

127915



ANULLA  
M O D E L O  
P R O H I B I D O  
Y LA UTILIDAD  
LA EXPEDICION DE  
COMERCIO Y CERTIFICACIONES

a favor de don Constantino Gomar Moncho, de nacionalidad —  
española, residente en Beniarrés (Alicante), Plaza José An-  
tonio nº 3

p o r

APARATO VENTeadOR DE GRANOS

-



### MEMORIA DESCRIPTIVA

Este Modelo de Utilidad constituye un nuevo dispositivo, que a la vez remueve y traslada los cereales y los despolvorea, ofreciendo una serie insospechada de ventajas, que iremos describiendo en la presente memoria.

5  
10  
Por todos es conocido, que para una buena explotación económica de la agricultura, se hace indispensable la mecanización del campo, por la escasa y costosa mano de obra, debida al éxodo continuo del trabajador del campo, hacia las grandes ciudades. Actualmente, cada vez en mayor aumento la máquina tiende a suplir, parcial o totalmente al



hombre, haciendo más fácil y eficaz el ingrato trabajo del campo. En el tema, que se trata en la presente memoria descriptiva, el de los cereales, no existe ningún dispositivo que cumpla la finalidad de, despolvorear, deshumedecer y --  
15 trasladarlos de un modo fácil. Por todo ello vemos que es de primera necesidad en el campo, una máquina, que teniendo gran sencillez de manejo, dá óptimo rendimiento en el trabajo, cumpliendo a la perfección la finalidad a que está destinada.

20 Es conocido por todos el hecho, de que los cereales por ser recolectados eb verde, sobre todo el arroz, están expuestos a germinación, por la humedad y polvo que -- siempre contienen. En caso de no evitar esta germinación, -- se provocarían pérdidas enormes. Actualmente no existe en --  
25 el mercado, ningún aparato, que haga fácil el manupuleo de los cereales para evitar dicha germinación. Para terminar -- con ella, habrá que privar al cereal de la humedad y del -- polvo, que siempre contiene. Actualmente para privarlos de -- la humedad, se recurre a un método, que consiste en ir ex--  
30 tendiendo el cereal en capas de gran superficie y pequeño espesor, exponiéndolas a la acción del aire y del sol, en -- eras, con lo que se procede a un secado natural. Este método resulta caro y lento, por la gran cantidad de mano de -- obra que se precisa, ya que, continuamente hay que ir remo--  
35 viendolo, para que el aire caliente, penetre en todas las partes de la masa. Recogido el cereal en las eras, es amontonado, pero nunca está completamente seco, además de que -- contiene mucho polvo, por lo que continuamente habrá que ir removiendolo, para evitar que germine en las partes inferiores, ya que contendrán más humedad y polvo, que las partes  
40 expuestas al aire. Todo este continuo movimiento del grano



en el almacén ocasiona, un gran gasto de mano de obra, encog  
reciendo el cereal, además de resultar un trabajo nocivo, --  
por la gran cantidad de polvo que es inspirado por el opera-  
rio.

45

Todas estas razones, han sido minuciosamente estu-  
diadas por el solicitante de este Modelo de Utilidad, quien  
después de los estudios y experimentos necesarios, ha llega-  
do a diseñar y construir una máquina, que por un sistema su-  
mamente original ha llegado a separar el polvo del cereal, a  
la vez de servir para el secado y transporte. La máquina --  
consiste en un sistema de dos ventiladores; uno, por una de-  
presión que crea, como luego se verá, absorbe el cereal, lo  
separa del polvo y luego el otro ventilador lo expulsa a tra-  
ves de una tubería, pudiéndose llevar a distancias considera-  
bles.

50

55

Por ello y como se verá en las explicaciones que --  
van a seguir, el solicitante de est\_e Modelo de Utilidad, se  
hace acreedor a los beneficios de protección y explotación --  
exclusivos, que conceden los correspondientes artículos del  
vigente Estatuto de la Propiedad Industrial de 26 de Julio --  
de 1929 publicado por Real Orden de 30 de Abril de 1930 y mo-  
dificado por Decreto de 26 de Diciembre de 1947.

60

Para hacer mas clara e inteligible esta memoria, --  
se acompaña formando para de la misma, de un triple hoja de  
dibujos en la que se describen las diferentes partes y fases  
de trabajo de la máquina.

65

Las figuras A), B) y C), representan respectivamen-  
te el alzado, la planta y la vista lateral del conjunto de --  
la máquina, que por su funcionamiento se compone de dos par-  
tes, una la de absorción del grano, y la otra la de expul-  
sión.

70



75

Un motor (1) al ponerse en funcionamiento transmite el movimiento a un ventilador (2), que produce un vacío en la tolva (3), en donde es absorbido el cereal por una boca (4) a través de una tubería (5). El grano junto con el polvo por la tubería (5), llega a la tolva (3); allí, el grano, por su peso, se deposita en el fondo, mientras que el polvo sigue siendo absorbido por el ventilador (2), saliendo por la tubería (6), pudiendo hacerse pasar por unos filtros retentores de polvo bien de aceite o secos y de esta manera, se evitará la necesidad de estos polvos.

80

85

El grano depositado en el fondo de esta tolva (5), cae a través de un dosificador (7) a una tubería (8), en la cual actúa otro ventilador (9) en sentido inverso al anterior (2), pudiendo ser movidos los dos por el mismo actor. Por esta fuerza impulsora que crea este segundo ventilador (9), el distinto cereal por medio de una tubería, puede ser transportado a una considerable distancia o también pudiéndose esparcir en el aire, lo que terminará, perfectamente de despolvorearlo. Este mismo sistema, puede servir también para el envase del grano en sacos, si estos se colocan al final de la tubería (8).

90

95

En la figura D), se representa detallado el dosificador (7) en el que se observa el cierre completo a que someten las paletas (11) a todo el dosificador, con lo que fuerza perfectamente, que el polvo siga la dirección del ventilador (2) y no se mezcle con el grano, que sigue por la tubería (8) a través del dosificador (7). Este dosificador, puede girar a voluntad del operador y por ello se puede evitar el que se obstruya la tubería (8), por acumulación de mucho cereal. El dosificador va movido por la fuerza del motor, que transmite el movimiento, por medio de uno cualquiera de

100



105

los medios existentes en el mercado, bien por correa o cadena.

110

Todo el conjunto de la máquina va montado sobre unos soportes (10) que descansan en unas ruedas (12) con lo que se facilita el desplazamiento de la máquina, haciéndola de fácil manejo, pudiéndose llevar a cualquier parte, ya que su peso es muy pequeño.

La máquina es susceptible de tener varios tamaños, al igual que puede variar la potencia dependiendo todo ello de las diversas necesidades del comprador.

115

Esta máquina como hemos visto con todo detalle, es de una sencillez extremada de elementos, lo que hace difícil las averías. También por esta sencillez de elementos resulta a un precio módico, siendo asequible por cualquier clase económica y haciendo el trabajo de varios operarios, además de hacerlo de manera menos nociva que por el método practicado en la actualidad. El gasto de esta máquina es insignificante, ya que tiene gran aprovechamiento de la fuerza motor, no perdiéndose la potencia por tener gran rendimiento.

120

125

Expuestos los caracteres de este Modelo de Utilidad, así como su novedad y funcionamiento, solo nos resta concretar en la siguiente

#### N O T A

las

#### R e i v i n d i c a c i o n e s

130

1º. Aparato venteador de granos, caracterizado por estar constituido por un mecanismo de absorción y otro de expulsión, debidamente sincronizados para su acción conjunta, componiéndose el primero de un motor que acciona un ventilador destinado a crear un vacío que actúa absorbiendo



135

el cereal que es conducido a través de una tubería hasta una tolva, en la que por su propio peso se deposita en el fondo. Simultáneamente, el polvo es absorbido por otro ventilador que lo lanza al exterior por medio de una tubería especial, pudiendo llevar adaptados unos filtros húmedos o secos para la retención del polvo.

140

Debajo de la tolva se halla situado un dosificador al que se une una tubería conductora del grano que es impulsado por la corriente que crea un segundo ventilador accionado por el mismo motor antes dicho, impulso que llega a lanzar el grano al exterior; haciéndose la transmisión del dosificador al motor, por medio de una correa o cadena al uso. Todo el descrito conjunto va montado sobre ruedas para su mas facil desplazamiento dentro de las mismas zonas de trabajo.

145

150

#### 2º. APARATO VENTREADOR DE GRANOS.

Tal y como aparece representado, descrito y reivindicado en la presente memoria descriptiva, que consta de siete hojas de texto, mecanografiadas por una sola cara, y una hoja triple de dibujos.

155

Madrid, a de Febrero de mil novecientos sesenta y siete.

127 915.

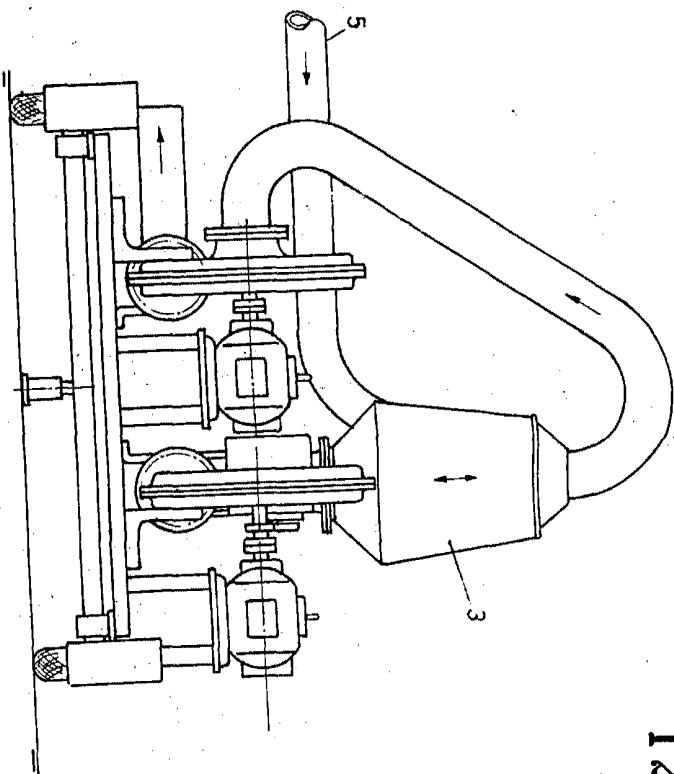


Fig. B

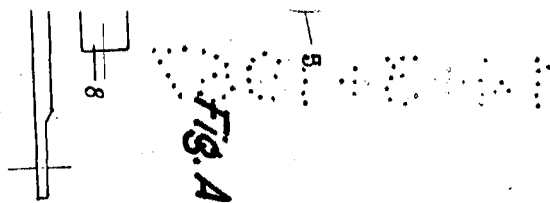


Fig. A

ESCALA VARIABLE

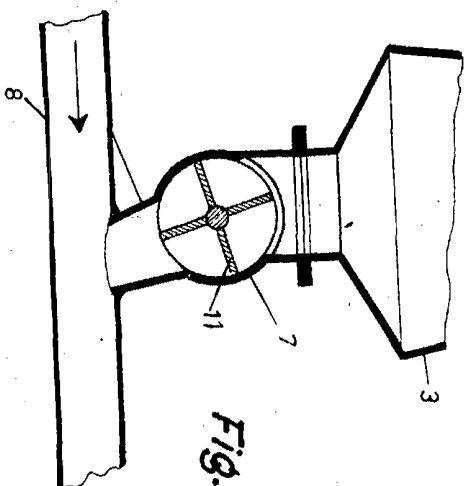


Fig. D

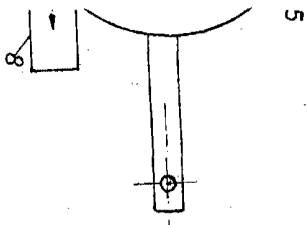


Fig. C

MADRID

FEBRERO 1967

*[Handwritten signature]*

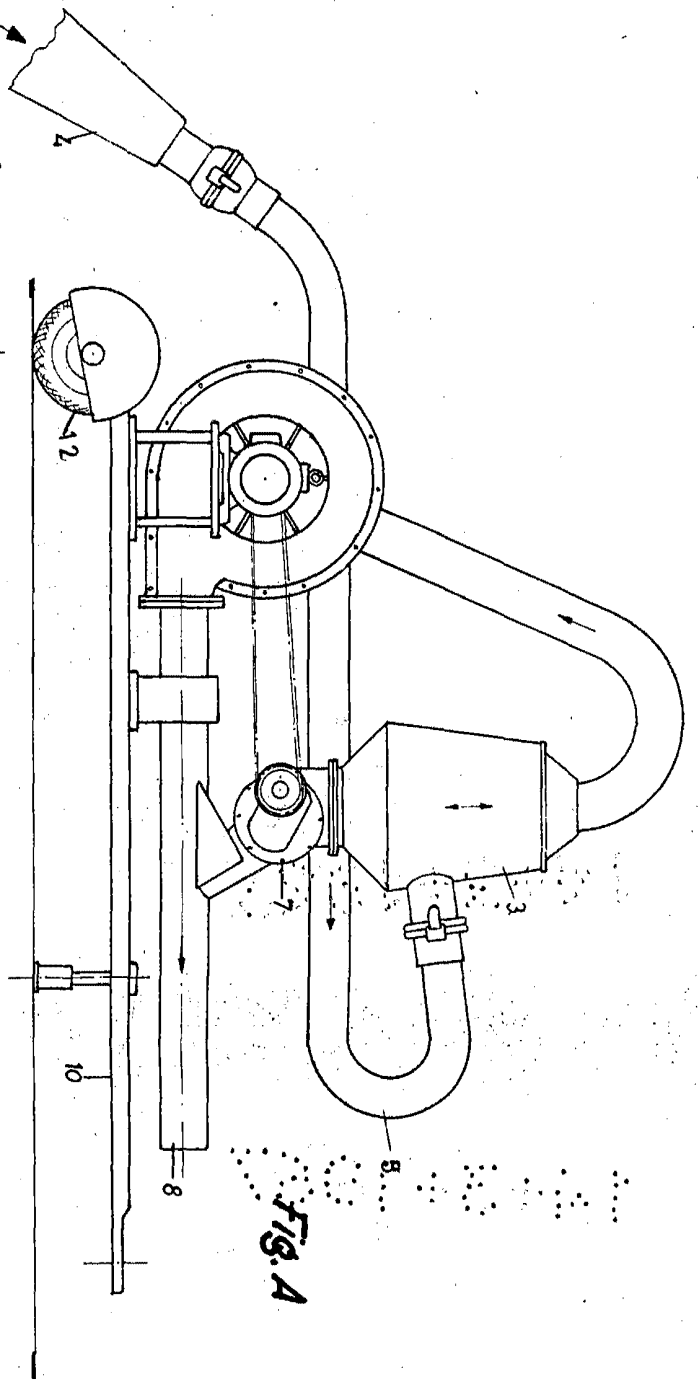


FIG. A

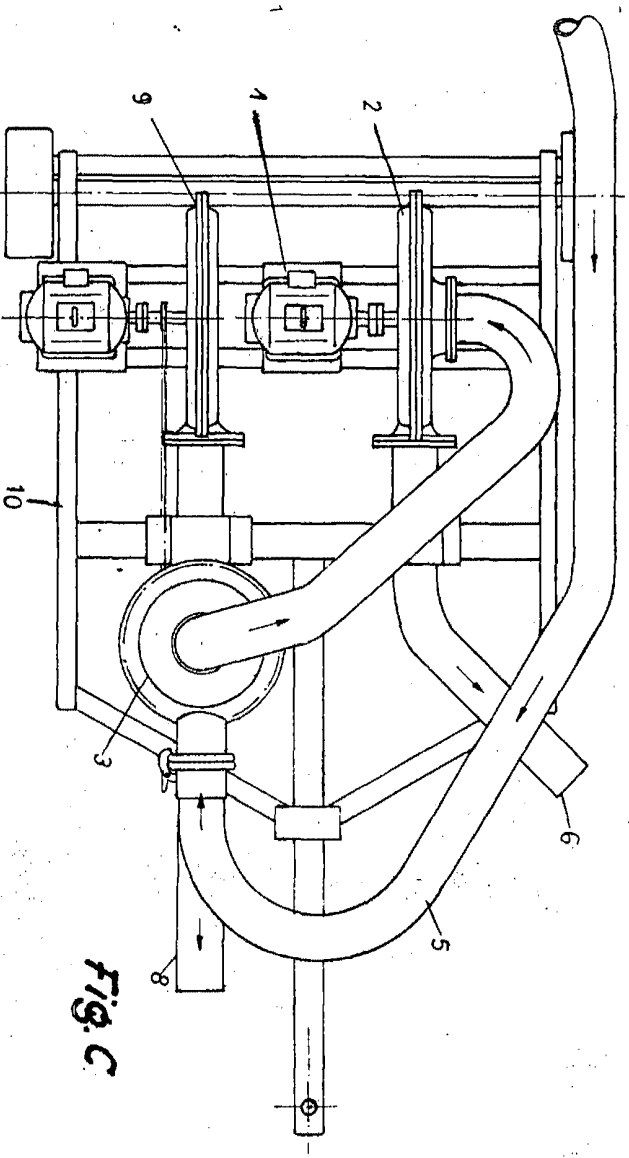


FIG. C

