

127606



127606

M O D E L O D E U T I L I D A D

por VEINTE años

en España, a favor de Don PEDRO SAGARDUY DOISTUA y de D^a. CONCEPCION AROSTEGUI GOIRI, residentes ambos en BILBAO, c/ Ercilla nº 16 ppal., cuyo Modelo se refiere a:

"SOPORTE FIJO DE SOBREMESA PARA SUJECION DE PIEZAS"

-o-o-oOo-o-o-

M E M O R I A D E S C R I P T I V A

El presente modelo se refiere, conforme indica su enunciado, a un soporte, cuya finalidad es la sujeción de piezas que han de ser mecanizadas por cualquier máquina-herramienta, como cepillo, taladro o similar, y donde se requiera la fijación de la pieza durante un espacio de tiempo, esto es mientras dura una determinada operación de mecanizado.

Este soporte está caracterizado por la gran sencillez con que se puede colocar sobre la sobremesa de la máquina en cuestión y por la rapidez con que se efectúa la sujeción de la pieza a mecanizar lo mismo que la separación de ella del citado soporte.

Una idea más completa del objeto que constituye este Modelo de Utilidad la proporciona la descripción siguiente, al hacer referencia a los dibujos que a esta memoria se acompañan, en los que, de manera un tanto esquemática y exclusiva

127606

- 2 -



mente por vía de ejemplo, se representan los conjuntos y detalles más característicos de la idea del invento, al hacer referencia a un posible caso de realización práctica.

En dichos dibujos:

5.- La figura 1ª es una vista en alzado, con una mitad seccionada, del conjunto de la mordaza o soporte, con su brida de sujeción para ser aplicada convenientemente en una mesa de máquina-herramienta.

10.- La figura 2ª es una vista en planta para mostrar una de las orejas de fijación, señalada con -2-, que puede tener la base de sustentación, en cuya base se hallan sujetos todos los elementos que forman este tipo de mordaza o soporte.

15.- La figura 3ª es una sección de la zona por donde llega el fluido, bien sea hidráulico o por aire, señaladas dos - entradas, o salida y entrada. Tiene la particularidad de que las entradas señaladas en esta figura, se pueden orientar en la fabricación de la forma que el usuario quiera, ya que todo depende de la manera de atornillar la pieza -4-, que es la portadora de las entradas -13- y -15-, mediante los tornillos -3-, orientando en la forma conveniente y de acuerdo con la demanda. En el caso que no se atiende a una demanda específica en cuanto a esta orientación, estas entradas se colocarán de forma que no estén orientadas en el mismo sentido que las orejas de fijación -2-, que es la manera que las mangueras de llegada de fluido no tropiecen en la maniobra de sujetar el soporte sobre la mesa.

20.- Comentando estos dibujos, se hace la aclaración de - que mediante el nº -1- se señala la pieza base, sobre la que se organiza el conjunto del dispositivo, que se prolonga en -
25.- unas orejas -2- para la fijación del conjunto sobre la mesa -
30.-

127606₃ -



correspondiente.

Con -2- las orejas ranuradas, o disposición mas - conveniente para facilitar la sujeción del conjunto en lugar adecuado.

5.- El nº -3- señala los tornillos que unen la base -1- con la carcasa exterior -4-, que es la portadora del mamelón -12- por donde se hace la sujeción o introducción de las mangueras que aportan el fluido de movilización interna del citado aparato.

10.- Con -4- se indica el bastidor exterior, sujeto mediante los tornillos -3- a la base -1- y que en uno de sus costados lleva el mamelón -12- donde se alojan la entrada y salida de fluido.

15.- El nº -5- se refiere a la parte central del mecanismo, que también va sólidamente unido mediante los tornillos -6- a la base -1-. Sobre este cuerpo -5- se hará la organización de todos los elementos que sirven para la especial forma de sujeción.

20.- Con -6- se señalan los tornillos que unen el cuerpo -5- a la base -1-.

El nº -7- indica el compartimiento, por una de las caras del pistón, que está alimentado por fluido que llega por el conducto -14-, después de haber sido colocada la manguera en el lugar -13-.

25.- Con -8- se señala el pistón que se desplaza adecuadamente, con el fin de movilizar los elementos internos que han de hacer la sujeción de la pieza. (Todo esto se mueve de acuerdo con lo reseñado en las Patentes núms. 317.539 y 330.897)

30.- El nº -9- indica la zona en otra de las caras del pistón, por donde se mantiene el fluido que llega por el conduc-

- 4 - 127606



to -16-, maniobrando adecuadamente el pistón -8-.

Con -10- se reseñan las mordazas de fijación de las piezas, que tendrán la forma y disposición más conveniente a la pieza que se trate de sujetar o fijar.

5.- Con -11- se indica el elemento de doble palanca, que se acciona internamente a través del pistón -8- y que mueve - las piezas de acuerdo a como está referenciado en las Patentes antes citadas.

El nº -12- señala el mamelón que tiene la pieza -4-,
10.- donde se encuentran roscados los orificios -13- y -15- y donde se acoplan las mangueras de llegada y salida de fluido.

Con -13- se hace referencia al lugar donde se coloca una de las mangueras de llegada y retorno de fluido, que se pone en comunicación con el orificio -14- y así se pasa del lugar -13- a la cámara -7- por una de las dos caras del pistón.
15.-

Con -14- se indica el conducto de unión entre la llegada -13- y la cámara -7-.

El nº -15- señala el lugar donde se coloca la otra manguera, que puede ser de llegada o salida, según la función
20.- específica que se quiera lograr con el aparato: de sujeción o de aflojamiento.

Con -16- se indica el conducto que une la llegada -15- con la cámara -9-.

Descrita convenientemente la naturaleza del Modelo
25.- de Utilidad, como asimismo la forma de poderlo llevar a la práctica para convertirlo en una realidad industrializable, se hace constar que en el mismo serán susceptibles de introducir todas aquellas modificaciones de detalle que las circunstancias y la práctica pudieran aconsejar, siempre y cuando que
30.- con las variantes que se introduzcan no se cambie, altere o mo

- 5 127606



difique la esencialidad del objeto descrito.

N O T A

Se declara como de novedad y propiedad para todo el territorio español, el contenido de las siguientes

5.-

R E I V I N D I C A C I O N E S

1ª.- Soporte fijo de sobremesa para sujeción de piezas, caracterizado por contar con un elemento base, dotado radialmente de una pluralidad de orejetas para su pertinente fijación al banco de trabajo, a cuyo elemento base se une un bastidor exterior que proyecta un punto de su costado un mamelón al que acometen las conducciones externas para la entrada y salida del fluido de accionamiento del sistema.

2ª.- Soporte fijo de sobremesa para sujeción de piezas, de acuerdo con el cual las conducciones internas con que cuenta el mamelón del bastidor exterior, acometen a una y otra cámara de las dos en que el cilindro queda dividido por el pistón, caracterizándose además el bastidor del sistema por presentar simetrías estructurales que le facultan para adoptar diferentes posiciones relativas con relación a la base en que se fija.

3ª.- SOPORTE FIJO DE SOBREMESA PARA SUJECION DE PIEZAS.

Todo ello, conforme se describe y reivindica en la presente memoria, que consta de CINCO hojas escritas a máquina por una sola de sus caras y dibujos que la ilustran.

Madrid, 10 febrero de 1967

E. GONZALEZ VACA
E.I.P.

127606

Pedro SAGARDUY DOISTUA
Concepción AROSTEGUI GOIRI

127606 Hoja única



Figura 1ª

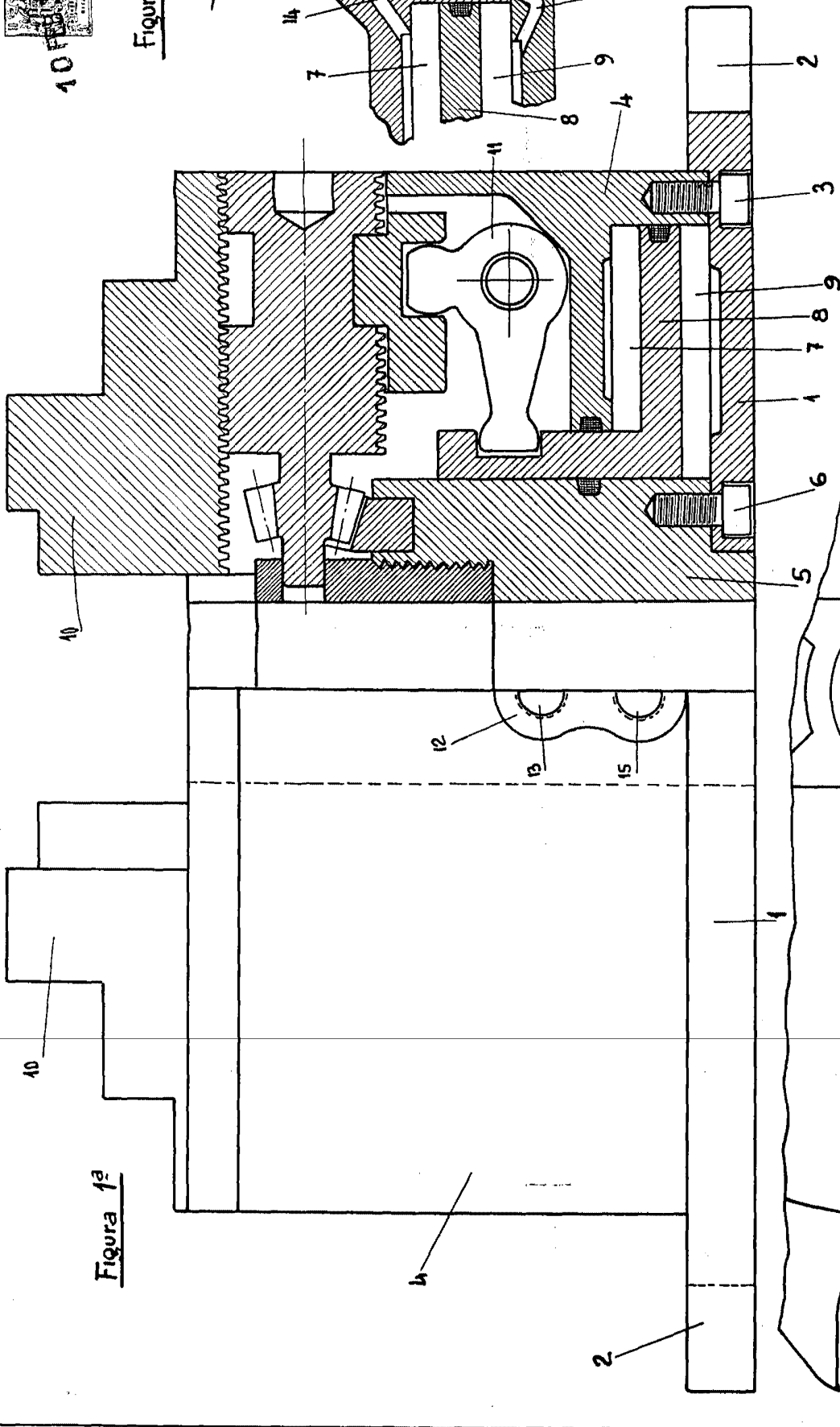


Figura 3ª

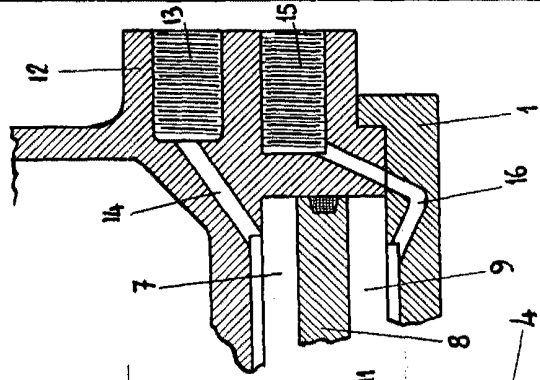
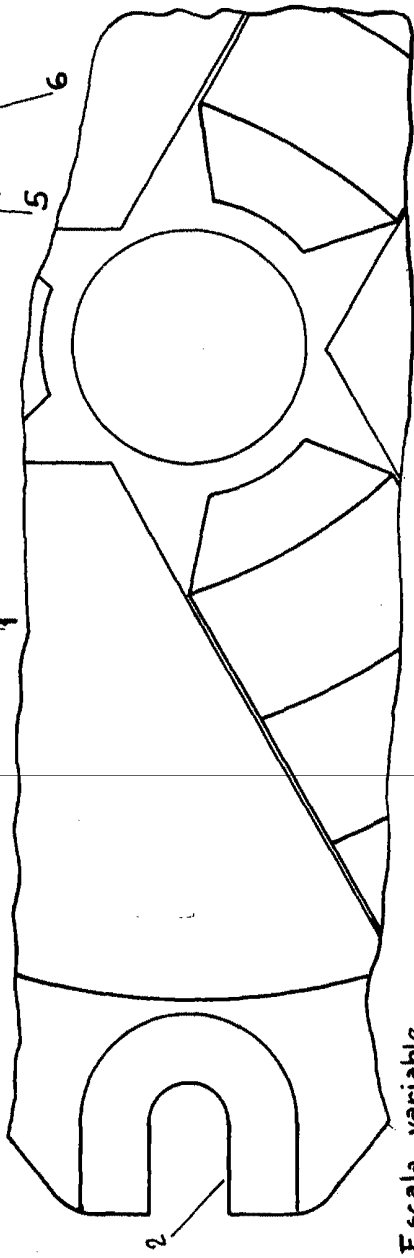


Figura 2ª



Escala variable

MADRID 10 FEBRERO 1967
E. GONZALEZ VICAS
P.V.P.