



16 SEPT. 1932

MEMORIA DESCRIPTIVA

para solicitar

P A T E N T E D E I N T R O D U C C I O N

en

E S P A Ñ A

por DIEZ años

a nombre de VEREININGTE STAHLWERKE AKTIENGESELLSCHAFT,
constituida en Alemania y establecida en Breitestr.
67/69, DUSSELDORF, Alemania, por "UN SISTEMA DE
UNION O ASOCIACION DE BARRAS PLANAS PROVISTAS DE RA-
NURA CON OTRAS PIEZAS EN BANDA QUE SE INSERTAN EN
LA RANURA, MEDIANTE SOLDADURA".

- o - o - o - o - o - o - o - o - o - o - o - o - o - o - o

Ya se ha propuesto para unir hierro
universal, hierro perfilado y otros elementos de cons-
trucción, mediante soldadura, disponer en los puntos
de unión el material de soldadura en forma de re-
5 fuerzos

Cuando se unen piezas planas
provistas de ranura para insertar tiras, como suce-
de al elaborar un perfil en T o doble T se tiene

10 el inconveniente de que al reducir por fusión el material agregado que forma el límite de la ranura, por efecto de la limitada penetración de la soldadura queda una rendija limitada por las aletas y el nervio. Las aletas deben alcanzar una altura bien determinada, para impedir que la soldadura ocasione en 15 la pieza provista de ranura un punto débil por la formación de un surco. Por otra parte, la soldadura de la aleta no puede avanzar hasta el fondo de la ranura a saber:

20 1º Por la limitada penetración de la soldadura;



2º.- Por lo costoso de la soldadura; y

3º.- Por el riesgo de que se tuerzan las piezas unidas.

25 Estos inconvenientes se remedian de modo sencillo, conforme al invento, levantando el fondo de la ranura con relación a la superficie correspondiente de la placa.

Con esto se consigue:

30 1º Una distancia suficiente entre la llama de fusión y la superficie de la placa;

2º Una soldadura completa del intervalo entre el nervio y las aletas.

35 3º.- Un aumento del momento de resistencia en el punto de fusión, que se opone a las desviaciones;

4º, Un aumento de la economía, al permitir mayor rapidez de la soldadura.

40 Esta manera de unir tiene además la ventaja de poderse practicar para soldar con arco

45

de carbón, con llama de mechero, con arco luminoso entre electrodos de metal, con el procedimiento de soldadura atómica, y con la combinación de cualesquiera de los procedimientos actuales, así con todos los procedimientos de soldadura conocidos.

El aumento de la base de la ranura tendrá siempre las ventajas apuntadas.

50

El dibujo muestra un ejemplo de realización del invento en sección transversal indicando:

La figura 1, el hierro perfilado -a- provisto de aletas -b- y -c- en forma de ranura con fondo elevado, que ha de unirse con la tira vertical -d- para formar una viga en T.

55

La figura 2, la pieza de labor despues de rebajar por soldadura las aletas.



-----c N O T A c-----

60

Los puntos de invención propia, no nueva, pero no establecida ni practicada en España, que se presentan para que sean objeto de esta Patente de DIEZ años, son los siguientes:

65

1ª.- Un sistema de unión o asociación de barras planas provistas de ranura con otras piezas en banda que se insertan en la ranura, mediante soldadura, por el cual el metal agregado de las aletas situadas a ambos lados de la ranura se reduce o retira, caracterizado por elevarse el fondo de la ranura con relación a la superficie del hierro provisto de ranura (a).

70

2ª.- Un sistema de unión o asocia-

ción de barras planas provistas de ranura con otras piezas en banda que se insertan en la ranura, mediante soldadura.

75

Tal y como se ha descrito en la Memoria que antecede, representado en el dibujo que se acompaña y con los fines que se han especificado.

Esta Memoria consta de cuatro hojas escritas por una sola cara.

Madrid, 16 de septiembre de 1932.

P. A.

Alberto de Eizaburu

Por Recibo





Fig. 1

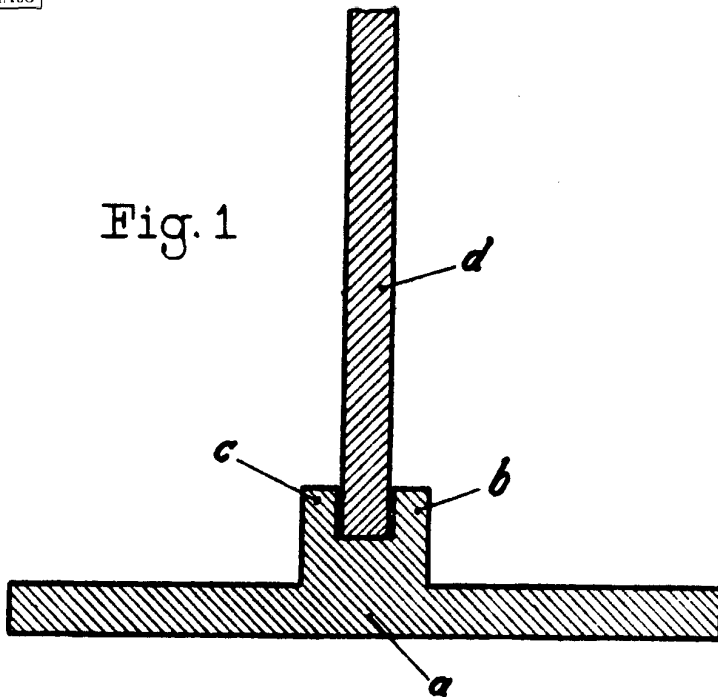
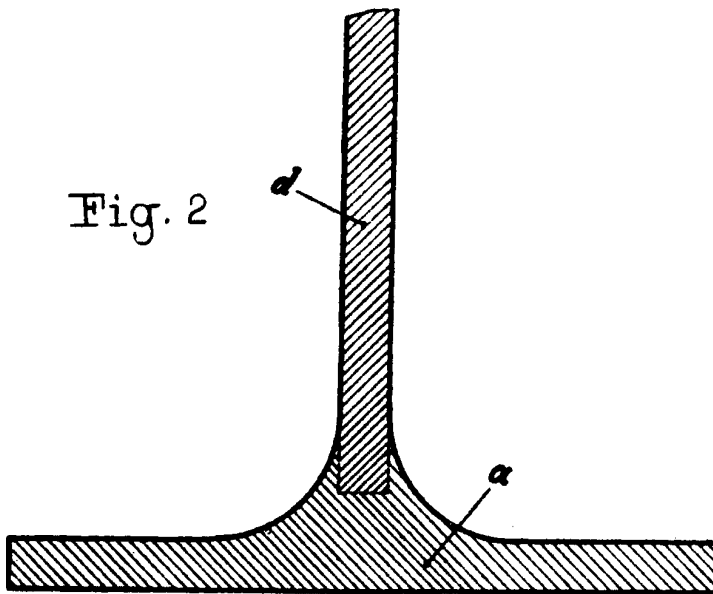


Fig. 2



R.A.

A handwritten signature in the bottom right corner, appearing to read "G. Langmuir".