



127654

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña

a la

solicitud de una patente de introduccion por diez años en España

a favor de

Don Francisco MAESTRE, domiciliado en Cervates 4, 1^o-1^a BARCELONA

por

PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE CALZADO, ESPECIALMENTE ZAPATITOS

PARA NIÑOS.

=====

La presente patente de introduccion, se refiere a un procedimiento de fabricacion de calzado, especialmente zapatitos para niños, ya realizado en algunos paises extranjeros y que se caracteriza esencialmente por su gran sencillez de fabricacion que permite un precio
5 de coste reducido, a la vez que por lograrse un resultado de alto valor estetico.

El procedimiento no queda limitado a la fabricacion de calzado para niños, aun cuando en esta especialidad parece mas indicado, pu-



127654

2.-

diendo extenderse a la fabricacion de calzado para personas mayores
10 del tipo de zapatillas y similares.

Para la perfecta comprension del procedimiento, se detalla este
a continuacion, con referencia a los adjuntos dibujos, dados a ti-
tulo de aclaracion y de ejemplo, en cuyos dibujos se han representa-
do diversas fases de la fabricacion.

15 Segun el procedimiento objeto de esta patente, se unen entre si,
dos cortes 1 y 2, el primero de los cuales constituirá la suela del
calzado y el segundo la plantilla interna o palmilla, por medio de
un cosido 3, teniendo en cuenta que la palmilla 2, es de un tamaño
mayor que la suela 1, de forma que una vez cosidas ambas piezas que-
20 de sobresaliendo alrededor de la suela un cerco de la palmilla 2.
Obtenida esta pieza, que se representa en plano y en corte en las
figuras 1 y 2, se procede al cosido del corte (fig. 3) que se efec-
tua uniendo el borde de la palmilla y el borde del corte, en forma
que la superficie del corte que ha de quedar al exterior del calza-
25 do terminado, forme contacto con la superficie de la palmilla sobre
la que se encuentra dispuesta la suela, realizandose en esta forma el
cosido 5. Terminada esta operacion se vuelve el conjunto del zapato
asi logrado, quedando como muestra la fig. 4 y la 5, es decir, la
costura 5, en el interior del zapato invisible a la vista, la palmi-
30 lla 2, formando un cerco sobre la suela y esta en su posicion normal,
quedando tan solo realizar una conformacion del zapato sobre la horma
en la forma conocida.

Se comprende facilmente que las dimensiones y materiales empleados
no afectan al procedimiento, pudiendo ser cualesquiera adecuados.

N O T A.-

=====

35 La presente patente de introduccion comprende las siguientes rei-
vindicaciones:



27654

3.-

1.- Procedimiento de fabricacion de calzado, especialmente zapatos para niños, caracterizado esencialmente por coserse la suela directamente a una palmilla de tamaño mayor que ella, de forma que
40 quede un reborde que se extiende alrededor de la suela formando un saliente o pestaña, sobre la cual se cose el corte directamente apoyado por su superficie externa, contra la superficie de la palmilla que corresponde al lado sobre el cual se apoya la suela, volviendo el conjunto ya cosido y conformandole en la horma, de la
45 manera conocida.

2.- En resumen, se reivindica como objeto sobre el que ha de recaer la patente de introduccion que se solicita por diez años en España: PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE CALZADO, ESPECIALMENTE ZAPATITOS PARA NIÑOS.

50 Todo conforme queda descrito en la presente Memoria que consta de tres hojas escritas a maquina por una sola cara y dibujos adjuntos

Madrid 19 de agosto de 1932
LEOCADIO LOPEZ Y LOPEZ

P.P.

FIG. 1

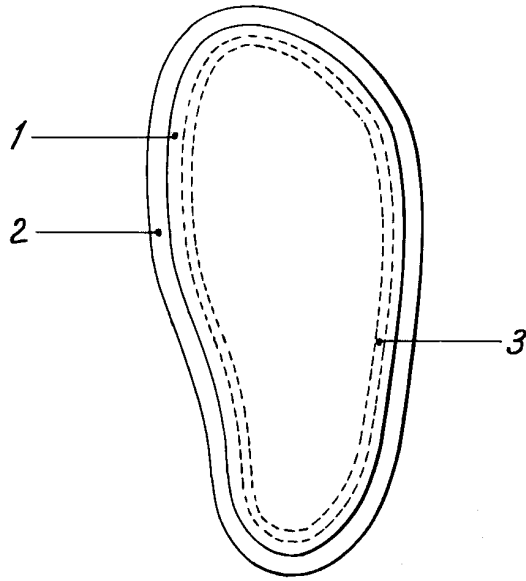


FIG. 2



FIG. 3

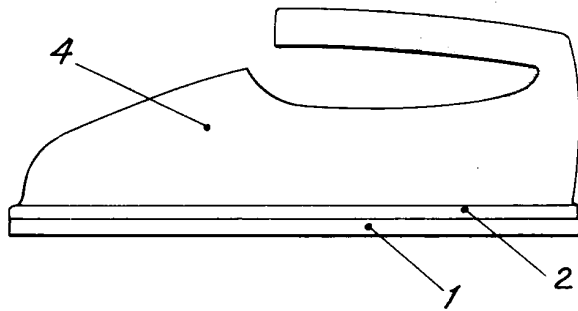
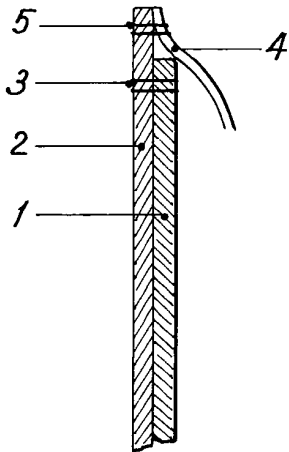
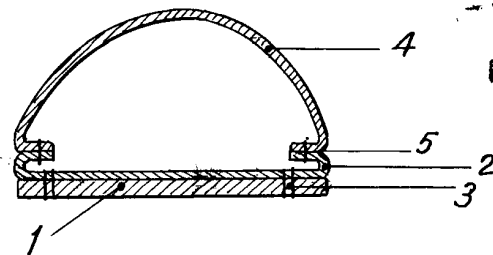


FIG. 4



LEONARDO LOPEZ
 P. R.
