido en el Art.º 12 de la vigente Ley de Prop. Ind., podrá ser objeto de una patente de introducción por 10 años para España y sus Colonias.

N O T A

115 La patente de introducción con privilegio se solicita para España y sus Colonias deberá recaer en "Perfeccionamiento en máquinas para coser con grapas papel, carton y artículos similares" Grupo 6 Clase 34) siendo lo que se declara como no practicado ni est. conocido del mismo modo en territorio español lo siguiente:

1.º "Perfeccionamiento en máquinas para coser con grapas papel, carton y artículos similares" caracterizado por el hecho de que el canal de las grapas qued. quedar libre por la correspondiente formación y disposición especial de la placa de cubierta.

120 2.º "Perfeccionamiento en máquinas para coser con grapas papel, carton y artículos similares" según reiv. 1 caracterizado por el hecho de que la placa de cubierta se divide en sentido transversal aproximadamente a la altura del canal de grapas, fijándose la parte inferior de la placa en el brazo de la máquina.

3.º "Perfeccionamiento en máquinas para coser con grapas papel, carton y artículos similares" según reiv. 1-2 caracterizado por el hecho de que la parte superior de la placa está unida indisolublemente con la caja del impulsor por cualquier medio apropiado.

130 4.º "Perfeccionamiento en máquinas para coser con grapas papel, carton y artículos similares" según reiv. 1-3 caracterizado por el hecho de que se haya dispuesto en la parte inferior desplazable de la placa un pegero que evita que salga una segunda grapa cuando se efectúa la salida, lo que evita una inutilización total de la máquina.

135 5.º "Perfeccionamiento en máquinas para coser con grapas papel, carton y artículos similares" según reiv. 1-4 caracterizado por el hecho de que la placa de cubierta se haya fijada o sujeta por medios imperdibles como tuercas de atornillables provistas de esperrones engrasados en su parte superior y otros medios apropiados para evitar el que las tuercas queden saliendo lateralmente.



32

125

130

135

140

6º "Perfeccionamiento en máquinas para coser con trapos, papel, cartón y artículos similares" según reiv. 1-5 caracterizado por el hecho de que la parte individual esté dispuesta en su altura por el cableante llevando medios de limitación del desplazamiento con el fin de que el canal de tramos pueda quedar libre.

145

7º "Perfeccionamiento en máquinas para coser con trapos, papel, cartón y artículos similares" según reiv. 1-6 caracterizado por el hecho de que el cableante esté formado por un solo hilo y que el cuerpo longitudinal que sirve de asiento a la guía de los tramos, esté formado de tal manera que los lados interiores de las partes debidas formen la guía superior, mientras que en el lado inferior el prolongamiento del cuerpo longitudinal están dispuestas de modo que sirvan de guía del pulsador y de contrafuerte simultáneamente.

150

8º "Perfeccionamiento en máquinas para coser con trapos, papel, cartón y artículos similares" según reiv. 1-7 caracterizado por el hecho de que en el extremo posterior del cuerpo longitudinal se hayan provisto proyecciones sobresalientes por los lados de la guía sirviendo como contrafuertes.

155



160

9º "Perfeccionamiento en máquinas para coser con trapos, papel, cartón y artículos similares" caracterizado por el hecho de que se haya en la parte superior del medio para hacer el cambio inoxidable la máquina.

165

10º "Perfeccionamiento en máquinas para coser con trapos, papel, cartón y artículos similares" tal como se ha descrito y demostrado en los dibujos adjuntos.

Consta de 5 páginas mecanografiadas en una sola cara.

Barcelona 19 de septiembre 1921.

J. B. RENTER RICHURM
P.P.

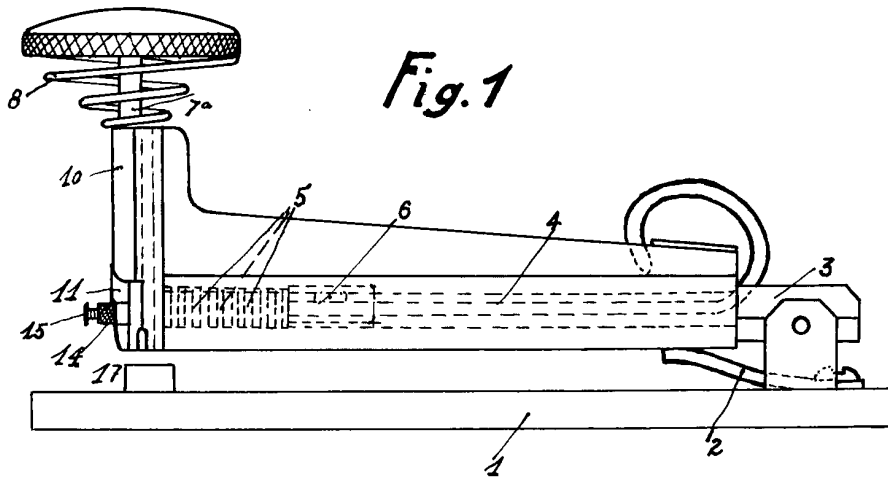


Fig. 1

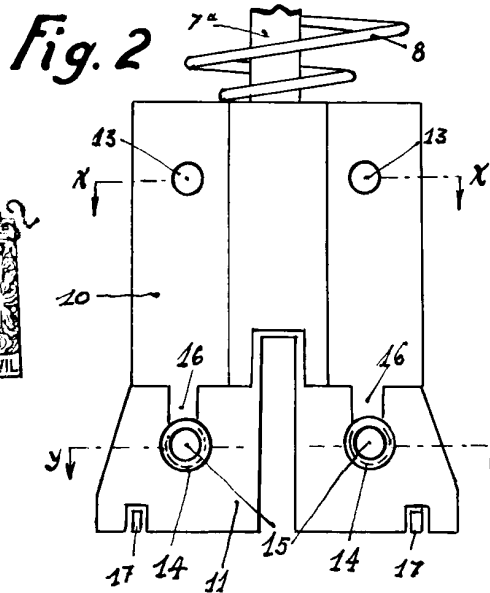


Fig. 2

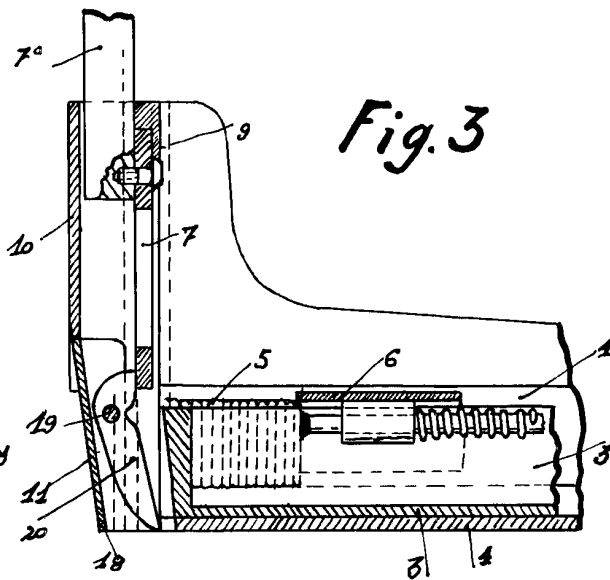


Fig. 3

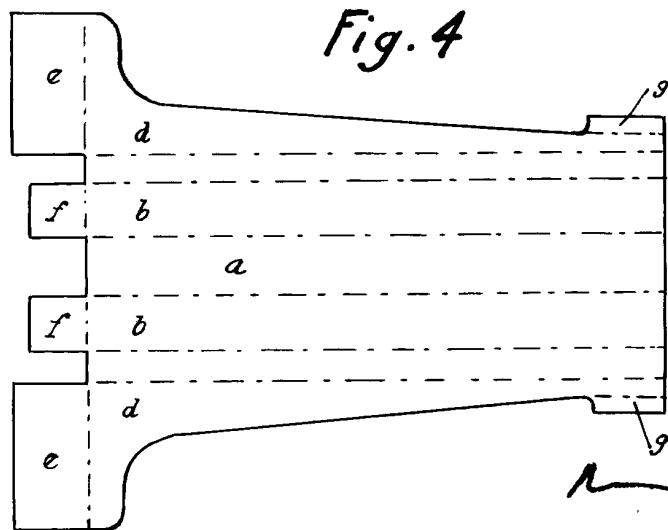


Fig. 4



1964/1972
 RIDAURE

[Handwritten signature]