





SEP. 1932

en los extremos perfilados del tirulo no se ha podido aplicar tan firme y mecánicamente bien como se hacia a mano. La causa de esto se halla en que todas las perfilaciones de los rodillos conocidos para liar los tirulos no presentaban una suficiente adaptacion, antes presentan cierta rigidez.

Frente a esto el invento consiste en que para aplicar la hoja del capillo al extremo aguzado o perfilado del tirulo se prevé un par de mordazas separado constructivamente de los cilindros liadores y perfilado en correspondencia con el extremo del cigarro, par que coge entre si con compresion elastica el extremo del tirulo oprimiendo la hoja de capa.

Para aumentar la adaptabilidad hasta el grado mas delicado, cada mordaza del par se compone preferentemente de diversas laminas apoyadas elasticamente cada una con independencia.

En el dibujo adjunto se presenta una ejecucion en la que el extremo opuesto a la punta del cigarro se trabaja con auxilio de la nueva mordaza para aplicar la hoja de capa.

La fig. 1ª, presenta una vista de frente.

La fig. 2ª, presenta la correspondiente vista lateral,

La fig. 3ª, presenta una planta parcial.

La fig. 4ª, presenta una parte de la vista ilustrada en la fig. 1ª, con otra posicion de las partes.

Las figs. 5ª-a- y 5ª-b-, son vistas especiales.

El conocido tren de rodillos liadores esta formado por los rodillos inferiores -1- y los superiores -2-. Mientras los ejes -1'- de los rodillos inferiores se apoyan en el bastidor de la máquina, los rodillos -2- descansan en brazos de apoyo -3-, que se asientan oscilables sobre los ejes -1'- y de los que cada dos opuestos se sujetan mediante la varilla -4-. El accionamiento de los rodillos se efectua por el eje motor principal -5-, que mediante ruedas dentadas -6- y -7-, se une con el eje -8- apoyado en el bastidor de la máquina. Con la rueda recta -7- se une la -9-, con la



26.SEP.1932

que engranan las ruedas dentadas -11'- de los rodillos inferiores. Mediante las ruedas intermedias -10\_ se unen las dentadas -1"-, con la -2'- que van fijas sobre los ejes -2'- de los rodillos superiores -2-. En el bastidor -C- de la máquina va fijo el brazo de apoyo -11- que lleva el gorrón de giro -12- para el par de mordazas -13-, -13- perfilado en conformidad con el extremo de los cigarros y cuyos extremos -13'- agarran superponiendose a modo de charnelas. En -13"- agarra en las ramas inferiores del par de mordazas -13- el muelle -14,- por el que tienden a mantenerse en la posición ilustrada en la fig. 1ª, en la que las mordazas se encuentran en posición cerrada y el espacio hueco existente entre ellas corresponde a la punta del cigarro que se ha de envolver. Entre las piernas o ramas -13'- se encuentra una polea o rodillo -15- que se apoya en una palanca 16 de dos brazos. Esta se apoya en -17- en el bastidor de la máquina y bajo el tiro del muelle -18- experimenta con la polea -19- apoyada también en el una tracción contra la curva de elevación -20- que se asienta sobre el eje principal -5-. Como es sabido los rodillos superiores -10) durante la introducción del tirulo en la cavidad liadora se separan entre sí. Para este objeto los brazos de apoyo -3- se unen con palancas -21- en las que agarran en -21'- las varillas -22- que mediante el gorrón común -23- se articulan en la palanca -24-. Esta palanca -24- se apoya en -25- en el bastidor de la máquina y bajo el tiro del muelle -26- con el rodillo -27- apoyado en ella se lleva contra una curva elevadora -28- que también se asienta en el eje principal -5-.

El funcionamiento de la disposición es el siguiente:

Al momento que un cigarro se ha terminado en la cavidad liadora se mueve por la curva -28- el varillaje -21 á 24- de manera que los rodillos liadores superiores -2- adoptan la posición visible en la fig. 4. Al mismo tiempo por la curva de maniobra -20- la palanca -16- se desvia contra el tiro del muelle -18- en tal forma que la polea -15- se conduce hacia arriba, las ramas -13'- se separan y así

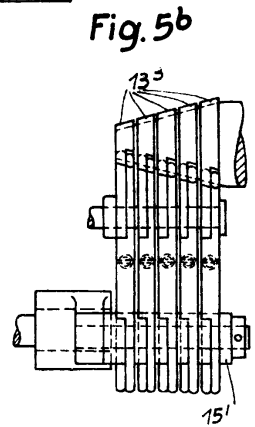
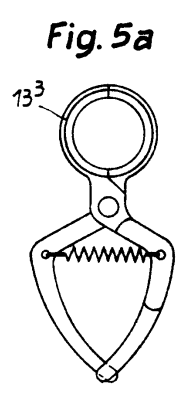
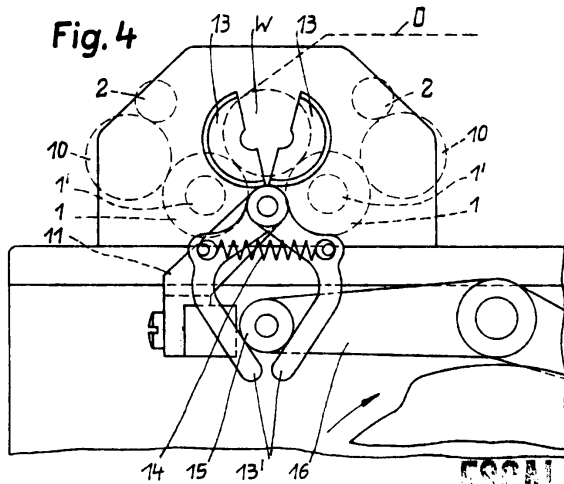
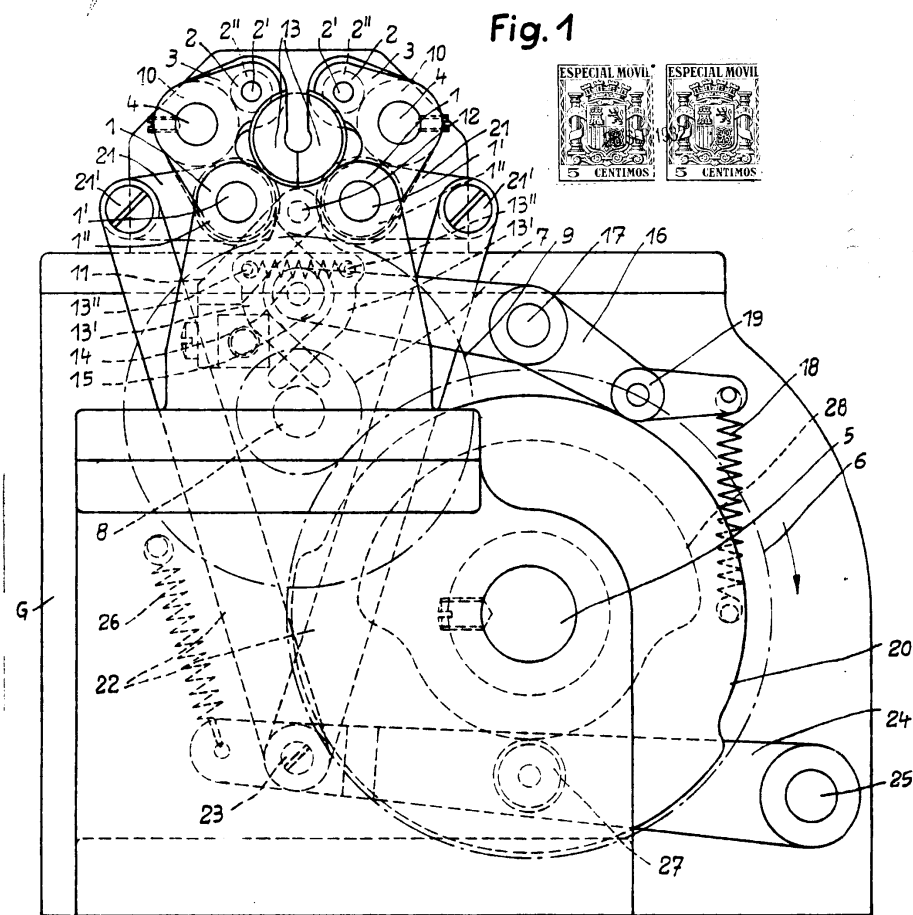


las mordazas -13- adoptan la posición visible en la fig. 4<sup>a</sup>. A con -  
tinuación el cigarro terminado puede quitarse de la tela o cavidad  
liadora e introducirse un nuevo tirulo -W-. Al mismo tiempo la hoja  
de capillo )D) se aplica por su extremo delantero en la forma que  
5 se desprende de las figs. 3<sup>a</sup> y 4<sup>a</sup>. A continuación la palanca -16-  
se hace oscilar por la curva de maniobra -20- a la posición visible  
en la fig. 1<sup>a</sup>, de suerte que las mordazas -13- bajo el tiro del mue-  
lle -14- pueden aplicarse alrededor de la punta del cigarro aplican -  
do al mismo tiempo la hoja de capa. Después que por la curva de ma -  
10 niobra -28- se han llevado también a la posición de trabajo los ro -  
dillos liadores -2-, el tirulo se hace girar, realizándose entre la  
mordaza -13- lo mismo que se hace al aplicar la hoja de capa entre  
los dedos de la cigarrera. En la forma conocida se sigue ahora el  
liado continuo en espiral del tirulo con la hoja de capa mediante el  
15 soporte de esta hoja no ilustrado en el dibujo.

En la forma de ejecución ilustrada en las figs. 1<sup>a</sup> á 4<sup>a</sup>,  
se han empleado dos mordazas rígidas. Sin embargo, como se ilustra  
en la fig. 5, las mordazas pueden subdividirse a modo de láminas,  
subordinándose a cada par de láminas un muelle, los cuales produz -  
20 can la adaptación de las diversas láminas -13<sup>3</sup>- de la mordaza. En  
esta disposición por tanto no es necesario que a cada forma especial  
de cigarro se adapte un par especial de mordazas, sino que gracias  
a la subdivisión en estas diversas láminas se hace posible que los  
diversos pares de láminas se adapten a la forma de la punta del ti -  
25 rulo. Naturalmente que con la última forma de trabajar se puede ve -  
rificar la separación de los diversos pares de láminas por un solo  
rodillo de maniobra -15'-.

- - - - -





ESCALA VARIABLE  
LEONARDO LOPEZ  
P. P. *Carmona*

Fig. 2

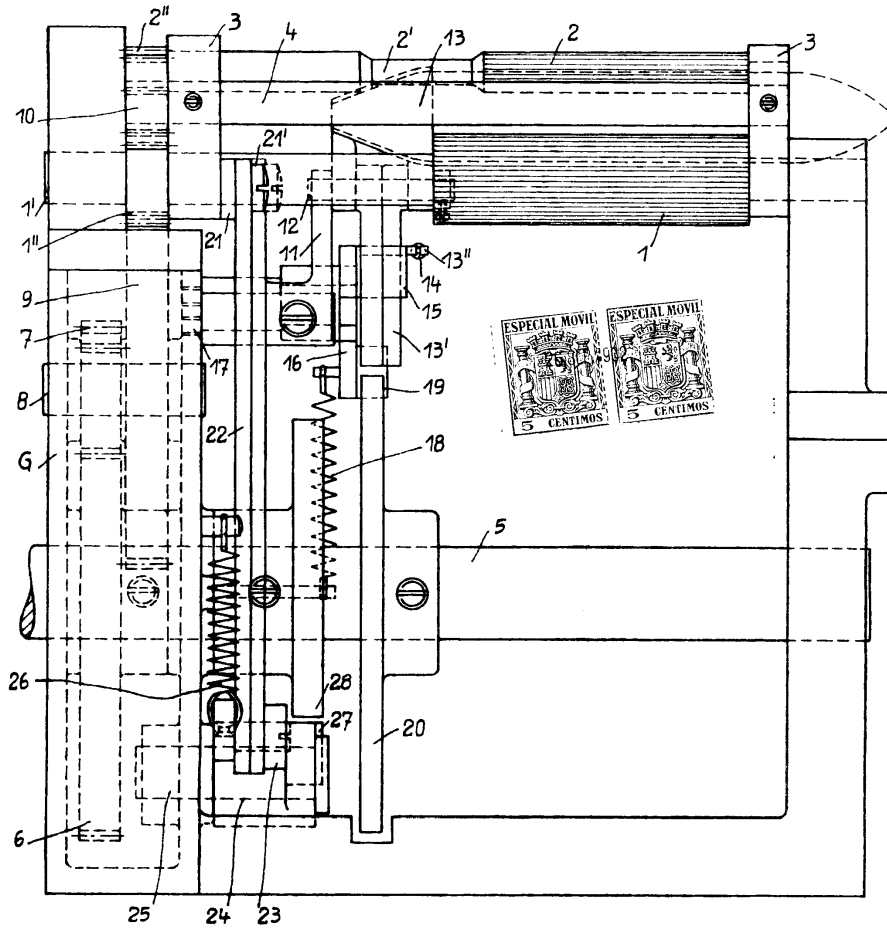
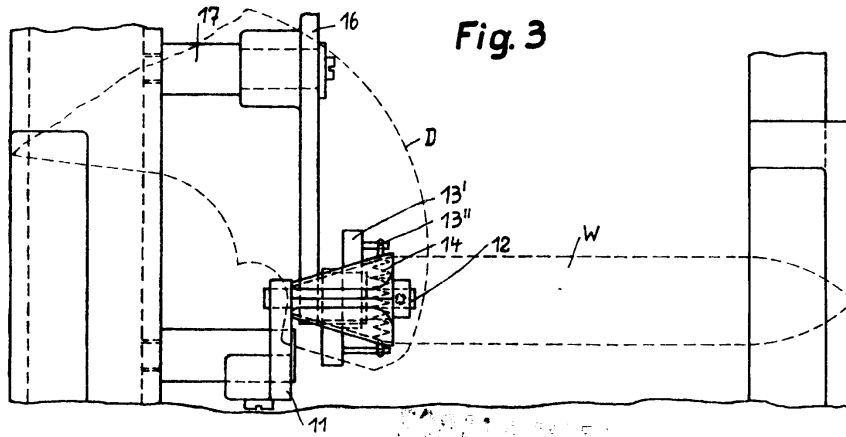


Fig. 3



LEO CARRASCO  
P. P.  
*Carrasco*