

121410



127479

MEMORIA DESCRIPTIVA

Correspondiente a un MODELO DE UTILIDAD por veinte años.

A favor de

D.Juan BLASCO BARCONS, de nacionalidad española.
Residente en SABADELL(Barcelona).-Carretera del Prat, 173 y

D.Gaspar CAIRO ALBOS, de nacionalidad española.
Residente en SABADELL(Barcelona).-Bach de Roda, 99

p o r :

"PRENSA VULCANIZADORA DE MATRIZ Y CLICHE PARA MOLDES DE IMPREN-
TA".

- - - -

- 2 127479



- La presente memoria descriptiva tiene como fin la declaración del objeto sobre que ha de recaer el privilegio de explotación industrial y comercial exclusiva en el territorio nacional de un Modelo de Utilidad, conforme a la legislación vigente en materia de Propiedad Industrial que, según expresa
- 5.- el enunciado, trata de una prensa vulcanizadora de matriz y cliché para moldes de imprenta.
- El objeto motivo del presente registro está estudiado y creado con pleno éxito para ser aplicado principalmente en
- 10.- la confección de moldes de la mediana y pequeña imprenta mediante el empleo de un sistema de vulcanización de planchas, siendo susceptible de ser aplicado asimismo en la confección de sellos de caucho.
- Dicho objeto está llamado a sustituir a los elementos que
- 15.- actualmente se emplean para este fin debido a su sencillez y automatismo de funcionamiento de que está dotada, permitiendo emplear los más diversos materiales susceptibles de ser vulcanizados o parcialmente fundidos, tales como baquelitas y plásticos.
- 20.- Se basa el referido objeto motivo del presente registro en dotar a las dos placas de una prensa de volante de sendas resistencias de calentamiento, de potencia adecuada, controladas cada una por un termómetro graduable de 50° a 200° C. pudiéndose lograr diferentes temperaturas en cada placa, consiguiéndose así un perfecto vulcanizado de la matriz o cliché,
- 25.- disponiendo cada termómetro una señal luminosa indicadora de su funcionamiento; así mismo dispone de un temporizador o programador de tiempos conectado a un timbre de alarma para graduar el tiempo exacto de vulcanización, actuando de manera
- 30.- automática tanto el temporizador como los termómetros.



Con el fin de facilitar la interpretación más exacta del objeto sobre que ha de recaer el presente privilegio, en el plano adjunto complementario de la presente exposición, se representa una forma práctica para la realización industrial y únicamente a título de ejemplo y, por consiguiente, sin carácter exhaustivo sino meramente informativo.

En este plano:

La fig. 1ª, representa una semi-sección transversal de la prensa según el invento.

40.- La fig. 2ª, es una vista lateral de dicha prensa.

La fig. 3ª, muestra el esquema eléctrico de funcionamiento de la referida prensa.

La fig. 4ª, es un detalle del frontis de control de la prensa.

45.- Como se desprende de la detenida observación del referido plano, el objeto motivo del presente registro está esencialmente constituido por una prensa de tipo corriente cuyas placas inferior estática (1) y superior móvil (2) están dotadas por su superficie interna de sendas resistencias (3 y 4) respectivamente cada una de las cuales controladas por sendos termómetros (5 y 6) alojados en las correspondientes placas (1 y 2).

50.- La prensa está cubierta por una carcasa protectora (7) de forma adecuada, abierta por la parte frontal para permitir su acceso al interior; en la parte posterior de esta cubierta tiene dispuesta una caja de conexiones (8) dotada de la correspondiente base de enchufe de conexión (9), y en su interior las regletas de conexión (10). Sobre un plano inclinado (11) que se forma en la parte superior frontal van acoplados los elementos de mando eléctricos, consistentes en los mecanismos de control (12 y 13) de cada uno de los termómetros (5 y 6) y el mando de



un temporizador o programador de tiempos (14), disponiéndose así mismo una serie de puntos luminosos (15) indicadores del funcionamiento de los termómetros y temporizador, éste tiene intercalado en su circuito un timbre o zumbador (16) de alarma que acusa el tiempo exacto de funcionamiento programado en el temporizador (14).

Descrita que ha sido la constitución del invento, su funcionamiento es como sigue: Al conectar la corriente una fase pasa por las resistencias (3 y 4) y la otra fase a través de los correspondientes termómetros (5 y 6) los cuales se han graduado para que las resistencias trabajen a una temperatura determinada conveniente, por ejemplo a 140°C., y cuando llega a dicha temperatura se desconecta y vuelve a conectar cuando ésta ha descendido el margen diferencial conveniente, seguidamente se introduce entre las dos placas (1 y 2) de la prensa, ya calientes, el molde de letras y encima de las mismas una plancha de baquelita especial para construir la matriz, se bloquea la prensa a través del eje (17) sin darle presión, para darle un calentamiento de 10 minutos que se logra con el temporizador (14) y a continuación se presiona la baquelita contra el molde de letras hasta hacerlas penetrar a una profundidad adecuada y se vuelve a poner en marcha el temporizador (14), graduándolo a 20 minutos de manera que cuando llega al final del tiempo indicado pone en marcha el timbre de alarma (16) marcando el final del proceso de vulcanización de la matriz, quedando formada.

Para obtener el cliché se emplea un plástico adecuado, siendo el sistema de vulcanización el mismo anteriormente indicado para formar la matriz.

Descrita suficientemente la naturaleza del invento y su forma de realización práctica, únicamente cabe añadir que en



el conjunto y partes independientes constitutivas del todo son susceptibles modificaciones y cambios de materias, forma y disposición en cuanto estas alteraciones no desvirtúen el fundamento esencial del mismo.

95.-

R E I V I N D I C A C I O N E S

100.- 1ª).- "PRENSA VULCANIZADORA DE MATRIZ Y CLICHE PARA MOLDES DE IMPRENTA" que se caracteriza porque en la cara posterior de las dos placas de presión de una prensa se disponen sendas resistencias eléctricas de calentamiento, conectadas cada una a un termómetro, regulable a diferentes temperaturas, de manera que permitan graduar la cantidad de calor requerida para facilitar la vulcanización de los elementos prensados entre ambas placas.

105.- 2ª).- "PRENSA VULCANIZADORA DE MATRIZ Y CLICHE PARA MOLDES DE IMPRENTA" según la anterior reivindicación, que se caracteriza porque se dispone un programador de tiempos con una alarma interconectada, que permite regular el tiempo exacto de vulcanización de acuerdo con los materiales empleados; y porque tanto las resistencias como el programador tiene intercalado en sus respectivos circuitos unas señales luminosas indicadoras de su funcionamiento.

110.- 3ª).- "PRENSA VULCANIZADORA DE MATRIZ Y CLICHE PARA MOLDES DE IMPRENTA".

La presente memoria descriptiva consta de cinco hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara, componiendo un total de ciento dieciseis líneas, incluidas éstas.

Madrid, 6 de Febrero de 1.967.-

ATENCION. SCRIBA
I.P.

127479

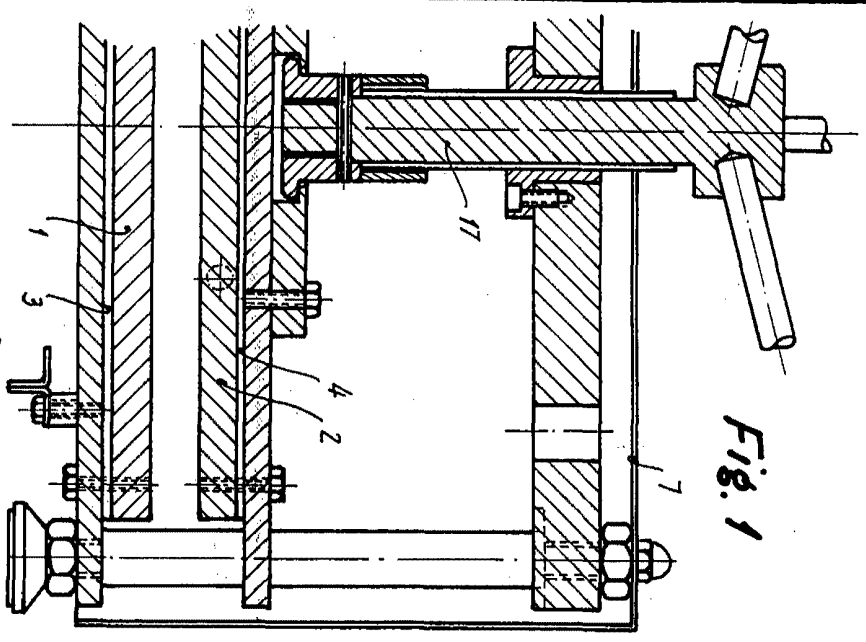


Fig. 1

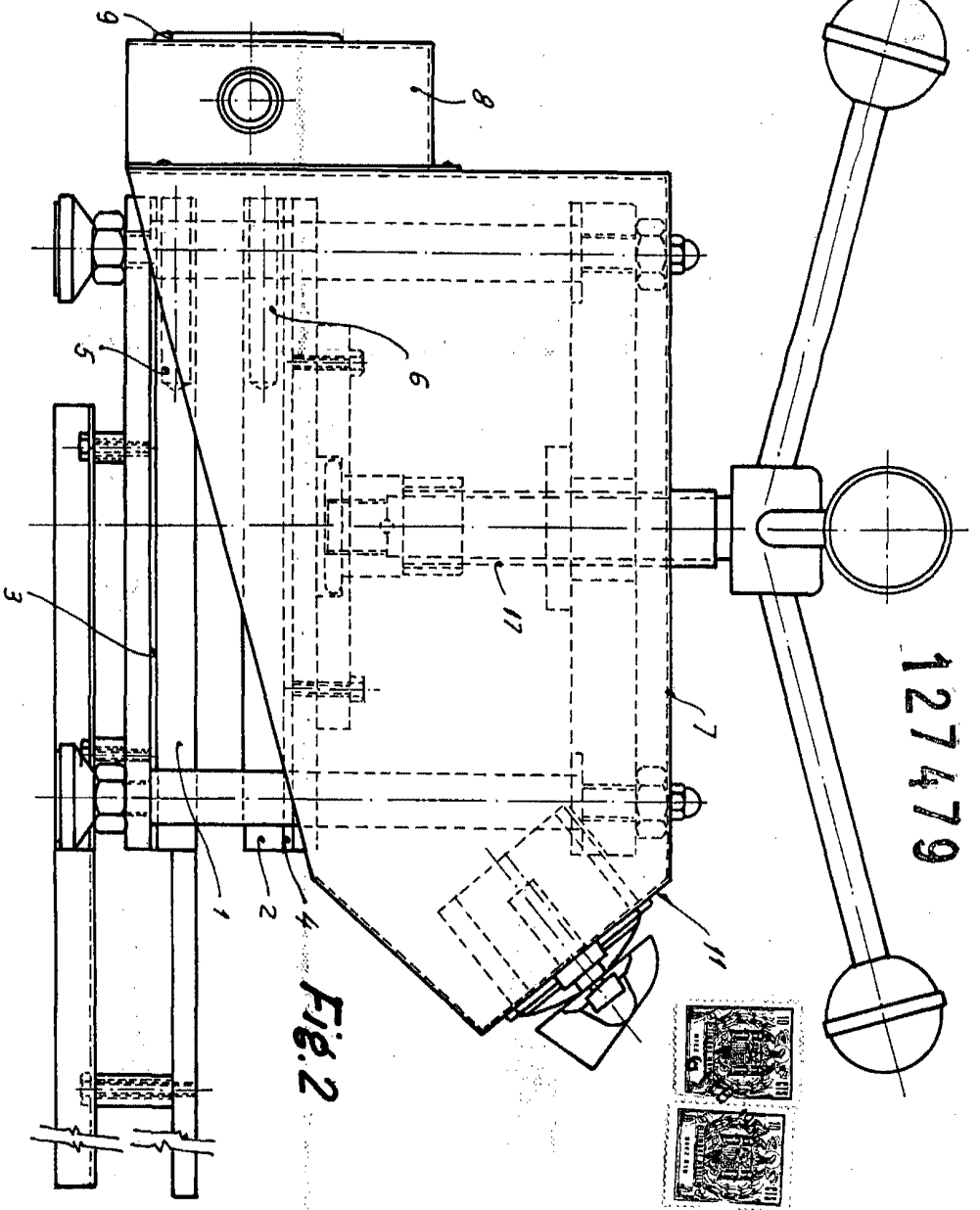


Fig. 2

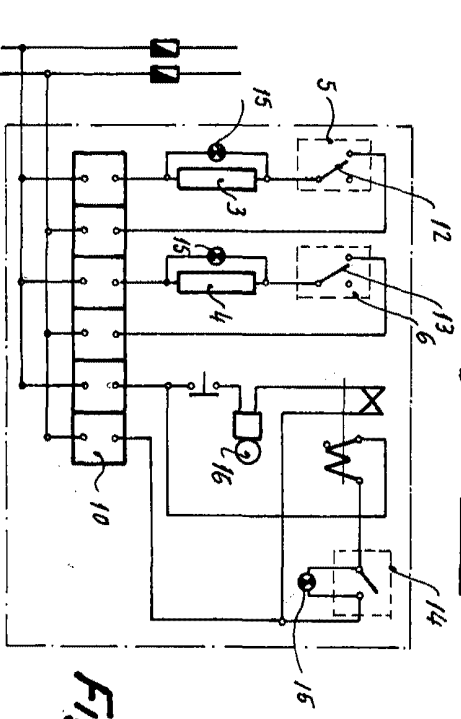


Fig. 3

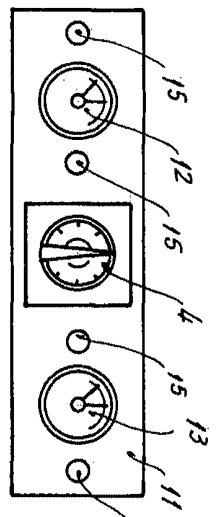


Fig. 4

Escuela univ. de Sevilla

Madrid, 5 de febrero de 1967
P.A.