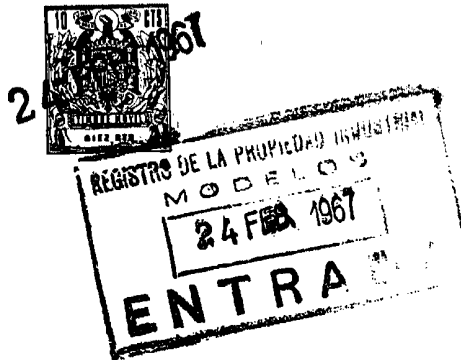


127937



M O D E L O D E U T I L I D A D

por VEINTE años

en España, a favor de la razón social INDUSTRIAS COPRECI, S.C.I., entidad española, con domicilio en ARECHAVALETA -Guipúzcoa-, Barrio de San Martín; cuyo Modelo se refiere a:

"VALVULA DE PASO RECTO PARA RADIADORES"

-o-o-o-o-o-o-o-

M E M O R I A D E S C R I P T I V A

El presente Modelo se refiere, conforme su enunciado indica, a una válvula de paso recto para radiadores, destinada al control de paso de líquido, cuyo diseño está estudiado para efectuar su específica misión en radiadores de calefacción de

5.- agua caliente.

El conjunto dispone de un cuerpo dotado de zonas de acoplo para el acuerdo entre la conducción de entrada y salida de dicha válvula, cuyo cuerpo, internamente, presenta un adecuado asiento sobre el que facultativamente apoya o queda más

10.- o menos distanciado un núcleo regulable, cuya posición gradúa la cantidad de líquido pasante.

De acuerdo con la idea del modelo, el cuerpo valvular proyecta lateralmente un órgano de acoplo en el que se dispone el mecanismo regulador dotado de una maneta giratoria que

15.- centralmente y convenientemente ocultada dispone de inscrip-



ciones encaminadas a indicar a modo de referencia las posiciones convenientes de acuerdo con la regulación del líquido.

Una idea más completa del objeto que constituye este Modelo de Utilidad, la proporciona la descripción siguiente

5.- al hacer referencia a los dibujos que a esta memoria se acompañan, en los que de manera un tanto esquemática y exclusivamente por vía de ejemplo, se representan los conjuntos y detalles más característicos de la idea del invento al hacer referencia a un posible caso de realización práctica.

10.- En dichos dibujos:

La figura 1ª. es una sección del conjunto de la válvula en posición de cierre.

15.- La figura 2ª. es, al igual que la anterior, una sección del conjunto cuando el elemento regulador se encuentra en fase de máxima apertura. En esta figura se presentan algunos elementos convenientemente distanciados para producir una idea clara del modo en que se realiza el acoplo entre estas piezas.

20.- En relación con las figuras anteriormente comentadas, se hace la aclaración de que en todas ellas se indica con -1- el cuerpo valvular, el cual presenta una parte roscada -3- por la que el agua entra y otra -2- dotada de rosca exterior para la salida de líquido y en cuya parte se puede sujetar mediante la tuerca -20- el manguito -21-. El cuerpo -1- tiene el asiento -4- sobre el que realiza su apoyo la pieza de cierre -10-, encontrándose en el mismo eje la parte roscada donde se sujeta el elemento -7- poseedor de un cierre con doble junta tórica -8-.

30.- El husillo -9-, inferiormente, concluye en la pieza -10- y en su extremo opuesto por el terminal cónico -1- sobre



5.- el que se dispone la maneta de accionamiento -12-, cuya maneta ordinariamente será de plástico moldeado y en la que en operación previa se le habrá dotado de un casquillo cónico -13- para el ajuste de la misma sobre la zona -11- del husillo. La fijación de pintura de esta pieza se logra mediante el tornillo -16-.

10.- La maneta de accionamiento -12- posee un tope interior -22- que al tropezar en su giro con la patilla -5- del cuerpo -1- limita el recorrido de aquélla. Su zona -14- posee unas indicaciones que pueden ser letras o números y que sirven como referencia para los ajustes de apertura máxima que se quiera dar a la válvula. El remate superior de la maneta -12- quedará oculta por la tapa -17- que se ajusta elásticamente gracias a las patillas -19- e irá ornamentada por su exterior de modo adecuado.

20.- Con -3-A- se indica la parte exterior de la boca de llegada, la cual será de forma poligonal para poder ser manipulada mediante una llave y con -6- se indica la parte rosca de la pieza - 7- gracias a la cual esta pieza se inserta en el cuerpo -1-.

Con el nº. -15- se referencia el saliente anular que permite la fijación de la tapa embellecedora -17-, siendo -18- la inserción metálica anexa a la tapa -17- y que constituye un ornamento de la misma.

25.- El giro de la maneta -12- determina a su vez el movimiento del husillo -9- que en virtud de la rosca que presenta la pieza -7-, interiormente produce el acercamiento del elemento -10- por el asiento -4-, con lo que queda realizado el cierre. Este punto delimita en un sentido el giro del sistema en tanto que en sentido contrario dicho giro se encuentra

30.-



limitado por el tope del saliente -22- existente en la maneta sobre la patilla -5- presentada por el cuerpo -1-.

La regulación de la posición máxima de apertura se efectúa llevando la válvula a la posición de cierre. Después

- 5.- se extrae el elemento ornamental o tapa -17- y seguidamente se afloja el tornillo -16-, con lo que la posición de la maneta -12- puede ser fácilmente cambiada, de modo que en su giro no se arrastre al husillo. La posición exacta se establece -
10.- atendiendo las indicaciones que se encuentran en el lugar -14- las cuales sirven para saber el grado mayor o menor de apertura que se quiere lograr; entonces se vuelve a poner el tornillo -16-, con lo que queda la maneta solidarizada al husillo -9-.

- 15.- El tope -22- al tropezar con -5- determina en último término la máxima apertura de la válvula, pues imposibilita la continuación de la maneta en su giro.

- 20.- Descrita convenientemente la naturaleza del Modelo de Utilidad, como asimismo la forma de poderlo llevar a la práctica para convertirlo en una realidad industrializable, se hace constar que en el mismo serán susceptibles de introducir todas aquellas modificaciones de detalle que las circunstancias y la práctica pudieran aconsejar, siempre y cuando que con las variantes que se introduzcan, no se cambie, altere o modifique la esencialidad del objeto descrito.

25.-

N O T A

Se declara como de novedad y propiedad para todo el territorio español, el contenido de las siguientes:

R E I V I N D I C A C I O N E S

- 30.- 1ª.- "Válvula de paso recto para radiadores", caracterizada por presentar un cuerpo tubular, dotado de -



5.- órganos para su acoplo sobre las conducciones en las que se intercala, cuyo cuerpo, interiormente, presenta un asiento anular sobre el que, facultativamente, se adapta, en posición regulable, el núcleo de la válvula, cuyo núcleo se proyecta exteriormente, siendo regulable a rosca; caracterizándose, además, dicha válvula por contar con una manilla de accionamiento, acoplada y fijada convenientemente a la proyección externa del núcleo valvular y cuyo giro determina las distintas posiciones de éste en el mayor o menor cierre de la luz de paso para el líquido a controlar.

10.- 2ª.- "Válvula de paso recto para radiadores", que se caracteriza por disponer en el cuerpo valvular de la misma un tope externo, cuyo tope queda oculto en una excavación interna de la maneta de accionamiento, presentando dicha excavación, en un determinado punto de sus paredes laterales, un resalto limitativo del giro de la misma, así como, en su zona central, un asiento cónico para la fijación de este elemento en la proyección externa del núcleo valvular; caracterizándose, además, la maneta de accionamiento del sistema por contar con unas referencias convenientemente ocultas para la regulación del núcleo valvular interno.

15.- 3ª.- "VALVULA DE PASO RECTO PARA RADIADORES".

20.- Todo ello conforme se describe y reivindica en la presente memoria que consta de SEIS hojas, escritas a máquina

25.- ...//...



1967

na por una sola de sus caras y dibujos que la ilustran.

Madrid, 24 de Febrero de 1.967

E. GONZALEZ VACAS
P.A.P.



D. 1967

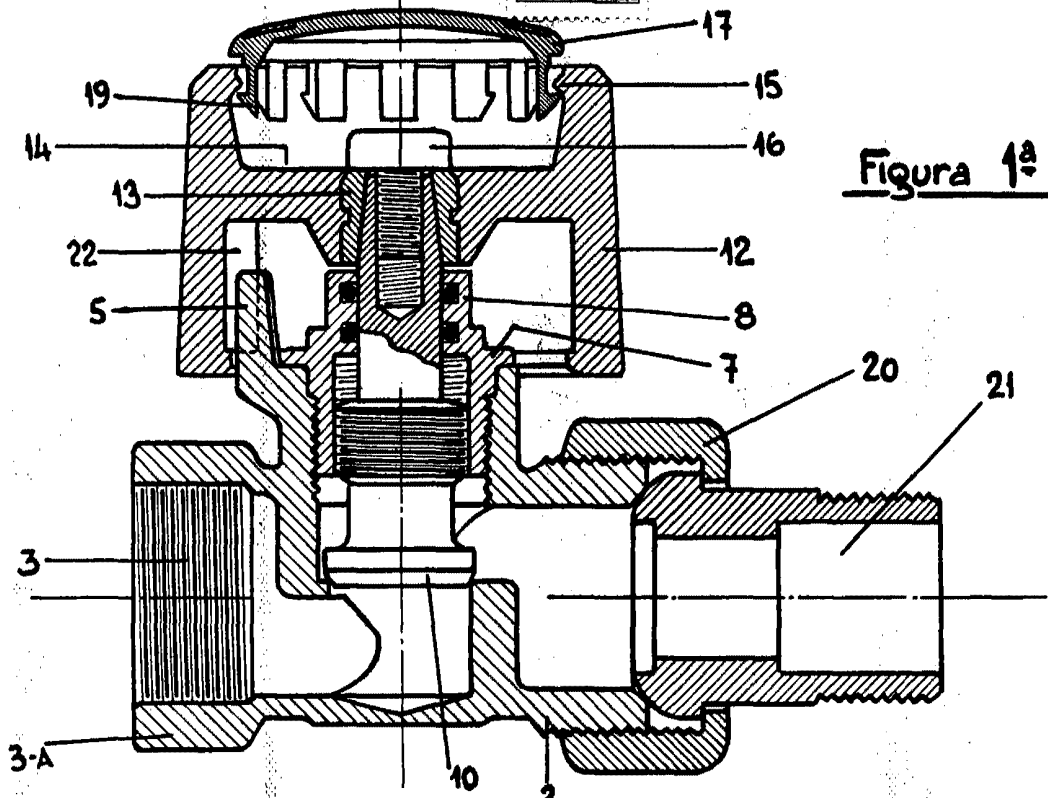


Figura 1ª

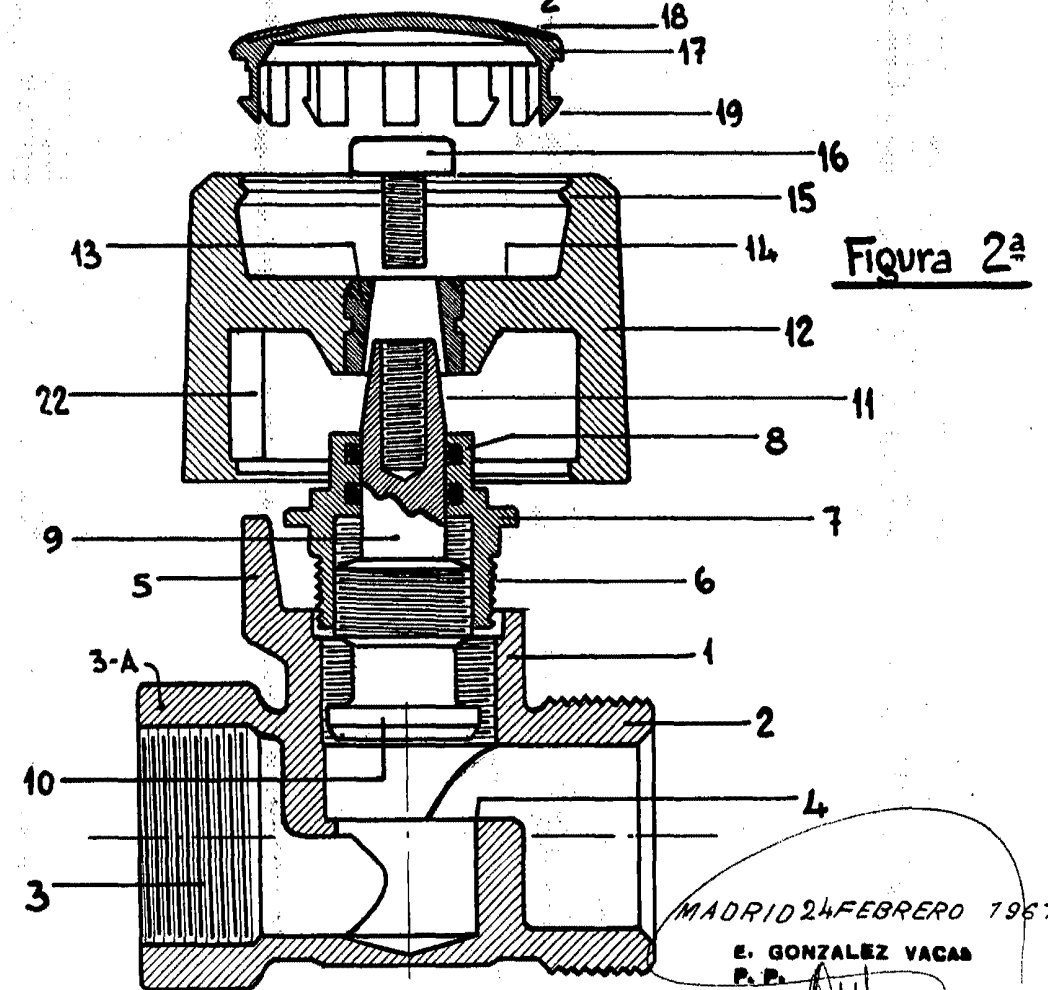


Figura 2ª

Escala variable

MADRID 24 FEBRERO 1967

E. GONZALEZ VACAS
P. P.