

127540



MEMORIA DESCRIPTIVA

del Modelo de Utilidad, por 20 años, solicitado a favor de G. & S. SERRA, S.R.C., de nacionalidad Española, residente en Barcelona, calle de Legalidad numero 12, por " UN APARATO MULTIPLE PARA EL SUMINISTRO DE CINTAS ADHESIVAS ".

El presente Modelo de Utilidad se refiere a un aparato múltiple para el suministro de cintas adhesivas de varios tamaños.

La construcción de este aparato a base de piezas idénticas que se yuxtaponen y unen para formar el conjunto para alojamiento del número de rollos de cintas que se deseen supone una notable economía, ya que en un solo aparato múltiple puede obtenerse el mismo efecto que con una serie equivalente de aparatos completos individuales, de mayor costo y que ocupan una mayor superficie.

10 El aparato está constituido por una serie de elementos individuales con una cara vertical lateral y dos testeros perpendiculares en los extremos de la misma. Estos elementos afectan en planta la forma de U en cuyo hueco se adapta el correspondiente rollo de cinta adhesiva. El montaje del conjunto se efectúa de
15 manera que los testeros libres de cada elemento se aplican sobre la cara vertical lateral extrema del elemento inmediato, cerrándose así el hueco rectangular de uno de los alojamientos de

127540²⁵



- 2 -

rollos. La yuxtaposición se efectúa de forma sucesiva, dispo-
niendo el número de elementos que se deseen para el aparato ,
20 mientras que el último/^{que}carece de cara vertical a la que aplicar
se, se le pone para cierre una tapa vertical simple idéntica
a las caras verticales de los diversos elementos, pero sin pro-
longaciones en forma de ala. La unión entre los diversos elemen-
tos se efectúa por pasadores adecuados que atraviesan los ori-
25 ficios encarados de sus caras verticales laterales y el número
de alojamientos para rollos reunidos puede variar adaptándosele
nuevos elementos laterales según las necesidades del usuario.

El elemento unitario individual está formado por una cara ver-
tical lateral que lleva en su borde superior la escotadura de
30 alojamiento del eje de rollo. Los bordes extremos de esta cara
se prolongan según caras perpendiculares a la principal y de
anchura reducida pero suficiente para el ancho de rollo a alojar.
Uno de estos testeros que forman una sola pieza con la cara ver-
tical lateral lleva en su parte superior el saliente en el que
35 se aplica la ~~placa~~ dentada para corte de la cinta adhesiva,
cuando se procede al suministro de la misma.

Los bordes superiores de los testeros de los elementos indi-
viduales y de la cara vertical lateral están unidos por unas pla-
cas horizontales de poca superficie, constituyendo una sola pieza
40 con el elemento, y que sirven de apoyo del mismo a la superficie
horizontal correspondiente. La cara lateral de cada elemento ver-
tical externa mayor de cada elemento lleva unos salientes que
no llegan al borde lateral, que constituyen topes de centrado en
el acoplamiento por yuxtaposición de los elementos individuales.
45 En unos tetones dispuestos a media altura y próximos a los bor-
des laterales de este elemento, existen los orificios de paso de
los pasadores de unión de los elementos individuales.

En la hoja gráfica adjunta y a título de ejemplo, se represen-

127540²⁵



- 3 -

ta un caso de realización práctica del aparato múltiple para el
50 suministro de cintas adhesivas objeto del presente Modelo de Utili-
dad.

La fig. 1 muestra una vista en alzado lateral exterior de una
de las piezas independientes constituyentes del aparato. Las figs
2 y 3 son las vistas en planta y alzado lateral interior de la
55 misma pieza. La fig. 4 es una vista en planta de un conjunto de
piezas independientes montadas, a partir de la pieza de la iz-
quierda, quedando cerrada la pieza en U de la derecha por una sim-
ple tapa que se ve vuelta de perfil en la fig. 5.

Siguiendo los dibujos, se advierte la pieza que presenta la
60 cara lateral vertical externa de superficie plana -1- y borda
superior según dos tramos inclinados -2- y -3-, en cuyo vértice
hay una escotadura acodada -4- para paso del eje soporte de los
rollos de cintas engomadas. De los testeros transversales, uno el
-5- presenta un ligero reborde superior -5'- y una prolongación
65 horizontal inferior -6- que constituye la parte plana de apoyo de
la pieza. El otro testero -7- presenta asimismo en su parte in-
ferior un reborde horizontal -8-, mientras que en su parte supe-
rior presenta una arista redondeada -9-, que continúa según un
saliente sensiblemente vertical -10- con borde superior plano -11-
70 que lleva el dentado para el corte a tramos del rollo engomado.
El lateral de la prolongación -10- de este testero queda protegi-
do por un saliente -12- de la parte correspondiente a la cara la-
teral vertical externa -1-. A partir de la base de la cara in-
terior, el saliente -10- se prolonga según una superficie inclina-
75 da -10'-. En el exterior de esta cara -1- hay los relieves de for-
ma rectangular -13- que no llegan al borde de los testeros. Estos
salientes sirven para el centraje de cada elemento independiente
con relación al que se dispone en el lado correspondiente al late-
ral exterior. En la cara interior -14- de este lateral y cerca de

127540



- 4 -

80 las aristas, existen unos tetonee -15- con orificios de paso
-16- de los vástagos de unión -17- de los diversos elementos in-
dependientes entre sí.

Se acostumbra a usar, como el de las figs. 1, 2 y 3, elementos
-18-, -19-, -20- y -21- independientes de solo tres testeros, mien-
85 tras el último -21- presenta su abertura cerrada por la tapa -22-.

En el conjunto de cuatro elementos de la fig. 4 se advierten
tres sin lateral y el cuarto completo. De esta forma y de manera
económica, se obtiene un montaje con cuatro elementos sumministra-
dores que llevan en sus ejes y alojados en las ranuras -4- la se-
90 rie de rollos -23-, -24-, -25- y -26- de las cintas adhesivas de
diversos anchos que hay que suministrar.

Se fabricará el aparato múltiple para el suministro de cintas
adhesivas, con los materiales apropiados a sus elementos componen-
tes, pudiendo variar su forma, acabado y dimensiones, y cuantos
95 detalles no alteren, cambien o modifiquen su esencialidad.

===== N O T A =====

Se reivindica:

1ª.- Un aparato múltiple para el suministro de cintas adhesivas,
caracterizado porqué está constituido por una serie de elementos
individuales con una cara vertical lateral y dos testeros perpen-
100 diculares en los extremos de la misma. Estos elementos afectan en
planta la forma de U en cuyo hueco se adapta el rollo de la cinta
adhesiva. El montaje del conjunto se efectúa de manera que los
testeros libres de cada elemento se aplican sobre la cara vertical
lateral externa del elemento inmediato, cerrándose así el hueco
105 rectangular de uno de los alojamientos de rollos.

2ª.- Un aparato múltiple para el suministro de cintas adhesivas,
según reivindicación primera, caracterizado porqué la yuxtaposi-
ción se efectúa de forma sucesiva, disponiendo el número de eleme



110 tos que se desean para el aparato, mientras que al último que carece de cara vertical a la que aplicarse, se le pone para cierre una tapa vertical simple idéntica a las caras verticales de los diversos elementos pero sin prolongaciones en forma de ala. La unión entre los diversos elementos se efectúa por pasadores adecuados que atraviesan los orificios encarados de sus caras verticales laterales, y el número de alojamientos para rollos reunidos puede variar adaptándosele nuevos elementos laterales según las necesidades del usuario.

120 3ª.- Un aparato múltiple para el suministro de cintas adhesivas, según reivindicaciones primera y siguiente, caracterizado porqué el elemento unitario individual está formado por una cara vertical lateral que lleva en su borde superior la escotadura de alojamiento del eje del rollo. Los bordes extremos de esta cara se prolongan según caras perpendiculares a la principal y de anchura reducida pero suficiente para el ancho del rollo a alojar. Uno de estos testeros que forman una sola pieza con la cara vertical lateral lleva en su parte superior el saliente en el que se aplica la placa dentada para corte de la cinta adhesiva cuando se procede al suministro de la misma.

130 4ª.- Un aparato múltiple para el suministro de cintas adhesivas, según reivindicaciones anteriores, caracterizado porqué los bordes inferiores de los testeros de los elementos individuales y de la cara vertical lateral, están unidos por unas placas horizontales de poca superficie, constituyendo una sola pieza con el elemento y que sirven de apoyo del mismo a la superficie horizontal correspondiente. La cara lateral de cada elemento vertical externa mayor de cada elemento lleva unos salientes que no llegan al borde lateral, que constituyen topes de centrado en el acoplamiento por yuxtaposición de los elementos individuales. En unos tetones dispuestos a media altura y próximos a los bordes laterales de estos ele-

127540

25 E



- 6 -

- 140 mentos, existen los orificios de paso de los pasadores de unión de los elementos individuales.
- 142 5º.- Un aparato múltiple para el suministro de cintas adhesivas. Consta la presente memoria descriptiva de seis hojas foliadas escritas por una sola cara.

Barcelona, 25 de Enero de 1.967.

P. A.

M. LLORT

127540

G. & S. SERRA, S. R. C.

HOJA UNICA.



1967

FIG. 1

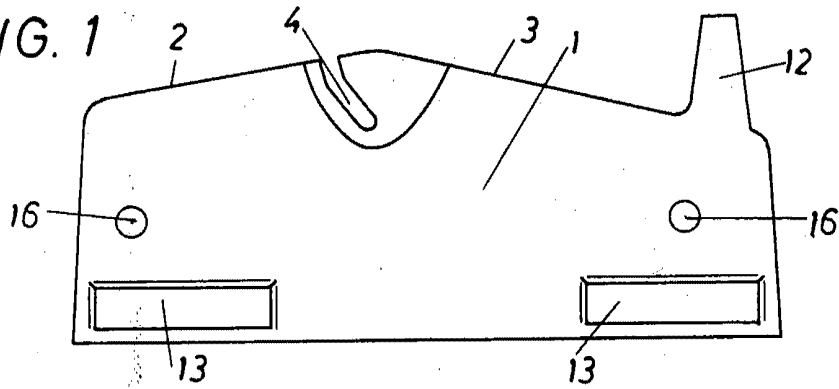


FIG. 2

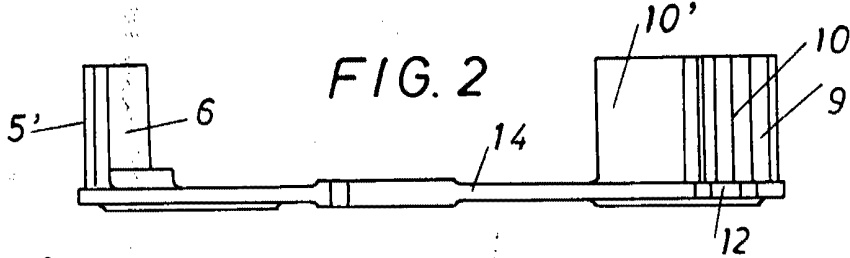


FIG. 3

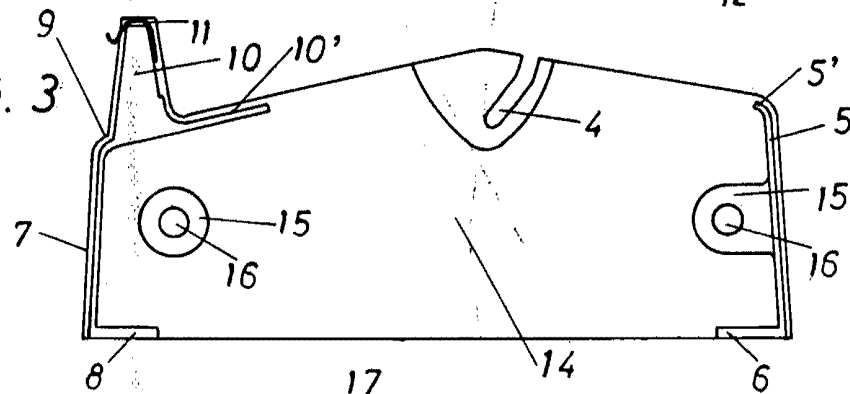


FIG. 4

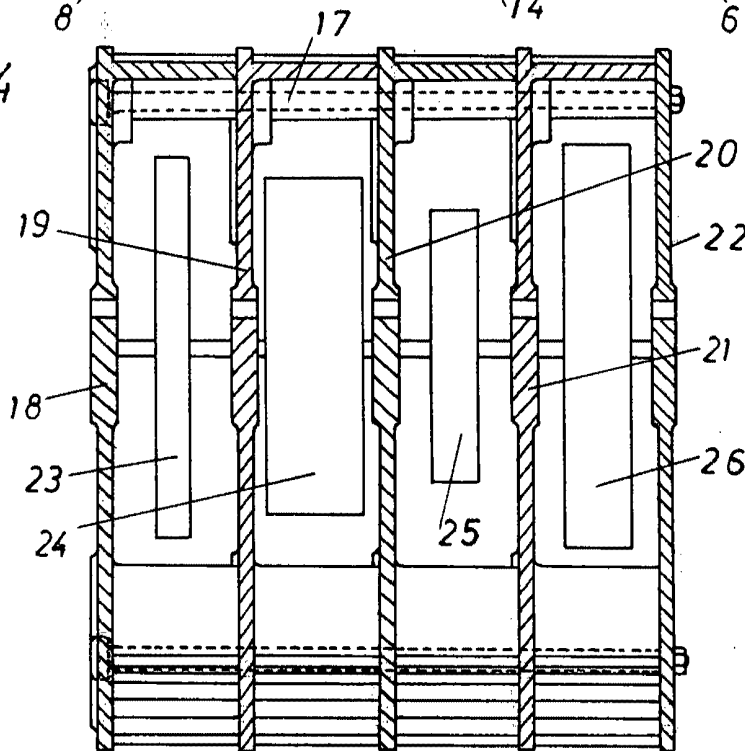
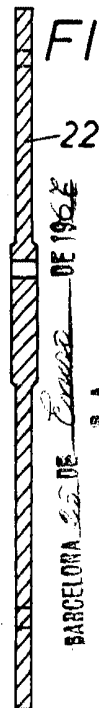


FIG. 5



ESCALA VARIABLE.

BARCELONA DE DEPOSE DE 1964

M. LLORI