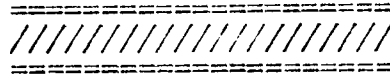




MEMORIA DESCRIPTIVA



Correspondiente a una patente de invención que por veinte años para España y sus Colonias se solicita a favor de Unión Cerrajera. S.A, domiciliada en Mondragón, por PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION DE CANDILES PARA MINAS



Actualmente en España se construye el candil en la forma representada en la FIGURA J, de los planos que se adjuntan.

5 Como puede comprobarse en los planos que se acompañan los candiles de minas a carburo se componen en general de dos partes a saber: Una (1) que contiene el agua, la otra (2) que contiene el carburo.

10 Estas dos partes que pueden denominarse depositos del aparato de referencia y forma un solo cuerpo del candil por la rosca (3). Un tapón(1') cierra el agujero por donde se llena el depósito de agua. Un espiga válvula sirve para graduar a voluntad el paso del agua. El acetileno producido sale por el conducto nº 5 para engendrarla llama del mechero. El cierre hermético se obtiene por la arandela de caucho.

15 Para la mejor comprensión del candil que Unión Cerrajera S.A. va a poner en explotación, se representa en el adjunto dibujo (FIGURA K). Como se ve en la citada figura el perfeccionamiento sobre lo ya conocido en España consiste en que en vez de ser la unión de los dos depósitos (1) y (2) de la figura



20 (J) por el roscado de las piezas (3) y (6) es por mediación de varios remaches (2) o bien con espiga o pestañas (9) del deposito superior que se acoplan por debajo del borde (8) pasando previamente por los canales (7) del depósito inferior (3) con la correspondiente anilla de caucho para obtener el cierre hermético.

25 El mecanismo de cierre de este sistema de candil consiste en las siguientes piezas:

30 La pieza o depósito superior (1) en cuyo borde se hallan varios remaches (2) o sistema de pestaña como lo indicado que sirven de sujeción al depósito inferior mediante el paso que lleva el borde del estampado de la parte superior del depósito (3).

35 La pieza (4) o base del depósito superior en la cual se ha construido una corona circular para sujeción del caucho y que a su vez va soldeada en su extremidad (5) al borde del depósito superior.

40 El tapón (6) de agua del depósito (1) va colocado en la parte central superior del depósito al cual atraviesa el gancho de sujeción del candil como se ve en la FIGURA (L) pero en ciertos casos cuando el tapón es aparte como se ve en la FIGURA (P) el gancho está sostenido por una pieza (10).

La unión o cierre de los depósitos (1) y (2) se hace mediante un movimiento de rotación una vez introducidos ambos depósitos por la ranura (7) cuyo paso en hélice permite hacer un cierre hermético.

45 En la parte inferior del depósito de carburo se ha sacado un bombeado como se vé en la FIGURA (K) lo cual permite una mayor estabilidad y solidez.

Este candil como su anterior tiene el tapón por donde se llena de agua el depósito superior, también tiene la espiga



50 válvula para graduar a voluntad el paso del agua .

N O T A
=====

La Patente de invención que se solicita ha de recaer sobre las siguientes. REIVINDICACIONES

55 PRIMERA: PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION DE CANDILES PARA MINAS, caracterizado por el hecho de que la unión del depósito inferior de carburo, con el depósito superior de agua, se consigue mediante un dispositivo circular unido al borde inferior del depósito de agua (FIGURA 1) provisto de varios remaches (FIGURA 2) que encajan a unas muescas o canales (FIGURA 7) de que está provisto otros dispositivo de forma circular tambien (FIGURA 8) unido y acoplado al borde superior del deposito de carburo (FIGURA 3).

65 SEGUNDA. PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION DE CANDILES PARA MINAS, caracterizado por la reivindicación primera y en que el dispositivo circular unido al borde superior del depósito de carburo puede estar tambien constituido por espigas o pestañas (FIGURA 9).

70 TERCERA. PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION DE CANDILES PARA MINAS, caracterizado por las reivindicaciones primera y segunda y en que el cierre de la lampara se consigue, una vez introducidos y encajados los remaches (FIGURA 2) ó las espigas ó pestañas (FIGURA 9) por las muescas o ramuras (figura 7) se acoplen ambos depositos (FIGURAS -1- y -3-) por debajo del borde (FIGURA 8) que forma el dispositivo circular del depósito de carburo y en este momento dando un movimiento de rotación, se deslizan los remaches, espigas o pestañas, por debajo del borde (FIGURA 8) provisto de los canales (FIGURA 7) cuyo paso en helice permite conseguir un cierre hermético.

80 CUARTA: PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION DE CANDILES PARA MINAS caracterizado por las reivindicaciones primera, segunda y tercera, y en que el dispositivo circular del depósito superior



lleva una corona circular (FIGURA 4) para sujeción de una banca de caucho y que a su vez val soldada en su extremidad (FIGURA 5) al borde dicho depósito superior, consiguiéndose de esta forma de que el cierre sea totalmente hermético.

QUINTA: PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION DE CANDILES PARA MINAS, caracterizado por las reivindicaciones primera,segunda, tercera y cuarta y en que el taón de agua, (FIGURA 6) del depósito superior (FIGURA 1) vaccolocado en la parte central superior del depósito, al cual atraviesa el gancho de sujeción del candil (FIGURA L) o bien situando el tapón a un lado (FIGURA P) el gancho queda sostenido mediante una pieza (FIGURA 10).

SEXTA. PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION DE CANDILES PARA MINAS, caracterizado por las reivindicaciones 1ª, 2ª, 3ª, 4ª y 5ª, y por que en la parte inferior del deposito del carburo se ha sacado un bombeado como se ve en la figura (K) lo cual permite una mayor estabilidad y solidez.

SEPTIMA: PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION DE CANDILES PARA MINAS, caracterizado por las reivindicaciones 1ª, 2ª, 3ª, 4ª, 5ª y 6ª y en que va provisto además del tapón para el agua, de la espiga válvula para graduar a voluntad el pasoddel agua y del correspondiente mechero quemador del gas.

OCTAVA: El objeto de la presente invención ha de recaer sobre PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION DE CANDILES PARA MINAS.

La presente memoria consta de cuatro hojas mecanografiadas escritas por una sola cara.

Madrid 3 de Agosto de 1932.

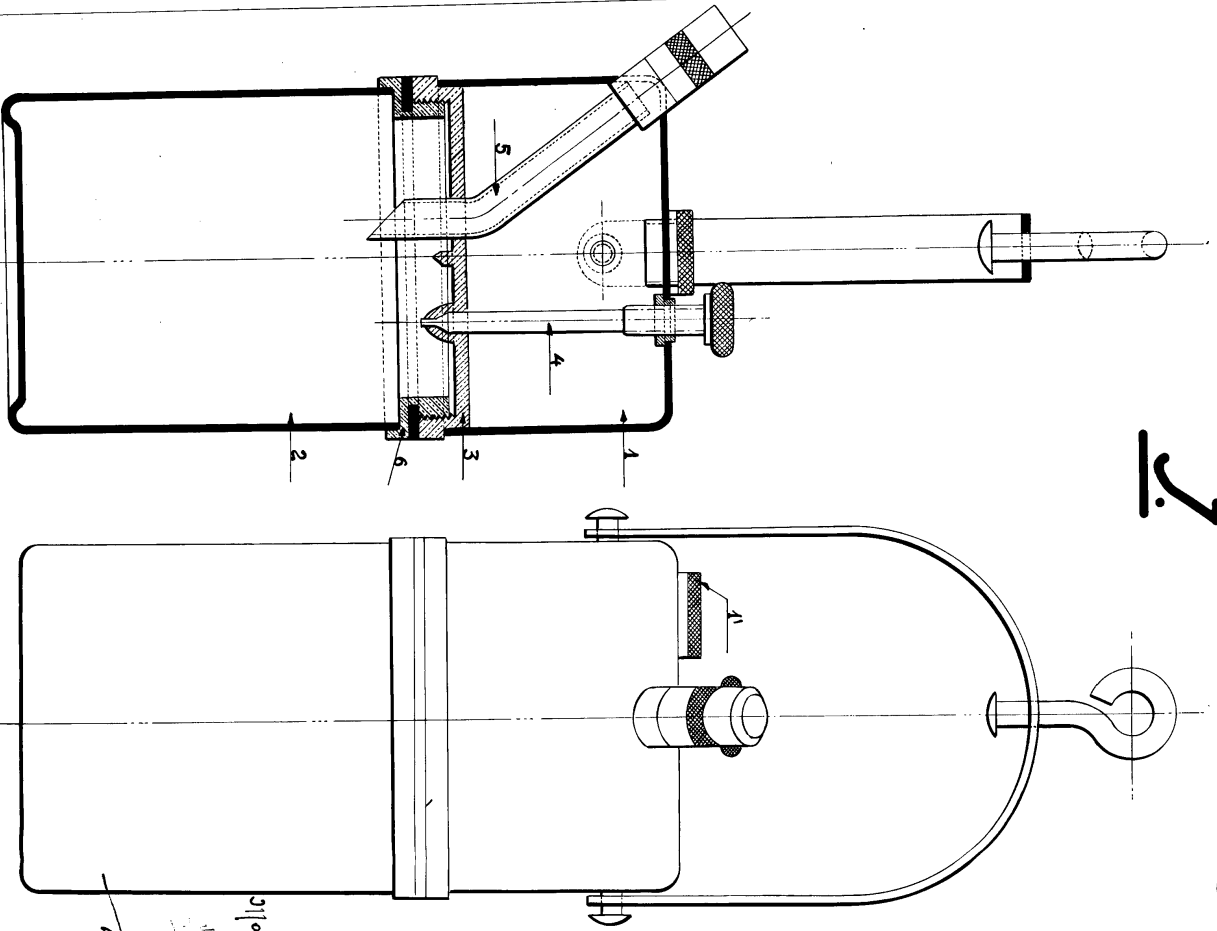
JUAN DEL VALLE
P. P.

Union Herrajera, J.H.

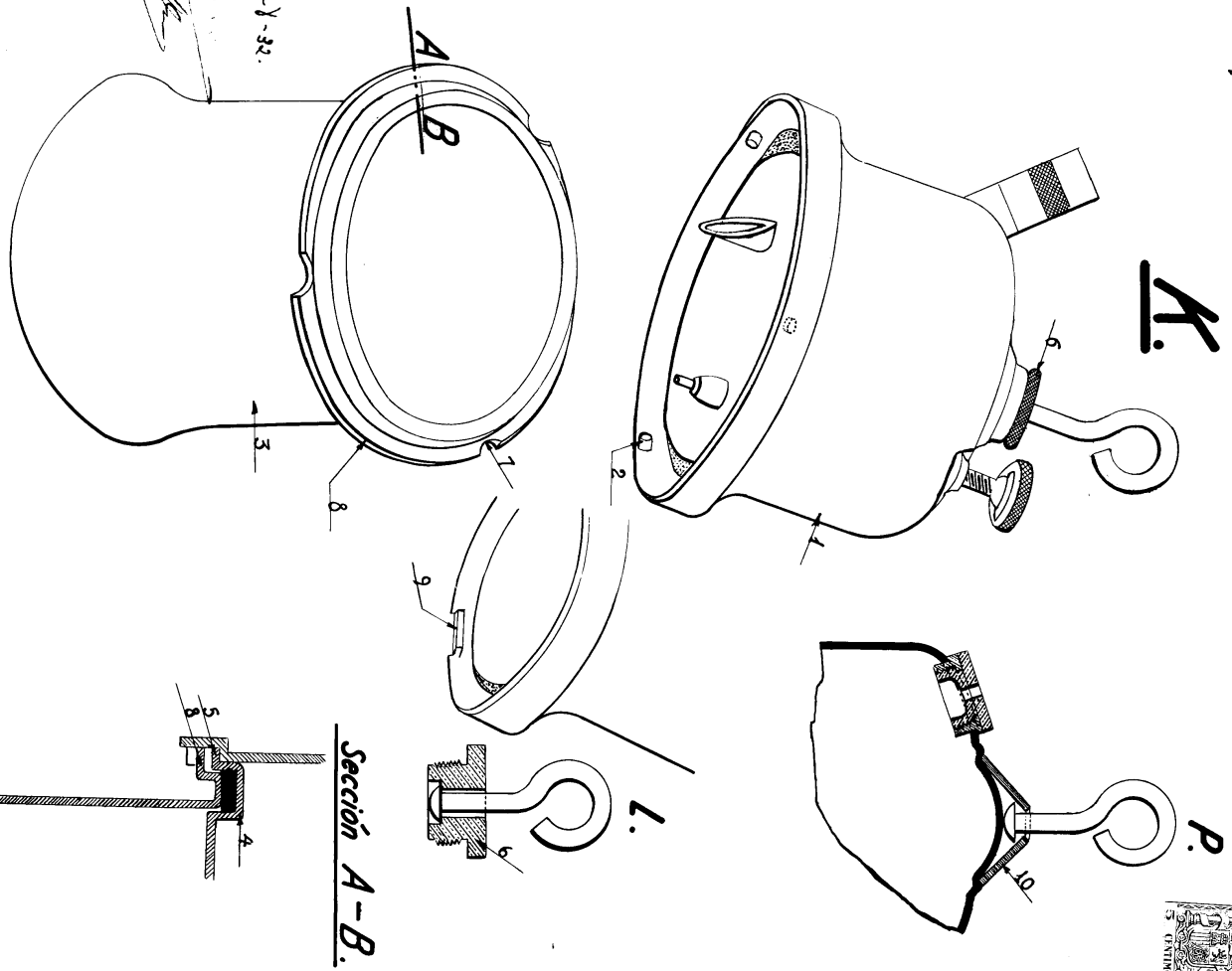
Escala Variable.

Foja única.

J.



K.



Sección A-B.

Dibujo nº. 3-7-32.
 JUAN PÉREZ
[Signature]

