



de asientos para los objetos que se han de embalar, adaptandose las distancias entre las líneas de flexión de tal manera que doblando el trozo de cartón a lo largo de dichas líneas los campos que no estan provistos de los asientos formen una envoltura que encierre los objetos.

En el adjunto dibujo se ilustran algunos ejemplos de ejecución del invento para embalaje de huevos, presentando

La fig. 1 un embalaje según un ejemplo de ejecución, en estado extendido.

10 La fig. 2 una sección por ^{el} embalaje a lo largo de la línea II - II de la fig. 1.

La fig. 3 en escala aumentada una sección por ^{el} embalaje parcialmente doblado.

15 La fig. 4 una vista por la parte superior de una porción del embalaje en el estado en que se ilustra en la fig. 3 parcialmente doblado.

La fig. 5 una sección transversal por ^{el} embalaje cerrado.

Las figs. 6 á 8 vistas correspondientes a las figs 1, 2 y 5, de otro ejemplo de ejecución y

20 Las figs. 9 a 11 vistas análogas de una forma modificada de ejecución del invento.

Refiriendonos primeramente a las figs. 1 á 5, se designa por 1 un trozo rectangular de cartón provisto de diez líneas transversales de flexión 2 - 11 paralelas entre sí y las que estan dispuestas simetricamente con relación a la línea transversal de simetria A - A del trozo de cartón y que dividen a este en 11 campos rectangulares, de los que los 13 y 17 existentes a ambos lados del campo central 12 se corresponden por pares. A lo largo de cada uno de los campos 15 se dispone una serie de asientos para recibir los huevos los cuales asientos se forman mediante ranuras 18 y 19 que se cruzan por pares y cada dos forman cuatro lengüetas ó apéndices flexibles 20.

En el embalaje de los huevos se doblan primeramente los



S.P. 1932

campos exteriores 14 - 17 a lo largo de las líneas de flexión 2 - 5 ú 8 - 11. de manera que se formen dos cajas, cuyas partes de cubierta quedan constituidas por los campos 15 que contienen las series de lengüetas (fig. 3).

5 Despues los huevos se colocan en una de las series de asientos, doblando hacia abajo las lengüetas 20 y las dos cajas se doblan una contra otra a lo largo de las líneas de flexión 6 - 7 (fig. 5). Entonces las lengüetas del otro campo 15 se apoyan contra los huevos y por esto se doblan un poco hacia afuera de manera que
10 cada huevo queda sostenido por ocho lengüetas. Los campos 12, 13 y 14 forman conjuntamente una envoltura rectangular en su sección transversal la cual circunda a los huevos y protege a estos sostenidos por las lengüetas 20 contra todo perjuicio exterior. Para sujetar el embalaje en la posición doblada ilustrada en la fig. 5, puede apli-
15 carse una tira 21 de papel engomado o similar a lo largo de los bordes contiguos de los campos 14 o alrededor de todo el embalaje. Para que las lengüetas 20 sirvan bien a su fin de formar asientos para los huevos, pueden disponerse en el extremo de las ranuras más largas 18 otras ranuras cortas 22.

20 En la forma de ejecución ilustrada en las figs. 6 a 8, el trozo de carton 1, rectangular está provisto de cinco líneas transversales de flexión 23 - 27 paralelas entre sí y que lo dividen en seis campos rectangulares 28 - 33, de los que los cuatro interiores son por pares de igual tamaño. En uno de los campos exteriores más anchos 28 se forma mediante ranuras 18, 19 que se cruzan por pares, una serie de asientos para los huevos.
25 En el embalaje de estos los campos 28 y 29 se doblan a lo largo de la línea de flexión 24 en ángulo recto respecto a los demás campos, despues de lo cual el campo 29 provisto de los asientos se vuelve a doblar en 135° a lo largo de la líneas de flexión
30 23, de suerte que el extremo libre del mismo se extienda a lo largo de la línea de flexión 25. Despues que los huevos se han colocado en sus asientos doblando hacia abajo las lengüetas 20, los cam-



1932

5

pos 31 y 32 se curvan de manera que juntamente con los campos 29 y 30 formen una envoltura que circunde los huevos (fig. 8) remetiendose el campo más externo 33 en la envoltura. Los bordes mas pegados de los campos 29 y 32 se unen entre sí pegando una tira de papel engomado 21 o similar.

10

Según la forma de ejecución ilustrada en las figs 9 a 11 el trozo rectangular de carton 1 se divide en nueve campos 42 - 50 mediante ocho lineas transversales de flexión 34 - 41 paralelas entre sí. El campo segundo y cuarto 43 y 45, contando del lado corto de la izquierda del trozo de carton, se provee cada uno de una serie de asientos para los huevos formados por ranuras 18, 19 que se cruzan por pares entre sí.

15

Cuando se han de embalar los huevos, los campos 43, 44 y 45 y 46 se doblan sobre el campo 47 en la posición que se desprende de la fig. 11 de tal manera que los campos provistos de los asientos 43 y 45 queden situados con inclinación respecto al campo 47. Después de haber colocado los huevos en sus asientos los campos 48 y 49 se doblan de manera que junto con los 46 y 47 formen una envoltura rectangular en su sección transversal la cual circunde los huevos quedando doblado el campo exterior 42 a lo largo de la cara interior del campo 48 y remetiendose en la envoltura el otro campo exterior 50. La envoltura así formada se retiene en su posición doblada por medio de una tira de papel engomado 21 o similar pegada alrededor de la envoltura o a lo largo de los bordes contiguos de los campos 46 y 49.

20

25

30

Se ha comprobado ser muy conveniente emplear como material carton ondulado extendiendose preferentemente las ondas del carton en dirección perpendicular a las lineas de flexión, pues esto contribuye esencialmente a reforzar el embalaje y a hacerlo resistente contra los choques y presiones exteriores.

El invento no se limita a los ejemplos de ejecución arriba descritos los cuales pueden variarse en sus detalles sin separarse de la idea fundamental del invento.



N O T A.-
=====

Descrito suficientemente el presente invento lo que se declara como de novedad é invención propia, son las siguientes reivindicaciones:

55 1.- Perfeccionamientos en los dispositivos de embalaje para huevos y otros objetos fácilmente deteriorables, caracterizados porque el dispositivo de embalaje se compone de un trozo esencialmente rectangular de cartón o material análogo que se provee de una multitud de líneas de flexión paralelas entre sí las cuales dividen al trozo de cartón en una multitud de campos rectangulares y porque a lo largo de uno o de varios campos se disponen una o varias series de asientos para los objetos a embalar, adaptándose entre sí las distancias recíprocas de las líneas de flexión de tal manera que doblando el trozo de cartón a lo largo de dichas líneas, 10 los campos que no están provistos de asientos formen una envoltura preferentemente rectangular en su sección transversal, la cual circunda los objetos.

20 2.- Perfeccionamientos en los dispositivos según lo reivindicado en el punto 1, caracterizados porque cada asiento se forma en el trozo de cartón por ranuras que se cruzan (18, 19) y porque las ranuras forman una multitud de lengüetas (20) que cooperan para recibir un objeto.

25 3.- Perfeccionamientos en los dispositivos de embalaje para huevos u objetos análogos.- Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva y se ilustra con los dibujos que a la misma se acompañan.

Consta esta memoria de cinco páginas foliadas y escritas á máquina por una sola cara.

Madrid, á 19 de Septiembre de 1932.-

P.P.= Leocadio López y López.-

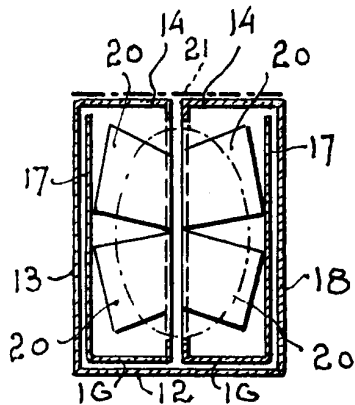
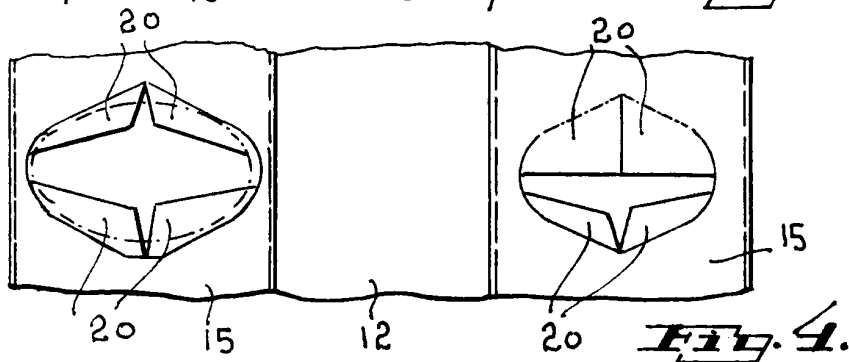
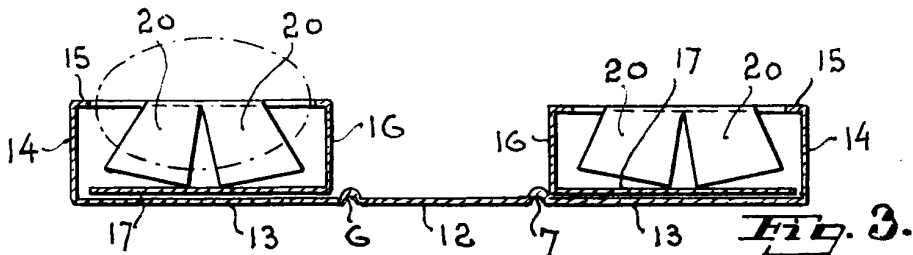
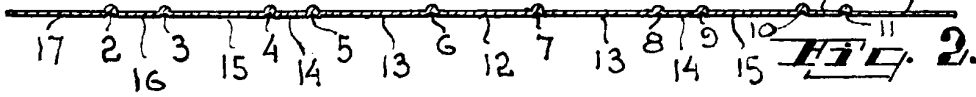
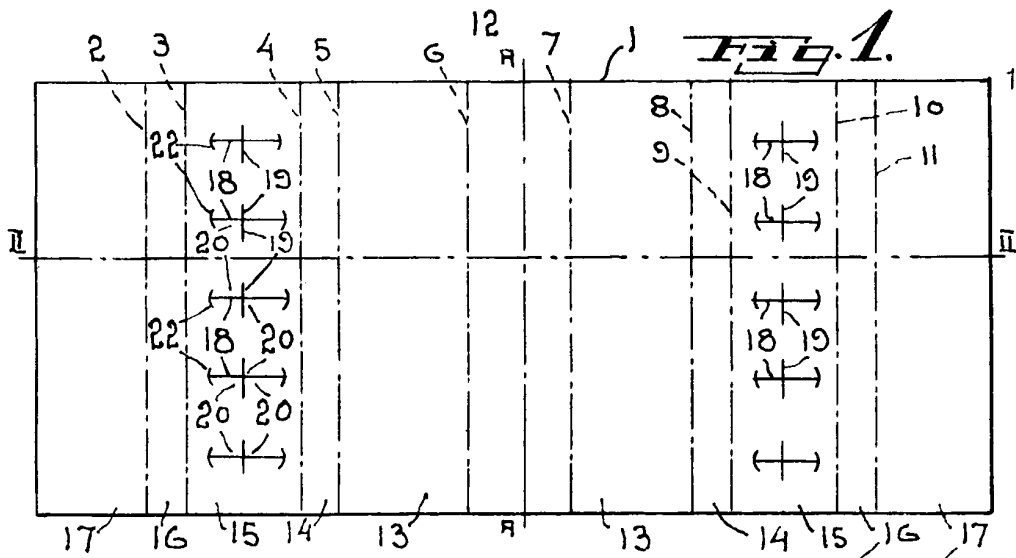
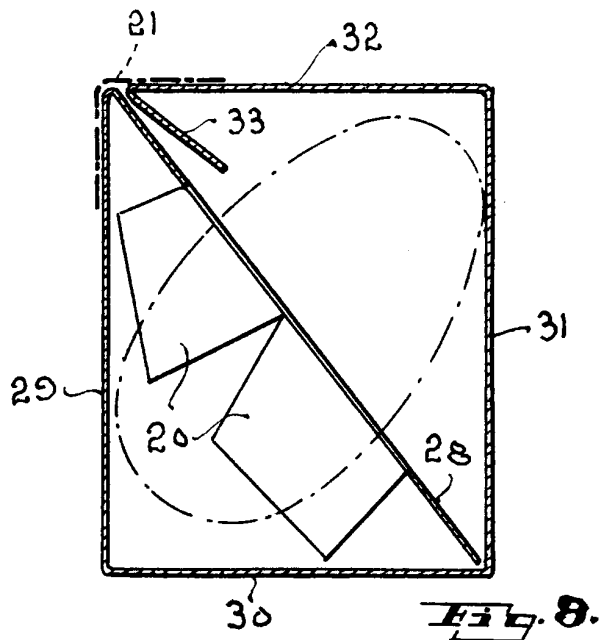
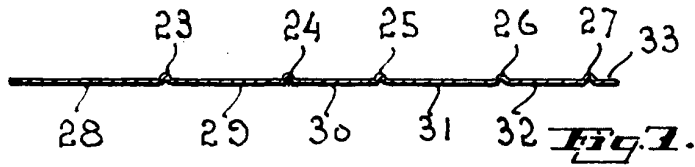
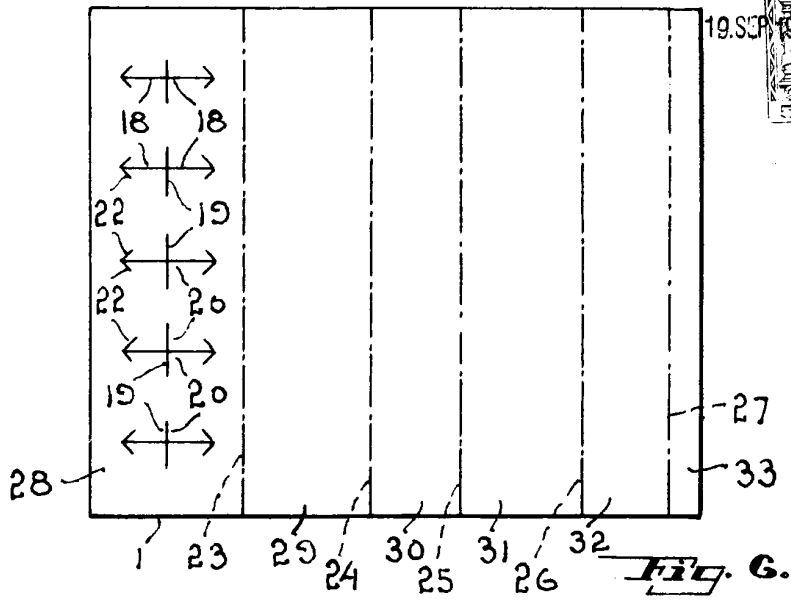


Fig. 5.

LEO. GRAESON
P. P. *[Signature]* L. PEZ



LEOCADIO LOPEZ
P. P. *Uscar Leonard Yason*

