

CH/M

13 FEB 1967



## memoria descriptiva

127642

CLASE DE  
REGISTRO

UN MODELO DE UTILIDAD, por veinte años en España.

NOMBRE Y  
NACIONA-  
LIDAD DEL  
SOLICITANTE

INDUSTRIAL CARTONERA, S.A.

RESIDENCIA  
Y DOMICILIO

Camino Viejo de Ajalvir, s/n.

ALCALA DE HENARES

OBJETO

"CAJA REFORZADA".



1 El presente modelo de utilidad se refiere a una caja reforzada, destinada a contener elementos cuyo peso sea de importancia respecto a su volumen, como por ejemplo tornillería y elementos metálicos o de cualquier clase cuyo material tenga una densidad grande.

5 Mediante la disposición que se reivindica, el fondo de la caja que se establece es doble, así como los laterales menores, en que van dispuestas ranuras que al armar la caja se superponen formando las asas, con lo cual, al tomar por éstas el envase, el peso queda soportado por piezas dobles, lo que confirma la indicada aplicación de la caja a que nos referimos.

10 La caja corresponde al tipo de las que se forman partiendo de una pieza única, en la que por cortes y dobleces se determinan las distintas partes que la forman; y en este caso concreto, respecto a lo que sería el desarrollo general de una caja paralelepípedica rectangular, las características que dan lugar a la ventajosa disposición indicada son las siguientes:

20 - por una parte, los dos laterales mayores de la caja se prolongan a ambos lados, con lo que al armar la misma los laterales menores son dobles, y además llevan las ranuras indicadas;

25 - por otra parte, uno de esos juegos de laterales menores, en sus bordes dispuestos a uno y otro lado de sus ranuras, se prolongan también en piezas rectangulares que forman las solapas de la tapa y el doble fondo.

Para mayor claridad concretaremos las

13 FEB 1967



- 2 -

1 características de la caja reforzada que se reivindica, con re-  
ferencia a las adjuntas figuras, que corresponden unicamente a  
una forma de ejecución, sin carácter alguno limitativo, que se  
5 presenta a título de ejemplo de realización con el fin indica-  
do, ya que la forma, dimensiones y materiales con los cuales se  
fabriquen sus piezas, serán en cada caso los que se estimen per-  
tinentes, para la aplicación concreta de que se trate, sin que  
tales variaciones, así como las que se hagan en detalles de pre-  
sentación u organización, afecten a la esencialidad reivindica-  
da, por lo que las cajas reforzadas que se fabriquen, dentro  
10 de la idea general reseñada, con cualquiera de esas modifica-  
ciones, no serán sino variantes igualmente comprendidas y pro-  
tegidas por el presente registro.

La fig. 1 presenta, extendido sobre un  
plano, el desarrollo de la pieza única con la que mediante cor-  
tes y dobleces se arma la caja.

La fig. 2 ilustra la perspectiva de la  
caja montada.

La fig. 3, de modo análogo, en represen-  
tación parcial, se refiere a una fase del plegado.

La fig. 4 muestra la sección longitudi-  
nal que se indica en A-B, sobre la fig. 2.

La fig. 5 detalla la sección transver-  
sal, señalada en C-D también sobre la fig. 2.

25 Con referencia a dichas figuras y a los  
números que sobre ellas designan las partes y detalles de la  
caja representada, que interesan a los fines de esta memoria,  
la descripción de la misma es como sigue:

13 FEB 1967



- 3 -

1 A uno y otro lado de la parte rectangular  
6 (figs. 1 y 2), que corresponde al fondo de la caja, mediante  
los correspondientes dobleces, se prolonga en los laterales ma-  
yores 5 y 7, el primero de los cuales a su vez continua en la  
semi-tapa 4 y en las piezas 1 de refuerzo de los extremos meno-  
5 res de la caja y provista de las ranuras 2 que actuan como asas.

El lateral mayor 7 de la caja tambien se  
prolonga en su lado mayor en otra semi-tapa 13, y en los meno-  
res en las piezas de refuerzo lateral 10, análogas a la 1 y pro-  
vistas de las ranuras 11, que completan las indicadas asas. A  
10 su vez cada una de estas piezas 10 tiene las prolongaciones 9  
de refuerzo de la base y 12 de refuerzo de la tapa.

Los espacios libres 8 permiten el cómodo  
plegado y los entrantes 3 el realizar el acoplamiento de las  
piezas 9 y 12, como se indica en la fig. 3.

15 Como antes hemos dicho y ahora se desprende  
de las figuras y sobre todo se concreta en las figs. 4 y 5, el  
fondo de la caja resulta doble, formada por la pieza 6, debajo  
y 9 encima, y los laterales menores que llevan las asas, cons-  
tituidas por las piezas 1 y 10, con las ranuras 2 y 11 super-  
20 puestas formando las asas.

N O T A  
=====

El presente modelo de utilidad, comprende  
las siguientes reivindicaciones:

25 1.- Caja reforzada, del tipo de las que se  
forman partiendo de una pieza plana única, en la que por cor-  
tes y dobleces se determinan las distintas partes que la for-

13 FEB



- 4 -

1 man, caracterizada porque los dos laterales mayores, del conjun-  
to paralelepípedo rectangular que forma, se prolongan a ambos  
5 lados y presentan en esas prolongaciones ranuras alargadas y  
centradas, de modo que al armar la caja sus laterales menores  
son dobles y presentan asas constituidas por dichas ranuras su-  
perpuestas; y uno de esos juegos de prolongación de los latera-  
les menores, en sus bordes dispuestos a uno y otro lado de sus  
ranuras, se prolongan también en piezas rectangulares, que for-  
man las solapas de la tapa y el doble fondo.

2.- Caja reforzada.

10 Según se describe y reivindica en la pre-  
sente memoria descriptiva y se ilustra con los dibujos que a  
la misma se acompaña.

Consta esta patente de cuatro hojas fo-  
liadas y escritas a máquina por una sola de sus caras.

15

Madrid 13 FEB. 1967

CAYOS ROEB  
*[Handwritten signature]*

20

25

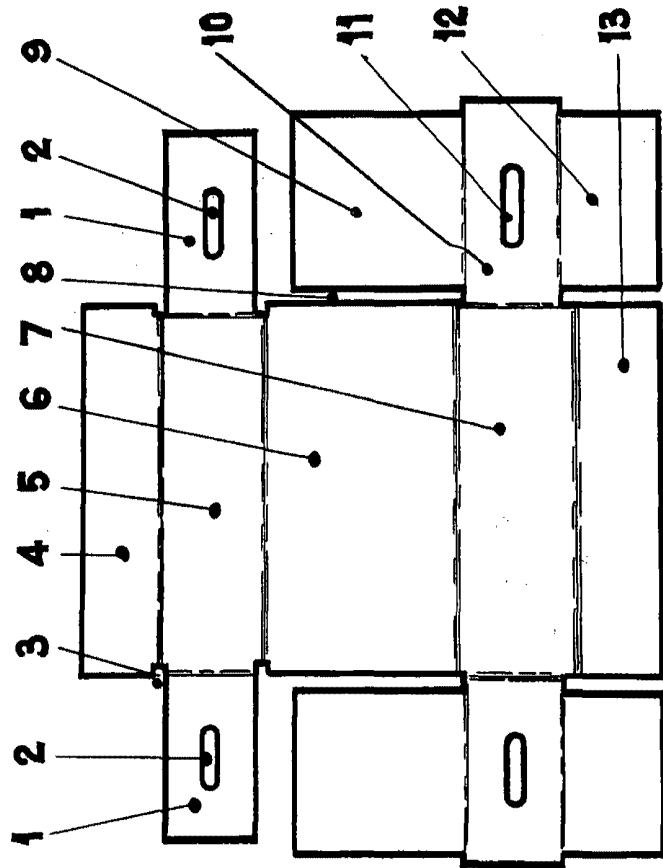


Fig. 1.

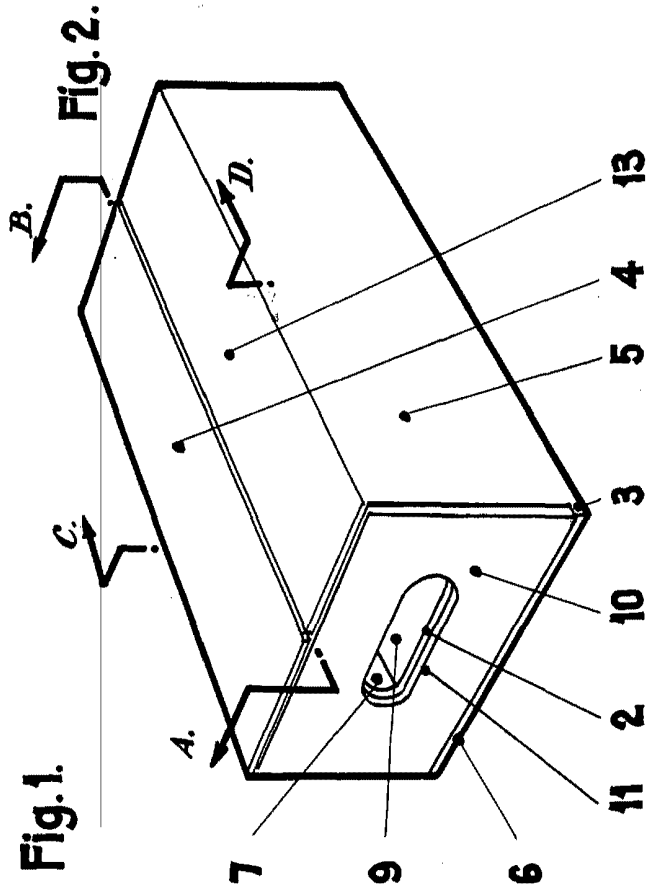


Fig. 2.

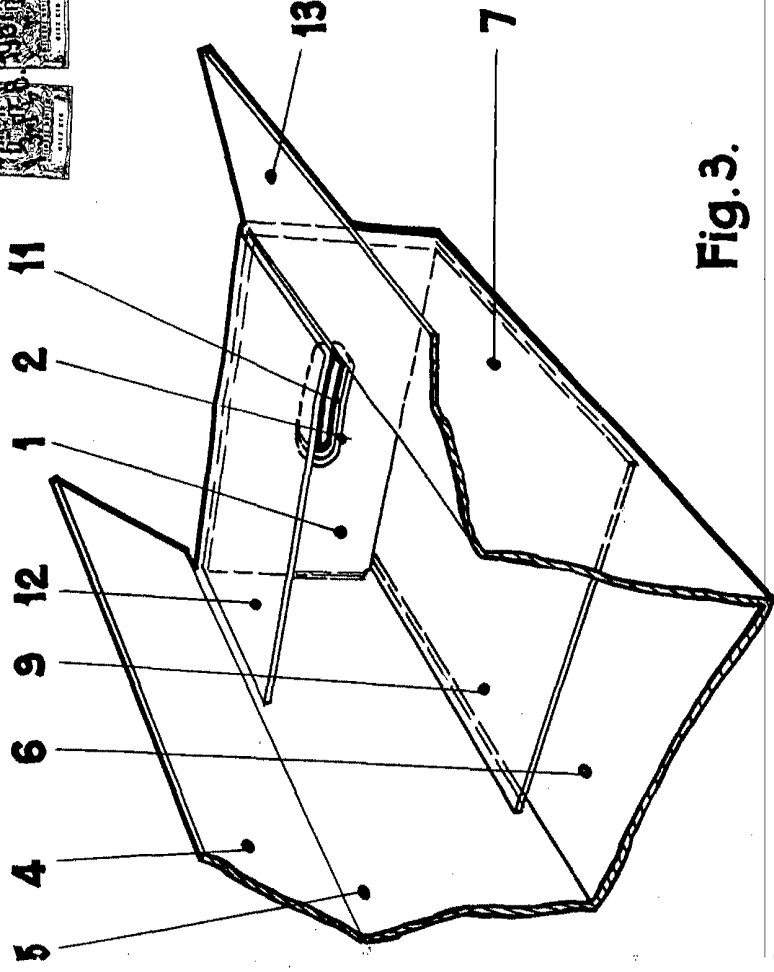


Fig. 3.

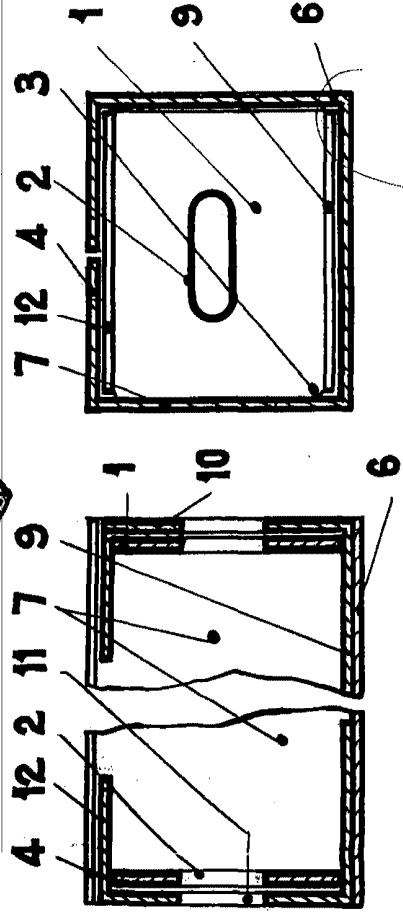


Fig. 4.

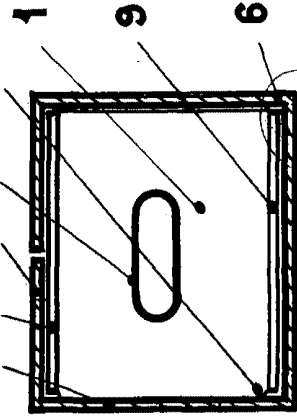


Fig. 5.

ESCALA VARIABLE

CARLOS ROEB

11/11