



AGOS. 1932.

127648

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña

a la

solicitud de una patente de invencion por veinte años en España

a favor de

Don Adolfo PAHISSA LOPEZ DE QUERALTA, domiciliado en Henao 50,

BILBAO (Vizcaya)

por

UN PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE CASQUILLOS PARA LAMPARAS ELECTRICAS.

===== oOo =====

La presente invencion se refiere a un procedimiento de fabricacion de casquillos para lamparas electricas, el cual proporciona un nuevo tipo de casquillo altamente simplificado frente a los conocidos y como consecuencia de costo mucho mas reducido, a la vez que permite su
5 fabricacion en materiales totalmente aislantes eliminando el peligro de circuitos accidentales, muy peligrosos ante todo en instalaciones de corriente alterna.

Para la perfecta comprension del objeto de la patente se detallará esta con referencia a los adjuntos dibujos, en los que se han repre-
10 sentados las características de un casquillo segun la invencion, a



AGOS. 1932

127648

titulo de ejemplo de realizacion.

En dichos dibujos, la figura 1, es un corte axial de un casquillo segun la invencion.

La figura 2, es un corte por la linea A-B de la figura 1.

15 Conforme se aprecia en dichos dibujos, el casquillo se compone de dos piezas 1 y 2, constituidas en cualquier pasta aislante, ceramica u otra que se unen entre si por dos tornillos 3 y 4 o por cualquier otro medio apropiado de sujecion.

La pieza 1, forma en su parte superior un resalte preferentemente 20 cilindrico 5, circundando un conducto 6, por el que pasan los flexibles conductores de energia, al espacio hueco 7, en el que se encuentran practicadas dos hendiduras 8 que cubren los terminales 9 de los contactos 10 y 11 establecidos en el cuerpo 2 como se dira a continuacion.

25 La pieza 2 tiene practicada en su masa la rosca 10 en la que ajusta la rosca 11 de la bombilla. En su parte superior internamente y en el centro tiene establecida una pieza de contacto 12 unida a una barrata 13 que atraviesa su masa por la parte superior y sale al exterior terminando en un anillo u ojal 19 donde recibe el extremo del 30 flexible unido al mismo por simple torsion. Esta pieza de contacto establece circuito con el contacto superior de la lampara 15.

En el curso de la rosca y perpendicularmente a la misma se encuentra practicada una ranura 16, en la que se encuentra alojada una pieza 17 en alambre que atraviesa la pieza 2 por su parte superior y remata en 35 un anillo 9 que recibe el otro conductor. El extremo inferior de esta pieza 17 se encuentra doblado formando una punta que se aloja en un orificio practicado en la pasta de la pieza 1, de forma que la pieza 17 forma un muelle que se desplaza en la ranura 16, bajo la accion de la rosca de la bombilla, manteniendo asi un contacto constante con dicha 40 rosca y constituyendo el segundo contacto necesario para cerrar el circuito en la lampara.



127648

Para efectuar la instalacion basta pasar los cordones conductores por el cuello cilindrico 6 y unir sus puntas desnudas a los terminales 9.

45 Las ventajas que ofrece el casquillo descrito, son la imposibilidad de perdida de corriente y asimismo la imposibilidad de accidentes en virtud de su constitucion total en materia aislante. Por otra parte su construccion se reduce simplemente a cinco piezas de maxima sencillez, frente a los casquillos conocidos que se hallan constituidos por doce piezas.

N O T A .

=====

La presente invencion, comprende las siguientes reivindicaciones:

1- Un procedimiento de fabricacion de casquillos para lamparas electricas, caracterizado esencialmente, por establecerse dichos casquillos en dos piezas de material aislante tal como pastas a base de resinas sinteticas, pastas ceramicas u otras, unidos entre si, por ajuste y por tornillos de fijacion que atraviesan su masa, o por cualquier otro medio apropiado, constituyendo una de estas piezas, la pieza sustentadora de la bombilla y portadora de los contactos y la otra la cubierta de la anterior.

60 2.- Un procedimiento segun 1, caracterizado por que la pieza que recibe la bombilla tiene practicada en su masa la rosca sobre la cual se atornilla la lampara y en el cuerpo de dicha rosca una ranura longitudinal perpendicular a la misma, en la que se aloja una pieza metalica en forma de alambre rematada en su parte inferior por una punta que se aloja en un orificio practicado al final de la ranura, y por su parte superior atraviesa la masa aislante de la pieza y sale al exterior, formando un anillo terminal donde recibe el extremo del conductor, todo establecido en forma tal que esta pieza forme muelle



127648
AGOS. 1932

4.-

dentro de su ranura de alojamiento, bajo el efecto de roscado de la
70 lampara y mantenga un contacto eficaz con la rosca de la misma.

3.- Procedimiento segun 2, caracterizado por que la pieza susten-
tadora de la bombilla recibe en su parte superior una pieza metalica
formando contacto con el contacto superior de la bombilla, y cuya
pieza se encuentra unida a una barreta que atraviesa la masa del cas-
75 quillo saliendo al exterior y formando un anillo terminal que recibe
el segundo conductor de energia.

4.- Procedimiento segun las reivindicaciones anteriores, caracteri-
zado por que la segunda pieza que forma la tapa del casquillo, posee
una garganta superior por la que pasan los hilos conductores y dos a-
80 huecamientos internos que coinciden con los anillos terminales de la
pieza que sustenta la bombilla, uniendose a esta pieza, por ajuste,
roscado, tornillos de fijacion o cualquier otro medio de sujecion.

5.- En resumen se reivindica como de exclusiva invencion y como ob-
jeto sobre el que ha de recaer la patente de invencion que se solici-
85 ta por veinte años en España: UN PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE CAS-
QUILLOS PARA LAMPARAS ELECTRICAS.

Todo conforme queda descrito en la presente memoria que consta de
cuatro hojas escritas a maquina por una sola cara y dibujos adjuntos.

Madrid 17 de agosto de 1932

LEOCADIO LOPEZ Y LOPEZ

P.P.



FIG. 1

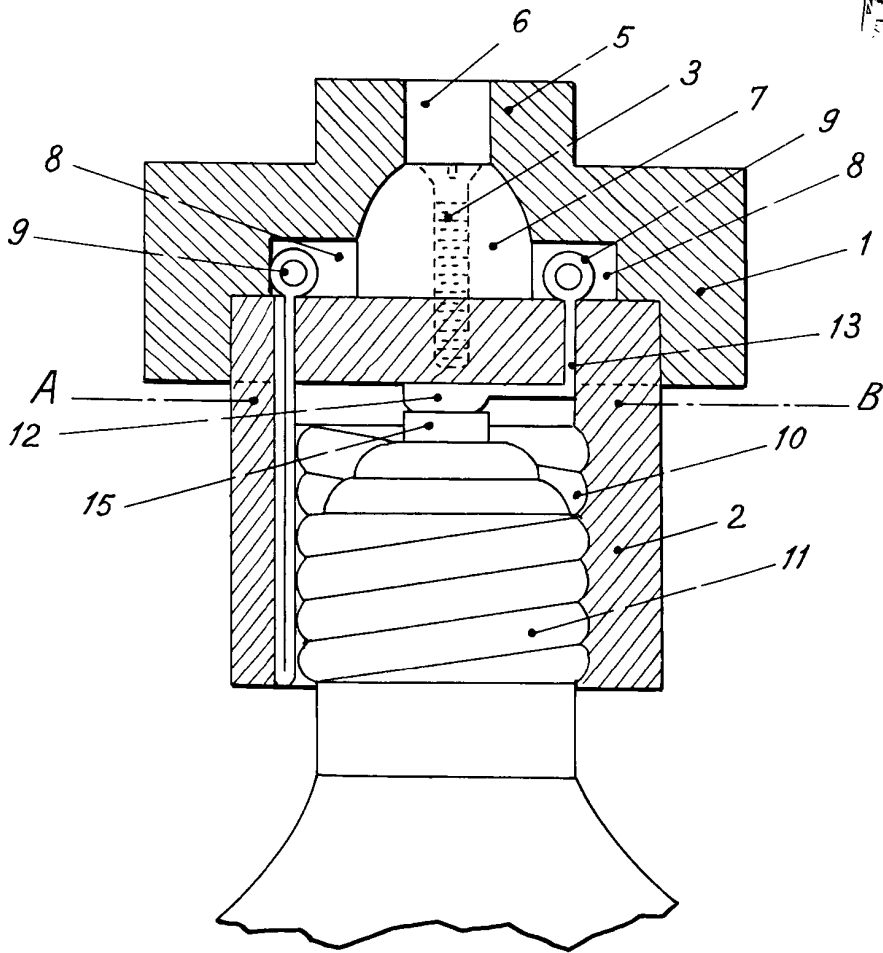
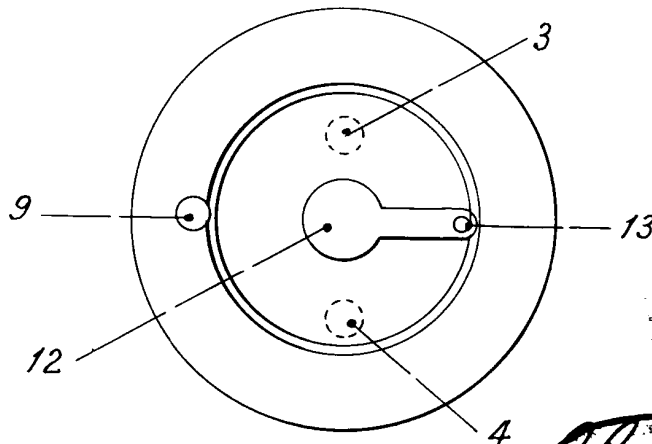


FIG. 2



LOPEZ

A handwritten signature in cursive script, enclosed in an oval shape. The signature appears to be "Adolfo Pahissa".